

предохранительная муфта ведущего вала второго элеватора – на 150 Н·м при длине пружины 170 мм.

Зазор между лотком и барабаном должен быть не более 15 мм, между прорезиненными накладками суживающих щитков и прутками полотна второго элеватора – 10 мм, между крышками ведомого и ведущего валов и боковинами рамы – 1 ... 2 мм.

Прижимное полотно должно быть натянуто ровно, без перекосов и прижато к пруткам редкопруткового транспортёра в зоне контакта с ним. Натяжение цепей считается нормальным, если ведущая ветвь под действием усилия 150 Н, приложенного посередине касательной линии окружностей ведущей и ведомой звёздочек, отклоняется на 10 ... 15 мм.

Ремень клиноременной передачи должен быть натянут так, чтобы под действием усилия 150 Н, приложенного посередине касательной линии окружностей ведомого и ведущего шкивов, он отклонился на 15 ... 20 мм.

Скатной щиток и решётка ботвоудалителя не должны задевать за лопасти подъёмного барабана. Зазор между скатной решёткой и лопастями барабана допускается не более 35 мм, а между скатым щитком и лопастями – не более 50 мм.

Полотно бункера должно быть натянуто равномерно между валами. Набегание цепей на звёздочки не допускается. Наружные концы соединительного замка должны быть обжаты для предохранения от выпадания стержня. Давление воздуха в шинах колёс должно быть 0,34 МПа.

Общие технические требования к прицепному картофелеуборочному комбайну КПК-3 такие же, как и ко всем картофелеуборочным машинам.

Полотна ковшового, сопроводительного, загрузочного транспортёров, ботвоудалителя и горка ботвоудалителя должны быть равномерно натянуты между валами без перекосов. Сбегание, пробуксовывание и задевание за неподвижные части не допускаются.

Цепи должны быть натянуты так, чтобы ведущая ветвь цепи под действием усилия 147 ... 175 Н, приложенного посередине касательной линии двух окружностей ведущей и ведомой звёздочек, отклонялась на 10 ... 15 мм.

Предохранительные муфты на валах рабочих органов должны быть отрегулированы на передачу следующих крутящих моментов: вал главной передачи копателя – 320 ± 32 Н·м; вал ведущий первого элеватора, ведущий вал бокового элеватора, ведущий вал второго элеватора и вал с муфтой привода ботвоудалителя – 160 ± 16 Н·м.

Зазор между лопастями центрального шнека и полотном основного элеватора, между лопастями заднего шнека и полотном

горки должен быть 35 ... 45 мм, а между отбойным валиком и полотном горки – 15 ... 25 мм. Давление в шинах колёс должно составлять $0,35 \pm 0,02$ МПа.

Общие технические требования, предъявляемые к базовым деталям, механизмам, узлам, валам кукурузоуборочных машин такие же, как и для других уборочных машин. У кукурузоуборочной приставки ППК-4 ширина щели у задней части пластин должна быть на 3 ... 6 мм меньше маленького диаметра початка. Ширину рабочей щели между пластинами в передней части устанавливают на 3 мм меньше, чем в задней.

Зазор между протягивающим вальцом и чистиком русла должен составлять 1,5 ... 2 мм. Длина пружины механизма натяжения мысовых цепей – 118 ... 122 мм.

Крутящий момент предохранительной муфты привода русел должен составлять 400 Н·м.

Зазор между ножами для среза стеблей и противорежущей пластиной устанавливают 4 ... 8 мм, между ножами и противорежущей пластиной измельчителя – 2 ... 4 мм.

Длина пружины предохранительной муфты шнека стеблей должна составлять 103 ... 113 мм, зазор между лентой шнека и кожухом – 5 ... 30 мм.

Длина тяги защёлки трубы измельчителя не должна превышать 533 ... 555 мм. Зазор между рычагом сигнализатора и подвижной плоскостью предохранительной муфты системы сигнализации должен быть 1 ... 1,5 мм.

Ремни привода приставки и режущего аппарата натягивают так, чтобы при усилии нажатия 66,52 и 40 Н стрела прогиба составляла 18,8 и 10 мм соответственно.

Натяжение приводных цепей считается нормальным, если звено поворачивается на 20 ... 30° от прилагаемого усилия. Зазоры и другие параметры у приспособлений для уборки кукурузы КМД-6 и КММ-6 к комбайну «Дон-1500» такие же, как у ППК-4.

