

Рассеивающие диски должны находиться в горизонтальном положении на расстоянии 600 ... 700 мм от поверхности почвы.

Зазор между высевальной планкой и дном бункера НРУ-0,5 должен быть 2 ... 3 мм, амплитуда колебаний – 32 ... 50 мм.

Приводные цепи транспортёра 1РМГ-4Б должны быть отрегулированы так, чтобы стрела провисания на первой и второй ступенях была равна 4 ... 5 мм, а на третьей – 6 ... 10 мм.

Клиновой ремень привода дисков необходимо натянуть так, чтобы при нагрузке 40 Н стрела прогиба составляла 6 ... 10 мм.

Транспортёр должен быть натянут так, чтобы стрела прогиба снизу не превышала 10 мм.

При отключённом положении приводной ролик должен находиться от ходового колеса на расстоянии 45 ... 50 мм.

Усилие прижатия ролика должно составлять  $3000 \pm 300$  Н.

Разбрасывающие диски на средних и максимальных оборотах должны работать плавно, без рывков.

Тормозная система должна быть отрегулирована так, чтобы торможение происходило с одного хода тормозного рычага с усилием не более 200 Н.

Приводные ремни разбрасывающего устройства РУМ-5 (МВУ-5) должны быть натянуты так, чтобы при нажатии на них силой в 10 ... 20 Н в центре ветви прогиб был не более 20 ... 25 мм.

Натяжение цепей транспортёра при оттягивании с усилием 100 ... 200 Н должно быть одинаковым, а стрела провисания ветви снизу составлять 20 ... 30 мм.

При правильно отрегулированных тормозах зазор между толкателем и поршнем главного цилиндра должен равняться 2 ... 3 мм, что соответствует свободному ходу рычага 20 ... 30 мм.

Транспортёр разбрасывателя РУМ-8 (МВУ-8) должен быть натянут так, чтобы метка на указательной линейке совпала с осью натяжения транспортёра.

Центробежный выключатель прижимного ролика должен быть отрегулирован так, чтобы при остановке центробежных дисков или падения частоты их вращения до  $350 \dots 400 \text{ мин}^{-1}$  прижимной ролик отключался.

Зазор между прижимным роликом и ходовым колесом должен быть 75 ... 80 мм.

Ремни привода разбрасывающих дисков разбрасывателя МВУ-8 правильно натянуты, если стрела прогиба составляет 6 мм при усилии оттягивания для нового ремня 24 Н и приработанного – 18 Н.

Транспортёр разбрасывателя 1-ПТУ-4 должен быть натянут так,

чтобы ветви снизу имели провисание 60 ... 70 мм.

Стрела прогиба приводных цепей должна составлять 8 ... 12 мм.

Предохранительная муфта вала привода редуктора регулируется на величину крутящего момента  $240 \pm 20$  Нм. Предельный минимальный зазор между витками пружины должен быть не менее 2 мм.

Давление в шинах разбрасывателей органических удобрений должно быть 0,4 МПа.

Транспортёр должен быть натянут так, чтобы ветви снизу имели провисание не более 50 мм.

Скребки транспортёра – питателя машин РОУ-6, ПРТ-10, ПРТ-16 должны прилегать к настилу дна кузова, а стрела прогиба нижней ветви цепи должна составлять 20 ... 30 мм.

Цепи привода разбрасывающего и измельчающего барабанов должны иметь прогиб не более 15 ... 20 мм при нажатии на них с усилием 40 ... 50 Н. Пружину предохранительной муфты главного карданного вала сжимают до длины 140 мм.

Подъём и опускание валкователя-разбрасывателя РУН-15Б должны обеспечиваться за полный ход штока гидроцилиндра.

В рабочем положении нижние кромки отвалов и делителя должны быть расположены параллельно земле.

Положение разбрасывающего механизма должно быть отрегулировано так, чтобы продольная ось трактора проходила строго по середине между роторами.

У агрегата в транспортном положении механизм навески должен быть заблокирован так, чтобы концы продольных тяг не могли отклоняться в стороны более чем на 20 ... 30 мм.

Стрела прогиба цепей не должна превышать 5 ... 8 мм.

## **2.4. Машины для защиты растений**

В опрыскивателях ОП-2000-01, ОВТ-1А, ОВС-А, ОШУ-50А валы, оси и подшипники должны вращаться свободно, без заеданий. Течь масла и рабочей жидкости в местах соединений и уплотнений отсутствует.

Механизм поворота, состоящий из рейки и шестерни, должен обеспечивать установку вала под углом  $77,5^\circ$  с каждой стороны от вертикального положения вала.

При установке рукоятки дозирующего механизма ОШУ-50А в положение «0» щель дозирующего механизма должна быть плотно перекрыта заслонкой.

Прогиб цепи при усиллии нажатия 60 Н не должен превышать 10 мм.

Пропеллер мешалки должен быть установлен меткой в сторону его крепления.

Колесо вентилятора опрыскивателя ОШУ-50А должно быть статически отбалансировано. Дисбаланс допускается не более 3 г/мм.

Предохранительные и редуционные клапаны должны быть отрегулированы на рабочее давление 2 МПа опрыскивателей ОВС-А, ОВТ-1А и ОВТ-1В; 1,2 МПа – для ОПШ-15 и ОП 2000-01.

