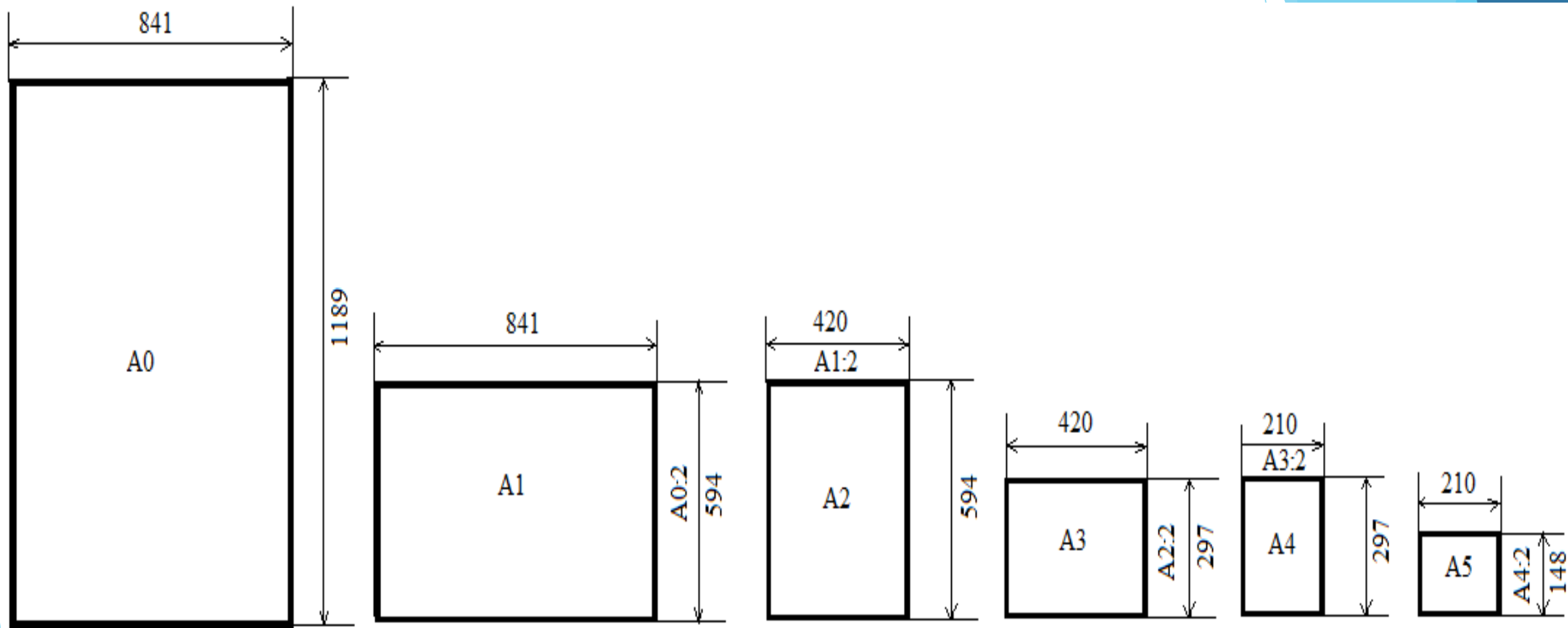


Форматнинг асосий бирлиги ва ўлчамлари келтирилган





4) Сигнал ва ҳимоя, блокировка, бошқариш, автоматик ростлаш, назорат қилишни (тўлиқ ёки элеменларни) принципиал электр схемаси;

5) Пневматикани (гидравликани) автоматлашган принципиал схемаси;

6) Манбанинг (гидравлик, пневматик, электр) принципиал схемаси;

7) Бошқариш пульталари ва шитларни умумий кўриниши;

8) Бошқариш пульталари ва шитларни мантаж қилиш ҳамда уларни тайёрлаш учун ҳужжатлар;

Лойиҳалаштирилаётган ташкилот ёки корxonанинг техник топшириғи асосида мантаж чизмаси бажарилади,

Автоматлаштирилаётган иссиқлик электр станциясини (энергия блокни, козоннинг технологик шити, қувур ва бошқалар) бошқариш пульталари ва шитлари учун электр ускуналарни ишлаб чиқарадиган соноат корxonасига, лойиҳани бажаришда техник топшириқ асосида монтаж чизмаси лойиҳалаштирилади

Изоҳ: турбаларнинг монтаж қилишда қурилиш меъёрлари ва қоидалари ҳамда техник хавсизлиг қоидалрига бўйсиниш, ишчи лойиҳа асосида иш олиб бориш назарда тутилади.

9) Труба ва электр ўтказгичларини ташқи схемаси;

Изоҳ: Труба ва электр ўтказгичлар ишларини олиб боришда журнал тутиш керак.

10) Ишга тушириш жадвали (кроссовые ведомости)

Изоҳ: Мантаж схема асосида ишга тушириш кетма кетликда бажарилади.

