

**Узбекистон республикаси олий ва урта махсус таълим
вазирлиги**

**Тошкент ирригация ва кишлоп хужалигини
механизациялаш мухандислари институти**

**Кишлоп ва сув хужалигини электрлаштириш ва
автоматлаштириш факультети**

**5311000«Технологик жараёнлар ва ишлаб чикиришни
автоматлаштириш ва бошқариш» бакалавриат йуналиши**

**«Автоматлаштиришнинг техник воситалари» фанидан
«**Автоматик ростлагичлар**»
мавзусида 11- маъруза (4 соат)**

Маърузачи

т.ф.н., доцент Р.Т. Газиева

Тошкент - 2018

Фойдаланиладиган адабиётлар

- 1. Fundamentals of automation technology. Technical book. Denkendorf, Germany, 2008 , 106 р.**
- 2. Н.Р. Юсупбеков ва бошк. Технологик жараёнларни назорат қилиш ва автоматлаштириш. Т. Ўқитувчи, 2011й. - 576 б. , дарслик.**
- 3. . А.Х.Вахидов, Д.Абдуллаева .Автоматиканинг техник воситалари. Т.2011й.**
- 4. Р.Т.Газиева, Д.А.Абдуллаева, Б.Қ.Тўхтамишев. Автоматиканинг техник воситалари ва рақамли автоматика. Т.ТИМИ, 2014, 160 б.**
- 5. Р.Т.Газиева. Сув хўжалигида технологик жараёнларни автоматлаштириш. Т.2007й.**
- 6. Р.Т.Газиева. Автоматика асослари. Т.2012й.**
- 7. Р.Т.Газиева.Автоматика асослари ва ишлаб чиқариш жараёнларини автоматлаштириш.Т.2014й.**

Кириш-тематик маъruzада ўқитиш технологияси

«Автоматик ростлагичлар»

<i>№11 мавзу. 2 соат</i>	<i>Таълим оловчилар сони: 60 кишидан ошмаслиги лозим</i>
<i>Мавзу</i>	<i>Автоматик ростлагичлар</i>
Маъруза режаси (1 қисм - кириш, 2 қисм - ахборот)	<p>1. «Автоматик ростлагичлар хақида тушунча. Автоматик ростлаш тизимлари хақида тушунча</p> <p>2. Автоматик ростлаш принциплари</p> <p>3. Қишлоқ ва сув хўжалиги шароитларида ишлатиладиган автоматик ростлагичларини ишлатиш хусусиятлари.</p>
Асосий тушунча ва атамалар	Автоматлаштириш тизимларида қўлланувчи ростлагичлар, автоматик ростлаш схемалари, уларнинг турлари. Автоматик ростлаш принциплари хақида умумий тушунчалар.
Ўқув машғулотнинг мақсадлари:	<p>1. Ўқув предмети бўйича тўлиқ маълумот бериш, техника ютуқларини сув хўжалиги ишлаб чиқаришига тадбиқ қила оловчи мухандис сифатида шаклланишига кўмаклашиш.</p> <p>2. Автоматик ростлагичларининг хусусиятларини ўргатиш.</p>
Таълим бериш воситалари.	Маъруза матнлари, қофоз варақалари, компьютер технологиялари, график органайзерлар.
Таълим бериш усуллари ва шакллари.	<ul style="list-style-type: none"> • Маъруза, блиц-сўров; • фронтал иш, гурухларда ишлаш.
Таълим шароитлари	Гурухдаги ишларни ташкиллаштириш учун мувофиқлашган, техник ускуналар билан жихозланган аудитория
Талабаларнинг берилган ўқув машғулотлари учун керак бўлган билим ва таълим маҳоратлари рўйхати.	Автоматик ростлагичлар, ростлаш тизимлари, элементлари, схемаларининг моҳияти, мақсадлари, асосий принциплари ва вазифалари хақида маълумотга эга бўлиш.

Асосий тушунча ва таърифлар

**Асосий
тушунча
ва
таъриф-
лар**

Бошқариш - бирон бир жараённи олдинга қүйилган мақсадга йуналтиришига **бошқариш** деб аталади.

Бошқариш таъсирি деб - бу бошқариладиган жараёнларга исталған үзгаришини кирита оладиган ҳар қандай мақсадлы йұналтирилған ҳаракатта айтилади.

Бошқариш обьекти -бошқариши амалға оширилаётган жараёнга (техник жиһозлар мажмуди – механизмалар, мехнат қуроллари ва бошқа жараённи амалға ошириши учун құлланилған жиһозлар) бошқариш обьекти дейилади.

Автоматик бошқариш обьекти -бошқариш автоматик қурилмалар орқали амалға оширилса, у холда бошқариш обьектига **автоматик бошқариш обьекти** дейилади.

Асосий түшүнчөөнүң таърифлары

Асосий түшүнчөөнүң таърифлары

*Автоматик бошқариши (ростлаш) - бирон бир жараённи одам иштирокисиз техник жиҳозлар (бошқариши қурилмалари) ёрдамида амалга оширилишига **автоматик бошқариши (ростлаш)** дейилади*

*Бошқариши (ростлаш) ни амалга оширишда қўлланилган техник қурилмаларга **автоматик қурилмалар** дейилади.*

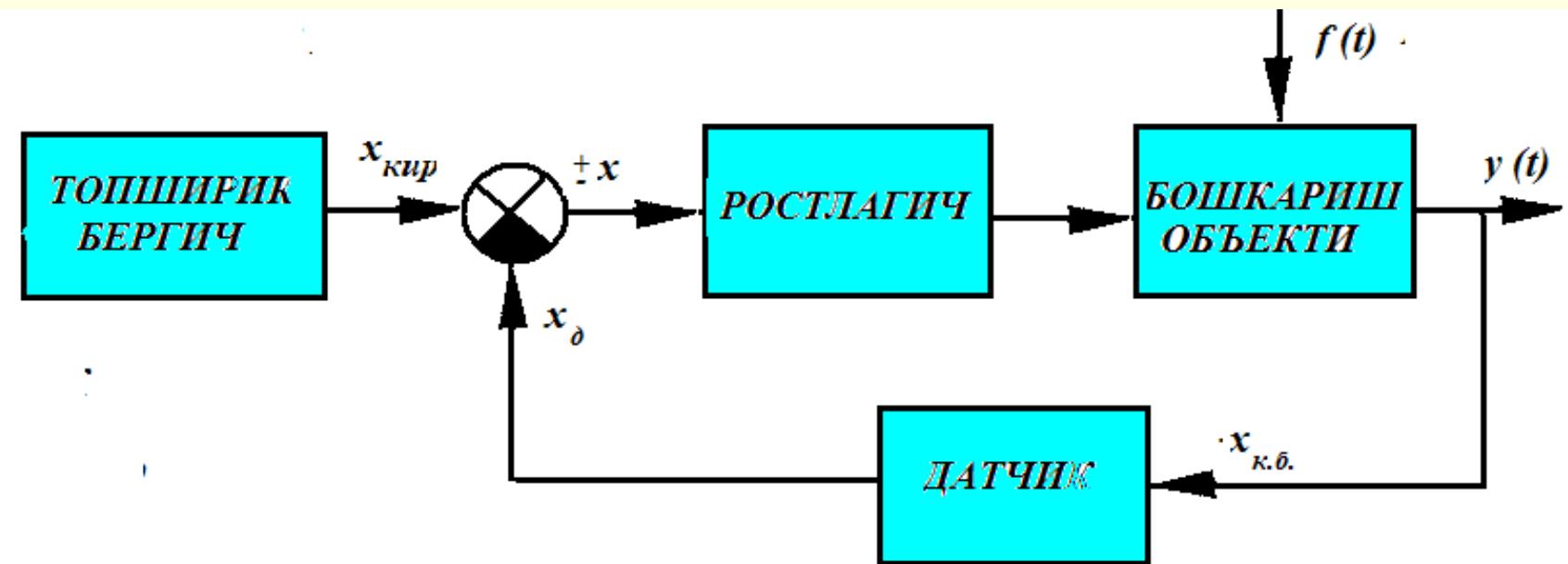
*Бошқариши жараёни босқичларининг бажарилишини таъминловчи қурилмалар тўпламига **бошқариши тизими** дейилади.*

