

Elektr qurilmalarni joriy va kapital (mukammal) ta'mirlash.

Reja:

1. Joriy ta'mirlash.

2. O'rtacha ta'mirlash.

3. Kapital (mukammal) ta'mirlash.

Korxonalarda elektr jihozlarni ta'mirlash va ularga xizmat ko'rsatishning komplekt rejali-majburiy ta'mirlash (RMT) tizimi joriy qilingan. Elektr jihozning ishlatilish sharoiti va ish rejimini, korxonaning uzluksiz ishlashining ta'minlanishini hamda xizmat ko'rsatuvchi xodimlarning xavfsizligini hisobga olgan holda RMT bo'yicha ta'mirlash ishlarining ketma-ketligi, davriyligi va hajmi belgilanadi. RMT tizimi rejali tadbirlar tizimi bo'lib, elektr jihozlarning to'xtamasdan halokatsiz ishlashini ta'minlaydi.

Yirik sanoat korxonalarida ixtisoslashgan elektr jihozlarni ta'mirlaydigan elektr ta'mirlash sex (ETS) larining tashkil etilganligi, elektr jihozlarni ta'mirlashda ishlab chiqilgan yuksak texnologiyalar asosida ta'mirlash ishlarini olib borish imkonini beradi. Yirik metallurgiya, mashinasozlik va boshqa korxonalarda ta'mirlash ishlari markazlashgan, markazlashmagan yoki aralash ta'mirlash ishlarini uyushtirish tizimlari qo'llaniladi.

Markazlashgan ta'mirlash tizimida elektr jihozlarni ta'mirlashni korxonada bosh energetigiga bo'ysunuvchi alohida ixtisoslashgan xizmat xodimlari bajaradi. Ishlab turgan elektr jihozlarga xizmat ko'rsatish va mayda ta'mirlash ishlarini ham bosh energetikka bo'ysinuvchi xodimlar bajaradi.

Markazlashmagan ta'mirlash tizimi alohida ta'mirlash xizmatlari yo'qligi bilan tavsiflanadi. Barcha ta'mirlash ishlari elektrotamir ustaxonasi yoki brigadasi tomonidan amalga oshiriladi va ular ma'muriy jihatdan ishlab chiqarish bo'limlari boshliqlariga hamda tezkortexnik jihatdan esa korxonada bosh energetigiga bo'ysunadi.

Aralash ta'mirlash tizimida hajmi va murakkabligi jihatidan uncha katta bo'lmagan ta'mirlash ishlarini bajaruvchi ishlab chiqarish bo'limlarining elektrotamir ustaxonalari va brigadalari bo'lishi bilan bir qatorda, alohida ixtisoslashgan murakkab va katta hajmdagi ta'mirlash ishlarini bajaradigan xizmat turlari ham mavjuddir. Katta quvvatli elektr xo'jaligiga ega bo'lgan yirik sanoat korxonalarida elektr jihozlarni ta'mirlash ishlari markazlashgan usulda amalga oshirilishi maqsad muvofiqdir.