Опрыскиватели должны быть укомплектованы всеми составными частями, в том числе необходимыми распылителями: ОПШ-15 и ОПШ-15-01 – вихревыми и щелевыми двух типоразмеров; ОП-2000-2-01 дефлекторными диаметром 1,6 мм (для опрыскивания пестицидами) и диаметром 4 мм (для внесения ЖКУ); ПОМ-630 – дефлекторными и щелевыми двух типоразмеров; ОПВ-1200 – вихревыми трёх типоразмеров.

Угол факела для плоско-факельных распылителей ОПШ-15 должен быть в пределах от 90 до 150° в зависимости от типа распылителя.

На опрыскивателе должны быть установлены распылители, которые имеют отклонения расхода не более  $\pm 5\%$  от среднего значения.

Распылители должны быть установлены на штанге таким образом, чтобы факелы их распыла были направлены вертикально. При этом щелевые распылители должны располагаться под углом 5 ... 10° к штанге.

Отверстие жиклёров в ПОМ-630 должны быть направлены в сторону, противоположную движению машины.

Все соединения всасывающей и напорной систем должны быть герметичными.

При нормальной работе насоса, редуционного клапана и нагнетательной системы давление не должно подниматься выше 0,1 МПа.

Давление в шинах должно быть: ОП-2000-2-01 – 0,25 МПа; ОПШ-15, ОПШ-15-01 – 0,13...0,14 МПа; ОПВ-1200 – 0,17...0,19 МПа.

Секции штанги в разложенном состоянии должны находиться в одной плоскости, ветви тросов со стяжкой натянуты, а противоположные ветви – несколько прослаблены. При этом штоки гидроцилиндров складывания штанги полностью выдвинуты, а секции находятся в одной плоскости. В транспортном положении крайние секции должны прилегать к промежуточным, а штоки гидроцилиндров полностью задвинуты.

## 2.5. Машины для уборки урожая

Пальцы режущих аппаратов изготавливаются коваными или литыми.

Местные зазоры между поверхностью пальца и противорежущей пластиной не должны превышать для кованных пальцев – 0,25 мм; для литых – 0,5 мм.

Головки заклёпок должны находиться заподлицо с поверхностью противорежущих пластин; допускаемое выступание не должно быть более 0,2 мм.

Верхние поверхности противорежущих пластин в сборе с двойными литыми пальцами должны располагаться в одной плоскости и быть параллельны привалочной поверхности пальца; отклонение от номинального положения не должно превышать 0,5 мм.

Угол заточки сегментов с гладкими лезвиями должен быть в пределах 18 ... 23°, с насечёнными – 23 ... 28°, противорежущих пластин – 60 ... 90°.

Насечка на лезвиях сегментов и противорежущих пластинах на всей длине должна быть равномерной по шагу и глубине. Высота зубцов насечки в горизонтальной плоскости должна быть не менее 0,05 мм у сегментов и 0,4 мм – у противорежущих пластин.

Смещение осей отверстий от оси симметрии противорежущих пластин не должно превышать 0,6 мм. Толщина кромки лезвий сегментов и противорежущих пластин должна быть не более 0,1 мм для гладких лезвий и 0,15 мм – для насечённых и упрочнённых.

На сегментах и противорежущих пластинах с насечёнными лезвиями не допускается более двух выкрошенных или загнутых зубцов на одном лезвии.

На гладких лезвиях, впадинах и кончиках зубьев насечки сегментов и противорежущих пластин не допускаются заусенцы толщиной более 0,1 мм.

Допуск прямолинейности трущихся поверхностей сегментов и противорежущих пластин вдоль оси симметрии и поперек её не должен превышать 0,3 мм для упрочнённых сегментов и сегментов режущих аппаратов комбайнов ручьевого типа; для грубостебельных культур – 0,4 мм; для противорежущих пластин – 0,8 мм.

Допуск прямолинейности ножевой полосы должен быть не более 1 мм на 1 м длины. Прогиб собранного пальцевого бруса после установки его на машину не должен превышать 2 мм в горизонтальной плоскости, 5 мм – в вертикальной плоскости на длине 1000 мм.

Трущиеся и опорные поверхности прижимов ножа должны быть без приливов, расслоений, заусенцев и трещин.

Отклонение концов пальцев в горизонтальной плоскости от номинального положения не должно превышать 3 мм.

В собранном режущем аппарате при крайних рабочих положениях ножа концы сегментов и вкладышей должны в передней части прилегать друг к другу, а в задней – иметь зазор 0,3 ... 1,5 мм.

Нож в собранном пальцевом бруске должен двигаться свободно.

Режущие аппараты во время работы косилок должны приспосабливаться к рельефу местности в пределах не менее 200 мм при подъёме и 150 мм при опускании относительно опорной поверхности колёс косилки.

Сила воздействия внутренних башмаков косилок КС-2,1А, КДП-4, КТП-6 на почву должна составлять 250 ... 300 Н, наружных – 80 ... 150 Н, для косилки КРН-2,1 – соответственно 300 ... 700 Н и 100 ... 300 Н.

Наружные башмаки должны быть вынесены вперёд по отношению к внутренним на 35 ... 55 мм.

При подъёме режущего аппарата косилки внутренний башмак должен отрываться от почвы на 100 ... 150 мм раньше, чем наружный.