*Барча ишчи ва бошқариши вазифаларини автоматик қурилмалар амалга ошираётган тизимга **автоматик тизим** дейилади.*

Автоматик ростлагичлар

- **Автоматик ростлагичлар** - бу ростланаётган курсаткични белгиланган ёки маълум дастур буйича ушлаб туришга мулжалланган мосламадир.
- Куйидаги автоматик ростлаш тизимида , ростланувчи параметр бирламчи улчагич ёрдамида улчаниб, параметрнинг хар бир вактдаги кийматига пропорционал сигнал автоматик ростлагичнинг солишириш элементига берилиб, у ерда параметрнинг белгиланган киймати билан солиширилади ва маълум конуният буйича ростлаш таъсир сигнали ишлаб чиқилади. Бу таъсир сигнали ижрочи курилма ёрдамида ростлаш объектига таъсир курсатиб, ростланаётган параметрни белгиланган кийматга олиб келади.

Ростлаш тизимларининг функционал схемаси



*X кир.-кириш сигналы,
+(-)X-нобаланслик сигналы,
X к.б – кайта алоқа сигналы
y(t) -чиқиши сигналы.*

Автоматик ростлаш тизими

-агар автоматик бошқариши бошқарылаётган қийматни берилған тартиб (қонун) бүйича үгартириб (бир меъёрда ушлаб) туришга қаратылған бўлса, у холда бундай автоматик бошқаришига *автоматик ростлаш дейилади*.

■ Ростлагичлар күйидаги таснифланади:

■ Ростлаш конуниятига караб:

■ позицион, пропорционал, интеграл, пропорционал-интеграл, пропорционал-дифференциал ва пропорционал-интеграл-дифференциал ростлагичларга булинади.

■ Таъсир турига караб:

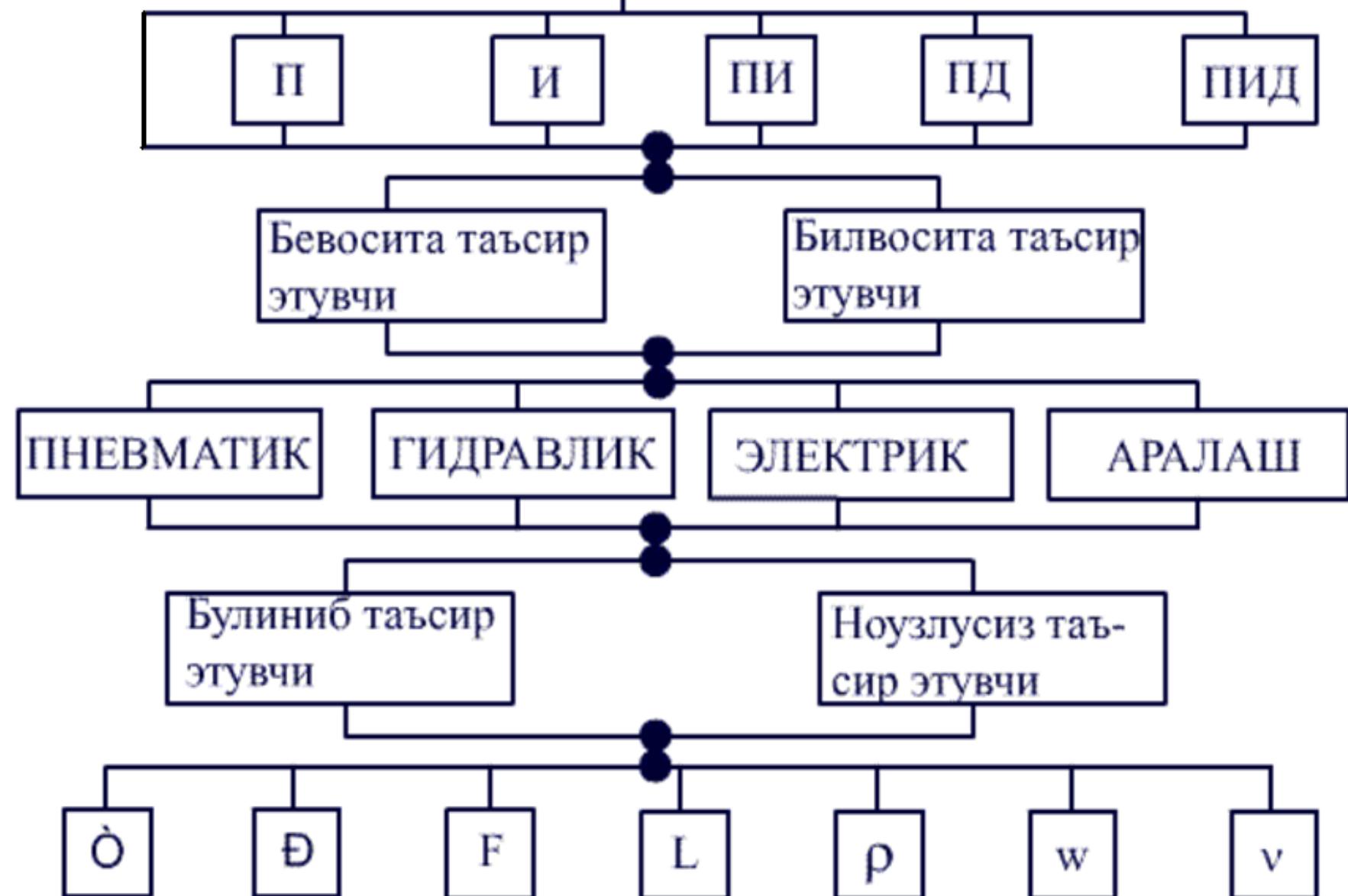
■ бевосита таъсир этувчи ва билвосита таъсир этувчи ростлагичларга булинади

