

МАВЗУ:

**«КУРИЛИШ
МАШИНАЛАРАРИНИГ
БОШКАРИШ
ТИЗИМЛАРИ»**

РЕЖА:

- ❖ Курилиш машиналарининг бошқариш тизимлари тўғрисида умумий маълумотлар.
- ❖ Уларнинг синфланиши ва эргономик талаблар.
- ❖ Механик, гидравлик, пневматик ва электрик бошқарув тизимларининг тузилиши ва ишлаш асослари хамда қўллаш шартлари тўғрисида.
- ❖ Тизимларнинг ютуқ ва камчиликлари.
- ❖ Бошқариш тизимларининг машиналар кўрсаткичларини оширишдаги ахамияти.

БОШҚАРИШ ТИЗИМИНИНГ СИНФИ:

- ❖ Қурилиш машиналари ижрочи механизмларини қўшиш-ажратиш ва ростлаш учун мўлжалланган деталлар ва механизmlар тўпламига – **бошқариш тизими** деб аталади.

Бошқариш усуллари қўйидагича бўлади:

Куч қурилмаси двигатель ёрдамида бошқарилади.

Муфталар ва тормозлар ёрдамида бошқарилади

Руллар ёрдамида бошқарилади.

Ишчи жихози орқали бошқарилади

КОНСТРУКТИВ ХУСУСИЯТЛАРИГА КҮРА ТУРКУМЛАНИШИ

Машинани бошқариш –унинг холатини, харакат йўналиши ни, ишчи режимларини ва ишчи жихозини ўзгартирилиши тушунилади. Бошқариш тизими конструктив хусусиятларига кўра қўйидагича туркумланади:



ЭНЕРГИЯНИ УЗАТИШ МАНБААСИ БҮЙИЧА ВА ТЕХНИК ТАЛАБЛАР.

- ✖ **Машинистнинг
(оператор) мускуль
энергияси орқали
узатилади;**
- ✖ **Асосий ёки ёрдамчи
куч курилмаларидан
узатилади.**
- ✖ **Ижрочи механизмларини
куввати**
- ✖ **Вакт бирлиги ичida
қўшишлар давомийлигини
сони ва бунда тезлик
хамда юмшоқлик;**
- ✖ **Ф.И.К., кўйиладиган куч
микдори руль, педаллар ,
рычагларнинг босиш-
тортиш масофалари кам
бўлиши ва тез ишлаши
лозим.**

ЭРГОНОМИК ТАЛАБЛАР:

- ✖ Күриш бурчаги – 210 градусдан кам бўлмаслиги керак;
- ✖ Кабинадаги ёруғлик 100 лк дан кам бўлмаслиги керак;
- ✖ Машинистни шовқиндан, чангдан, вибрациядан химояланганлиги;
- ✖ ҳаво температураси, ташқи мухит таъсири ва намлик меъёрда бўлиши;
- ✖ Кабина ичida ҳар хил предметларни бўлишига ва бошқаришга халақит берувчи воситаларни бўлмаслиги;

- Кабинада санитар холатни яхшилиги;
- Шовқин даражаси 90 дб.дан ошмаслиги ва бунда частота 350 гц атрофида;
- Машинистни вертикаль силжиш 2..3.гц.да 0,1 g дан ошмаслиги керак.
- Машинистни хохлаган ишчи харакати креслони комфортига таъсири бўлмаслиги керак.(S=500 мм. F=80 н.)
- Педал ва рычагларда эса.(S=250 мм. F=150 н.)

Тўғри лойихаланган бошқариш тизими машинистни жисмоний томондан кам куч сарфлашига унинг руҳий холатини яхшилашга олиб келади.

Шунинг билан бир қаторда машинани юқори техник иш унумдорлигига эришишига ва тўлик техник хавфсизлигини таъминлайди.

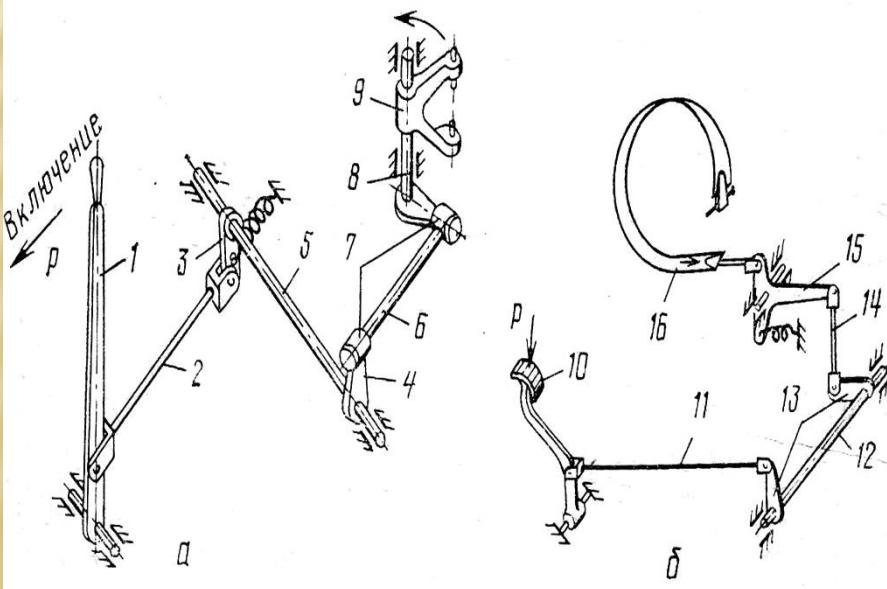
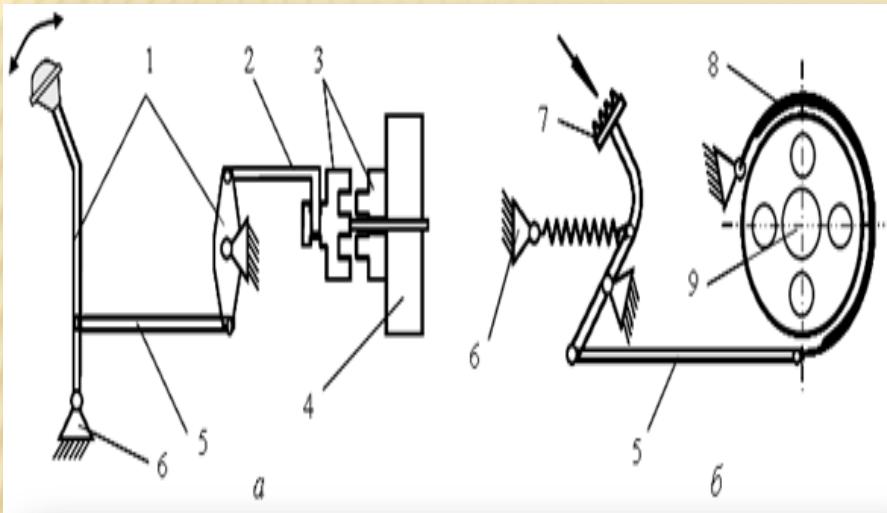
БОШҚАРИШ ТИЗИМЛАРИНИНГ ТЕХНИК КҮРСАТКИЧЛАРИ