В кукурузоуборочном трёхрядном прицепном комбайне ККП-3 зазор между чистиком и самым высоким рифом вальца не должен превышать 1,5 ... 2 мм, между торцами валиков подающей цепи и внутренней полкой кронштейнов направляющих полозков – 1 ... 4 мм, между вальцами – в зависимости от толщины стеблей и подачи.

Длина пружины натяжной звёздочки в сжатом состоянии должна быть 118 ... 122 мм.

Ширина щели между отрывочными пластинами в задней части должна быть меньше среднего диаметра малого полноценного початка на 3 ... 6 мм, в передней – меньше, чем в задней на 3 мм.

Зазор между ножами и противорежущей пластиной в режущем аппарате не должен превышать 4 ... 5 мм. Длина притягивающих пружин приёмного битера 195 ... 205 мм.

Длина пружины предохранительной муфты в сжатом состоянии должна быть 103 ... 113 мм, минимальный зазор между лентой шнека початков и кожухом – 3 ... 10 мм, между лентой шнека стеблей и кожухом – 3 ... 20 мм, между ножами и противорежущими пластинами измельчителя – 3 ... 4 мм, между ножами и днищем – 3 ... 7 мм, между рычагом сигнализатора и подвижной плоскостью предохранительной муфты – 1,0 ... 1,5 мм. Зазор между ограничительными втулками и торцами упорных шайб пружин механизма сжатия очистительных вальцов должен быть 2 ... 3 мм, между щитками на сходе вальцов и вальцами не более 2,5 мм.

Расположение наружных кромок ластов подвижных барабанов должно быть ниже наружной поверхности среднего по размерам початка на 5 ... 10 мм. Высота подъёма цепи над столом от воздействия руки должна составлять: цепи транспортёра обёрток в средней части 40 ... 50 мм; цепей транспортёров в средней части: промежуточного – 60 ... 80 мм и выгрузного – 80 ... 100 мм. Давление в шинах колёс должно быть 0,32 ... 0,34 МПа.

Значения основных регулировочных параметров кукурузоуборочного самоходного комбайна КСКУ-6 совпадают с комбайном ККП-3, кроме указанных ниже.

Зазор между вершиной рифов второго и третьего битеров и днищем наклонной камеры устанавливают 20 ... 40 мм.

Цепи боковых и выгрузного транспортёров должны подниматься над столом в средней части без особого усилия соответственно на 100 ... 130 и 90 ... 120 мм.

Приводные роликовые цепи, подъёмные цепи в средней части под усилием 150 ... 180 Н при межцентровом расстоянии 1000 мм должны подниматься на 30 ... 50 мм. При увеличении или уменьшении межцентрового расстояния на каждые 100 мм необходимо соответственно увеличить или уменьшить оттягивание на 3 ... 5 мм.

Давление в шинах ведущих колёс должно составлять 0,2 МПа, управляемых колёс – 0,3 МПа.

2.6. Машины для послеуборочной обработки зерна

В машинах предварительной, первичной и вторичной очисток зерна должно быть свободное вращение валов без заеданий, натяжение

цепей ремней должно удовлетворять техническим требованиям, между перемещающимися узлами, деталями (решёта, транспортёр) и стенками должно быть установлено уплотнение.

Болтовые соединения и стопорные болты должны быть затянуты.

Предохранительная муфта загрузочного транспортёра зернопогрузчика отрегулирована на передачу крутящего момента 43 Н·м. Цепь загрузочного транспортёра будет правильно натянутой, если скребок можно отклонить от вертикального положения на 30° в обе стороны.

Натяжение цепи привода ходовых колёс считается нормальным, если усилием руки её можно отвести от линии движения на 40 ... 70 мм на метр длины цепи. Звёздочки одного цепного контура должны находиться в одной плоскости.

Во избежание потерь семяочистительной машины СМ-4 плотное прилегание должны иметь решётная рамка к направляющим и задней стенке, боковые уплотнения точки ввода зерна в канал второй аспирации, шнека чистого зерна к корпусу воздуховода, к приёмному носку элеватора, крышки фильтра к боковине воздуховода.

При усилии нажатия на ремни 40 Н стрела прогиба должна составлять: привод загрузчика – 6 ... 8 мм, привод главного вала – 10 ... 12 мм, привод редуктора – 8 ... 10 мм, привод шнека распределительного и элеватора – 14 ... 16 мм, привод вентиляторов – 12 ... 14 мм, привод элеватора – 14 ... 16 мм, привод шнека чистого зерна – 6 ... 8 мм.

