

МАЪРУЗА 3

**БУЗИЛИШЛАРНИНГ ТАҚСИМЛАНИШ
ҚОНУНИЯТЛАРИ**

Режа

- 1. Тасодифий катталиклар хакида тушунча**
- 2. Тасодифий катталикларнинг тақсимланиши**
- 3. Тақсимланиш қонулари. Нормал тақсимланиш
қонуни**

Фойдаланилган адабиётлар

- 1.Асатов Э.А., Тожибоев А.А. Ишончлилик назарияси ва диагностика асослари. Т. 2004,148 б.**
- 2. Йўлдошев Ш.У. "Машиналар ишончлилиги ва уларни таъмирлаш асослари". Т. 1994.-479 б.**
- 3.Денисенко В.В. Компьютерное управление технологическим процессом , экспериментом, оборудованием, М.,2009, 608 с.**

Тасодифий катталиклар

Табиат ва техникада содир бўлаётган жараёнларни икки катта гуруҳга бўлиш мумкин:

- 1. Функционал boglaniш билан aniklanadigan жараёнлар;**
- 2. Тасодифий ёки эҳтимолий жараёнлар.**

Функционал boglaniш билан aniklanadigan жараёнлар

Агар икки қиймат (X ва Y) бир-бири билан маълум ифода орқали bogланган бўлиб, X нинг ҳар бир қийматига Y нинг битта anik қиймати тўгри келса, у ҳолда Y нинг қиймати X қийматининг функцияси хисобланади, яъни X ни bogлиқ бўлмаган mustaқil ўзгарувчан қиймат ёки аргумент дейилади. Мисол: сув сарфининг ўтилган масофага bogлиқлиги $y=f(x)$.

Эҳтимолий жараёнлар кўпгина ўзгарувчан омиллар таъсирида вужудга келади ва уларнинг микдорлари кўпинча номаълум бўлади. Шунинг учун эҳтимолий жараёнларнинг натижалари ҳар хил сон микдорларига эга булиб, *тасодифий катталиклар* деб аталади. Масалан, бир бузилишга тўгри келадиган ўтилган йўл микдори, деталнинг дастлабки ва йигиш сифати, унга берилган ишловнинг аниқлиги, ишчилар малакаси, техник хизмат кўрсатиш, жорий таъмирлаш ва эксплуатацион материаллар сифати, эксплуатация шароитлари ва бошқалар тасодифий катталиклар хисобланади ва кўпгина омилларга bogлиқ. Тасодифий катталиклар сирасига бирор носозликни бартараф этишдаги меҳнат ҳажми, материаллар сарфи, техник ҳолат параметрларининг маълум вақтлардаги микдори ва ҳ.к. ҳам киради.

Тасодифий катталикларнинг тақсимланиши

Мұхандислик топшириқларини ечишда, масалан, транспорт воситалари деталлари, узеллари ва агрегатларини алмаштиришга бўлган талабни аниқлашда ёки эҳтиёт қисмлар ишлаб чиқаришни режалаштиришда буюмларнинг ўртacha ишлаш муддатини (ресурсини) ва ушбу ўртача микдор атрофига айrim ресурсларнинг қандай гурухланишини билиш зарур. Шу сабабли тасодифий катталикларнинг тақсимланиш қонунларини билиш катта аҳамиятга эга.

$p = \frac{m}{N}$ бу ерда: p – нисбий бузилишлар улуши;
 m – ораликтаги бузилишлар сони;
 N – күзатувдаги курилмалар сони.

**Тасофидий катталикларнинг тақсимланиш
қонунлари бузилишларнинг келиб чиқиш сабабларига
боглик.**

Тасодифий катталикларнинг тақсимланиш характеристикалари

а) ўртача арифметик миқдор - \bar{L}

Агар N_0 курилмаларнинг бузилишларгача бўлган ишлаш муддатлари $l_1, l_2 \dots l_n$ бўлса, у ҳолда ўртача арифметик миқдор қўйидагича топилади:

$$\bar{L} = \frac{l_1 + l_2 + \dots + l_n}{N_0} = \frac{\sum_{i=1}^{N_0} l_i}{N_0}$$

бу ерда: N_0 –кузатувдаги курилмалар сони;

l_i – i -нчи курилманинг бузилишгача ишлаш муддати, минг соат.