Бошқариш тури	Кўшишдаги куч. Дж.	талаб этила диган Қувват, Вт	Рычаглар		Рычаглар		педаллар	
			“Ўзингга” “Ўзингдан”		“ўнга” “чапга”		Йўли, мм	Куч, Н
Рычагли	45	67	500	80	250	40	250	150
Механик сервомоторли рычаги	31	46	400	30	200	20	230	60
Пневматик сервомоторли рычаги	12	25	250	15	120	15	160	30

БОШҚАРИШ ТИЗИМЛАРИНИНГ ТЕХНИК КҮРСАТКИЧЛАРИ

күрсаткичлар	Иш режими		
	енгил	ўрта	оғир
Бир соат ичидағи қўшишлар сони.	300 гача	300...700	700 дан ўқори
коэффициентлар			
Тизимнинг ишлаш давомийлиги коэффициенти, Кд	0,4	0,4...0,7	0,8...1,2
Двигателдаги юкламани ошиши ва насос валининг айланишлар сонини камайишини хисобга олувчи коэффициент, Kv.	0,1...0,3	0,2....0,4	0,3...0,8
Бошқарувлар сони,Z Автогрейдерлар -220-430 Скреперлар -350-850 Бульдзерлар 450-1200.	1,0	0,8 гача	0,5 гача

МЕХАНИК БОШҚАРУВ ТИЗИМЛари.