Предохранительная муфта передаточного транспортёра ЗАВ-50 комплекта оборудования отделения ОП-50 должна быть отрегулирована на передачу крутящего момента 160 Н·м.

Цепь норрии должна быть натянута так, чтобы скребок мог отклоняться в обе стороны от нормального положения на 30° .

Натяжение ремня привода норрии должно быть таким, чтобы стрела прогиба составляла 8 мм при усилии нажатия 41 Н. Стрела прогиба ремня передаточного транспортёра должна быть 8 мм при усилии нажатия 19 Н, питателя-дозатора 7 мм – при усилии 21 Н.

Прогиб ремня (тип Б) машины МПО-50 должен составлять 17 мм – при усилии нажатия 5 Н, 15,5 мм – при усилии нажатия 14 Н (тип Г). Прогиб цепи (шаг 15,875 мм) должен составить 15 мм – при усилии нажатия 150 ... 160 Н, 40 мм (шаг 38 мм) – при усилии нажатия 150 ... 180 Н.

Прогиб ремня (тип 3150) машины ЗВС-20А должен составлять 15 мм – при усилии нажатия 30 Н, 7 мм – при усилии нажатия 21 Н.

В демпфере водила машины ЗВС-20 при размере стакана с втулками равным 260 мм, пружины должны быть полностью сжаты и работать, как втулки.

Непараллельность шатунов решётных станков боковинам не должна превышать 2 мм на длине шатуна.

Рама триера должна быть установлена строго горизонтально.

Прогиб цепей в центре между звёздочками контрприводов должен быть 25 мм при усилии нажатия 150 Н, между звёздочками цилиндров – 25 мм при том же усилии.

Отсутствие щелей между панелями приёмников и перегородками, в соединении обечайки с розеткой.

Звёздочки, охватываемые одной цепью машины ОВС-25А должны лежать в одной плоскости. Отклонение допускается не более 0,2 мм на каждые 100 мм межцентрового расстояния.

Цепь контрпривода ходовых колёс должна быть натянута так, чтобы от усилия руки её можно отвести на 40 ... 70 мм на метр длины цепи.

Ремень привода загрузчика должен быть натянут так, чтобы стрела прогиба составляла 8 ... 10 мм от усилия нажатия 33 Н, привода отгрузчика 11 ... 13 мм от усилия нажатия 27 Н, привода распределительного шнека 8 ... 11 мм от усилия нажатия 32 Н, привода вентилятора 9 ... 11 мм от усилия нажатия 30 Н, привода шнеков отходов 11 ... 15 мм от усилия нажатия 28 Н, привод редуктора самохода 7 ... 9 мм от усилия нажатия 20 Н, привод главного вала 17 ... 19 мм от усилия нажатия 20 Н.

Усилие на рукоятках механизма самопередвижения не должно превышать 60 Н.

Не должно быть стуков и резких ударов в крайних точках механизма привода решёт.

2.7. Мелиоративные машины

В аппаратах «Роса-2», «Роса-3» в месте соприкосновения коромысла с упором корпуса закруглённая часть рассекателя, обращённая к лопатке, должна располагаться по оси сопла или отклоняться от неё на 5 мм в ту или иную сторону.

Середина острия рассекателя должна совпадать по высоте с осью сопла или отклоняться не более чем на 1,5 мм.

У фермы дождевального агрегата ДДА-100МА должна быть соблюдена прямолинейность поясов. Верхний пояс должен быть расположен горизонтально, а нижний – равномерно подниматься к её концам. Отклонение верхних и нижних поясов двух смежных панелей от прямой линии не должно превышать 20 мм, разница в положении концов консолей в вертикальной плоскости – 100 мм.

Натяжение раскосов и растяжек на правильно собранной ферме должно соответствовать следующим значениям: на панелях с 1 по 3

(считая оси наружного конца фермы) при усилии в 100 Н, приложенном к середине раскоса, прогиб должен быть равен 40 ... 60 мм, на панелях с 4 по 9 при усилии 160 Н – 30 ... 40 мм; на панелях с 10 по 13 при усилии 200 Н – 20 ... 30 мм, прогиб растяжки при тех же условиях должен быть равен 20 ... 40 мм.