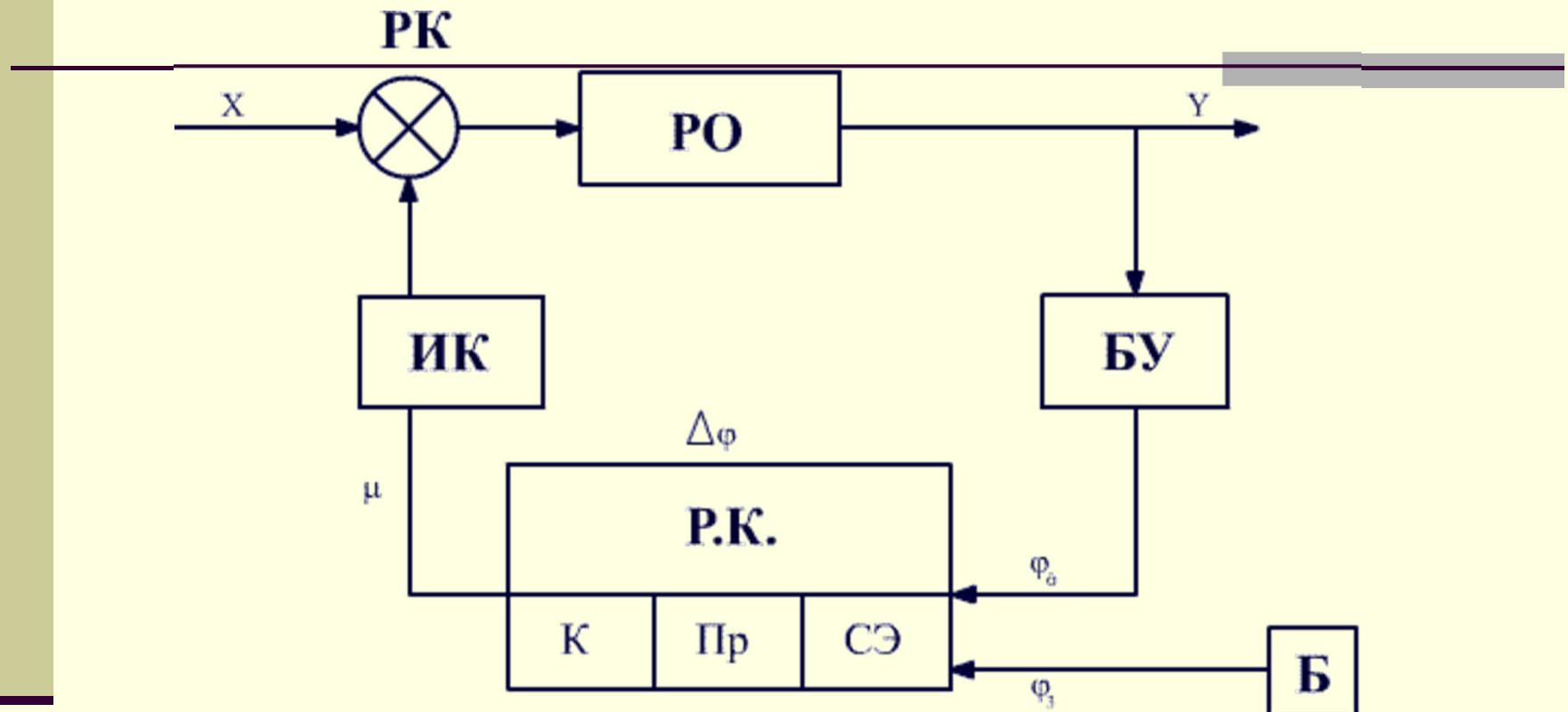
■ Ростлаш органига таъсир характерига караб узлуксиз таъсир этувчи ва даврий таъсир этувчи ростлагичларга.

Автоматик регуляторлар



ростлагичлар





РК - ростловчи курилма; **ИК** - ижрочи курилма;
Бу - бирламчи улчагич-масофага сигнал узатувчи;
Б - буюртма; **Пр** - узгартиргич; **К** - кучайтиргич;
СЭ - солиштирувчи элемент; **т** - ростлаш таъсир
 сигнали.

Автоматик ростлаш тизимининг таркиби

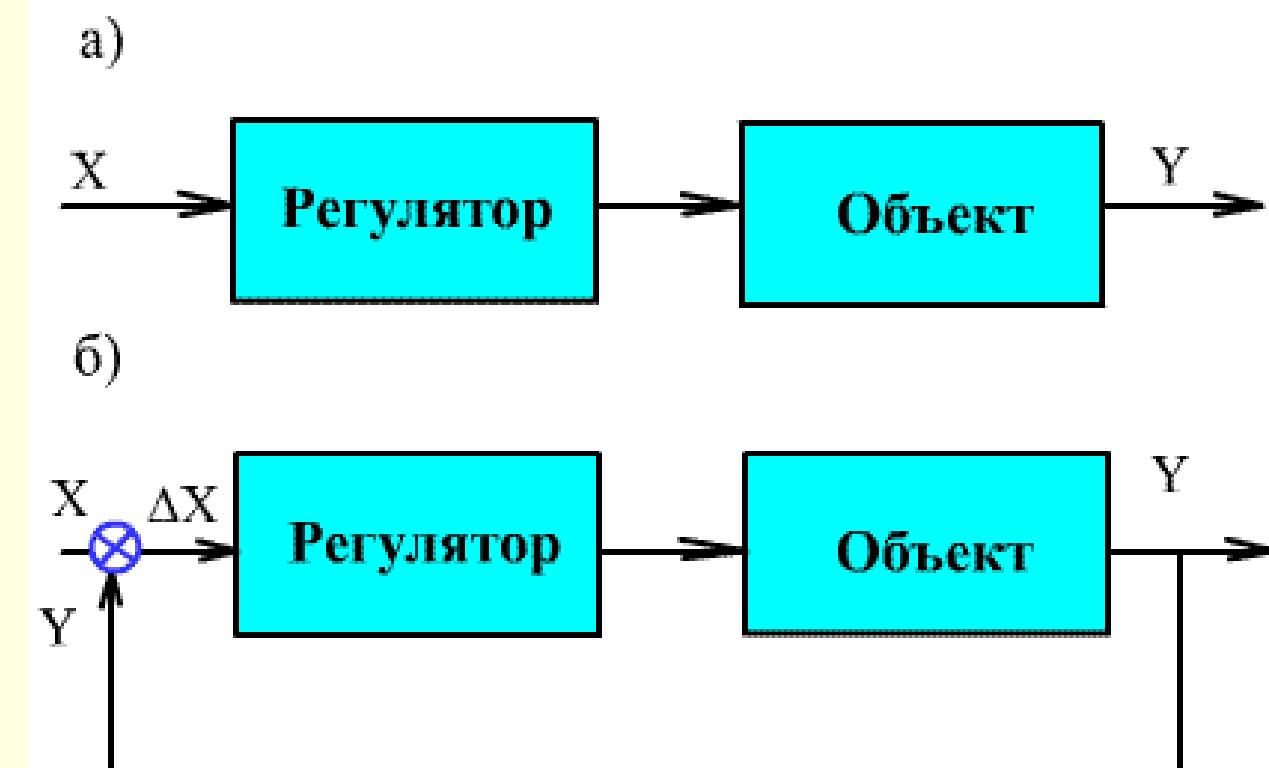
Сигналларни
узатиш
занжирига
нисбатан
(АРТ)

Очиқ тизим

(Дастурли
бошқариш
тизими)

Берк тизим

(Автоматик
стабилловчи)



2. Автоматик ростлашнинг асосий принциплари ва қонунлари

Очиқ цикл бўйича ростлаш принципи

Ростлашнинг бу принципида бошқариш алгоритми олдиндан белгиланган тизимни ишлаш алгоритми асосида амалга оширилади ва бошқариш таъсирини бажарилиш даражаси назорат қилинмайди.

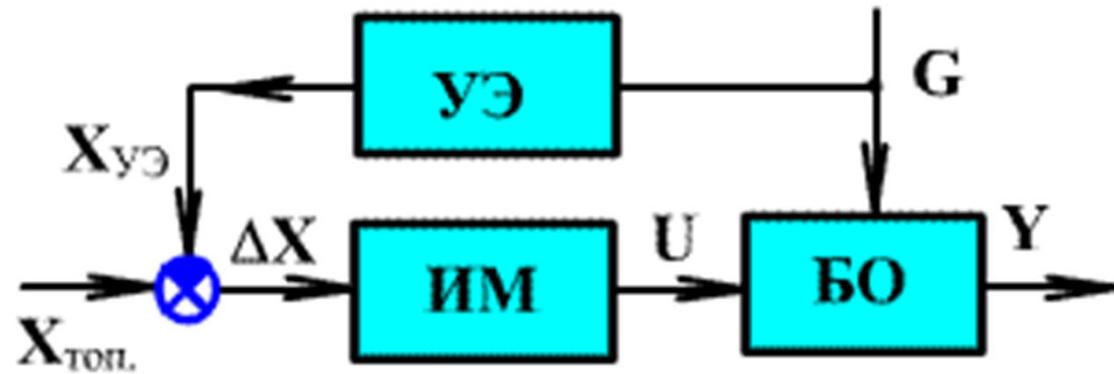


Очиқ цикл бўйича АРТ нинг функционал схемаси

Тойдирувчи таъсир бўйича ростлаши принципи

Тойдирувчи таъсир (юк) бўйича ростлашда таъсир (юк)ни қиймати ёки сарфи ўлчанади ва у берилган ёки шартлашилган қийматдан оғганда бошқариш таъсири хосил бўлади. Бундай тизимларда бошқариш очик контур орқали амалга оширилади, яъни бошқариш таъсирига нисбатан ростланаётган параметрнинг ўзгариши назорат қилинмайди. Ростланаётган параметрнинг қийматини назорат қилиш учун махсус компенсацияловчи канал бўлиб, бу канал орқали ташқи таъсир (юкни холати) назорат қилинади.

