

# ELEKTROLIZ

**Maqsad:** elektroliz jarayoning o'rganish ???

**Vazifalar:**

- elektrolizyorning ish prinsipini ochib berish
- katodli va anodli jarayonlarning mantiqi
- elektrolizga misollar
- elektrolizning qo'llanilishi

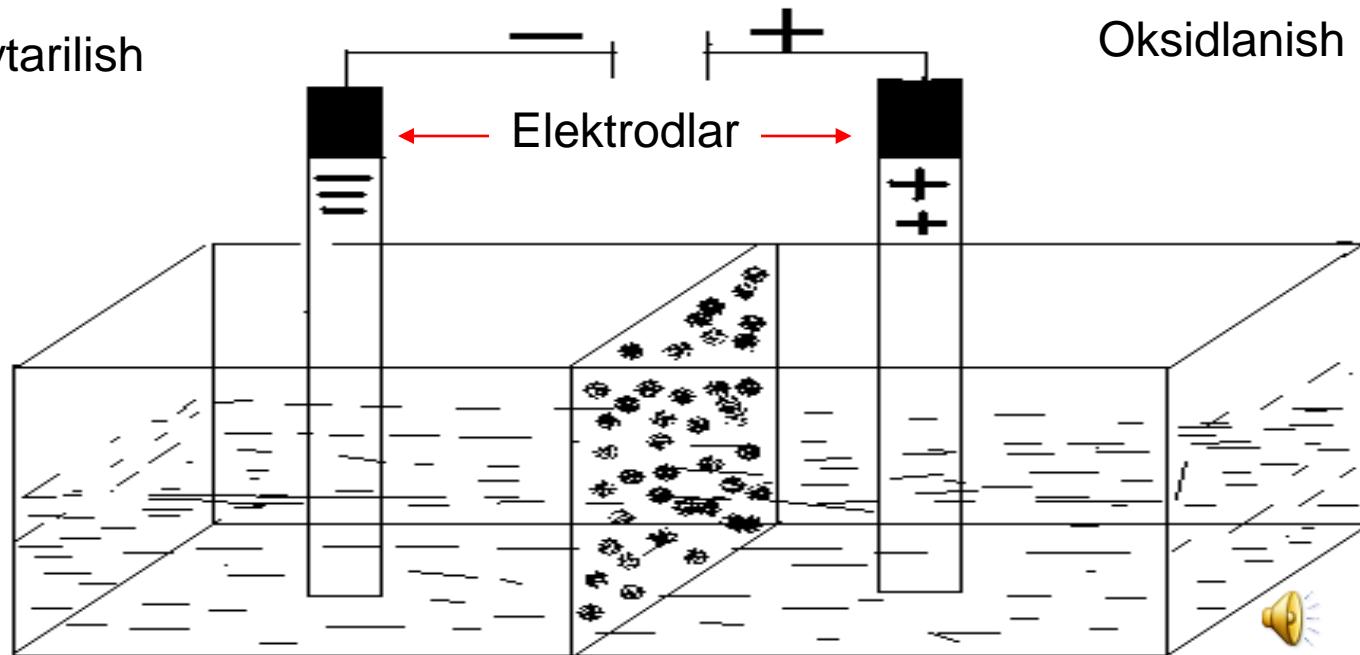
# ELEKTROLITIK VANNA

Katod (-)

Qaytarilish

Anod (+)

Oksidlanish



# Elektroliz



Elektroliz – elektrolitning eritmasidan yoki suyuqlanmasidan doimiy elektr toki o'tganda elektrodlarda boradigan oksidlanish – qaytarilish jarayonlaridir.

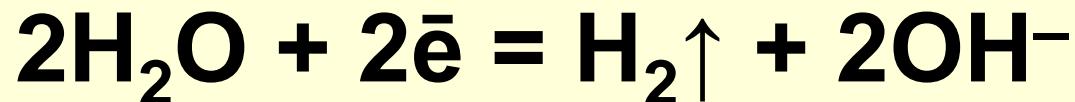
- Elektrolitlar: tuzlar, ishqorlar, kislotalar.

# 1. Katoddagi jarayonlar

Faol metallar kationlari:

$\text{Li}^+$ ,  $\text{Cs}^+$ ,  $\text{Rb}^+$ ,  $\text{K}^+$ ,  $\text{Ba}^{2+}$ ,  $\text{Ca}^{2+}$ ,  $\text{Na}^+$ ,  
 $\text{Mg}^{2+}$ ,  $\text{Al}^{3+}$ ,  $\text{NH}_4^+$

Metallar qaytarilmaydi, balki suv  
molekulasi  $\text{H}_2\text{O}$  qaytariladi:

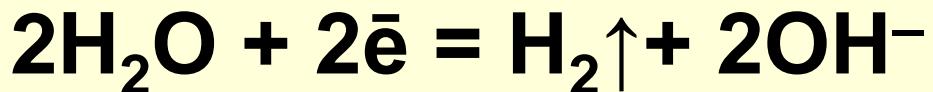


## 2. Anoddagi jarayonlar

O'rtacha faollikga ega Катионы  
металлов средней активности

$Mn^{2+}$ ,  $Zn^{2+}$ ,  $Cr^{3+}$ ,  $Fe^{2+}$ ,  $Co^{2+}$ ,  $Ni^{2+}$ ,  $Sn^{2+}$ ,  
 $Pb^{2+}$

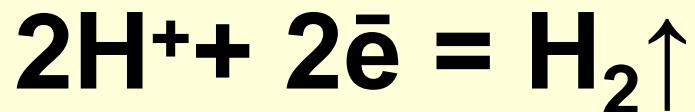
Катионы металлов восстанавливаются  
совместно с молекулами воды:



### 3. Anoddagi jarayonlar

$H^+$  vodorod kationi

$H^+$  ionlari faqatgina kislotalar  
eritmaları elektrolizida  
qaytariladi:



## **4. Katoddagi jarayonlar**

**Faolmas metallarning kationlari:**



**Faqatgina metal kationlari  
qaytariladi:**



# 1-2. Anoddagi jarayonlar

1) Kislorodsiz kislotalar anionlari:



Kislota qoldiqlari oksidlanadi



2) OH<sup>-</sup> anioni

Faqatgina ishqor eritmaları elektrolizida  
oksidlanadi

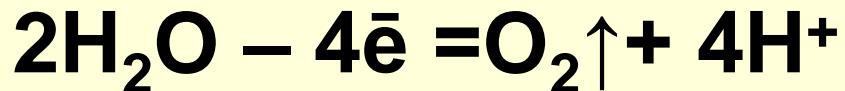


## 3-4. Anoddagi jarayonlar

3) Kislorod saqlovchi kislotalar anionlari:

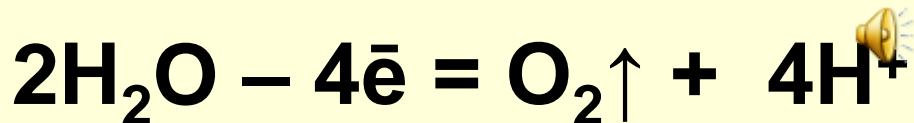


Suv molekulasi oksidlanadi:



4) F<sup>-</sup> anioni

Faqatgina suv molekulasi oksidlanadi



# **Agarda anod eruvchan bo'lsa:**

- Eruvchan anod (faol), Cu, Ag, Zn, Ni, Fe kabi metallardan tayyorlangan.
- Anionlar oksidlanmaydi. Faqat anodning o'zigina oksidlanadi:
- $\text{Me}^{\circ} - n\bar{e} = \text{Me}^{n+}$
- $\text{Me}^{n+}$  kationlari eritmzga o'tadi. Anodning massasi esa kamayadi. 

# Sutuqlanmalar elektrolizi

- Suyuqlanma  $\text{KOH} = \text{K}^+ + \text{OH}^-$
- (-) Katod:  $\text{K}^+ + 1\bar{e} = \text{K}^\circ$  |  $\times 4$
- (+) Anod:  $4\text{OH}^- - 4\bar{e} = \underline{\text{O}_2 \uparrow + 2\text{H}_2\text{O}}$  |  $\times 1$
- $4\text{K}^+ + 4\text{OH}^- = \text{O}_2 \uparrow + 2\text{H}_2\text{O} \uparrow + 4\text{K}$
- $4\text{KOH} \rightarrow 4\text{K} + \text{O}_2 \uparrow + 2\text{H}_2\text{O} \uparrow$

# NaCl eritması elektrolizi

- NaCl eritması
- (-) Katod  $\leftarrow \text{Na}^+ \quad \text{Cl}^- \rightarrow (+)$  Anod
- $\text{H}_2\text{O}$   $\text{H}_2\text{O}$
- (-) Katod:  $2\text{H}_2\text{O} + 2\bar{e} = \text{H}_2 \uparrow + 2\text{OH}^-$
- (+) Anod:  $2\text{Cl}^- - 2\bar{e} = \underline{\text{Cl}_2 \uparrow}$
- $2\text{H}_2\text{O} + 2\text{Cl}^- = \text{H}_2 \uparrow + \text{Cl}_2 \uparrow + 2\text{OH}^-$
- $2\text{H}_2\text{O} + 2\text{NaCl} = \text{H}_2 \uparrow + \text{Cl}_2 \uparrow + 2\text{NaOH}$

# **Agarda anod eruvchan bo'lsa,**

- Eruvchan anod.
- $\text{AgNO}_3$  eritmasi elektrolizi
- (Ag dan yasalgan eruvchan anod)
- (-) Katod:  $\text{Ag}^+ + 1\bar{e} = \text{Ag}^\circ$
- (+) Anod:  $\text{Ag}^\circ - 1\bar{e} = \text{Ag}^+$
- $\text{Ag}^\circ + \text{Ag}^+ = \text{Ag}^+ + \text{Ag}^\circ$
- Elektroliz kumushning anoddan katodga o'tishiga olib keledi.

# Elektroliz qonunlari

- Faradiy qonunlari.
- Elektroliz natijasida elektrodlarda ajralib chiqadigan modda massasi, elektrolit orqali o'tadigan elektr miqdoriga proporsionaldir:
- bunda, m – elektroliz mahsulotlari bo'lgan moddalar massasi, gr.
- $\mathfrak{E}$  – moddalarning ekvivalent massasi, gr.
- I – tok kuchi, A.
- F – Faradiy doimiysi = 96500 Кл.
- t – Elektroliz vaqt, soniya.



$$m = \frac{\mathfrak{E}It}{F}$$

# Elektrolizni qo'llanilishi

- Ishqoriy, ishqoriy-yer metallarini, alyuminiyni va lantanoidlarni olish uchun,
- **galvanoplastik** deb nomlanadigan aniq metal nusxalarini olish uchun,
- Metal buyumlarni korroziyadan himoya qilish uchun va ularga dekorativ ko'rinish berish uchun ishlataladi. Fundamental elektrikin yo'nalishida, yani **GALVANOSTEGIYA** deb nomlanadigan metallarni boshqa metallar bilan qoplanishi 🎤