I Ассістивний канал

II Сув човдряши канали

LE-Сатх датчиги

QE-Затвори холат датчиги

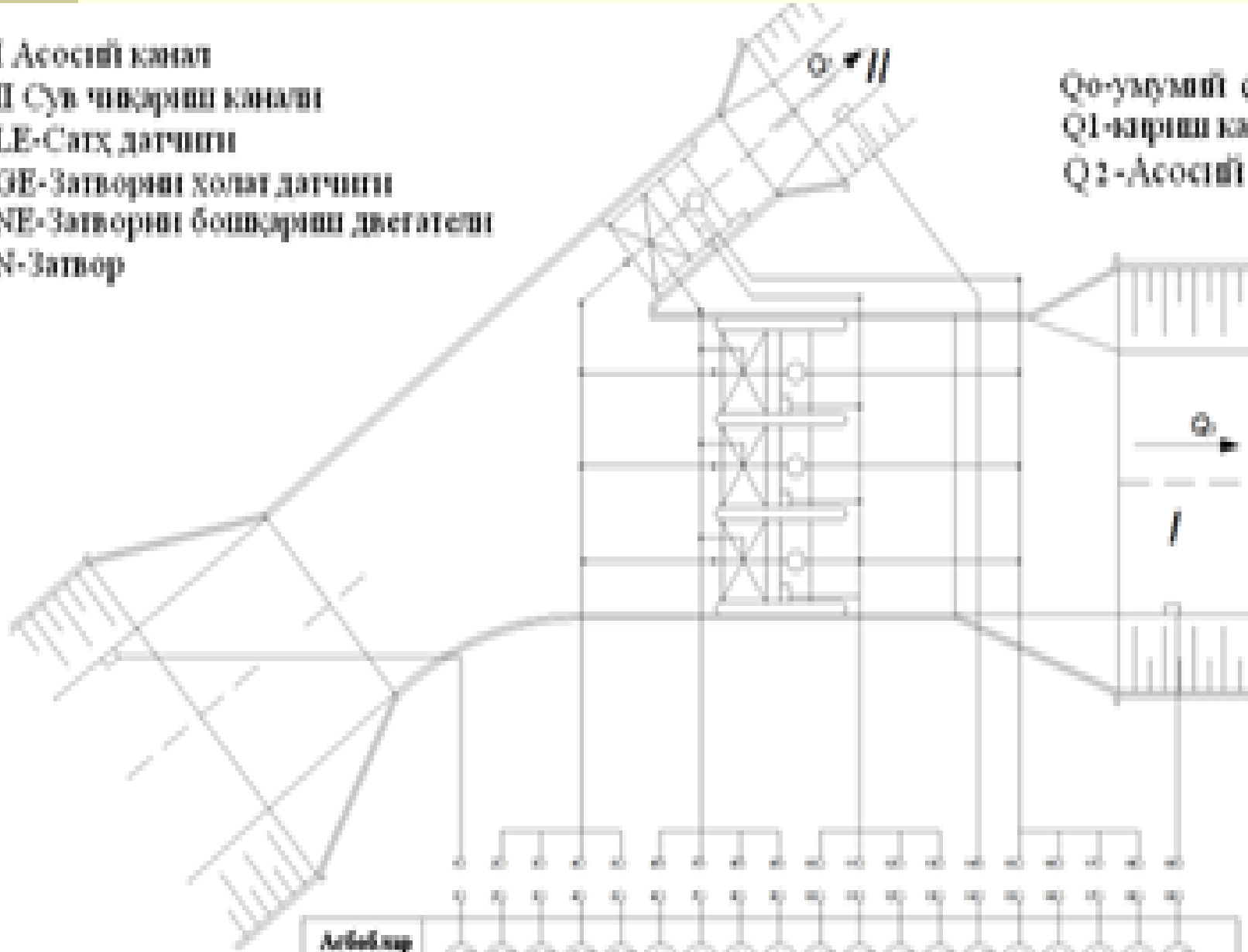
NE-Затвори бошчарши двигателш

N-Затвор

Q0-узмумши сарф

Q1-карши каналши сарф

Q2-Ассістив оқяши сарф



Асбоблар таъин	LE	QE	QE	QE	QE	N	N	N	N	NE	NE	NE	NE	LE	M	M	M	M	LE
Пункт/даги асбоблар	LE	QE	QE	QE	QE					NE	NE	NE	NE	LE					LE

Компрессорная
двигатель, склад
моторов,
склад ГЕН

340 ВН Насосная станция Амур-3

ГЕН П Л А Н

4-52
Г-200440
200440/200

ДЕЛ. ОБЪЕДИН. СМОН. 72
ИВ. 21.56

ВОД. ОБЪЕДИН. СМОН.