Тойдирувчи таъсир бўйича ростлаш принципи



**Ўзгармас ток генератори кучланишини
тойдирувчи таъсир бўйича ростлашнинг функционал схемаси**

УЭ – ўлчаш элементи – марказдан қочма регулятор;

ИМ – ижро механизми - генарторнинг қўзғатиш чўлғами занжири;

Х_{топ.}- генератор роторининг белгиланган айланишлар тезлиги - $n_{\text{ном}}$;

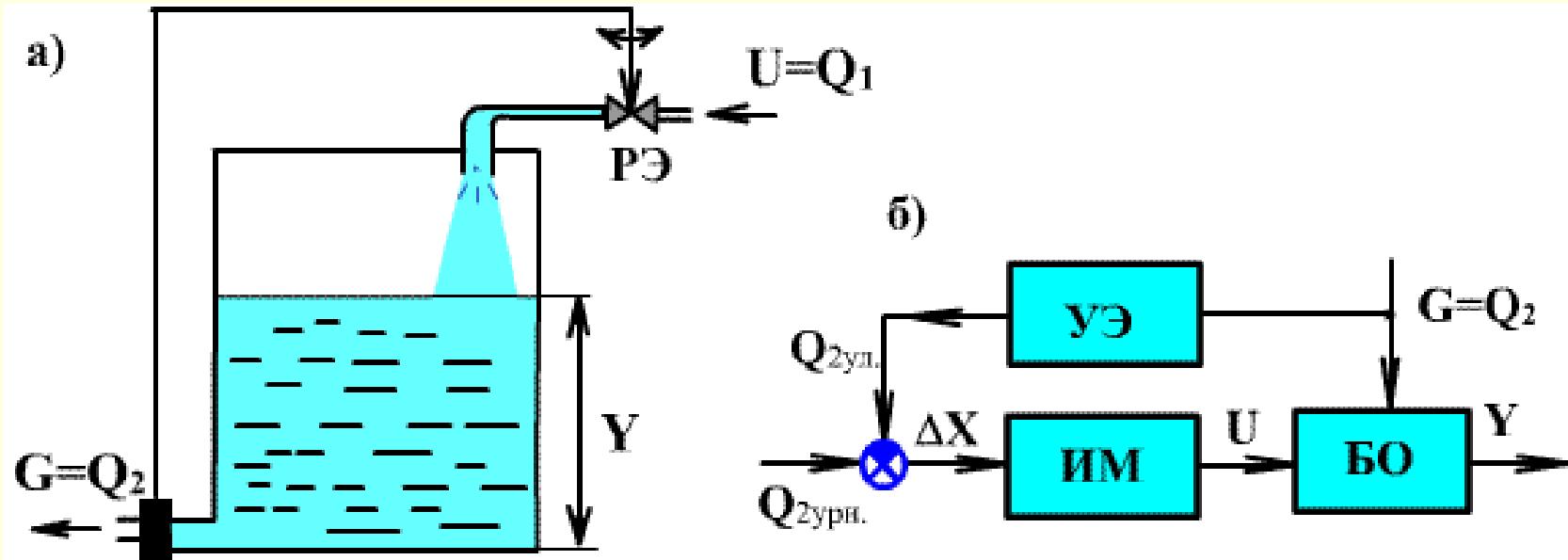
Х_{уэ}- генератор роторининг ўлчаш орқали аниқланган айланишлар тезлиги- n_g ;

ΔX -тойдирувчи таъсир хисобига хосил бўлган фарқ – қўзғатиш чўлғами токи I_k ;

U – бошқарувчи таъсир – қўзғатиш чўлғами магнит оқими Φ_k ;

Y-бошқарилаётган катталик – генараторнинг кучланиши U_r .

Тойдирувчи таъсир бўйича ростлаш принципи



Юк бўйича ростлашга мисол

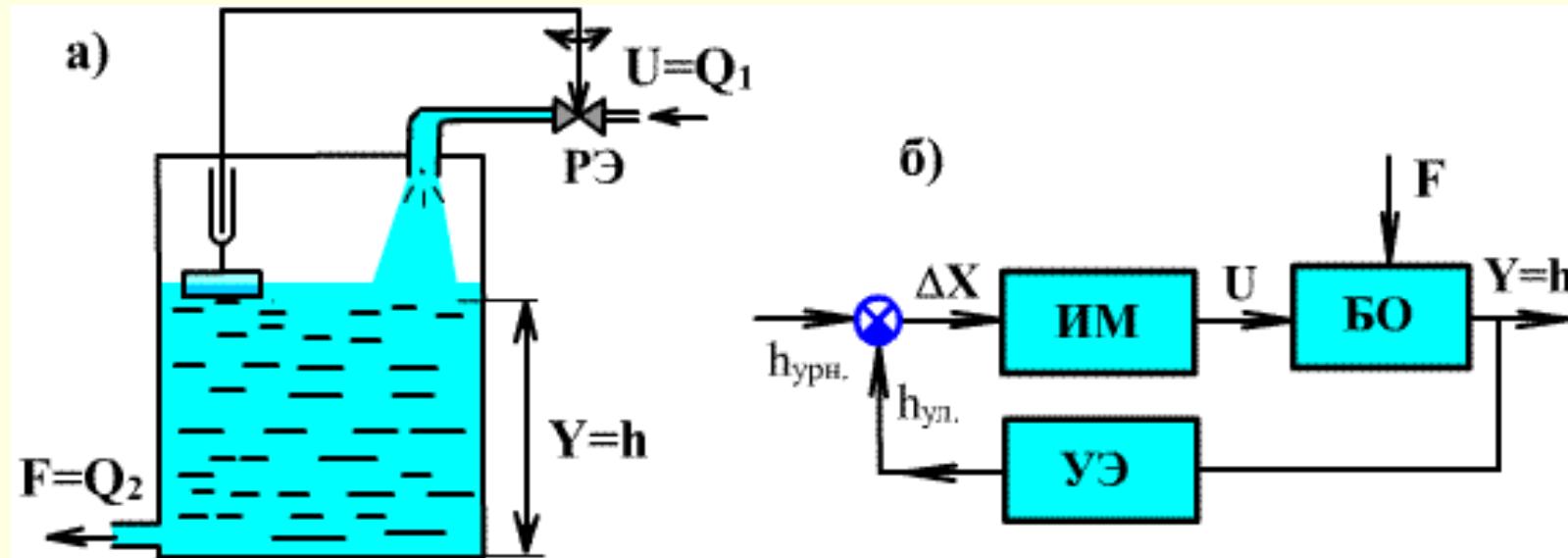
а) принципиал схема; б) функционал схема

$Q_{2\text{ул.}}$ - ўлчаш натижаси;

$Q_{2\text{урн.}}$ - идишдаги суюқлик сарфининг ўрнатилган қиймати;

$\Delta X = Q_{2\text{урн.}} - Q_{2\text{ул.}}$ идишдаги суюқлик сарфининг ўрнатилган қийматдан оғиши.