При высоком и перепутанном травостое отгибают верхний прут полевой доски вверх и влево, а второй сверху – вверх и вправо.

Допускается изгиб пальцевого бруса вверх до 10 мм и вниз до 8 мм от нормального горизонтального положения.

В цепных передачах стрела провисания цепи не должна превышать 20 мм. При натяжении клиновых ремней прогиб при усилии нажатия 30 ... 40 Н должен быть 15 ... 18 мм.

В многобрусных косилках режущие аппараты должны быть установлены с перекрытием не менее 60 ... 100 мм.

В косилке-измельчителе КИР-1,5А колёса должны быть установлены в одинаковом положении для того, чтобы режущий аппарат располагался параллельно поверхности почвы. Зазор между режущими кромками молотковых и противорежущих ножей устанавливают в зависимости от скашиваемых культур (травы или кукуруза) в пределах 12 ... 18 мм.

Вал редуктора и вал контрпривода должны быть соосны. Осевой люфт не должен превышать 0,1 мм. Внутренние вилки карданного вала должны располагаться в одной плоскости.

Прогиб ремней привода барабана в натянутом состоянии не должен превышать 23 мм при нажатии на его середину с усилием 70 ... 80 Н. Давление воздуха в шинах колёс должно быть 0,12 ... 0,13 МПа.

Нож в сборе силосоуборочного комбайна КС-1,8 должен перемещаться свободно без заеданий, при приложении к эксцентрику крутящего момента не более 18 ... 20 Н·м.

Кромка настила жатки должна плотно прилегать к передней балке; допускаются местные зазоры не более 1 мм.

Непараллельность планок транспортёра жатки, измеряемая по их концам, не должна превышать 4 мм на длине 1000 мм.

Пружина предохранительной муфты ведущего вала транспортёра должна быть сжата до длины 117 мм.

Сегменты подвижного и неподвижного ножей активного делителя должны прилегать друг к другу или иметь зазор не более 1 мм.

Концы граблин подборщика должны располагаться в одной плоскости; допустимое отклонение между двумя смежными пальцами граблин – не более  $\pm 20$  мм.

При прокручивании механизма подборщика после его обкатки момент силы не должен превышать 20 Н·м.

При правильно отрегулированных подшипниках в главном редукторе момент, необходимый для проворачивания каждого из валов в отдельности, должен быть равен 1 ... 3 Н·м. Осевое перемещение измельчающего барабана в подшипниках не допускается.

Разность размеров между торцами крайних ножей и боковинами рамы должна быть не более 8 мм. Разность диагоналей верхней рамы в плоскости установки измельчающего барабана не должна превышать 6 мм.

Зазор между лезвиями ножей измельчающего барабана и противорежущими пластинами при окончательной установке барабана на комбайн должен быть не менее 2 мм и не более 4,5 мм.

Отклонение от параллельности оси мотовила по отношению к платформе жатки по высоте допускается не более 36 мм.

Пружины предохранительной муфты вала привода мотовила должны быть сжаты до 15 ... 18 мм.

В собранном карданном валу шарниры должны свободно перемещаться в осевом направлении. Пружина вала привода комбайна должна быть сжата до длины 140 мм.

Натяжение ремней должно быть таким, чтобы при усилении 30 ... 40 Н, приложенном в средней части ведущей ветви, прогиб для ремней привода измельчающего барабана составлял 14 ... 16 мм; для ремня привода мотовила и цепи привода вала гладкого вальца жатки – 12 ... 14 мм; цепей вала привода косилочного аппарата, вала привода верхнего барабана, привода ведущего шкива мотовила, привода подборщика – 10 ... 12 мм. Давление в шинах колёс должно составлять 0,25 ... 0,3 МПа.

Усилия перемещения ножа делителя силосоуборочного скоростного комбайна КСС-2,6А не должно превышать 200 Н.

Момент затяжки гаек крепления муфт свободного хода на валу барабана и битера должен соответствовать  $90 \pm 11$  Н·м. Разность масс комплектов ножей каждого ряда не должна превышать 100 г. Момент затяжки болтов крепления ножей должен быть  $170 \pm 17$  Н·м. Допускается выступание крайних ножей за торцы наружных дисков на величину не более 3 мм.

Зазор между противорежущими пластинами и вальцом питающего аппарата на всей длине должен быть  $2 \pm 1$  мм. Допускаются местные касания плоскости скоса противорежущей пластины с гладким вальцом. Врезание кромки скоса в гладкий валец не допускается. Разность зазоров между боковинами и торцами ножей барабана должна быть не более 8 мм.

Зазор между лезвиями ножей измельчающего барабана и противорежущими пластинами при окончательной установке барабана должен быть не менее 2 мм.

Зазор между битерным барабаном и гладким вальцом нижней части питающего аппарата устанавливаются в пределах 30 ... 80 мм. Разность зазора по длине битерного барабана должна быть не более 5 мм.

Зазор между торцами планок и боковиной каркаса выгрузного транспортёра должен быть не менее 3 мм.

Транспортёр жатки должен быть натянут так, чтобы деревянные планки его не касались настила платформы и чтобы расстояние от планки до трубы подвесок механизма уравнивания жатки было в пределах 13 ... 18 мм.

