
Мавзу: Меъёрий ҳужжатлар

Режа.

1. Меъёрий ҳужжатлар тўғрисида умуий маълумотлар.
2. Курилишдаги меъёрий ва техник ҳужжатлар қуидагилардан иборат:
3. НЎА ва А хизмати тоифасини аниқлаш, Нисбий иш сигими коэффициенти кўрсаткичи

Меърий хужжатлар - ишлаб чиқариш, қайта ишлаш, уни яратиш, утилизация қилиш, сифатни баҳолаш, сертификатлаш ва бошқалар бўйича ҳар қандай маҳсулот учун қоидалар ва талаблар тўплами ҳисобланади.

Техник хужжатлар - ҳар қандай техника объектларини (муҳандислик) яратиш, ишлаб чиқариш (тайёрлаш) ва улардан фойдаланиш (эксплуатация қилиш) учун фойдаланиладиган хужжатлар мажмуи: бинолар, иншоотлар, саноат маҳсулотлари, дастурий таъминот ва аппаратлар.

Техник ҳужжатлар бир неча турга бўлинади:

- конструкторли (дизайн) ҳужжатлари;
- фойдаланиш (эксплуатация) ҳужжатлар;
- таъмирлаш ҳужжатлари;
- технологик ҳужжатлар;
- маҳсулотнинг технологик циклини белгиловчи ҳужжатлар;

маҳсулотни ишлаб чиқариш ва таъмирлашни ташкил этиш учун зарур бўлган маълумотларни тақдим этувчи ҳужжатлар.

Техник ҳужжатлар шунингдек техник паспорт, техник қўлланма ёки техник адабиётлар деб аталиши мумкин.

Курилишдаги меъёрий ҳужжатлар тизими ваколатли ижро этувчи органлар ва қурилишни бошқариш, корхона ташкилотлари томонидан қабул қилинган бир – бирига боғлиқ ҳужжатлар тўплами ҳисобланади. “Техэксперт” ахборот – маълумотнома тизимлари истеъмолчилар, жамият ва давлатнинг ҳукукларини ва қонун билан қўриқланадиган манфаатларини ҳимоя қилиш максадида қурилиш ва фаолият турларини амалга оширишнинг барча босқичларида қўлланиладиган қурилиш учун техник стандартларнинг тўлиқ ва тўлиқ тўпланишини ўз ичига олади.

Курилишдаги меъёрий ва техник ҳужжатлар қўйидагилардан иборат:

- ✓ техник регламентлар;
- ✓ техник жиҳатдан тартибга солиш объектлари (маҳсулот, шу жумладан бинолар, иншоотлар ва иншоотлар, маҳсулотга боғлиқ дизайн жараёнлари (шу жумладан сўровлар), ишлаб чиқариш, қуриш, ўрнатиш, ишга тушириш, фойдаланиш, сақлаш, ташиш, сотиш учун мажбурий талабларни белгилайдиган ҳужжатлар ва бартараф этиш);
- ✓ миллий стандартлар (ГОСТ);

- ✓ Ўзбекистон Республикаси стандартлаштириш органи томонидан тасдиқланган стандартлар; лойиҳалаш жараёнларини (шу жумладан сўровларни), ишлаб чиқаришни, куришни, ўрнатишни, ишга туширишни, фойдаланишни, сақлашни, олиб ўтишни, сотиш ва улардан фойдаланишни, ишларни бажаришни ёки ишларни бажариш учун ихтиёрий кўп ишлатиш, маҳсулотнинг хусусиятлари, хизматлар ўрнатилди;
- ✓ Ўзбекистон Республикаси ҳудудида давлатлараро курилиш қоидалари ва қоидалари ҳамда давлатлараро стандартлар ҳам федерал норматив-техник хужжатлар сифатида қўлланилади;

- ✓ саноат стандартлари, технологик дизайн меъёрлари ва бошқа норматив ҳужжатлар, уларнинг ваколатлари бўйича тармоқ вазирликлари томонидан қабул қилинган;
- ✓ корхоналар ва жамоат бирлашмалари корхоналарни ишлаб чиқариш технологияси ва маҳсулот сифати билан таъминлаш учун корхона стандартлари (стандарты предприятий СТП) ва ташкилотнинг стандарти (стандарты организаций-СТО) қабул қилади.