Ростланаётган параметрнинг оғиши бўйича ростлаш принципи



Оғиш бўйича ростлашга мисол

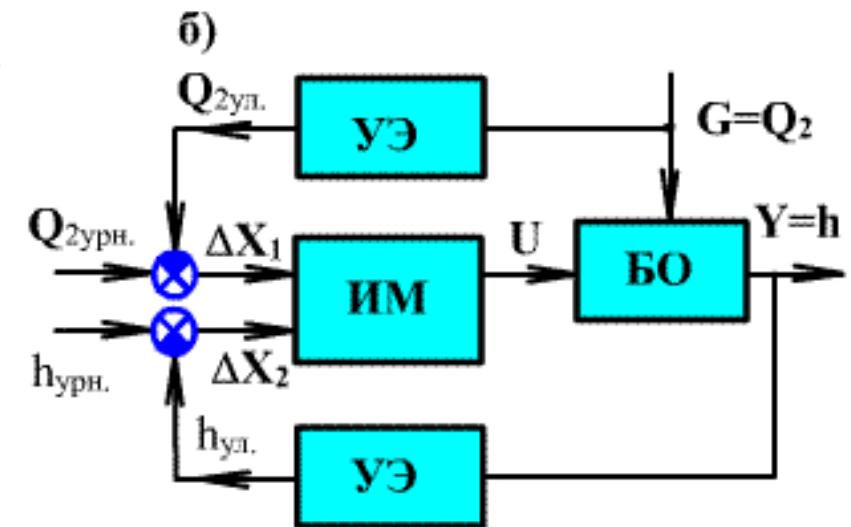
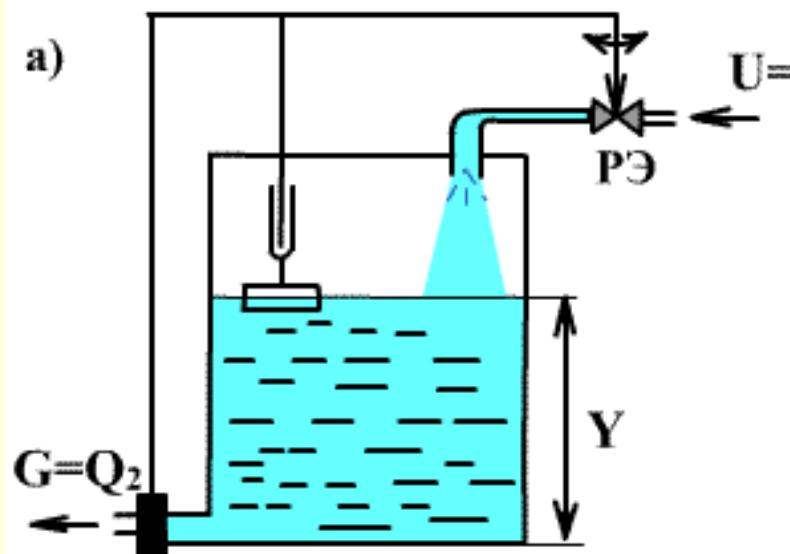
а) принципиал схема; б) функционал схема

$h_{\text{ул.}}$ - ўлчаш натижаси;

$h_{\text{урн.}}$ - идишдаги суюқлик сатхининг ўрнатилган қиймати;

$\Delta X = h_{\text{урн.}} - h_{\text{ул.}}$ идишдаги суюқлик сатхининг ўрнатилган қийматдан оғиши (ростлаш хатолиги).

Комбинацияли ростлаш принципи



1. Ростловчи таъсирлар ва органлар

Ташқаридан бўладиган оператив бошқарув зарур бўлган ҳар қандай технологик жараён ростлаш органига, яъни бошқарув объектиning технологик катталиги ҳолатига таъсир кўрсатувчи модда ёки энергия оқимининг ҳолатини ўзгаришини амалга оширувчи қурилмага эга бўлиши лозим.

Бошқарув объектига кўрсатилувчи кирувчи ростлаш таъсири бир вақтнинг ўзида ростловчи органнинг чиқиш катталиги ҳисобланади ва жараён динамикасининг ҳолат тенгламаси орқали аниқланади:

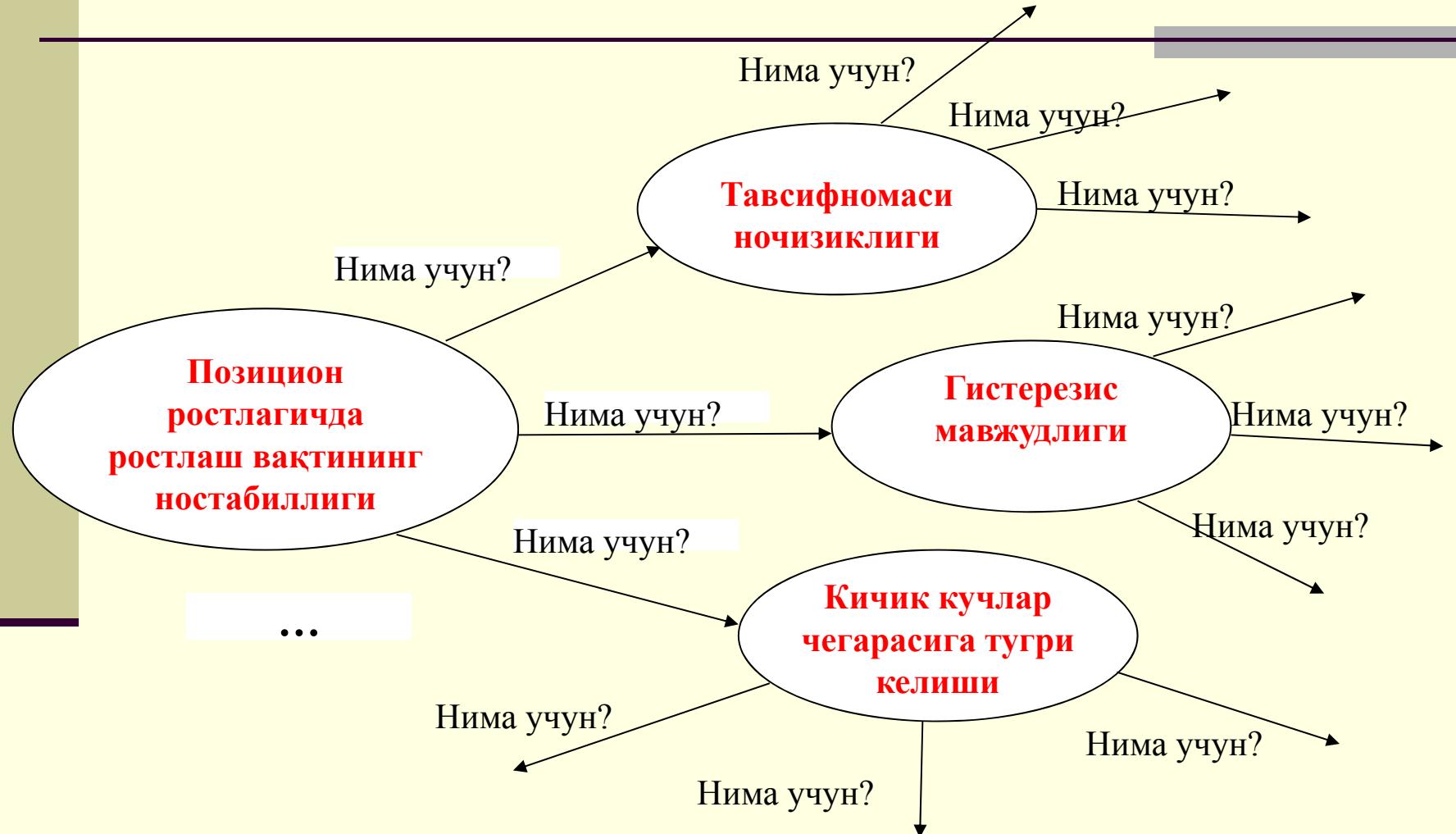
$$X_p = X_{m.m} + \frac{1}{T} \int_{y_1}^{y_2} L dy$$