Зазор между полуподшипником и ведущим валом транспортёра жатки должен быть не более 2 мм.

Минимальный зазор между концами планок мотовила и бортом жатки должен составлять не менее 30 мм.

Перекося оси мотовила относительно платформы жатки не должен быть более 50 мм по высоте при измерениях по концам оси мотовила.

Ограничительные устройства гидроцилиндров подъёма должны надёжно фиксировать мотовило в заданном нижнем положении и обеспечивать зазор между его планками и режущим аппаратом не менее 100 мм. Усилие давления башмака на почву должно быть в пределах 300 ... 500 Н.

Усилие перемещения телескопических валов по шлицам не должно превышать 200 Н.

Отклонения звёздочек и шкивов от плоскости контура при межцентровом расстоянии до 1000 мм должны быть не более 4 мм. На каждые последующие 100 мм межцентрового расстояния допускается увеличение отклонения на 0,4 мм.

Натяжение ремней должно быть таким, чтобы при усилии 30 ... 40 Н, приложенном в средней части ведущей ветви, прогиб соответствовал для ремней привода измельчающего барабана 14 ... 16 мм, для ремней привода мотовила – 12 ... 14 мм.

Натяжение приводных цепей должно быть таким, чтобы от усилия руки, приложенного в средней части ведущей ветви, прогиб составлял от ведущего вала главного редуктора к валу привода косилочного аппарата и от ведомого вала редуктора на вал привода выгрузного транспортёра – 3 ... 6 мм; от ведомого вала главного редуктора на ведущий вал редуктора питающего аппарата – 14 ... 22 мм; от ходового колеса к валу привода мотовила – 18 ... 30 мм; от оси ведомого шкива мотовила к валу мотовила и от редуктора подборщика к подборщику – 24 ... 40 мм; от ведущего вала питающего аппарата на вал битерного барабана и от гладкого вальца на вал-шестерню редуктора привода выгрузного транспортёра – 35 ... 60 мм.

При моменте затяжки гаек  $350 \pm 12$  Н·м длина пружин в рабочем состоянии предохранительной муфты нижней части питающего транспортёра не должна превышать 154,2 мм. Для муфты выгрузного транспортёра эти параметры составляют  $401 \pm 14$  Н·м и 141,3 мм и для предохранительной муфты мотовила  $64 \pm 20$  Н·м и 23,4 мм соответственно. Давление воздуха в шинах колёс должно быть равно 0,25 ... 0,32 МПа.

Длина пружины механизма подпрессовки массы прицепного кормоуборочного комбайна КПКУ-75 в натянутом состоянии должна превышать длину пружины в свободном состоянии на 16 мм.

Зазор между ножами измельчающего барабана и отсекателем должен быть не более 5 ... 10 мм. Зазор между противорежущим брусом и лезвием ножей по всей длине устанавливают равным 0,8 ... 1,5 мм, между кромкой крылача и отсекателем и между лопастями крылача и дном швырляки – 1,6 ... 3 мм.

Прогиб ведущей ветви приводного ремня от усилия 40 Н должен быть в следующих пределах: для коробки передач питающего аппарата – 10 ... 14 мм; швырляки – 29 ... 35 мм; подборщика – 18 ... 24 мм; режущего аппарата и мотовила жатки для уборки трав – 14 ... 19 мм; мотовила жатки для уборки кукурузы – 57 ... 67 мм; транспортёра и режущего аппарата жатки для уборки кукурузы – 18 ... 24 мм.

Прогиб цепей при нажатии или оттягивании их за среднюю часть с усилием 150 ... 180 Н должен быть в следующих пределах: для сменных звёздочек коробки передач привода питающего аппарата – 9 ... 12 мм; привода вала промежуточного и привода верхнего контрпривода – 10 ... 18 мм; привода переднего верхнего вальца – 21 ... 23 мм; привода механизма поворота силосопровода – 12 ... 20 мм;



привода шнека жатки для уборки трав, привода шнека, привода и контрпривода мотовила жатки для уборки кукурузы – 15 ... 25 мм.

Конические роликоподшипники редуктора должны быть отрегулированы так, чтобы каждый вал проворачивался свободно при моменте 4 ... 7 Н·м.

Зазор между сегментами и противорежущими пластинами допускается в передней части не более 0,8 мм, в задней – 0,3 ... 2 мм.

Биение торца вала качающейся шайбы не должно превышать 0,5 мм.

В правильно отрегулированной жатке шнек должен занимать такое положение, чтобы его витки отстояли от уголкового чистика на расстоянии 2 ... 10 мм, от нижнего чистика – на 10 ... 18 мм.

Зазор между пружинным зубом и шнеком, а также между пружинным зубом и пальцем режущего аппарата устанавливают равным 15 ... 35 мм, зазор между торцами планок мотовила и правой боковиной рамы жатки – в пределах 5 ... 10 мм.

При правильно отрегулированной предохранительной муфте жатки для уборки кукурузы длина пружины должна быть равна 155 мм.

Зазор между полуподшипниками и ведущим валом транспортёра жатки не должен превышать 2 ... 3 мм.

Натяжение транспортёра жатки проводят до тех пор, пока бородком или отвёрткой, вставленным в звено цепи, можно повернуть его на 20 ... 30°.

