

ТАЪЛИМНИНГ ТЕХНОЛОГИК ХАРИТАСИ

Мавзу: «Кириш. Фаннинг предмети, ўрни, роли, аҳамияти ва вазифалари»

Кириш – тематик маъruzада ўқитиш технологияси

№1 мавзу. 2 соат	<i>Таълим олувчилар сони: 70 кишидан ошмаслиги лозим</i>
Мавзу	<i>«Кириш. Фаннинг предмети, ўрни, роли, аҳамияти ва вазифалари»</i>
Маъруза режаси (1. қисм - кириш, 2. қисм - ахборот)	<ol style="list-style-type: none">Президентнинг Олий Мажлисга Мурожтономасидан иқтибослар.Кириш, фаннинг предмети.Фаннинг мақсади ва вазифалари.Аҳамияти ва вазифалари.

Асосий тушунча ва атамалар	<p>Хозирги замонавий реконструкция ва янги қурилиш ҳажми монтаж ишларининг юқори унумдорли ишлаб чиқариш услублари ва воситалари қўллашни талаб қиласди. Технологик жараёнларни автоматлаштириш ва унинг асосий кўрсаткичларини назорат қилиш автоматлаштириш воситалари асбоблари ва қурилмаларининг тўхтовсиз (ишончли) ишлаб туришига оширилган талаблар қўяди. Бажарилаётган ўлчамларнинг ва ростловчи таъсирларнинг аниқлиги кўпроқ қурилмаларнинг монтажи (ўрнатиш) сифатига боғлиқ бўлади.</p>
Ўқув машғулот нинг мақсадлари:	<ol style="list-style-type: none"> <li data-bbox="303 745 1916 1120">1. Фанни ўқитишдан мақсад - талабаларга сув хўжалигига қўлланилаётган замонавий автоматлаштирилган тизимларининг техник воситаларини малакали ишлатиш, созлаш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича етарли билимлар беришидан иборат. <li data-bbox="303 1120 1916 1405">2. Фаннинг вазифаси - талабаларда автоматлаштирилган тизимларни монтаж қилиш, созлаш ва уларни малакали ишлатиш бўйича кўникма ва тажрибалар ҳосил қилишдан иборат.

Таълим бериш воситалари.	Маъруза матнлари, тарқатма материаллар варақалари, компьютер технологиялари, слайд-презентация материаллари.
Таълим бериш усуллари ва шакллари.	<ul style="list-style-type: none"> • Маъруза, инновация ва ахборот технологияси; • Таълим технологияларини қўллаш.
Таълим шароитлари	Гурухдаги ишларни ташкиллаштириш учун мувофиқлашган, техник ускуналар билан жихозланган аудитория
Талабаларнинг берилган ўкув машғулотлари учун керак бўлган билим ва таълим маҳоратлари рўйхати.	Лойиҳа хужжатларни мохияти, мақсадлари, асосий турлари ва вазифалари хақида маълумотга эга бўлиш.

Фойдаланилган
адабиётлар:

1. М.И. Исмаилов, А.Д. Рахматов.
Автоматик тизимларнинг ва электр
курилмаларнинг монтажи, созлаш ва
эксплуатацияси 2-кисм. Тошкент-
2009. 197 б.
2. Юсупбеков Н, ва бошқалар.
Технологик жараёнларни назорат
қилиш ва автоматлаштириш.
Тошкент-2011. 576 б.
3. Мартиненко И.И. Проектирование
монтаж и эксплуатация систем
автоматики.
4. Интернет. www.BasicElectricity

Ўзбекистон республикаси Президенти Шавкат Мирзиёвнинг Олий мажлисга мурожотномасидан иқтибослар

Олий маълумот оламан, ўз устимда ишлаб, илмли бўламан, деган, юрагида ўти бор, жўшқин ёшларимизнинг таҳсил олиши учун ҳамма қулийликларни яратишимиш шарт. Шунинг учун мактаб битурувчиларини олий таълим билан қамраб олиш даражасини 2020 йилда камида 25 фоизга ва келгусида 50 – 60 фоизга етказамиз.

Рақамли технологиялар нафақат маҳсулот ва хизматлар сифатини оширади, ортиқча харажатларни камайтиради. Шу билан бирга, мени жуда қаттиқ ташвишга соладиган ва безовта қиласиган энг оғир иллат – коррупция балосини йўқотишида ҳам улар самарали воситадир. Буни барчамиз теран англаб олишимиз даркор.

**Автоматик тизимлар ва электр
воситаларининг монтажи, созлаш ва
эксплуатацияси** фани 2 семестр 6 ва 7 ларда
үтилади. З босқич 6 семестрда 18 ҳафта 36 соат
маъруза, 18 ҳафта 36 соат тажриба ишлари олиб
борилади, 60 соат мустақил таълим ишлари,
умумий ўзлаштириш 132 соатни ўз ичига олади.

4 босқич 7 семестрда 18 ҳафта 36 соат маъруза,
18 ҳафта 36 соат, бундан тажриба ишлари 12 соат,
амалий машғулот ишлари 24 соат олиб борилади
ва курс ишлари билан якунланади, 60 соат
мустақил таълим ишлари, умумий ўзлаштириш
132 соатни ўз ичига олади.

Рейтинг баҳолашнинг умумий балли 100 бални ташкил этади. Рейтинг баҳолаш турлари: жорий назорат ва оралиқ назорат ҳамда якуний назорат баҳолаш ишлари олиб борилади.