ПОД. РАБОТ
РАБОТЫ
ТРАССА

Помещение
двигатель
301500/200

ОСН. РАБОТЫ
ТРАССА

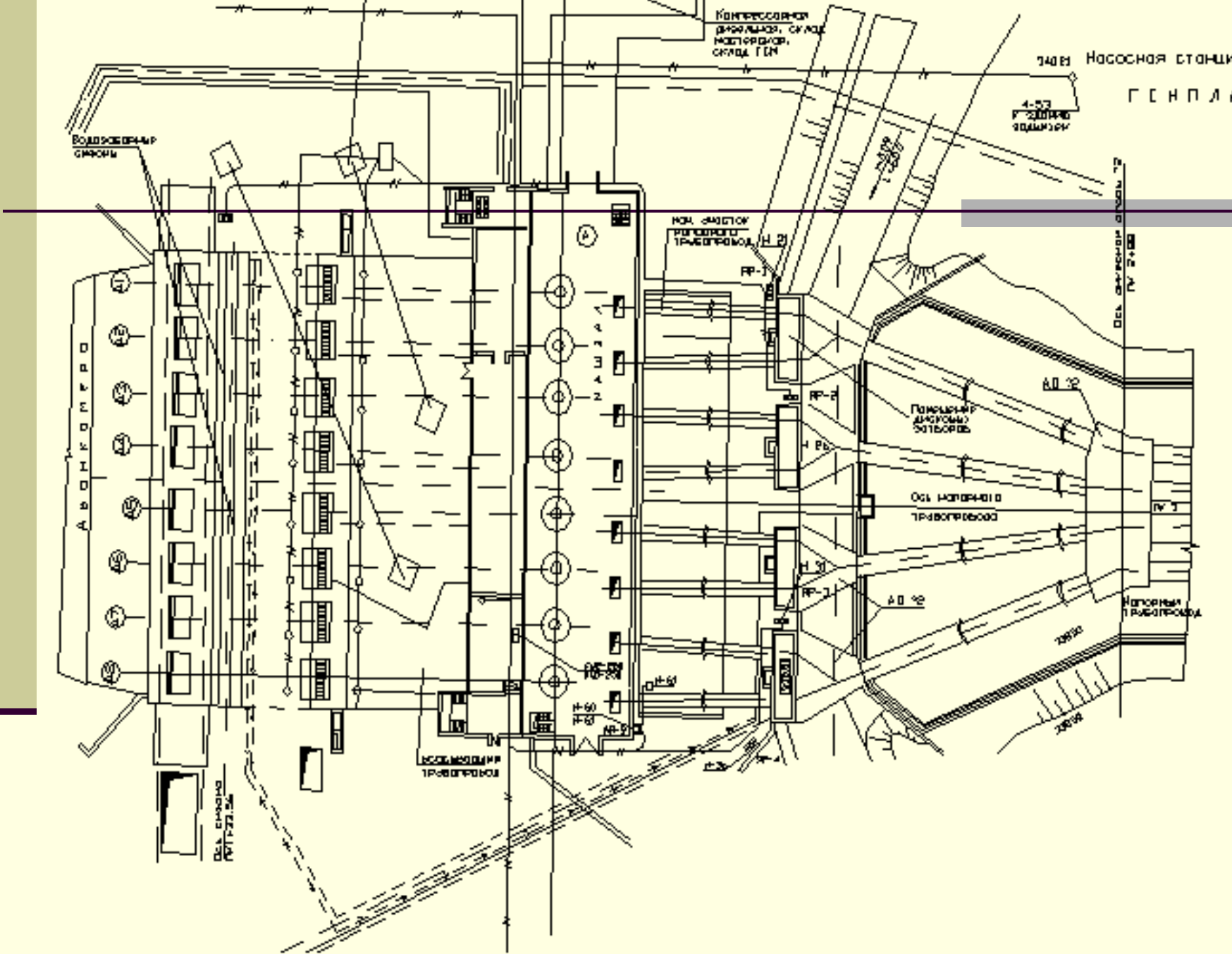
Моторный
ТРАССА

А В Т О Р

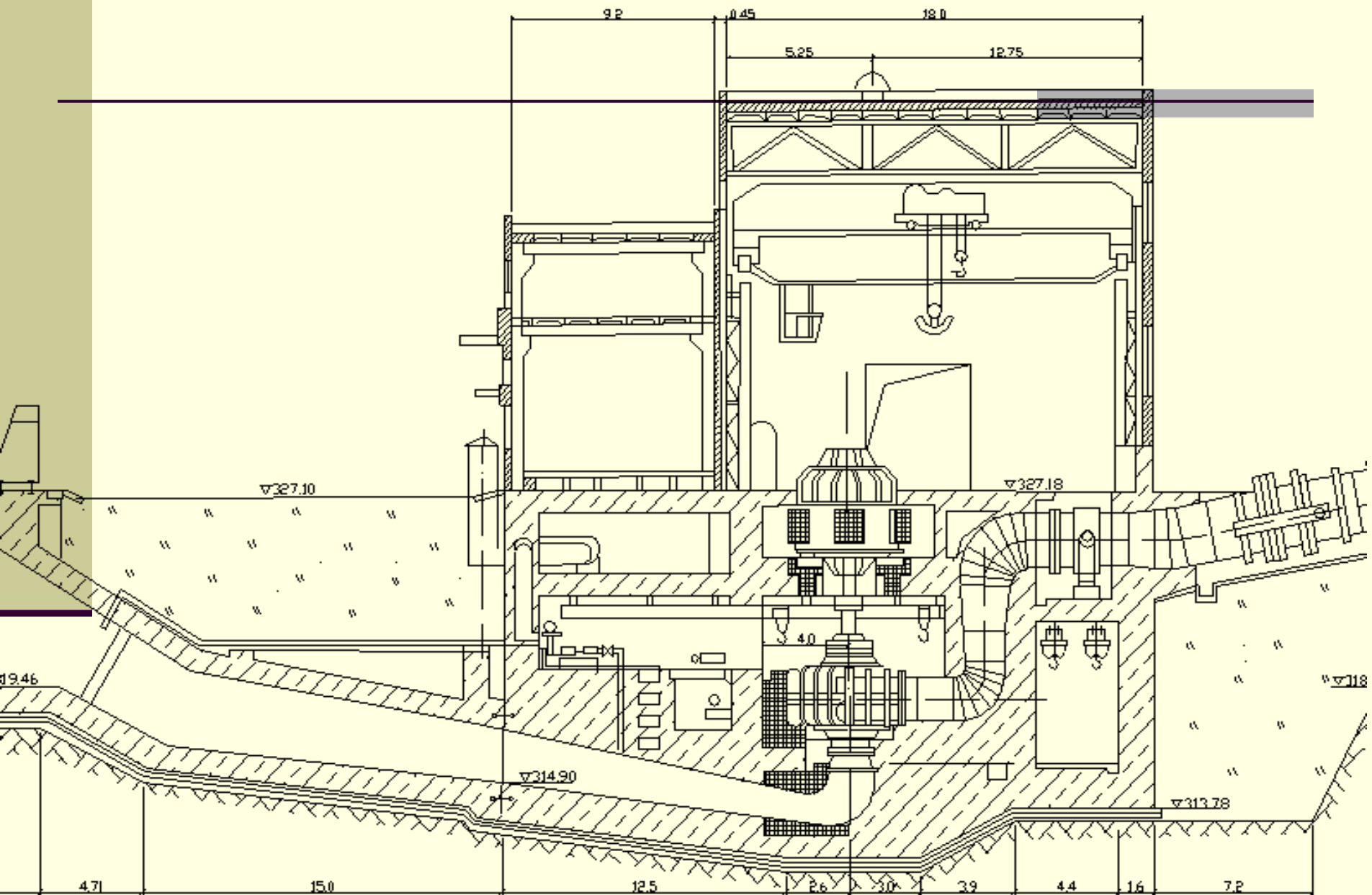
М А Ш И Н

ДЕЛ. ОБЪЕДИН. СМОН. 72
ИВ. 21.56

ВОД. ОБЪЕДИН. СМОН.



Насосная станция Аму-Занг-11
Разрез по агрегату



Hozirda RMT tizimi bo'yicha elektr jihozlarni ta'mirlashning joriy, o'rtacha va kapital turlari qabul qilingan.

