

# НЎАваА техник хизмати ва таъмирлашини технологияси ва ташкил қилиш.

Назорат улчов асбоблари ва автоматик воситалар таъмири Назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларига техник хизмат кўрсатиш уларни узок муддатга соз ишлаб туришини таъминлаш учун ўтказилади. Техник хизмат кўрсатиш ишлаб турган асбобни тўхтатиб тармоқдан ажратиб бажарилади. Техник хизмат кўрсатиш микдори ва муддатлари х.ар бир назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситалари хусусиятларидан келиб чикиб, йиллик техник хизмат кўрсатиш ва жорий таъмир графигига асосланиб белгиланади.

Йиллик техник хизмат кўрсатиш ва жорий таъмир графиги электрускуналарни соз холда ишлаб туришини таъминлаш учун уларда ўтказиладиган техник холатини аникловчи кузатув ва текширишлар, назоратлар, техник хизмат кўрсатиш ва таъмирларни ўтказиш буйича ташкилий ва техник тадбирлар мажмуини регламентловчи техник хужжатдир. Йиллик техник хизмат кўрсатиш ва жорий таъмир графиги буйича барча электр ускуналарда техник хизмат кўрсатиш, таъмир муддатлари белгиланади ва шу муддатларда тадбирларни ўтказиш назорат килиб турилади.

Йиллик техник хизмат курсатиш ва жорий таъмир графиги системаси куйидагиларни уз ичига олади: техник хизмат кўрсатиш, жорий ва оралик таъмир, тўла (капитал) таъмир. Техник хизматда электр жихозлардаги юзага келган носозликлар йўқотилади, уларнинг окибатларини олди олинади. Техник хизмат кўрсатиш режаси куйидагиларни ўз ичига олади:

- курилмаларни тозалаш, ишлов бериш ва созлаш (настройка қилиш).
- кундалик ва даврий техник хизмат кўрсатиш.
- саклаш пайтида техник хизмат кўрсатиш.
- техник кўздан кечириш (каров).

Электр ускуналар ва назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларини ишга тушириб (ишлатиб) кўриш, кўрсаткичларини ростлаш, технологик катор (тизим) ни юргизиб куриш созлаш жараёнида бажарилади ва тегишли ташкилот бўлимлари томонидан амалга оширилади. Ишлатиб кўришдан (обкатка) мақсад машина механизмлар ва асбоб-ускуналарни ишкаланувчи деталларини, ҳаракатдаги қўндирмаларни-ўтказишларни юргизиб олиш, афегатлар ва уларнинг қисмларини маҳкамланиш ҳолатини ҳаракатда текширишдир.

Режали техник хизмат кўрсатиш бажарилиш муддатлари ва мазмунига қараб ажратилган, кундалик ва даврий жараёнлар комплексидан иборат бўлади.

Кундалик техник хизмат кўрсатиш технологик карталар ёки электр ускуналар эксплуатацияси бўйича йўриқномаларга асосланиб, бевосита уларнинг ўрнатилган жойларида бажарилади. Кундалик техник хизмат кўрсатиш куйидагиларни ўз ичига олади: устки қисмини артиш-тозалаш ёки ювиш, кулвурлар зичланиш жойларидан оқган сув - мойни артиб олиш, зичланишларни маҳкамланишини текшириш. Назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларининг ифлосланиб қолиши уларни емирилишига (коррозиясига) ва иш кўрсаткичларининг ёмонлашувига олиб келади. Ўтириб қолган қанг қатлами намланиши оқибатида электр ўтказувчи бўлиб қолиб, аварияга олиб келиши мумкин. Ҳароратни назорат қилувчи ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларини қоплаган қанг унинг кўрсатишларида хатоликка олиб келиши мумкин.

Ойнаси хиралашиб кўрсатишлар хатолик билан кайд килиниши мумкин. Даврий техник хизмат кўрсатиш технологик карта ёки эксплуатация бўйича йўриқномаларга кўра район электр тармоклари хўжалигининг махсус гурухлари ва мутахассислари томонидан бажарилади.

Даврий техник хизмат кўрсатиш кундалик техник хизмат кўрсатиш жараёнларини ўз ичига олиб, яна ишга тушириш - химоя воситаларини текшириш, кувурли тармоқларни пуркаб тозалаш, автома бошқариш системаларининг элементларини созлаш (наладка килиш), назорат ўлчов сбоблари ва автоматика воситаларини, улчов тизимлари элементларини текшириш ва бошка тадбирлар бажарилади.

Электр ускуналар ва назорат ўлчов асбоблари ва автоматика воситаларининг техник хизмат кўрсатиш уларни қисман бўлаклаб барча контакт юзларига кўл етадиган шароитда бажарилади. Техник хизмат кўрсатишдан олдин асбобларни кўрсатишлари эксплуатация курсаткичларига мослигини кўриб, ҳар бир тармоқдан электр ускуналар ажратилади.

Назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларига техник хизмат кўрсатишда қуйидаги жараёнлар ва тадбирлар бажарилади:

- электромагнит системаларни, реле, қонечникларнинг ҳаракатланиш ҳолати ва масофаси текширилади;
- топилган носозликлар йўқотилади;
- қуйган контакт юзалари майин майда қумқоғоз билан тозаланади, қумуш ва металл керамик контактлар юзасидаш металл томчилари нафил билан олинади.