Давление в шинах колёс на комбайне с подборщиком должно быть следующим: в левой шине – 0,14 МПа, в правой – 0,17 МПа; на комбайне с жаткой для уборки кукурузы: в левой – 0,14 МПа, в правой – 0,32 МПа; на комбайне с жаткой для уборки трав: в левой – 0,14 МПа, в правой – 0,26 МПа.

Предохранительная муфта привода пресс-подборщика ПР-200 регулируется на момент срабатывания  $400 \pm 20$  Н·м. Зазор между верхней и нижней камерами не должен превышать 1 мм.

Усилие по концам подборщика при подъёме не должно превышать 150 ... 200 Н. Расстояние от опорной поверхности до конца зубьев подборщика устанавливается равным 20 ... 40 мм. Расстояние от ВОМ трактора до вала привода пресс-подборщика должно составлять 839 мм.

Натяжение цепи привода считается нормальным, если усилием руки за среднюю часть её можно оттянуть на 6 ... 10 мм.

Зазор между роликами и дорожками, при оттягивании рукой скалки наружной ветви транспортёра, должен быть 20 ... 30 мм.

Предохранительная муфта подборщика должна быть отрегулирована на передачу крутящего момента  $300 \pm 30$  Н·м,

предохранительная муфта передачи вращения на рабочие органы пресс-подборщика ПР-Ф-110 и ПР-Ф-145 –  $400 \pm 20$  Н·м.

Зазор между полумуфтами при открытой прессовальной камеры должен быть 5 ... 6 мм, а при закрытой камере перекрытия зубьев кулачковой полумуфты должен быть 12 ... 14 мм.

Подборщик должен свободно, без заеданий, подниматься и плавно опускаться под действием своей массы. Расстояние от концов пружинных пальцев подборщика до поверхности ровной площадки, при установке прицепной серьги на высоте 400 мм, должно быть 20 ... 50 мм.

Зазор между кнопкой включения кнопки сигнализатора и рычагом должен составлять 2 ... 3 мм.

Зазор между упором и ножом обматывающего аппарата должен быть 4 ... 6 мм.

Зазор между защёлкой закрытия задней камеры и пальцем устанавливается равным 0 ... 2 мм, зазор между барабаном и скатом – 3 ... 5 мм.

В зерноуборочных комбайнах СК-5, СК-5М натяжение уравновешивающих пружин жатки должно быть таким, чтобы усилие по краям переднего бруса жатки при подъёме составляло 250 ... 300 Н, Дон-1500Б – 300 ... 400 Н. Прогиб пальцевого бруса допускается не более 5 мм на длине 1 м.

Перекок шатуна относительно плоскости вращения кривошипа не допускается.

Зазоры в режущем аппарате, например, между сегментами и противорежущими пластинами – те же, что и в режущих аппаратах силосоуборочных комбайнов. Перекок мотовила по краям режущего аппарата не должен превышать 10 мм. Пружины предохранительной муфты привода мотовила должны быть отрегулированы на передачу крутящего момента 1 Н·м. Зазор между концами зубьев граблины и пальцами режущего аппарата должен составлять 35 ... 45 мм.

Граблины эксцентрикового мотовила устанавливают под углом 15 ... 30° по отношению к вертикальной плоскости.

Шнек жатки должен располагаться параллельно днищу жатки. Зазор между спиралью шнека и днищем жатки должен составлять 6 ... 35 мм, между торцами кожуха шнека и боковинами – не менее 5 мм.

Глазки в обоймах должны свободно, без заеданий поворачиваться; смятие обойм не допускается.

Зазор между пальцами и обшивкой корпуса жатки должен составлять 18 ... 20 мм.

Пальцы граблин барабанного подборщика должны располагаться в одной плоскости; допускается отклонение отдельных пальцев до 10 мм. Осевой люфт труб с пружинными зубьями должен быть не более 1 мм.

Транспортёрное полотно подборщика ППТ-3 должно быть натянуто так, чтобы при оттягивании рукой за граблину, расположенную в середине (между валов), оно поднялось на 30 ... 40 мм.

Пружины уравнивающего устройства регулируют так, чтобы переднюю часть подборщика можно было поднять с усилием 130 ... 150 Н.

Осевое перемещение диска нижнего вала вариатора оборотов мотвила не должно превышать 1 мм.

Расстояние между полностью разведённых дисков нижнего вала вариатора должно быть  $25 \pm 1,0$  мм.

Ремень вариатора должен быть натянут так, чтобы при усиллии 40 Н, приложенном в средней части ведущей ветви, прогиб для комбайна СК-5М «Нива» составлял 7 ... 8 мм.

Зубья сопряжённых звёздочек верхнего и нижнего валов наклонной камеры должны располагаться в одной плоскости.

Не допускается соприкосновение ступиц звёздочек верхнего вала с защитными кожухами.

При нормальном натяжении цепей транспортёра зазор между гребёнками и днищем наклонной камеры, замеренный под нижним валом, не должен превышать 5 ... 10 мм.

Лопасты крыльчаток битеров должны быть прямолинейными; допускается неплоскостность поверхности лопастей не более 2 мм на всей длине.

Радиальное и торцовое биение лопастей крыльчатки приёмного битера допускается до 4 мм. Осевое перемещение битеров не допускается.