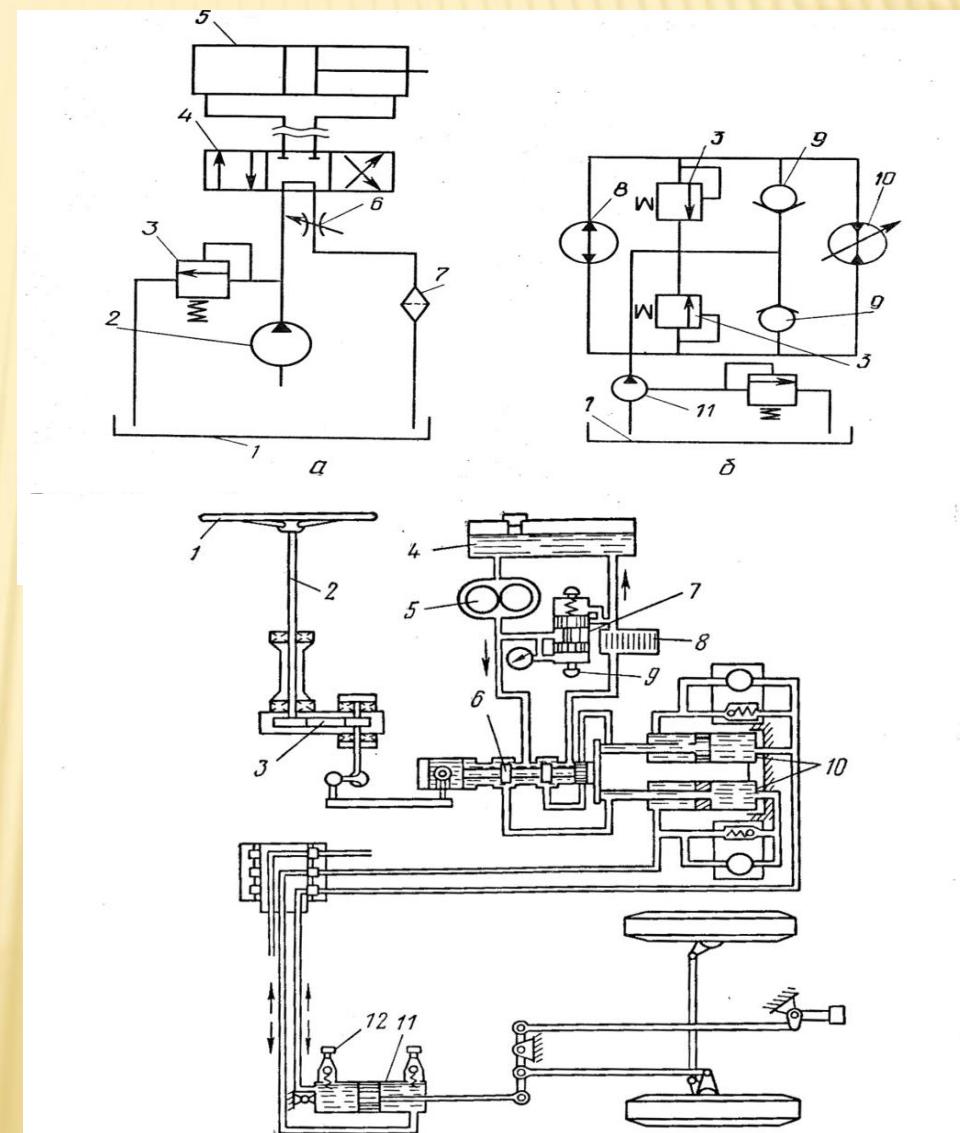
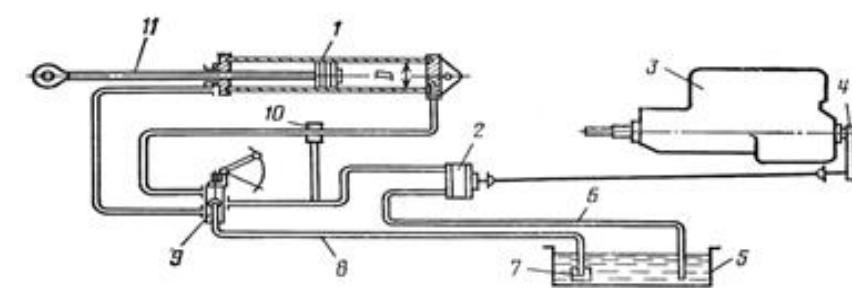
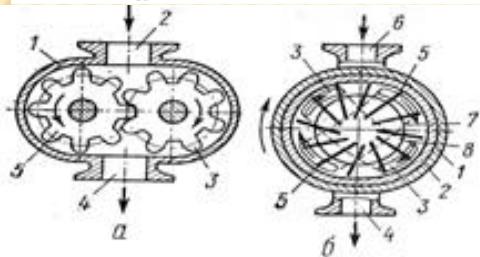
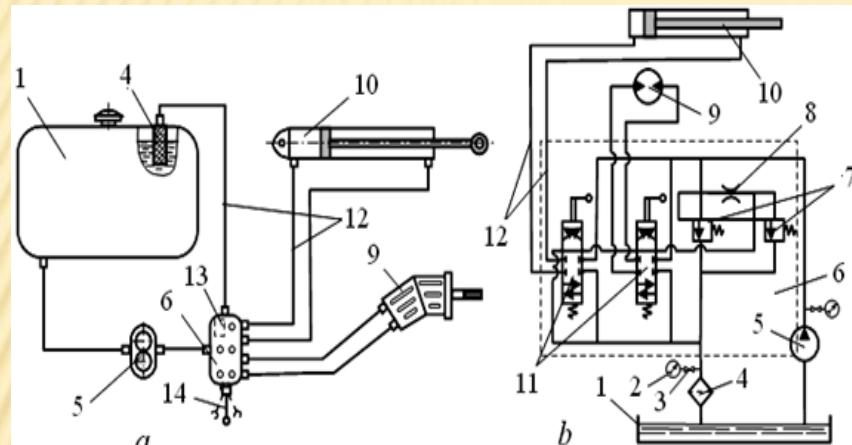


Бу турдаги тизим ёрдамида рычаглар билан харакат дастакларга ва педалларга узатилади ва натижада муфталар тормозлар ва бошқа ёрдамчи ижрочи механизамлар бошқарилади. Бу турда тизим конструкцияси жудда оддийлиги техник хизмат күрсатишига қулайлиги биланағзаликлар га эга.

камчиликлари хам мавжуд:

- ✖ 1. машинистни чарчатади;
- ✖ 2. конструкцияси катта;
- ✖ 3. ф.и.к. паст.

ГИДРАВЛИК БОШКАРИШ ТИЗИМИ.