Симнинг учлари уланиш жойларида изоляция куйинди бўлиб котиб қолиши тармоқда ортикча кизиш борлигини кўрсатади. Бунга сабаб контакт юзалар бўшашиб, ўтиш қаршилиги ортиб кетиши ёки истеъмолчи, яъни, тармоқ ортикча юкланиб ишлаётгани бўлиши мумкин.

Уланиш жойи ечиб олинади, тозапаниб яна маҳкамланади. Изоляцияни тўкилган қисмига изоляцияловчи лента ўралади ёки лангланади, агар тармоқ симининг узунлиги етарли бўлса, куйган қисми кесиб ташланади. Контакттор, магнит юритгич ва релеларда булардан ташқари ғалтак изоляцияси, иссиқлик релесини дастлабки холатига қайтиш ричаги, қиска туташтирилган ўрам контактлари холати ҳам текширилади.



Электр жихозлар ва ускуналарни сақлашга кўйиш олдидан техник хизмат кўрсатиши навбатдаги техник хизмат кўрсатишдек ўтказилади. Бунда барча детал ва қисмлар тозаланади, зарарланган жойлар тузатилади, бўёқлари тикланади, омборда сақланиши керак бўлган қисмлари ечиб олинади ва омборга топширилади. Гидроцилиндрларнинг штоклари, шлицли уланишлар, винтли ва бошка зичланиб турувчи деталлар консервацияланади.

Механизмлардаги турли пружиналарни сиқилишдан бўшатиб, устига занглашга қарши мастика суртиб қўйилади. Даврий техник хизмат курсатиш муддатлари йиллик техник хизмат кўрсатиш ва жорий таъмир графиги бўйича белгиланади ва ўтказиб турилади.

Бу муддатлар электр ускуна характерига, типига ва атроф мухит шароитига, ишлаб чиқарилган йилига боғлиқ бўлади. Электр ускуналар мунтазам равишда техник кўрик ва диагностикадан ўтказиб турилади, уларнинг носозликлари, эскирган элементлари ўз вақтида топиб, тuzатиб турилади.

Диагностика натижаларига кура техник хизмат кўрсатиш ва жорий таъмир хажми аниқланади, электр ускунанинг, унинг қисмларининг кейинги эксплуатацияга яроқлилик ҳолати ҳақида хулоса қилинади. Диагностика электр ускуналарни қисмларга ажратмасдан бажарилади. Электр ускуналар, назорат ўлчов асбоблари ва автоматика воситаларининг техник хизмат кўрсатиш одатда таркибида 3- гуруппали электрослесарлар (бўлган бригада томонидан бажарилади.

Щит ёки бошқариш шкафларига техник хизмат кўрсатишда куйидагилар бажарилади:

- юкори босимли сикилган хаво билан сирти тозаланади ва чўтка билан колдик ифлосланишлар олинади, бензинда намланган мато билан артиб курукланади;

- шкафни маҳкамланиши гайка болтлари тортилиб, фундаментда туриши текширилиди;

- кабел ва ўтказгич симларнинг герметик ўтганлиги, эшикларнинг резина зичлагичлари ҳолати, эшикларнинг зич ёпилиши текширилади;

- сигналлаштириш воситалари ва аппаратлар ҳолати текширилади, бўшашган контактлар маҳкамланади куйган лампалар алмаштирилади.

Кулфлар текширилади.

- шкаф корпусини ерга уланиш ҳолати текширилади, занглаш излари тозаланади, бўёқ тикланади узилган симлар уланади.

Шкаф ичида жойлашган назорат ўлчов асбоблари ва автоматик воситаларида техник хизмат кўрсатиш ишларини бажаришга камида 3 - гуруҳли рухсатномаси бўлган электрослесарга рухсат берилади. Масалан ПТР-2, ПТР-3 харорат ростлагичларини техник хизмат кўрсатишда куйидагилар бажарилади:

- регуляторнинг корпусини чанг ва ифлосланишлардан тозалаш, копкасини очиб ичини кўздан кечириш;
- зичловчи прокладкаларнинг ҳолатини кўриш, ёриклар пайдо бўлган бўлса алмаштириши;
- шкалани кўриш, ростлаш ричагини равон бурапишини текшириш;
- контакт юзалар ҳолати кўрилади, қорайиб қолган контактлар спиртда намлаб артиб тозаланади;

- изоляцияловчи колодка ва уланишларининг корпуси кўрилади, ёриклар, синиб учган жойлари бўлмаслиги керак;
- асбобни ерга уланиш тармоги текширилади, винт маҳкамлиги кўрилади;
- бирламчи ўзгарткични текшириш, уни терморегулятор билан уланганлигини кўриш.

Барча паст кучланишли курилмалар комплекта аппаратларида юкоридагидек технологик карта ва эксплуатация йўриқномасида кўрсатилган тадбирлар бўйича техник хизмат курсатиш ишлари бажарилади.

Техник хизмат кўрсатиш да электр ускуна ёки унинг қисмлари яроқсиз ҳолга келганлиги аниқланса, тегишли тадбирлар кўрилади. Яроқсиз элемент ёки бутун асбоб алмаштирилади. Носозлик ўз ўрнида йўкотилади

*ЭЪТИБОРЛАРИНГИЗ УЧУН  
РАХМАТ !!!*