Осевое биение приводной звёздочки приёмного битера – не более 1 мм.

Ходовые ремни на комбайн должны быть установлены одной группы и одной степени износа; разница в их длине не должна превышать 10 мм.

Натяжение ремней должно быть таким, чтобы при усиллии 40 Н, приложенном в средней части ведущей ветви ремня привода сцепления, прогиб составлял не более 9 ... 11 мм.

Молотильный барабан должен быть установлен на комбайне симметрично панелям молотилки. Бичи должны плотно прилегать к подбичникам; зазор – не более 1 мм. Высота рифов бичей должна быть не менее 6 мм. Рифы головок болтов должны располагаться на одном уровне с рифами бичей или утопать на глубину, не превышающую 1,5 мм.

Радиальное биение барабана должно быть не более 1 мм, торцовое – не более 2 мм. Осевой люфт в подшипниках и смещение остова барабана вдоль вала не допускаются.

Ведущая звёздочка при отключённом фиксаторе динамометрической рукоятки должна свободно, без заеданий вращаться на корпусе механизма.

Для комбайна СК-5М «Нива» зазоры между планками подбарабанья и бичами барабана при положении регулировочного рычага на первом зубе сектора должны составлять: на входе – 18 мм, над передней планкой основного подбарабанья – 14 мм, на выходе – 2 мм.

Зазоры между вторым барабаном и подбарабаньем при установке рычага на первом вырезе сектора (переднее крайнее положение) должны составлять: на входе – 18 мм, в середине – 14 мм, на выходе – 2 мм.

Разница зазоров с правой и левой сторон молотильного аппарата не должна превышать 1 мм.

Осевое перемещение вала крылача вентилятора не допускается. Торцовый и радиальный зазоры должны быть не более 5 мм.

Радиальное и осевое биение лопастей крылача вентилятора не должно превышать 2 мм. Перекос лопастей по всей длине – не более 10 мм.

Местные неплотности между раструбом вентилятора и отбортовкой кожуха зернового шнека не должны превышать 1 мм.

Натяжение ремней вентилятора должно быть таким, чтобы при усилии 40 Н, приложенном в средней части ведущей ветви верхнего ремня, прогиб составлял 14 ... 17 мм.

Клавиши соломотряса должны быть установлены без перекосов; зазор между ними должен быть не менее 2 мм.

При проворачивании вала соломотряса за шкив незакреплённый корпус подшипника не должен перемещаться вдоль кронштейна клавиши более чем на 1,5 мм.

Зазор между кромкой спирали шнека и кожухом должен составлять 2 мм.

Крышки люков зернового и колосового шнеков должны плотно прилегать к поверхности кожухов, зазор между кожухом и кромкой допускается не более 1 мм.

Зазоры между кромками спиралей зернового и колосового шнеков и кожухами должны быть не менее 5 мм, между фланцами кожухов элеваторов, патрубков шнеков – не более 1 мм.

Предохранительная муфта колосового шнека должна быть отрегулирована равномерной затяжкой пружины на передачу крутящего момента 80 ... 140 Н·м.

Соединения кожуха и шнека бункера, патрубка и кожуха выгрузного шнека должны быть плотными; допустимые зазоры должны быть не более 1 мм.

Осевое перемещение фрикционной муфты допускается в пределах 0,5 ... 2 мм.

При переводе рычага в положение «выключено» зазор между торцами зубьев подвижной муфты и ступицы фрикционного диска должен быть не менее 5 мм.

Передняя кромка днища копнителя должна быть ниже кромки лотка половонабивателя на 10 ... 40 мм.

Эффективное использование комбайнов «Дон-1200», «Дон-1500», «Дон-1500Б», «Вектор», возможно только при правильной регулировке и настройке их на оптимальные режимы работы.

Зазоры в режущем аппарате между сегментами ножа и плоскостью пальца в передней части не должны превышать 0,8 мм, в задней – 1,5 мм. Зазор между пальцами граблин и режущим аппаратом устанавливают 25 ... 50 мм. Предохранительные муфты привода мотовила и шнека должны срабатывать при крутящем моменте более 600 Н·м. Силу воздействия жатки на почву устанавливают в пределах 300 ... 400 Н.

Прогиб цепи транспортёра платформы подборщика не должен превышать 10 ... 15 мм.

Натяжение цепей транспортёра наклонной камеры должно быть оптимальным при длине сжатой пружины  $90 \pm 5$  мм. Зазор между ползками и цепью транспортёра устанавливают равным 5 ... 12 мм, между гребёнками и днищем камеры – 5 ... 10 мм.

Крутящий момент срабатывания предохранительных муфт верхнего вала привода транспортёра и трансмиссионного вала не должен превышать 600 Н·м.

Угол наклона скребков элеваторов от действия руки не должен превышать 30°.

Момент срабатывания предохранительных муфт привода зернового и колосового элеваторов не должен превышать 100 ... 150 Н·м. Зазор между кромкой днища и лотком копнителя устанавливают в пределах 10 ... 40 мм, между щитком сброса соломы и клавишей соломотряса в точке сближения – 10 ... 15 мм, между щитком сброса соломы и граблинами соломонабивателя в точке сближения – 5 ... 10 мм.

Крутящий момент предохранительной муфты заднего контрпривода копнителя должен составлять  $100 \pm 15$  Н, усилие включения леникса привода жатки – 50 ... 100 Н.