С целью одинакового расхода воды по длине всей трубы фермы диаметры проходных отверстий насадок необходимо увеличивать: с диаметром 12 мм устанавливают 28 насадок, с диаметром 13 мм – 16, с диаметром 14 мм – 8 и с диаметром 22 мм – 2 концевых аппарата.

При безветренной погоде дефлекторные насадки должны быть повернуты вверх, при скорости ветра более 3 м/с – вниз.

При нормальном режиме работы стрелка манометра должна находиться на уровне 0,33 МПа, а вакуумметра – 0,03 ... 0,04 МПа.

Допустимое искривление трубопровода дождевальной установки ДКШ-64 «Волжанка» при поливе не должно превышать $\pm 1,5$ м, а боковые отклонения ± 3 м.

Провисание приводных цепей не должно превышать 20 мм на 1 метр длины.

Торцевое биение обода колеса не должно превышать 20 мм, выступы над ободом части спиц не более 10 мм.

Зазор между сцепной муфтой и резиновой пластинкой клапана должен быть равен 7 ... 9 мм. Отверстие должно герметично закрываться при напоре воды в трубопроводе 0,1 МПа, открываться при давлении 0,07 МПа.

Приводные цепи на звёздочках двигателей-редукторов дождевальной машины «Днепр» должны располагаться в одной плоскости; допускается отклонение не более 2 мм. Торцы зубьев ведомого зубчатого колеса не должны выступать за торцы ведущей шестерни.

Пружина штанги должна быть сжата до длины 516 ... 524 мм. Штанга при этом должна быть установлена посередине опорного ролика.

Отклонение от перпендикулярности колёс опорной тележки к балке рамы должно быть не более 5 мм.

Для обеспечения равномерного распределения дождя по длине машины сопла аппаратов должны иметь различные диаметры. У первого дождевального аппарата «Роса-3» диаметр сопла равен 7,7 и 4 мм, у аппаратов 2 ... 5-й опоры – соответственно 7,10 и 4; 5 ... 15-й – 7,12 и 4 мм.

Кулачковые валики механизма управления должны легко вращаться.

Отклонение от соосности оси вала генератора с осью ведомого вала цилиндрической передачи не должно превышать 0,5 мм.

Наибольшая глубина понижений или высота возвышений одной из тележек для машины «Фрегат» без гибких вставок допускается до 1,1 ... 1,3 м, с гибкими вставками до 1,3 ... 2,0 м.

Сливной клапан должен открываться после падения давления воды в трубопроводе ниже 0,2 МПа.

Зазор между регулировочным болтом при нижнем положении штока клапана – распределителя и соответствующим положением рычага – переключателя должен быть 1,2 ... 2,4 мм.

При подъёме гидроцилиндра после переключения рычага дальнейшее его перемещение до упора должно быть не менее 11 мм.

В крайнем положении гидроцилиндра в момент переключения рычага видимая длина штока должна быть в пределах 11 ... 32 мм.

При правильно отрегулированной возвратной пружине рабочий зазор должен равняться 25 мм.

Стержень отрегулированного болта на нажимном рычаге должен выступать на 1 ... 4 мм или находиться заподлицо с контргайкой.

Гибкие вставки на тележке необходимо устанавливать в тех случаях, когда абсолютное значение разности уклонов знаков прогибов до и после тележки составляет 8 ... 22%. При уклонах трубопровода 0 ... 8% гибкие вставки не применяются. При чётном числе тележек в машине не допускается установка гибких вставок на первой и второй тележках. В этом случае местные уклоны для первой и второй тележек не должны превышать 8%.

При наибольшей скорости прогиб трубопровода достигает 1 ... 2 м, при наименьшей – 1,5 ... 2 м. На машинах с числом тележек менее 16 прогиб должен быть минимальным.

При изгибе трубопровода в горизонтальной плоскости более 3 м необходимо подрегулировать скорость движения тележки.

Сливные клапаны должны обеспечить полный слив воды при остановке и отсутствии подтекания воды во время работы.

Колеи передних и задних колёс тележек должны совпадать.

Смещение ВОМ трактора и выходного вала насос-редуктора дождевального агрегата ДДН-70, ДДН-100 допускается не более 0,5 мм.

Вилки промежуточного карданного вала должны находиться в одной плоскости.

Через нормально отрегулированный сальник водяного насоса должно просачиваться не более 40 ... 50 капель в минуту.

Зазор между уплотнительными кольцами и рабочим колесом не должен превышать 0,5 мм.

Всасывающий рукав не должен иметь пробоин и вмятин.