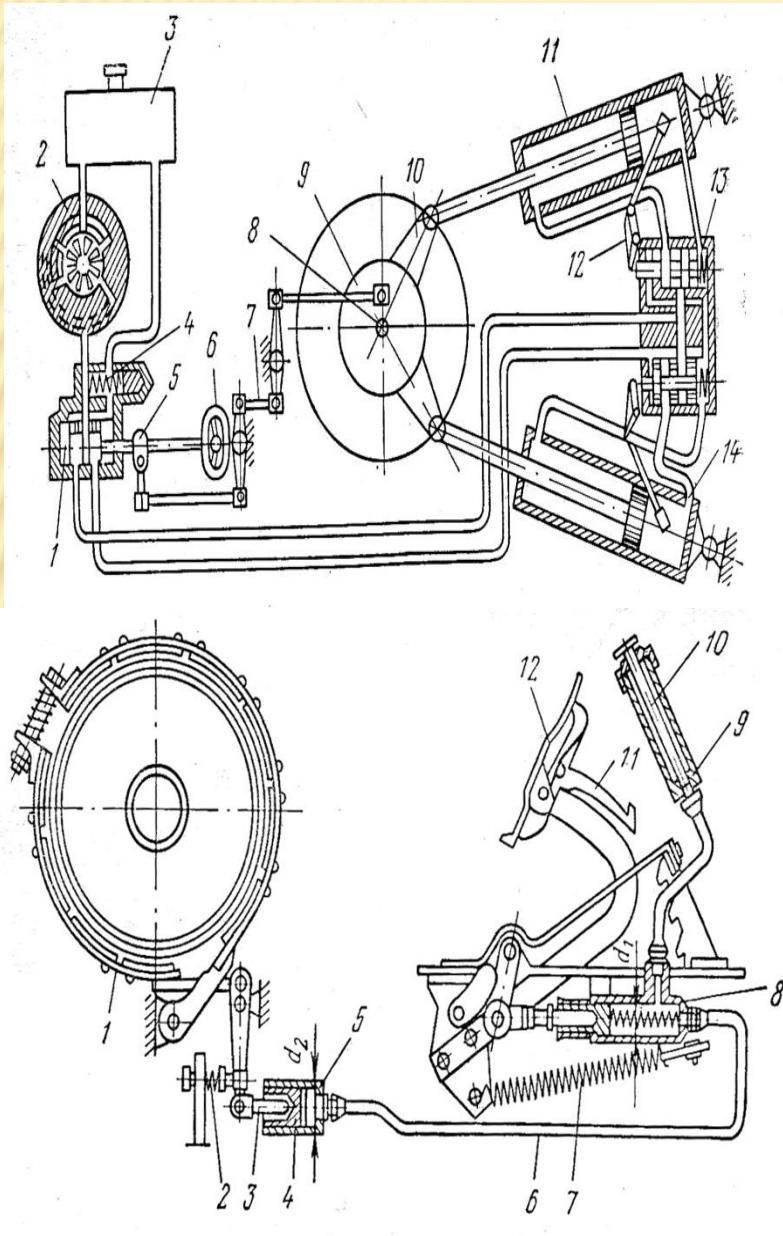
ГИДРАВЛИК БОШҚАРИШ ТИЗИМИ

Гидравлик бошқарув тизимлари 2 хил бўлади:

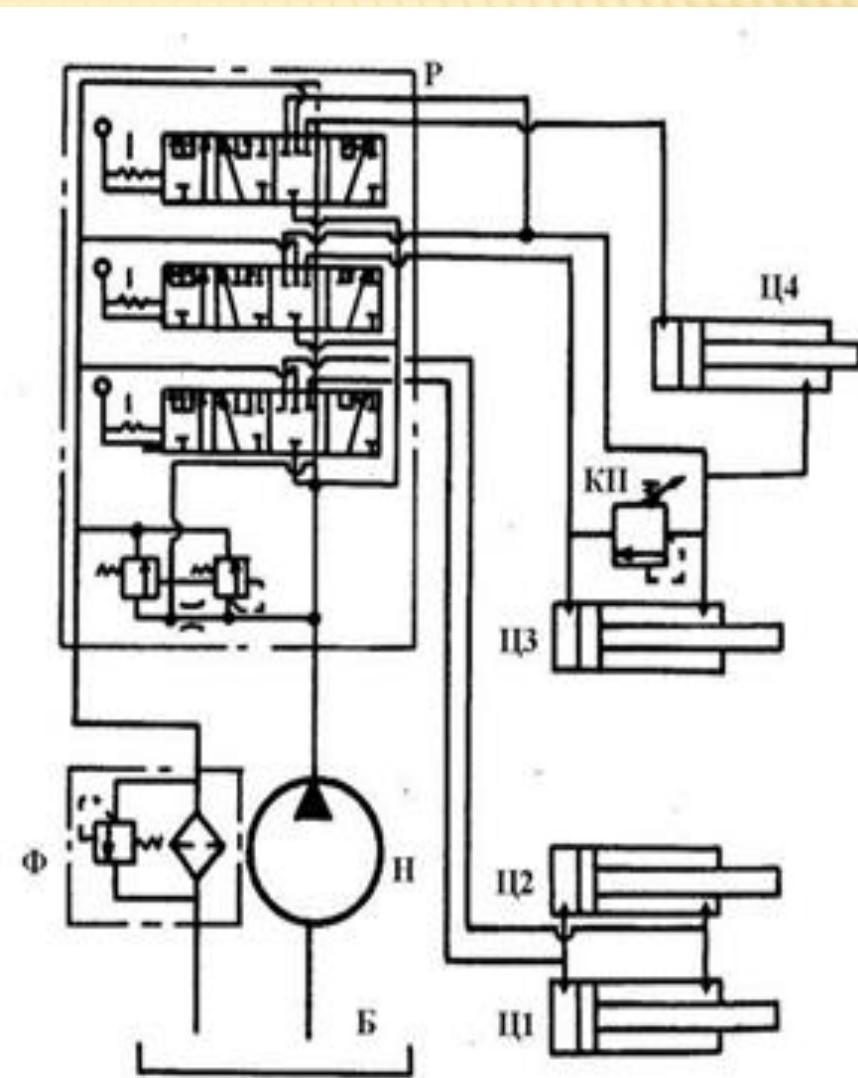
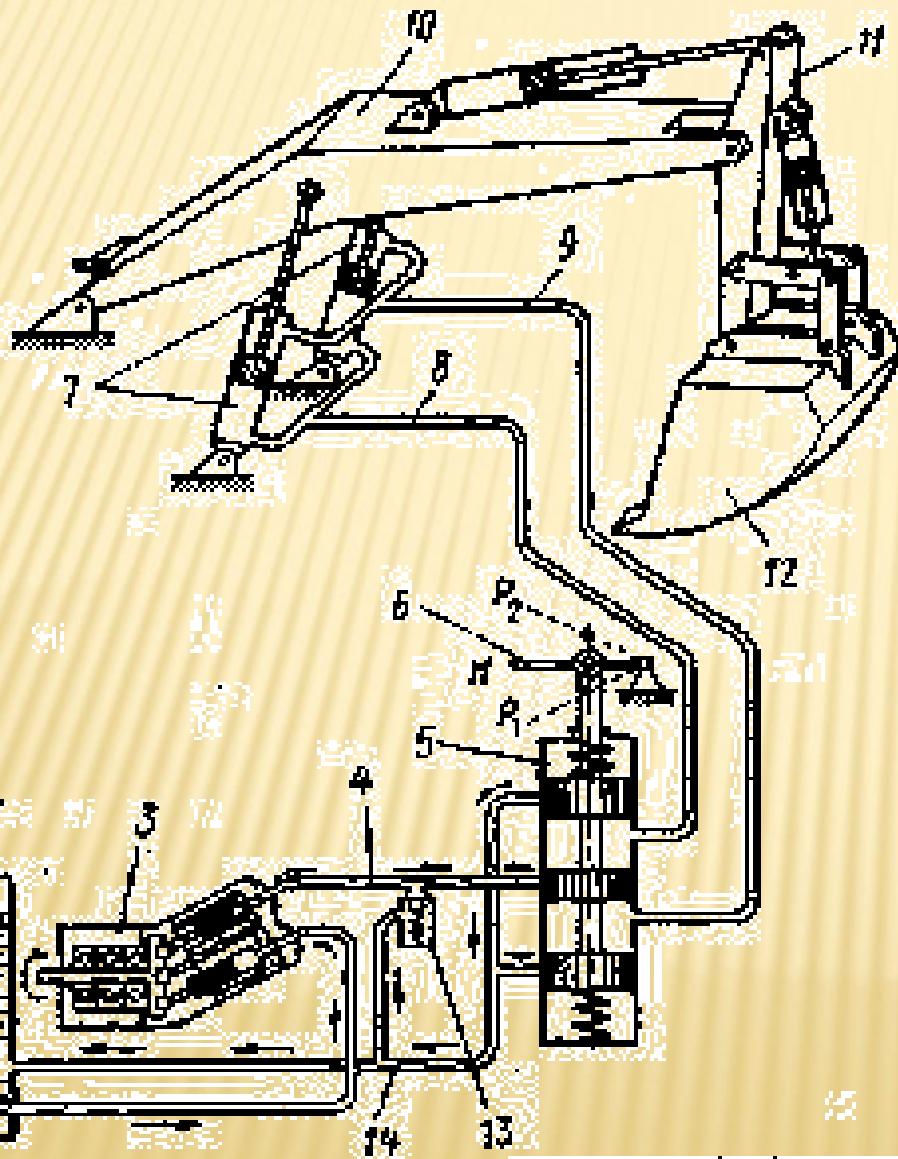
1. насосли; 2 – насоссиз.