Жорий баҳолаш ЖН1 – 18 балл, ЖН2 – 18 балл, ҳар бир жорийни саралаш балли – 10 баллни ташкил этади, умумий жорий назорат 36 балл, 86% – 31 балл, 71% – 26 балл, 55 % – 20 балл.

Оралиқ баҳолаш ОН1 – 17 балл, ОН2 – 17 балл, ҳар бирини саралаш балли – 9 баллни ташкил этади, умумий жорий назорат 34 балл, 86% – 29 балл, 71% – 24 балл, 55 % – 18 балл.

Якуний баҳолаш 30 бални ташкил этади, 86% – 26 балл, 71% – 21 балл, 55 % – 17 балларни ўз ичига камраб олади.

Фан бўйича талабаларнинг тасаввур, билим, кўникума ва малакаларига қуидаги талаблар қўйилади. **Талаба:**

- сув хўжалиги объектларида электр ускуналар, назорат ўлчов асбоблари ва автоматлаштириш воситалари монтажи, созлаш ва эксплуатацияси билан шуғулланувчи корхоналарининг ташкилий тизими тўғрисида *тасаввурга эга бўлиши* ;
- электр ускуналар ва автоматлаштириш воситалари монтажи ва эксплуатацияси бўйича барча жараёнлар комплексини бажаришнинг ишлаб чиқариш технологиясини;
- электр ускуналар ва автоматлаштириш воситаларининг синов услублари ва меъёрларини;
- электр ускуналар ва автоматлаштириш воситаларида эксплуататсион – профилактик тадбирларнинг ташкилий кўринишлари ва технологик амалларини;

- электр ускуналар ва автоматлаштириш воситаларининг эксплуатацион ишончлилигини ошириш йўллари ва услубларини *билиши ва улардан фойдалана олиши;*
- электр ускуналар ва автоматлаштириш воситалари ва назорат ўлчов асбобларида техник қаров ва жорий таъмирлаш графики–режасини ишлаб чиқиш, уларнинг лойиҳасини монтаж, созлаш ва эксплуататсия ишларини ҳисоблаш;
- электр ускуналар ва автоматлаштириш воситалари техник ҳолатини аниқлаш, диагностика қилиш, уларни самарали эксплуататсия қилиш, оптималлаштириш, самарали муддатларини аниқлаш бўйича *малака ва кўникмаларга эга бўлиши керак.*

«ВЕН» диограмаси

«Автоматик тизимларини монтажи, созлаш ва эксплуатацияси»

Фанни ўқитишдан мақсад - талабаларга сув хўжалигига кўлланилаётган замонавий автоматлаштирилган тизимларининг техник воситаларини малакали ишлатиш, созлаш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича етарли билимлар беришидан иборат.

«Автоматик тизимларини монтажи, созлаш ва эксплуатацияси»ни мақсади ва вазифаси

Фаннинг вазифаси - талабаларда автоматлаштирилган тизимларни монтаж килиш, созлаш ва уларни малакали ишлатиш бўйича кўникма ва тажрибалар хосил қилишдан иборат.

Кластер” методида таълим олиш усуллари.



“Нилуфар гули” схемаси «АТваЭВМ,СваЭ» фанида янги монтаж технологиялари, соҳадаги прогрессив ечимлар кўриб чиқилади.

янги таомиллаштирилган асбоблар	автоматика ва технологик воситалар қўллаш	янги микропроцессор техникасига асосланган автоматлаштириш системаларини тузиш
Норматив лойиҳа хужжатлари асосида замонавий техник воситаларни монтажи, техник маълумотлар	«АТваЭВМ,СваЭ» фанида янги монтаж технологиялари,	автоматлаштириш воситалари ва асбоблари бўлган блок – агрегатли монтаж услубини йўлга қўйиш
Принципial электр схемалари	фотосезгир қабул қилиш воситалари бўлган оптик толали маълумотни узатиш системасини қўллаш	оптик – толали кабеллар,

АТЭВМСЭ

фанини

ўқишда,

Автоматлаштириш

воситаларининг монтажи; монтаж ишларини ташкил қилиш; Электр симларнинг монтажи ва маркаларини ўрганиш; Щит ва бошқариш пультларини монтаж қилиш; Ростлагичлар, асбоблар ва иккиламчи ўзгаргичларни таъмирлаш; Ростлагичлар, асбоблар ва иккиламчи ўзгаргичларни стендда синов ўтказиш; Ўлчаш асбоблари ва автоматик воситаларни ўрнатиш; Ўлчаш асбоблари ва автоматик воситаларини текшириш ва монтаждан олдин синаш; Ўрнатилган автоматик тизимларини топшириш тартиби; Автоматлаштириш воситаларини созлаш; Автоматлаштириш воситаларнинг бошқариш системаларини созлаш; Созлаш ишларининг мазмуни ва босқичлари; Ишга тушириш – созлаш ташкилот ва корхоналарнинг таркиби ва ташкил этиш; Алоҳида асбоблар ва автоматлаштириш воситаларини созлаш; Узлуксиз ишлаб турувчи ростлагичларни созлаш талаблари; Автомат бошқариш системаларини созлаш; Объектларни эксплуатацияга топшириш тартиби.

*ЭЪТИБОРЛАРИНГИЗ УЧУН
PAXMAT !!!*

*E'TIBORLARINGIZ UCHUN
RAXMAT !!!*