бу ерда, Т – ўтиш жараёни вақти

Турғунлашган тартибда (dy- катталиги үзгаришсиз қолған вақтда) бу тенгламанинг иккинчи құшилувчиси бўлмайди, бу ҳолда ростловчи таъсир ташқи таъсир орқали аниқланади. Ўтиш тартибларида сифимларни тўлдириш вақтида ростловчи таъсир ҳам ташқи таъсирни, ҳам сифимни компенсация қилиш керак. Агар ўтиш жараёни давомида ташқи таъсир йўқ бўлса ($X_{t,t}=0$) ростловчи таъсир фақат сифим орқали аниқланади:

$$X_p = (1/T) \int_{y_1}^{y_2} L dy$$

«Нима учун?» схемаси – «Ростловчи таъсирлар ва органларда ростлаш вақти ностабиллиги сабаблари (лавҳа)



Ростловчи таъсирлар ва органлар

Ростловчи органларнинг вақт давомида кириш ва чиқиш катталикларининг ўзгаришига боғлиқлик қуилмаларнинг конструктив катталиклари ёрдамида аниқланувчи узатиш функциялари билан аниқланади.

Қаттиқ маҳсулотлар оқимини ростловчи қуилмаларни икки гурухга ажратиш мумкин:

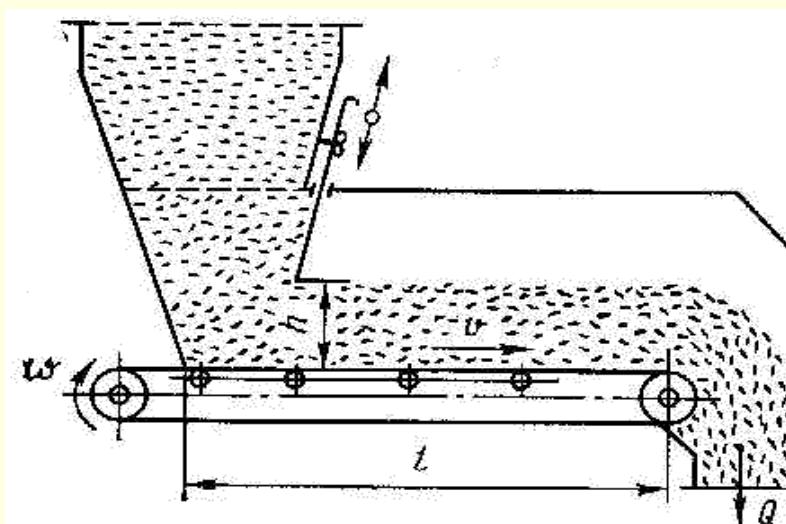
- узлуксиз ростловчи органлар;
- циклик ростловчи органлар.

- Бу ҳолда маҳсулот оқимини ростловчи қопќоќни күтарилиш баландлигини ўзгариши натижасида ростлаш мумкин (оқим қалинлиги – h).
- Қопќоќнинг сурилиши ва оқимнинг ҳажмини ортиши бир вақтнинг ўзида тез амалга ошади. Шунинг учун бу ростловчи орган инерцияга эга эмас. Лекин бошқариш органигача ростловчи таъсир маълум кечикиш билан етиб боради.

$$r = l / v$$

l - Маҳсулотнинг
таъминлагичда
Ўтган йўли;
 v - маҳсулот
ҳаракати тезлиги

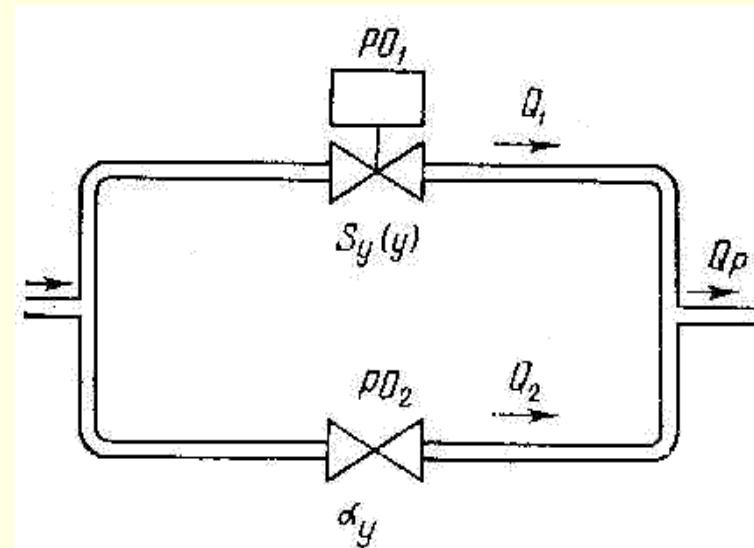
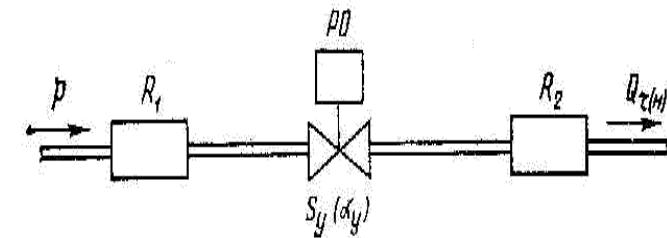
$$W_{p.o}(p) = k_{p.o} e^{-\varphi}$$

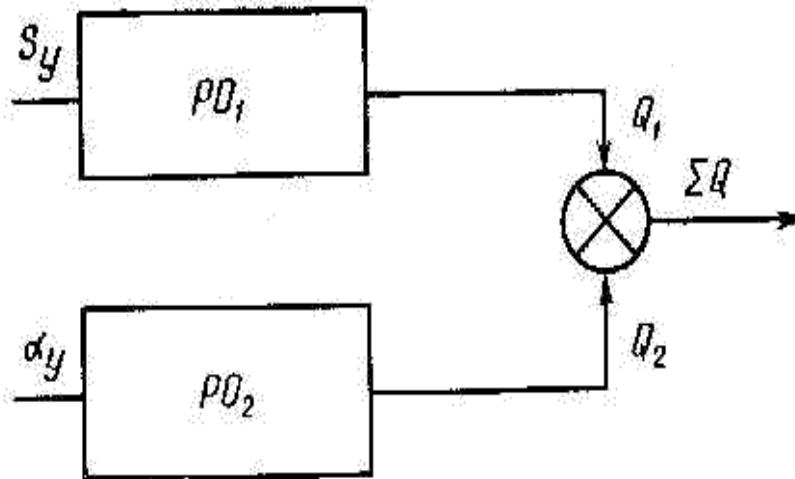


Оддий ва мураккаб ростлаш органлари

Оқимларни клапан, сургич қопқоқлар ёрдамида ростлашда чиқиш катталиги (ростловчи орган) уларнинг очилиш даражасига қараб ўзгаради (ростловчи органнинг чиқиш координатаси) $Q_p = f(l_{p,0})$