насоссизда – машинистни мускуль энергияси хисобига педаль ёки рычагга берилган энергия гидротизимда маълум босим хосил ыилинади ва ижрочи механизмлар бошқарилади.

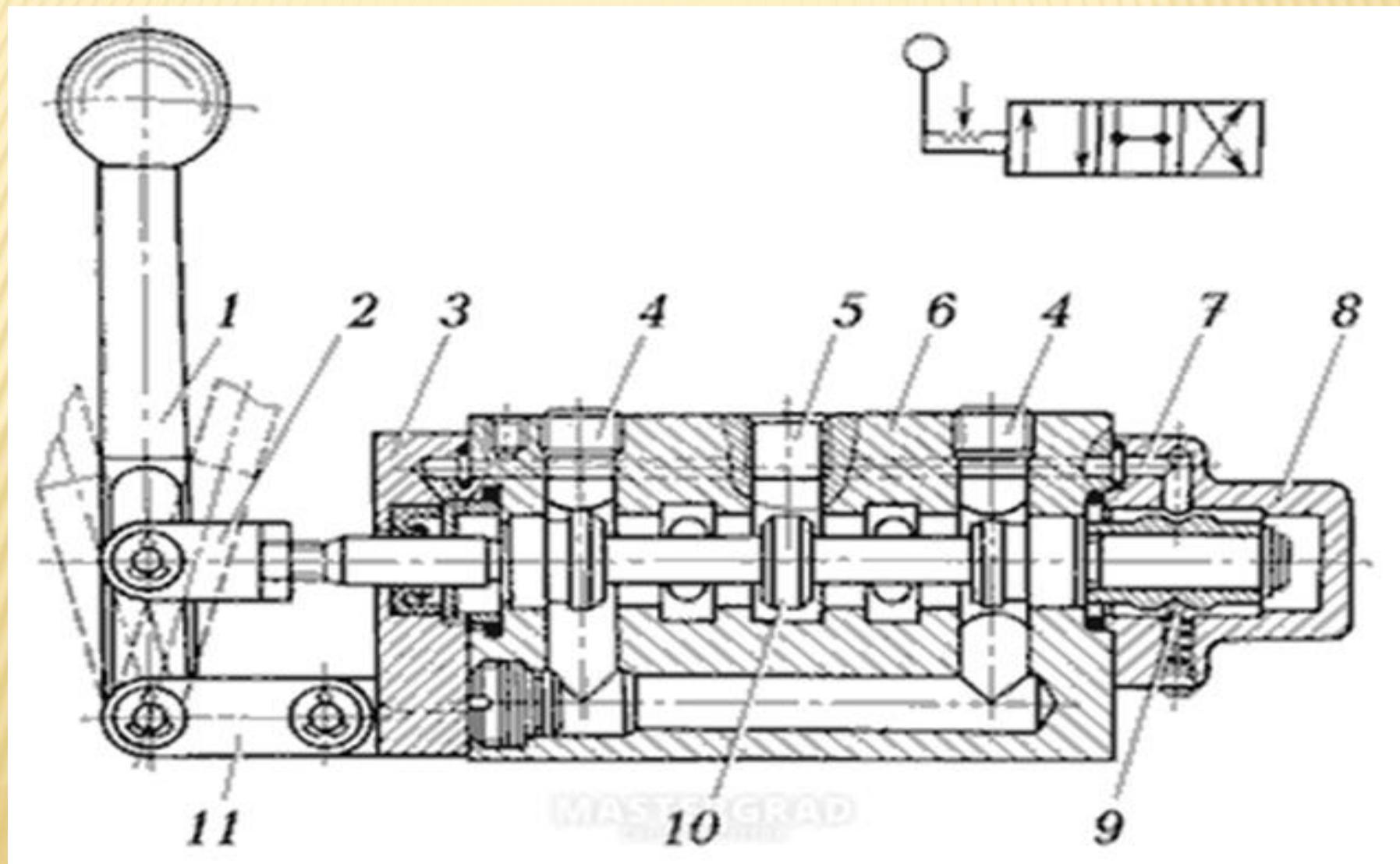
Насослида эса гидротизимда босим насос ёрдамида хосил қилинади.



