

AGRO IQTISODIYOT

MAXCYC COH
2019



СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩАЯ СТЕНКА С НАНОСОСМЫВАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ В ВОДОПРИЁМНОМ СООРУЖЕНИИ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

Шакирев Б.М. – к.т.н., доц., Андижанский филиал Ташкентского государственного аграрного университета.

Айназулов Ш.А. – стар.пр-ль.Ташкентский институт инженеров ирригации и механизации сельского хозяйства,

Зияяева Ш. – стар.пр-ль.Ташкентский институт инженеров ирригации и механизации сельского хозяйства

АННОТАЦИЯ

В статье рассмотрены применение струенаправляющей стенки с нанососмывающим устройством в водоприёмной камере для смысла отложения напосов из камеры и частично из аванкамеры насосной станции и уменьшения поперечной циркуляции в потоке перед входной частью всасывающего трубопровода насоса. На насосной станции установлены 2 насосных агрегата марки Д2000-34 (18НДс №750 об/мин), водоприёмные камеры имеют следующие размеры: длина камеры $L_1 = 4$ м, ширина $B_1 = 1$ м, высота $h = 2$ м.

Результаты лабораторных и натурных исследований показали хорошую сходимость, по разработанной конструкции коэффициент полезного действия насоса возросло на 5,9%, а подача increased на 12,2 % по отношению к типовой камере.

Ключевые слова: насосная станция, напосы, подача, поток, напор, аванкамера, водоприёмная камера.

Keywords: pump station, sediment, flow, flow, pressure, advance chamber, water intake chamber.

ВВЕДЕНИЕ

Опыт эксплуатации насосных станций показало, что многие из них работают с подачей значительно ниже проектных. Главными причинами этого являются неудовлетворительный гидравлический режим водоприёмных сооружений, и износ элементов проточной части насосов.

Исследования ряда учёных показали, что недостаточная очистка оросительной воды приводит к снижению подачи насосных станций, расположенных на транзитных участках магистральных каналах – до 73%, а на тупиковых – до 63%. Кроме этого, засорение сороудерживающих решеток и перепад уровня в 0,1 м вызывает увеличение потребления электроэнергии до 1,22 кВт/ч на каждый кубометр подаваемой воды, тогда как при нормальной работе потребление составляет 0,6...0,7 кВт/ч. В процессе эксплуатации систем перепад на сороудерживающих решетках может достигать 0,3...0,5 м, что вызывает кавитационные процессы в насосно-силовых агрегатах, быстрый износ рабочих колес и выход насосного оборудования из строя [2,6].

Метод. Параметрические испытания насоса проводились с целью проверки эффективности использования струенаправляющей стенки с нанососмывающим устройством для непосредственного улучшения гидравлических условий работы насосного агрегата, путём построения рабочей характеристики насоса для её сравнения с заводской характеристикой. В лабораторных условиях на модельной установке эксперименты проводились при углах струенаправляющей стенки $\alpha = 0^\circ, 30^\circ, 45^\circ, 60^\circ$. При различных углах α расположения струенаправляющей стенки определяли напор, мощность и коэффициент полезного действия насоса. С учётом водоприёмного сооружения натурные исследования проводились на насосной станции, здание которой «неслаглубинного» типа, где расположены 2 (один запасной) центробежных насоса марки 18НД. Оросительная вода поступает на насосную станцию из подводящего канала в аванкамеру тупикового типа, центральный угол конусности которого составляет 45°. До аванкамеры принят горизонтальным и сою постоиню заливается, несмотря на неоднократные очистки аванкамеры от напосов происходит повторное заливание [6].

Напор центробежного насоса 18НД определяется, используя показания приборов установленных на насосном агрегате вакуумметра и манометра по формуле:

$$H = h_{\text{вак}} + h_{\text{ман}} + Z + \frac{V_x^2 - V_i^2}{2g} \quad (1)$$

где $h_{\text{вак}}$ – показания вакуумметра установленного во всасывающем патрубке насоса, м. вод. ст.;

$h_{\text{ман}}$ – показания манометра установленного на напорном патрубке насоса, м. вод. ст.;

V_x и V_i – соответственно скорость потока в напорном и всасывающем трубопроводе насоса м/с;

Z – высота между точками замера вакуумметра и манометра относительно оси насоса, м.

