

НЎАваА техник хизмати ва таъмирлашини технологияси ва ташкил қилиш.

Назорат улчов асбоблари ва автоматик воситалар таъмири Назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларига техник хизмат кўрсатиш уларни узок муддатга соз ишлаб туришини таъминлаш учун ўтказилади. Техник хизмат кўрсатиш ишлаб турган асбобни тўхтатиб тармоқдан ажратиб бажарилади. Техник хизмат кўрсатиш микдори ва муддатлари х.ар бир назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситалари хусусиятларидан келиб чикиб, йиллик техник хизмат кўрсатиш ва жорий таъмир графигига асосланиб белгиланади.

Йиллик техник хизмат кўрсатиш ва жорий таъмир графиги электрускуналарни соз холда ишлаб туришини таъминлаш учун уларда ўтказиладиган техник холатини аникловчи кузатув ва текширишлар, назоратлар, техник хизмат кўрсатиш ва таъмирларни ўтказиш буйича ташкилий ва техник тадбирлар мажмуини регламентловчи техник хужжатдир. Йиллик техник хизмат кўрсатиш ва жорий таъмир графиги буйича барча электр ускуналарда техник хизмат кўрсатиш, таъмир муддатлари белгиланади ва шу муддатларда тадбирларни ўтказиш назорат килиб турилади.

Йиллик техник хизмат курсатиш ва жорий таъмир графиги системаси куйидагиларни уз ичига олади: техник хизмат кўрсатиш, жорий ва оралик таъмир, тўла (капитал) таъмир. Техник хизматда электр жихозлардаги юзага келган носозликлар йўқотилади, уларнинг окибатларини олди олинади. Техник хизмат кўрсатиш режаси куйидагиларни ўз ичига олади:

- курилмаларни тозалаш, ишлов бериш ва созлаш (настройка қилиш).
- кундалик ва даврий техник хизмат кўрсатиш.
- саклаш пайтида техник хизмат кўрсатиш.
- техник кўздан кечириш (каров).

Электр ускуналар ва назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларини ишга тушириб (ишлатиб) кўриш, кўрсаткичларини ростлаш, технологик катор (тизим) ни юргизиб куриш созлаш жараёнида бажарилади ва тегишли ташкилот бўлимлари томонидан амалга оширилади. Ишлатиб кўришдан (обкатка) мақсад машина механизмлар ва асбоб-ускуналарни ишкаланувчи деталларини, ҳаракатдаги кўндирмаларни-ўтказишларни юргизиб олиш, афегатлар ва уларнинг қисмларини маҳкамланиш ҳолатини ҳаракатда текширишдир.

Режали техник хизмат кўрсатиш бажарилиш муддатлари ва мазмунига қараб ажратилган, кундалик ва даврий жараёнлар комплексидан иборат бўлади.

Кундалик техник хизмат кўрсатиш технологик карталар ёки электр ускуналар эксплуатацияси бўйича йўриқномаларга асосланиб, бевосита уларнинг ўрнатилган жойларида бажарилади. Кундалик техник хизмат кўрсатиш куйидагиларни ўз ичига олади: устки қисмини артиш-тозалаш ёки ювиш, кулвурлар зичланиш жойларидан оқган сув - мойни артиб олиш, зичланишларни маҳкамланишини текшириш. Назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларининг ифлосланиб қолиши уларни емирилишига (коррозиясига) ва иш кўрсаткичларининг ёмонлашувига олиб келади.

Ўтириб колган чанг катлами намланиши окибатида электр ўтказувчи бўлиб қолиб, аварияга олиб келиши мумкин. Ҳароратни назорат қилувчи ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларини қоплаган чангл унинг кўрсатишларида хатоликка олиб келиши мумкин. Ойнаси хиралашиб кўрсатишлар хатолик билан қайд қилиниши мумкин.

Даврий техник хизмат кўрсатиш технологик карта ёки эксплуатация бўйича йўриқномаларга кўра район электр тармоқлари хўжалигининг махсус гуруҳлари ва мутахассислари томонидан бажарилади.

Даврий техник хизмат кўрсатиш кундалик техник хизмат кўрсатиш жараёнларини ўз ичига олиб, яна ишга тушириш - химоя воситаларини текшириш, кувурли тармоқларни пуркаб тозалаш, автома бошкариш системаларининг элементларини созлаш (наладка қилиш), назорат ўлчов с bobлари ва автоматика воситаларини, улчов тизимлари элементларини текшириш ва бошка тадбирлар бажарилади.

Электр ускуналар ва назорат ўлчов ас bobлари ва автоматика воситаларининг техник хизмат кўрсатиш уларни қисман бўлаклаб барча контакт юзларига кўл етадиган шароитда бажарилади. Техник хизмат кўрсатишдан олдин а bobларни кўрсатишлари эксплуатация курсаткичларига мослигини кўриб, гсейин тармоқдан электр ускуналар ажратилади.

Назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларига техник хизмат кўрсатишда куйидаги жараёнлар ва тадбирлар бажарилади:

- электромагнит системаларни, реле, конечникларнинг ҳаракатланиш ҳолати ва масофаси текширилади;
- топилган носозликлар йўқотилади;
- куйган контакт юзалари майин майда қумкоғоз билан тозаланади, қумуш ва металл керамик контактлар юзасидаш металл томчилари надфил билан олинади.