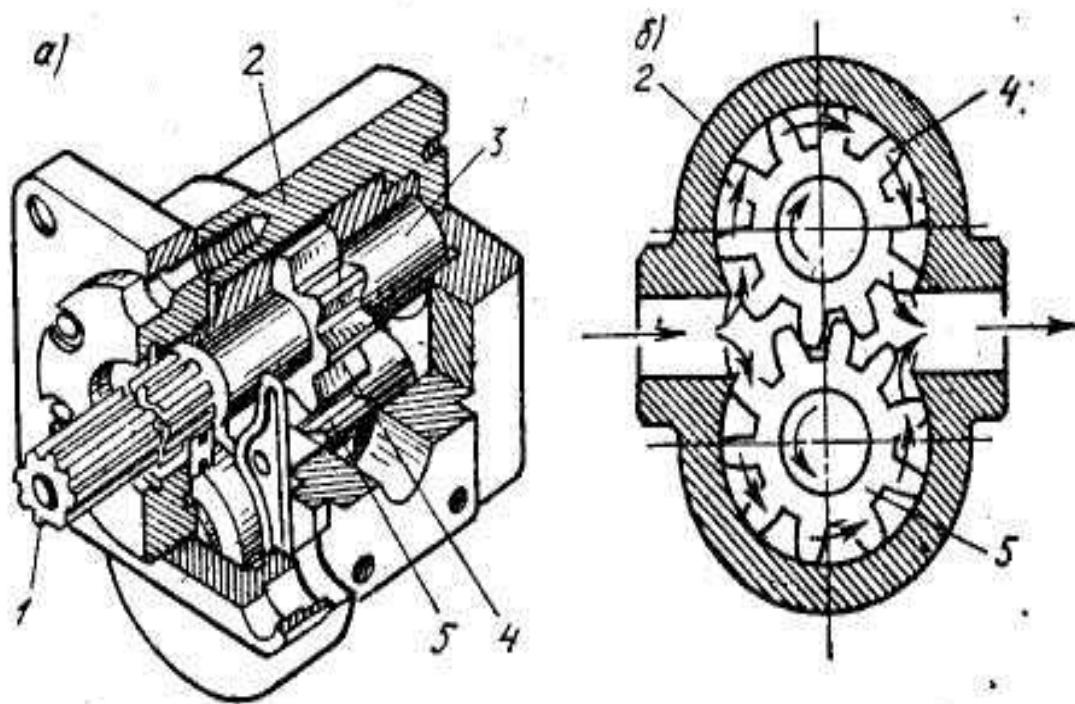
МАШИНА ИШЧИ ЖИХОЗИНИ БОШҚАРИШ



3-ПОЗИЦИЯЛЫ ЗОЛОТНИКЛИ ТАҚСИМЛАГИЧ

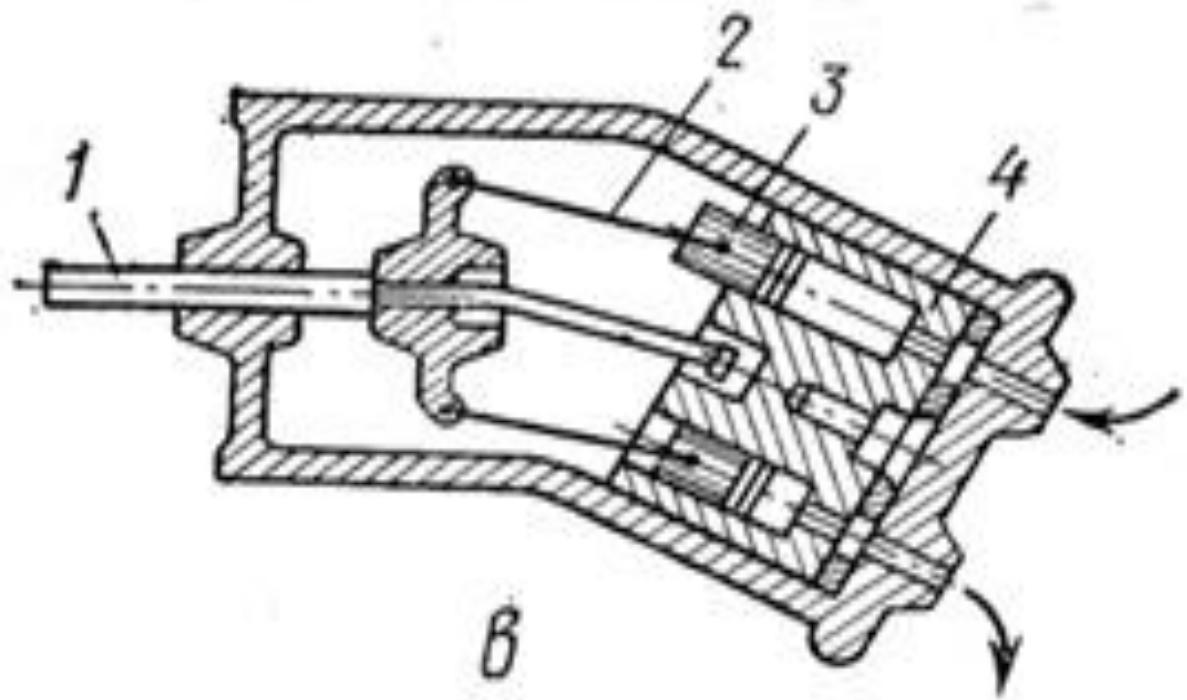


**ҚУРИЛИШ МАШИНАЛАРИНИНГ ГИДРАВЛИК ЮРИТ
МАЛАРИДА ШЕСТЕРНЯЛИ АКСИАЛ-ПОРШЕНЛИ
НАСОСЛАР КЕНГ ҚҰЛЛАНАДИ. НАСОСЛАР ЮРИТМА
НИНГ МЕХАНИК ЭНЕРГИЯСИНИ ИШ СУЮҚЛИГИНИ
ОҚИМ ЭНЕРГИЯСИГА ЎЗГАРТИРИБ БЕРАДИ, УЛАР
ХОСИЛ ҚИЛГАН БОСИМИ ВА ИШ УНУМДОРЛИГИ
БИЛАН ХАРАКТЕРЛАНАДИ.**



**Шестерняли бир
бўлмали насос;
а— умумий
кўриниши;
б— ишлаш
схемаси.**

ГИДРОМОТОРЛАР ЭСА ИШ УСКУНАСИ ОКИМИНИНГ ЭНЕРГИЯСИНИ МЕХАНИК ЭНЕРГИЯГА ЎЗГАРТИРИБ, МЕХАНИЗМЛАРНИНГ ВАЛЛАРИНИ АЙЛАНТИРАДИ ВА ХОСИЛ ҚИЛАДИГАН БУРОВЧИ МОМЕНТНИ ХАМДА ВАЛНИНГ АЙЛАНИШ ТАКРОРЛИГИ БИЛАН ХАРАКТЕРЛАНАДИ.