Для отключения вакуумметра и манометра и удаления из них воздуха из соединительной трубки установлен трёхходовой кран.

Для измерения давления на напорном трубопроводе использовали пружинный манометр с классом точности 0,4 и максимальным пределом измерения 10 кг/см².

Определение потребляемой

двигателем электрической мощности производится измерением силы тока J с помощью амперметра и напряжения в сети U с использованием вольтметра U .

Мощность, потребляемая насосом определяется по формуле:

$$N = N_{\text{д}} \eta_{\text{д}} \eta_{\text{п}} = \frac{\sqrt{3} J U \cdot \cos \varphi}{1000} \eta_{\text{д}} \eta_{\text{п}}, \quad (2)$$

где J – сила тока, A ; U – напряжение, V ; $\cos \varphi$ – коэффициент мощности электродвигателя; $\eta_{\text{д}}$ – коэффициент полезного действия электродвигателя; $\eta_{\text{п}}$ – коэффициент полезного действия передачи.

Коэффициент полезного действия насоса определяется из формулы:

$$\eta_{\text{n}} = \frac{N}{N_{\text{н}}} < 1$$

где $N_{\text{н}} = 9,81 Q H$ – потребляемая мощность насоса, кВт.

При проведение параметрических испытаний для измерения подачи насоса использовали цилиндрические измерительные трубы, потому что точность их измерения относительно высока (погрешность 3 %), отличаются простотой и надёжностью при эксплуатации.

Рис. 1. Поперечный разрез прибора:

1- цилиндрическая измерительная трубка; 2- точка замера гидродинамического давления; 3- дифференциальный манометр; 4- сальник; 5- напорный трубопровод [11].

Принцип работы заключается в определении скоростного напора за счёт разницы полного и гидродинамического напоров в точке измерения.

Здесь гидродинамическое давление по поперечному сечению принимается постоянным [11]. При проведении исследований для измерения скорости в точке замера, использовали трубку в боковой стенке в виде "зонда". Диаметр измерительной трубы определялся из условия недопущения вибрации при

протекании потока через неё. Диаметр измерительной трубы принимался равным $d = 0,025D = 0,025 \cdot 600 = 15$ мм, а диаметр отверстий равным $d = 0,2d = 0,2 \cdot 15 = 3$ мм (смотрите Рисунок 1).

Скорость потока в напорном трубопроводе определяется по формуле:

$$v = k \sqrt{2 g \Delta h}$$

где k – поправочный коэффициент; Δh – разница давлений, м.вод.ст.

Рассмотренный способ позволяет определить среднюю скорость и расход воды в трубопроводе:

$$Q = n_p \cdot w$$

где $w = 0,785 D^2$ – площадь поперечного сечения, m^2 .

В трубопроводе круглого сечения в развитом турбулентном течении потока значение средней скорости определяется на расстоянии от стени трубопровода равным $0,24R_s = 0,24 \cdot 300 = 72$ мм, где R_s – радиус напорного трубопровода.

Подача насоса увеличивается за счёт изменения положения задвижки на напорном трубопроводе 6...8 раз, и при этом измеряются показания вышеуказанных приборов и по полученным значениям строится характеристика насоса 18НД.

Результаты и обсуждение. Полученная характеристика насоса $H_f=f(Q)$ является фактической характеристикой насоса при «косом» подходе потока к водоприёмной камере. Для определения рабочей точки насоса строится характеристика трубопровода $H_f=f(Q)$, точка пересечения её с характеристикой насоса даст рабочую точку насоса.

На основании полученных результатов проведённых опытов на 1 агрегате построены характеристики насоса для определения рабочей точки и графики зависимости коэффициента сопротивлений от подачи насоса.

Из графика приведённого на рисунке 2, видно, что коэффициент сопротивления ξ для камеры с осаждением насосов составляет $\xi=0,61$, при смыте отложения насосов равен $\xi=0,491$. При установке струенаправляющей стени с насоссмыкающим устройством коэффициент сопротивлений всасывающего трубопровода уменьшился по сравнению с типовой камерой на 43,6%, а относительно заклёпкой камеры на 55,3 %.