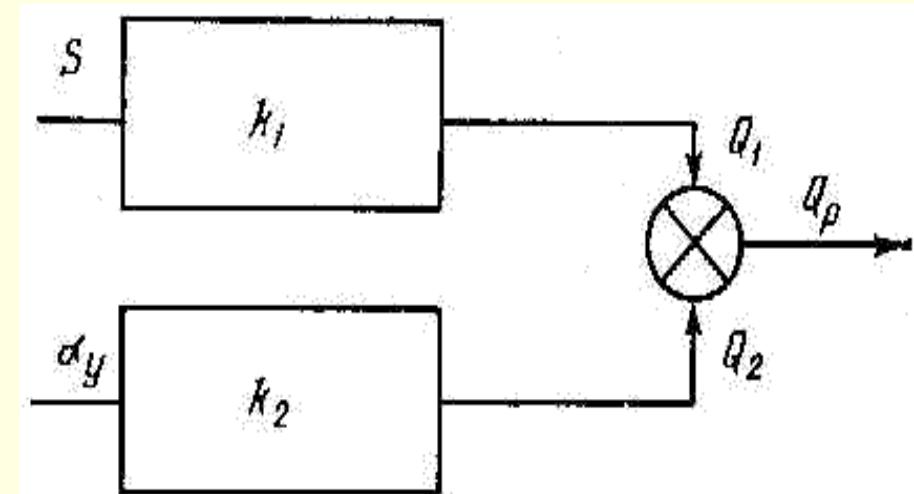
Агар тизимда ростланувчан ва ростланмайдиган қурилма мавжуд бўлса, бу ҳолда ҳар бир элемент алоҳида функционал ва алгоритмик звено кўринишида берилиши лозим. Ростловчи органнинг узатиш функцияси системанинг эквивалент узатиш функциясидан олинади. Клапанли ростлаш органлар учун чунки улар инерциясиз элементлар ҳисобланади





**Мураккаб ростлаш
органининг алгоритмик
схемаси**

**Мураккаб ростлаш
органининг
функционал схемаси**





Сарф ва босим регуляторлари

Danfoss - сарф ва босим регуляторлари

Иссиклик таъминоти тизимларида турли технологик жараёнларни автоматик бошқариш масалаларини хал қилишда «Данфосс» қуийдаги түғри харакатлы регуляторни таклиф этади :

- босимлар фарқи регуляторлари** (регуляторы перепада давлений);
- сарфни чегараловчи қурилмалар ва регуляторлар** (регуляторы и ограничители расхода);
- сарфни чегараловчи босимлар фарқи регуляторлари** (регуляторы перепада давлений с ограничением расхода);
- ҳароратни ростловчи босимлар фарқи регуляторлари билан комбинацияланган моторли клапанлар** (моторные клапаны для регулирования температуры в комбинации с регулятором перепада давлений)



босимлар фарқи
регуляторлари



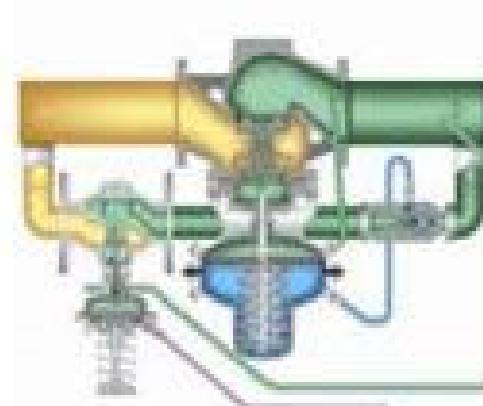
сафни чегараловчи
қурилмаларва регуляторлар



саф регуляторлари



Сафни автоматик
чегараловчи
комбинацияланган
ростловчи
клапанлар



ПИЛОТ
регуляторли
клапанлар



Хавфсизлик функциясига
эга бўлган регуляторлар



Ўтказувчи клапанлар



Босим регуляторлари

Электр юритма билан таъминланган регуляторлар ростловчи клапанга эга булган тўғри ҳаракатли сарф регуляторлари ҳисобланади. Ростловчи клапандаги ишчи босим ўзгармас ҳолатда ушлаб турилади. Бундай регуляторлар марказлаштирилган иссиқ сув таъминоти тизимида сувнинг максимал ҳарорати 150° С гача қўлланилади.

Регуляторнинг иш принципи: диафрагма дроссел клапанидаги босимлар фаркини диафрагма пружинасида хосил бўладиган кучлар таъсирида ростлайди. Дроссел клапанини қўлда созлаш эффектив ҳажмий сарфни аниqlаб беради. Бундан ташқари электр юритма юкламага мос ҳолда минимал ёки максимал сарфда ишлайди.

Эътибордингиз учун
раҳмат!



Кириш-тематик маъruzада ўқитиш технологияси

Автоматик ростлагичлар.

<i>№12 мавзу. 2 соат</i>	<i>Таълим олувчилар сони: 60 кишидан ошмаслиги лозим</i>
<i>Мавзу</i>	<i>Ростлаш қонунлари.</i>
Маъруза режаси (1 қисм - кириш, 2 қисм - ахборот)	<p>1. Ростлаш қонунлари хақида умумий тушунча</p> <p>2. Узлуксиз ростлаш қонунлари</p>
Асосий тушунча ва атамалар	Узлуксиз ростлаш қонунлари : пропорционал, интеграл, дифференциал, комбинацияланган . Уларнинг ишлаш принциплари
Ўқув машғулотнинг мақсадлари:	<p>1. Ўқув предмети бўйича тўлиқ маълумот бериш, техника ютуқларини сув хўжалиги ишлаб чиқаришига тадбиқ қила олувчи мухандис сифатида шаклланишига кўмаклашиш.</p> <p>2. Ростлаш қонунларининг хусусиятларини ўргатиш.</p>
Таълим бериш воситалари.	Маъруза матнлари, қофоз варақалари, компьютер технологиялари, график органайзерлар.
Таълим бериш усуллари ва шакллари.	<ul style="list-style-type: none"> • Маъруза, блиц-сўров; • фронтал иш, гурӯҳларда ишлаш.
Таълим шароитлари	Гурӯҳдаги ишларни ташкиллаштириш учун мувофиқлашган, техник ускуналар билан жихозланган аудитория
Талабаларнинг берилган ўқув машғулотлари учун керак бўлган билим ва таълим маҳоратлари рўйхати.	Автоматик ростлагичларнинг ростлаш қонунлари, схемаларининг мөхияти, мақсадлари, асосий принциплари ва вазифалари хақида маълумотга эга бўлиш.

Ростлаш қонунлари

Пропорционал (P) ростлаш қонуни:

Ростланаётган қийматни берилған қийматдан оғиши ростлаш органи холатини шу оғишга пропорционал қийматда үзгаришига олиб келувчи регуляторларга пропорционал (статик – *status*) регуляторлар дейилади.

П регулятор автоматик тизимни оғиш катталигига пропорционал бўлган бошқариш таъсири билан таъминлайди:

$$u = k_p \cdot \varepsilon$$

Ростлаш қонунлари

Интеграл (И) ростлаш қонуни:

Ростланаётган параметрнинг битта қийматига ростлаш органининг хар хил холатлари түғри келадиган автоматик регуляторларга интеграл (астатик – *astatos*, яъни турғун эмас) регуляторлар дейилади. Бу регуляторларда бошқариш таъсири натижасида ростлаш органи холатининг ўзгариш тезлиги ростланувчи параметрнинг оғишига пропорционал:

$$\frac{du}{dt} = \frac{1}{T_u} \varepsilon \quad \text{ёки} \quad u = \frac{1}{T_u} \int_0^t \varepsilon dt$$