11) Труба ва электр ўтказгичларни(чизма йўллари (трасс)) ва автоматик воситаларни жойлашиш плани (мантаж чизмаси);

12) Автоматик воситаларни (шит ва бошқариш пултлари, электр асбоблар ва бошқаларни) ўрнатишда намунасиз чизмалардан фойдаланилади.

13) Намунасиз конструкцияли ва стандартга таълуқли бўлмаган электр ускуналарни умумий куриниши.

Изоҳ: Блоклар, раммалар реле яшиклари;

Труба блоклари;

Электр ускуналарни деворга ёки осма конструкциялари;

Шомол тортиш мосламалари;

Уланиш яшиклари;

Махсус (лабораторный) шитлар;

Сигнал узатувчи мосламалар.

14) Тушунтириш хати (пояснительная записка);

15) Ростланадиган ва кўп (тор) ишлатилмайдиган ускуналар саъноат ишлаб чиқариш корхоналарда танлашда ҳисоб натижаларининг бошланғич (дастлабки) маълумотлари йиғма жадвалда келтирилган бўлади. Лойиҳа таркибига ҳисоб китоб ишлари кирмайди ва лойиҳа ижро этувчида сақланади, агарда буюртмачи керак бўлса унинг талаби кўра тақдим этилади.

16) Буюртма таснифларига (спецификации) қуйидагилар киради:

а) Ускуна ва материаллар буюртмачига етказиб бериш қуйидагиларни ўз ичига олади.

1. Электр ускуналарни буюриш таснифида келтирилган асбоб ва автоматик воситаларни сўроқ варақаси билан биргаликда қўйилиши шарт;
2. Ҳисоблаш техник воситалари;
3. Электроаппаратлар;
4. Қувурли ўтказувчи арматуралар;
5. Электр симлар ва кабеллар;
6. Электр монтаж материаллар;
7. Ностандарт ускуналар;

б) Бошқариш пульти ва шитлар;

в) Тайёр маҳсулот ва асосий электр монтаж материаллар пудратчига етказиб берилади.

17) Қурилманинг автоматик воситаларини (аппаратлар, ердамчи қурилмалар, пулт, шитлар ва шунга ўхшаш) техник норматив ҳужжатлар (намуна чизмаси ва тартиб келтириш нормаси) рўйхати;

18) Қурилиш нормативда ҚН 202-91 ўрнатилган инструкция асосида автоматика воситалари ва монтаж асбоблари сметада келтирилган бўлади;

<u>Смета лойиҳаси – лойиҳа ташкилоти</u>		<u>Топширик</u>	
<u>Лойиҳа №</u> Завод..... Цех		<u>Автоматлаштириш бўйича лойиҳа сметасини тузиш</u>	
<u>№ т/р</u>	<u>Таклиф этилаётган материалларнинг номлари</u>	<u>Материалнинг № (қурилиш листларининг сони)</u>	<u>эслатма</u>
1	2	3	4

19) Мантаж ишларини ва қурилиш ҳажмининг ведомости;

20) Қурилиш мантаж ишларининг нархига ёки янги қурилиш материал сарфига ўзгартиришлар киритилиши мумкин (қочонки техник ва амалда (тажрибада) бажарилиш мобайнида ёки илмий ишлар бажарилганда асослаб берилса унда сметага ўзгартиришлар киритилади;

21) Автоматлаштириш объектга боғлиқ бўлган лойиҳани бошлойиҳачи (бюртмачи ёки аралаш ташкилотлар) топшириғини қайта кўриб аниқлик киритади.

Агарда лойиҳа маъқул бўлиб ўзгартиришлар киритилмаса унда юқори ташкилотлардан тасдиқланади.

- Труба қувурли ўтказгичлар ва электр мантаж ишларини ўтказиш жараёнида ишни бажарувчи монтаж чизмасини «бошлойиҳачи» билан келишилган бўлиши керак.

Лойиҳани ишлашда ташкилот ва бюртмачи ўртасида шартнома тузилади ва охириги тасдиқланган лойиҳа асосида иш олиб борилади.

Ишчи лойиҳа таркибига қуйидагилар киради:

1. Технологик жараённи автоматлаштириш схемаси асосланган ва қабул қилинган тушунтириш хати;
2. Бошқариш ва назорат қилишни таркибий схемаси;
3. Техник воситаларнинг комплекс таркибий схемаси;
4. Технологик жараённи автоматлаштиришдаги функционал технологик схемаси;
5. Пулт ва шитларни жойлашиш ўрни;
6. Электр аппаратлар;
7. Ностандарт ускуналар;
8. Техник талаблар;
9. Ишни бажаришда ишчи лойиҳанинг паспорти;
10. Маҳаллий(локал) смета.

*ЭЪТИБОРЛАРИНГИЗ
УЧУН РАХМАТ*