Корхона ва ташкилот стандартлари томонидан фактат муаллифнинг ташкилоти билан тузилган шартнома асосида ~~фойдаланини мумкин~~.

- бошқарув ҳужжатлари (РД-руководящие документы) назорат ва назорат органлари томонидан белгиланган тартибда қабул қиласди (тасдиқлайди);
- курилиш ва лойиха (СП-своды правил) учун амалиёт кодлари.

Тизимнинг курилишдаги меъёрий-техникавий ҳужжатлари билан бир қаторда:

курилиш масалаларига таъсир кўрсатувчи ваколатли ва ижро этувчи органлар томонидан қабул қилинган федерал ва минтақавий қоидалар;

Ўзтехназорат томонидан қабул қилинган стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш бўйича давлат (миллий) стандартлар ва бошқа хужжатлар;

давлат назорат органлари нормалари, бошқарув қоидалари (РД);

саноат стандартлари, технологик дизайн нормалари ва бошқа норматив хужжатлар, уларнинг ваколатлари бўйича тармоқ вазирликлари ва идоралари томонидан қабул қилинган;

~~хорижий~~ давлатнинг нормалари ва қоидалари - хорижий давлатнинг ваколатли органи томонидан қабул қилинган стандартлар;

Минтақавий стандартлар ва амалиёт кодекслари - стандартлаштириш бўйича минтақавий ташкилот томонидан қабул қилинган стандартлар.

Нормлар ва қоидалар меъёрий ҳужжатлар тизими ning асосий мақсадлари, тамойиллари ва умумий тузилиши, уларга қўйиладиган талаблар, уларни ng мазмуни, қурилиши, такдимоти ва дизайни, ривожланиш тартибини, қабул қилиш ва қўллаш тартибини белгилайди.

— **НЎА ва А хизмати тоифасини аниклаш**

НҮА ва А хизмати тоифасини аниқлаш

Назорат ўлчаш асбоблари ва автоматика (НҮА ва А) бажарадиган иш ҳажмига кўра уни тўртта тоифаси бўйича тавсифлаш мумкин.

НҮА ва А хизмати тоифаси	Кўрсатилган асбоблар сони	Хизмат кўрсатувчилар тахминий сони
I	800...2500	4...5
II	2500...5000	15...30
III	5000...8500	30...50
IV	8500...14000	50...80

Баъзи автоматик воситалар ва электр қурилмаларнинг нисбий иш сиғими коэффициенти кўрсаткичлари қўйидаги жадвалда келтирилган.

Назорат ва автоматлаштириш воситаси	Нисбий иш сиғими коэффициенти кўрсаткичи
Датчиклар ва ўлчаш элементлари, оддийлари ҳамда мураккаблари	1,0 3,5
Тўғри ҳаракатланувчи ростлагичлар, оддийлари	4,0
Тўғри ҳаракатланмайдиган ростлагичлар, мураккаблари	6,0
Иккиламчи асбоблар, асбоб типидаги ростлагичлар	10,0
Сифатни назорат қилиш қурилмаси	15,0
Ижрочи механизмлар	3,0
Ёрдамчи қурилмалар (редукторлар, топширик берувчи қурилма, таъминлаш манбаси)	0,5
Электромагнит реле, бошқариш калити, хабар берувчи арматура, тугмачалар ва ҳк.	0,02

Хар хил турдаги назорат ўлчов асбоблари ва автоматлаштириш воситаларини хизмат қилиш иш сиғими бўйича шартли (келтирилган) нисбий иш сиғими коэффициенти деб аталган катталик қўлланилади. Бу коэффициент техник хизмат кўрсатишда меёrlарни таққослашдан аниқланган.

НЎА ва А хизматининг таркибини аниқлаш.

НЎА ва А хизматидан фойдаланишда энг камида иккита бўлим бўлиши керак (икки грух): фойдаланиш бўлими (гуруҳи); таъмирлаш ва кўздан кечириш бўлими (гуруҳи). Аммо катта хизмат жамоасида қўшимча гуруҳлар ажратилиши мумкин: автоматлаштиришни ривожлантириш гуруҳи; асбобларни кўздан кечириш ва камчиликларни бартараф қилиш гуруҳи; жиҳозларни ҳисобга олиш гуруҳи; омборхона хўжалиги.

**Эътиборингиз
учун раҳмат !!!**