Joriy ta'mirlashda elektr jihozning kichik detallari almashtiriladi, mayda nosozliklar bartaraf qilinadi, mexanizmlari sozlanadi va elektr jihozning navbatdagi rejali ta'mirlashgacha normal ishlashi ta'minlanadi. Shuningdek, joriy ta'mirlashga elektr jihozni tozalash, elektr mashinalarning chulg'amlari izolatsiyasining shikastlangan kichik qismini tiklash, saqlagichlarni yangisi bilan almashtirish, qurilmalarning kuygan kontaktlariga ishlov berish, elektr motorlar podshipniklarini yuvish, edirilgan cho'tkalarni almashtirish, elektr jihozlarning vintlarini tortib qo'yish va h.k. lar kiradi. Joriy ta'mirlash ishlarini bajarish jarayonida elektr mashina va o'chiruvchi qurilmalarning elek-tromagnitlari chulg'amlari izolatsiyasi holatini tekshirish, shuningdek, elektr jihozlarda nosozliklarni aniqlash va ularni o'z vaqtida bartaraf etish uchun turli profilaktik sinovlar o'tkaziladi.

Joriy ta'mirlashlar sanoat jihozlari qisqa muddatga to'xtatilgan paytlarida, elektr jihozlarni alohida qismlarga ajratish amallarini bajarmasdan olib boriladi.

O'rtacha ta'mirlash deb, elektr jihozlari eng mas'ul qismlarining haddan tashqari yemirilishi xavfi yoki halokat holati natijasida ishdan chiqishi xavfini oldini olish uchun qilinadigan ta'mirlashga aytiladi. Qurilmalarning ba'zi bir detallarini almashtirish, elektr birikmalarining ishonchlilik darajasini tiklash, elektr motorlar chulg'amlari yon qismlari izolatsiyasidagi nosozliklarni tugatish, faza rotorli asinxron motorlarning kontakt halqalarini jilvirlash, uzuvchi qurilmalarning ishchi yoki yoy so'ndiruvchi kontaktlarini almashtirish, avtomatik uzgich elektromagnit g'altaklarini almashtirish va h.k. lar elektr jihozlarni o'rtacha ta'mirlash majmuasiga kiradi.

Elektr jihozlarni kapital ta'mirlashda ularning alohida asosiy detallari va qismlari tiklanadi yoki almashtiriladi. Kapital ta'mirlashda quyidagi amallar bajariladi: elektr motorlarning stator yoki rotor chulg'amlari qayta o'raladi, o'zgarmas tok elektr mashinalari qutblari g'altaklari yangidan qayta o'raladi va o'matiladi, elektr motor sirpanuvchi podshipniklari moylanadi, kuch transformatori chulg'amlari yangidan o'raladi va o'kmatiladi, yoy so'ndiruvchi kameralar yoki yuqori kuchlanishli avtomatik uzgich kontaktlari almashtiriladi va h.k.

Kapital ta'mirlash vaqtida elektr jihoz to'liq yoki qisman bo'laklarga ajratiladi. Ba'zi hollarda, kapital ta'mirlash vaqtida elektr jihozlar tubdan o'zgartiriladi, ya'ni konstruksiyasiga o'zgartirishlar kiritiladi, ekspluatatsion ko'rsatkichlari yaxshilanadi, ishonchlilik darajasi oshiriladi va h.k.

Elektr jihozlarni tubdan o'zgartirishdan kutilgan asosiy maqsad, uning texnik va iqtisodiy ko'rsatkichlarini turdosh yangi zamonaviy elektr jihoz ko'rsatkichlariga yaqinlashtirishdan iboratdir.

Elektr jihozlarni tubdan o'zgartirish uchun olib borilgan capital ta'mirlash jarayonida sarf bo'lgan materiallar, mehnatlar, mablagiar va vaqt ta'mirdan so'ng elektr jihozning yaxshilangan texnik va iqtisodiy ko'rsatkichlari bo'yicha o'zini oqlashi kerak.

ЭЪТИБОРИНГИЗ
учун рахмат !!!