Прогиб ремней от усилия 40 Н должен составлять в приводе: вариатора мотовила 8 ... 10 мм, режущего аппарата – 12 ... 14 мм, транспортёра подборщика – 27 ... 30 мм.

Зазор между кронштейном рамы и рычагом натяжного шкива механизма включения привода наклонной камеры устанавливаются равным  $12 \pm 1$  мм, зазор между ремнём и боковиной и нижним кожухом – соответственно равным 2 ... 6 мм и 2 ... 10 мм.

В механизме включения привода молотилки зазор между шкивом двигателя и боковиной кронштейна устанавливаются равным 17 ... 23 мм, между кожухом и нижним основанием рычага (при натянутом ремне) – 8 ... 12 мм, между кожухом и ремнём (при натянутом ремне) – 2 ... 6 мм.

Прогиб цепей в приводах комбайна устанавливаются следующий: контрприводной вал мотовила – вал мотовила, верхний вал вариатора – контрприводной вал мотовила – 15 ... 20 мм; контрприводной вал – вал шнека жатки, контрприводной вал – нижний вал вариатора – 15 ... 20 мм; верхний вал наклонной камеры – трансмиссионный вал жатки – 20 ... 25 мм; вал колосового шнека – вал распределительного шнека, трансмиссионный вал – вал битера проставки – 20 ... 40 мм; вал заднего контрпривода – вал половонабивателя, карданный вал – вал выгрузного шнека – 10 ... 15 мм; вал контрпривода зерновой группы – верхний вал зернового элеватора и вал загрузочного шнека – 20 ... 35 мм; вал контрпривода выгрузного шнека – вал горизонтального выгрузного шнека – 18 ... 30 мм; контрприводной вал шнека – 8 ... 10 мм.

В самоходных корнеуборочных машинах КС-6, КС-6Б-01, КС-6Б-02 свободный ход педалей тормозов должен быть 10 ... 17 мм, что соответствует зазору между толкателем и поршнем главного цилиндра, равному 1,5 ... 2,5 мм. Зазор между шкивом и накладками стояночного тормоза должен быть  $1 \pm 0,5$  мм. На расстоянии 25 ... 30 мм от концов ленты допускается зазор до 3 мм. Допустимая разность по длине диагоналей рамы машин в ненагруженном состоянии не должна превышать 0,4% от номинальной длины по диагонали.

Валы редуктора продольного транспортёра и планетарного редуктора, соединённые муфтой, должны быть соосными; допускается отклонение от соосности не более 0,2 мм.

Шкив редуктора привода рабочих органов должен располагаться в одной плоскости со шкивом вала отбора мощности двигателя; допускается отклонение от плоскостности на длине межцентрового расстояния не более 4 мм.

Натяжение ремней в многоручьевой клиноремённой передаче привода рабочих органов должно быть таким, чтобы прогиб в средней части ремня при нагрузке  $40 \pm 1$  Н был в пределах 10 ... 12 мм. Прогиб ремней привода гидронасосов в средней части при нагрузке  $40 \pm 1$  Н должен быть в пределах 7 ... 9 мм.

Предохранительные муфты ведущих валов комкодробителя, продольного и выгрузного элеваторов должны быть отрегулированы на передачу крутящего момента  $250 \pm 10$  Н·м, при этом предварительная затяжка пружины должна быть равной 4 мм, привода бичей –  $154 \pm 5$  Н·м, привода заборника –  $82 \pm 1,5$  Н·м, привода копачей –  $570 \pm 30$  Н·м, привода битеров и передаточного вала –  $510 \pm 30$  Н·м, привода редуктора шнеков –  $720 \pm 15$  Н·м.

Копачи должны находиться друг от друга на расстоянии  $450 \pm 5$  мм. Нижние края дисков копачей должны располагаться в одной плоскости или отклоняться не более чем на 10 мм. Расстояние между дисками копачей, измеренное внизу, в самом узком месте, должно быть в пределах 30 ... 45 мм.

Расстояние между кромками дисков копачей и поверхностью барабана первого шнека должно быть не более  $80 \pm 5$  мм.

Оси симметрии вилок в каждом копателе должны быть параллельны и располагаться на расстоянии  $450 \pm 5$  мм одна от другой; допускается отклонение от параллельности не более 5 мм. Носки конусов всех вилок должны находиться в одной горизонтальной плоскости; допускается отклонение не более 5 мм.

Оси симметрии вилки и соответствующего заборника должны располагаться в одной вертикальной плоскости или отклоняться не более чем на 6 мм. Зазор между лапами заборников и корпусом вилок устанавливают равным 10 ... 25 мм.

Лопастей битеров трёх секций при соединении муфтой должны быть повернуты относительно друг друга на  $30^\circ$ .

Торцовое биение бывших в эксплуатации звёздочек при межосевом расстоянии 180 ... 400, 400 ... 600, 600 ... 800 и 800 ... 1000 мм допускается соответственно не более 1; 1,5; 2 и 2,5 мм. Скрепки должны быть правильно закреплены на прутках цепи; разность длин правой и левой ветвей крючковой цепи (продольный и выгрузной элеваторы), измеряемых на участке из 10 прутьев, не должна превышать 16 мм. Провисание цепи, измеряемое между верхней и нижней ветвями, должно быть в пределах 280 ... 300 мм.