Ростлаш қонунлари

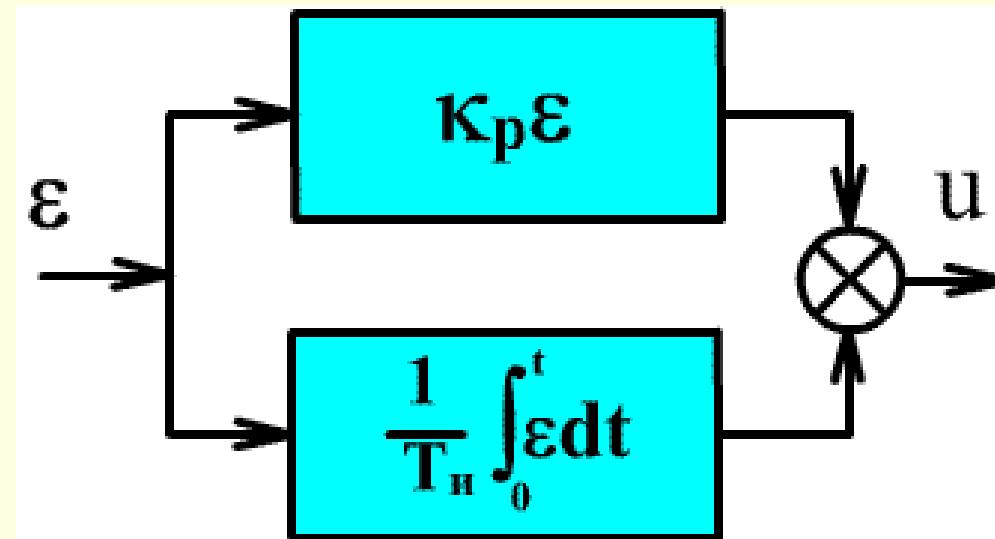
Пропорционал-интеграл (ПИ) ростлаш қонуни:

П регулятор динамик хусусияти билан, И регулятор статик хатоси йўқлиги билан ажралиб туради. Шунинг учун бошқариш объекти холатини бехато ва тез ростлашни амалга ошириш учун ПИ регулятордан фойдаланилади.

ПИ регулятор объектнинг ростлаш органига бошқариладиган катталикнинг оғишига пропорционал ва шу оғишининг интеграли бўйича таъсир килади:

$$u = k_p \cdot \varepsilon + \frac{1}{T_u} \int_0^t \varepsilon dt$$

Ростлаш қонуулари



*ПИ регуляторнинг структурали
схемаси*

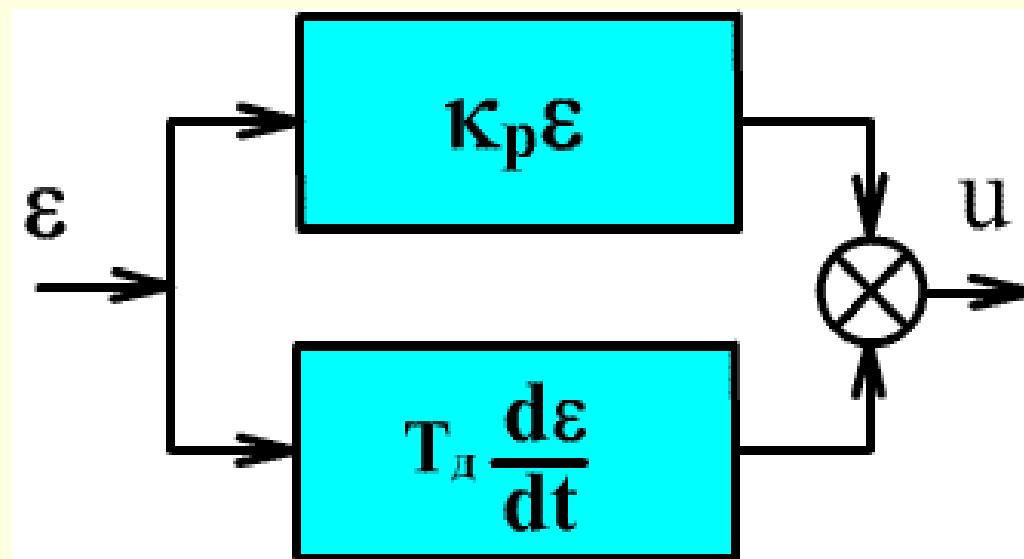
Ростлаш қонунлари

**Пропорционал-дифференциал (ПД)
ростлаш қонуни:**

ПД қонунини амалга оширувчи регулятор бошқариш обьектига бошқариладиган катталикнинг оғиши ва бошқариладиган катталикнинг ўзгариш тезлигига пропорционал таъсир килади :

$$u = k_p \cdot \varepsilon + T_d \frac{d\varepsilon}{dt}$$

Ростлаш қонуулари



ПД регуляторнинг структурали схемаси

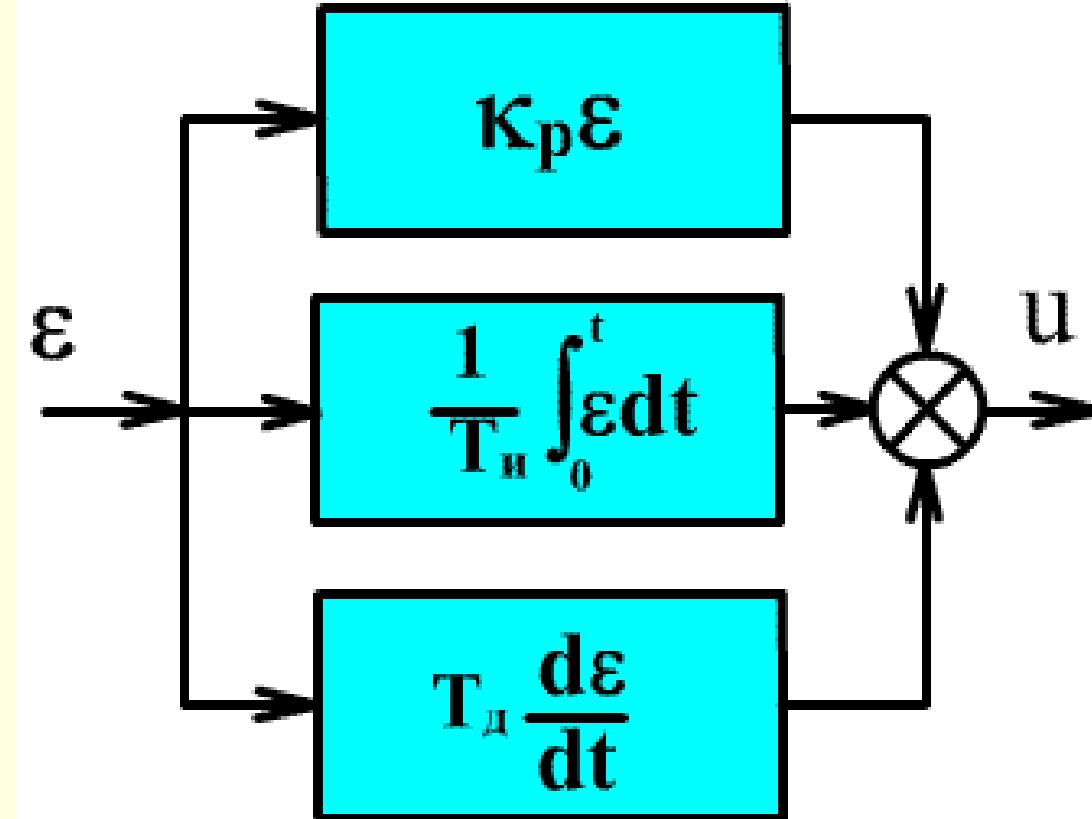
Ростлаш қонунлари

**Пропорционал-интеграл-дифференциал
(ПИД) ростлаш қонуны:**

ПИД регулятор бир вақтнинг ўзида объектга бошқарилаётган катталикни оғишига, шу оғишининг интегралига ва бошқарилаётган катталикнинг ўзгариш тезлигига пропорционал таъсир қилади :

$$u = k_p \varepsilon + \frac{1}{T_u} \int_0^t \varepsilon dt + T_\partial \frac{d\varepsilon}{dt}$$

Ростлаш қонунлари



ПИД регуляторнинг таркибий схемаси

Эътибордингиз учун
раҳмат!