Симнинг учлари уланиш жойларида изоляция куйинди бўлиб котиб қолиши тармоқда ортикча кизиш борлигини кўрсатади. Бунга сабаб контакт юзалар бўшашиб, ўтиш қаршилиги ортиб кетиши ёки истеъмолчи, яъни, тармоқ ортикча юкланиб ишлаётгани бўлиши мумкин.

Уланиш жойи ечиб олинади, тозапаниб яна махкамланади. Изоляцияни тўкилган кисмига изоляцияловчи лента ўралади ёки лакланади, агар тармоқ симининг узунлиги етарли бўлса, куйган кисми кесиб ташланади. Контакттор, магнит юритгич ва релеларда булардан ташкари ғалтак изоляцияси, иссиклик релесини дастлабки холатига кайтиш ричаги, киска туташтирилган ўрам контактлари холати хам текширилади.

Электр жихозлар ва ускуналарни сақлашга кўйиш олдидан техник хизмат кўрсатиши навбатдаги техник хизмат кўрсатишдек ўтказилади. Бунда барча детал ва кисмлар тозаланади, зарарланган жойлар тузатилади, бўёклари тикланади, омборда сақланиши керак бўлган кисмлари ечиб олинади ва омборга топширилади. Гидроцилиндрларнинг штоклари, шлицли уланишлар, винтли ва бошка зичланиб турувчи деталлар консервацияланади.

Механизмлардаги турли пружиналарни сикилишдан бўшатиб, устига занглашга карши мастика суртиб кўйилади. Даврий техник хизмат курсатиш муддатлари йиллик техник хизмат кўрсатиш ва жорий таъмир графиги бўйича белгиланади ва ўтказиб турилади.

Бу муддатлар электр ускуна характериға, типига ва атроф мухит шароитига, ишлаб чиқарилган йилиға боғлиқ бўлади. Электр ускуналар мунтазам равишда техник кўрик ва диагностикадан ўтказиб турилади, уларнинг носозликлари, эскирган элементлари ўз вақтида топиб, тuzатиб турилади.

Диагностика натижаларига кура техник хизмат кўрсатиш ва жорий таъмир хажми аникланади, электр ускунанинг, унинг қисмларининг кейинги эксплуатацияга яроқлилик ҳолати ҳақида хулоса қилинади. Диагностика электр ускуналарни қисмларга ажратмасдан бажарилади. Электр ускуналар, назорат ўлчов асбоблари ва автоматика воситаларининг техник хизмат кўрсатиш одатда таркибида 3- гуруппали электрослесарлар (бўлган бригада томонидан бажарилади).

Щит ёки бошқариш шкафларига техник хизмат кўрсатишда куйидагилар бажарилади:

- юкори босимли сикилган хаво билан сирти тозаланади ва чўтка билан колдик ифлосланишлар олинади, бензинда намланган мато билан артиб курукланади;

- шкафни махкамланиши гайка болтлари тортилиб, фундаментда туриши текширилида;

- кабел ва ўтказгич симларнинг герметик ўтганлиги, эшикларнинг резина зичлагичлари ҳолати, эшикларнинг зич ёпилиши текширилади;

- сигналлаштириш воситалари ва аппаратлар ҳолати текширилади, бўшашган контактлар махкамланади куйган лампалар алмаштирилади.

Кулфлар текширилади.

- шкаф корпусини ерга уланиш ҳолати текширилади, занглаш излари тозаланади, бўёқ тикланади узилган симлар уланади.

Шкаф ичида жойлашган назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларида техник хизмат кўрсатиш ишларини бажаришга камида 3 - гуруҳли рухсатномаси бўлган электрослесарга рухсат берилади. Масалан ПТР-2, ПТР-3 харорат ростлагичларини техник хизмат кўрсатишда куйидагилар бажарилади:

- регуляторнинг корпусини чанг ва ифлосланишлардан тозалаш, копкасини очиб ичини кўздан кечириш;
- зичловчи прокладкаларнинг ҳолатини кўриш, ёриклар пайдо бўлган бўлса алмаштириши;
- шкалани кўриш, ростлаш ричагини равон бурапишини текшириш;
- контакт юзалар ҳолати кўрилади, қорайиб қолган контактлар спиртда намлаб артиб тозаланади;

- изоляцияловчи колодка ва уланишларининг корпуси кўрилади, ёриклар, синиб учган жойлари бўлмаслиги керак;
- асбобни ерга уланиш тармоги текширилади, винт маҳкамлиги кўрилади;
- бирламчи ўзгарткични текшириш, уни терморегулятор билан уланганлигини кўриш.

Барча паст кучланишли курилмалар комплекта аппаратларида юкоридагидек технологик карта ва эксплуатация йўриқномасида кўрсатилган тадбирлар бўйича техник хизмат курсатиш ишлари бажарилади.

Техник хизмат кўрсатиш да электр ускуна ёки унинг қисмлари яроқсиз ҳолга келганлиги аниқланса, тегишли тадбирлар кўрилади. Яроқсиз элемент ёки бутун асбоб алмаштирилади. Носозлик ўз ўрнида йўкотилади.

*ЭЪТИБОРЛАРИНГИЗ УЧУН
РАХМАТ !!!*