Натяжение полотна ленточного транспортёра должно быть таким, чтобы при нажатии рукой на среднюю часть полотна прогиб составлял  $40 \pm 10$  мм.

Осевой зазор в управляемых колёсах не должен превышать 0,15 мм.

Давление в шинах ведущих колёс должно составлять  $0,25 \pm 0,01$  МПа, управляемых –  $0,35 \pm 0,01$  МПа.

В самоходном свеклопогрузчике-очистителе СПС-4,2А сходимость управляемых колёс (разность расстояний между внутренними краинами ободьев колёс, замеренных на уровне центров колёс в двух положениях) должна составлять 4 ... 8 мм.

Осевой зазор в подшипниках управляемых колёс не должен превышать 0,08 ... 0,02 мм, в подшипниках ступиц ведущих колёс – 0,1 ... 0,2 мм.

Предохранительные муфты привода питателя и привода приёмных шнеков и активного валика должны быть отрегулированы на передачу крутящего момента 96 Н·м, привода шнекового очистителя – 50 Н·м, привода активного съёмника – 110 Н·м, привода продольного транспортёра – 180 Н·м, привода рассредоточителя – 250 Н·м, привода погрузочного транспортёра – 354 Н·м.

Цепи считаются нормально натянутыми, если усилием руки их можно отвести от линии движения на 30 ... 40 мм из расчёта на 1 м длины.

Свободный ход рулевого колеса при работающем двигателе не должен превышать  $25^\circ$ .

Венцы звёздочек ценных передач, работающих в одном контуре, должны быть соосны. Взаимное смещение венцов звёздочек для передач с межцентровым расстоянием от 500 до 1000 мм допускается до 2 мм, а с межцентровым расстоянием менее 500 мм – до 1 мм.

Давление в шинах колёс должно быть в следующих пределах: в управляемых колёсах –  $0,25 \pm 0,02$  МПа; в ведущих колёсах – в левом –  $0,16 \pm 0,02$  МПа, в правом –  $0,25 \pm 0,02$  МПа.

Винты регулировки положения копирующих катков питателя должны проворачиваться от усилия не более 60 Н, приложенного на плече длиной 150 мм.

Витки смежных шнеков приёмного шнекового транспортёра и рассредоточителя должны быть установлены со смещением на половину шага.

Неперпендикулярность плоскости кулачков по крайним точкам относительно трубы битера питателя и предельные отклонения расстояний между любыми несмежными кулачками питателя и битерного вала не должны превышать 2 мм.

Биение наружной поверхности шнека с навивкой из полосы относительно общей оси должно быть не более 5 мм.

В ботвоуборочной машине БМ-6А валы режущих аппаратов, соединяемые цепными муфтами, должны быть соосны. Радиальное смещение валов допускается не более 1,2 мм. Усилие на подъём



подвижных частей режущего аппарата совместно с копирующим механизмом, приложенное к резбовой тяге, не должно превышать 200 Н. Рамы ботворезов должны быть параллельны между собой и параллельны продольной оси машины или отклоняться не более чем на 10 мм.

Усилие поворота винта регулировки положения колеса ботвореза не должно превышать 100 Н на плече 150 мм.

Полотна транспортёров должны свободно перемещаться по звёздочкам и роликам, не задевая за щитки и лопасти битеров и плавно, без заеданий входить в зацепление с зубьями звёздочек, а также выходить из зацепления. Набегание полотен на зубья звёздочек не допускается.

На транспортёре ботвы взаимное смещение плоскостей венцов ведомых и ведущих звёздочек не должно превышать 2,5 мм.

Машина должна быть укомплектована ремнями, имеющими разницу в длине не более 10 мм.

Натяжение ремней клиноременной передачи должно быть таким, чтобы прогиб их в средней части находился в пределах 12 ... 15 мм при нажатии с усилием 40 Н.

Толщина кромки лезвия подкапывающих лемехов картофелеуборочных машин не должна превышать 1 мм. Головки потайных болтов крепления лемехов должны быть заподлицо с поверхностью лемеха или утопать на величину не более 1 мм. Цепи прутковых транспортёров должны быть установлены так, чтобы прутки располагались при движении параллельно ведущему и ведомому валам.

Предохранительные муфты регулируют на передачу крутящего момента: КТН-2В – 1080 Н·м; КСТ-1.4А – 1140 Н·м; УКВ-2 – 1200 Н·м.

Давление в комкодавителях картофелекопатель-валкоукладчика УКВ-2 должно быть 9,8 ... 14,7 кПа; зазор между баллонами – 4 ... 6 мм, между баллонами и щитками – 10 ... 15 мм, между полотнами транспортёра ботвоудалителя – 10 ... 12 мм.

Прогиб ремня привода вариатора при усилии нажатия 100 Н не должен превышать 18 мм.

Предохранительная муфта главной передачи картофелеуборочного комбайна ККУ-2А должна быть отрегулирована на передачу крутящего момента 320 Н·м, что соответствует длине пружины 128 мм; предохранительная муфта ведущего вала – на 145 Н·м при длине пружины 76 мм; предохранительная муфта ведущего вала основного элеватора – на 360 Н·м при длине пружины 153 мм;