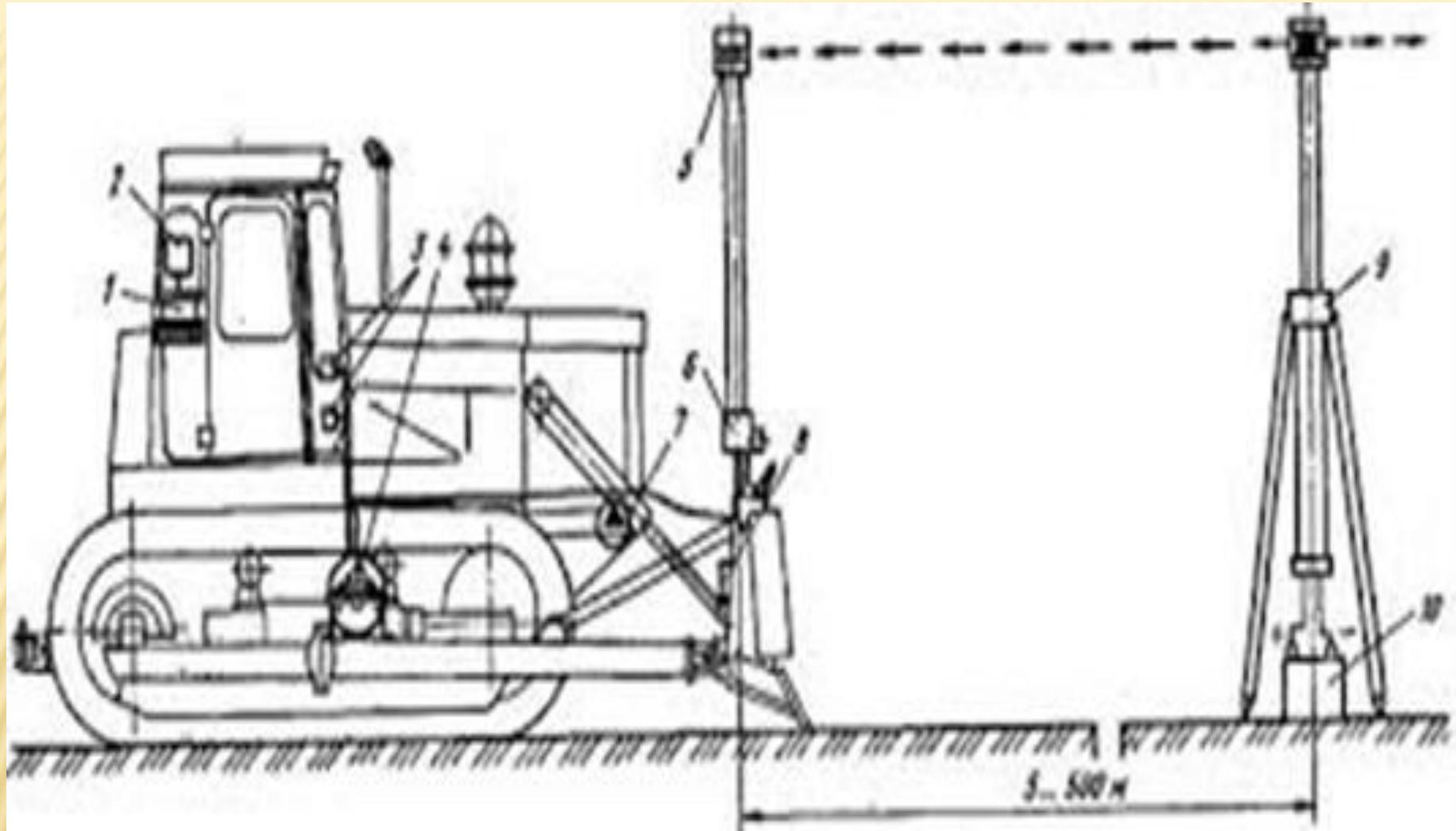
Аксеаль-поршен ли гидромотор

Гидравлик бошқариш тизими нинг афзаликлари:

- 1.Бошқарув элементларини йўли кичик ва машинистни чарчатмайди иш унумдорлик ошади..**
- 2.Бошқариш пультларини ўлчовлари кам жойни эгаллайди.**
- 3.Қийин тузилишга эга бўлган рычаглар тщплами шарнирларни йўклиги:**

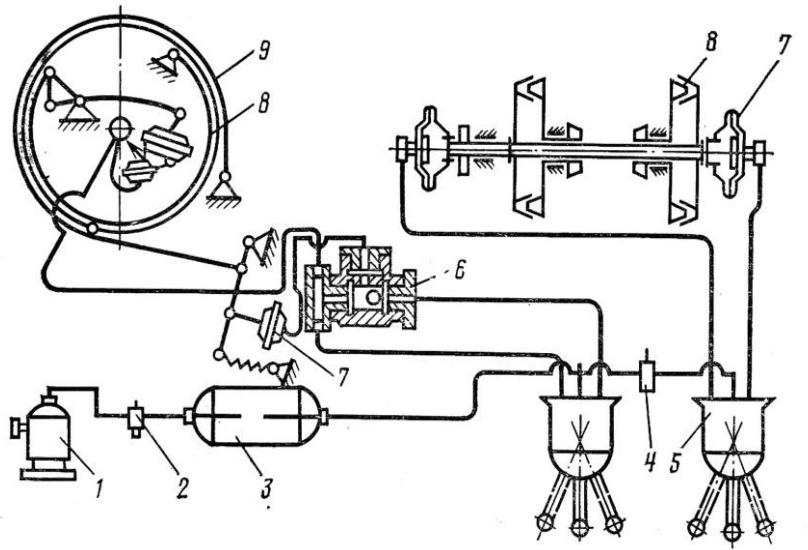
Камчиликлари:

- 1.Динамик юкламани қаттиқлиги;**
- 2.махсус навдаги мойларни талаб этилиши ва мой оқиш холатлари;**
- 3.Қийин об-хаво шароитларида ишлатиш;**
- 4.Гидроаппаратураларни ясаш учун аниқликни юқорилиги.**



Ишчи жихозини бошқарилишини
автоматлаштириш

ПНЕВМАТИК БОШҚАРУВ ТИЗИМИ

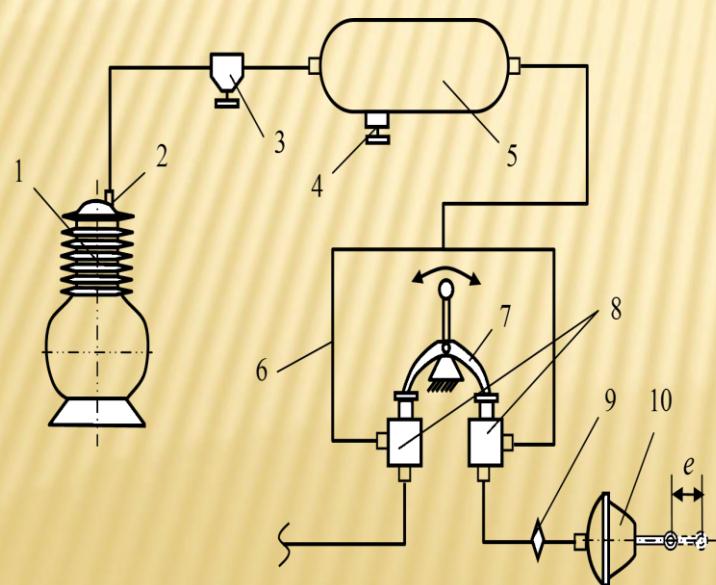


1-компрессор; 2-эхтиёт клапани; 3-фильтр (тозалагич); 4-ҳаво босимини түғрилаб, чегараловчи мослама; 5-ҳаво идиши; 6-туштирувчи қувурлар; 7-ричаг; 8-ишчи клапанлар; 9-қайтариш клапани; 10-диафрагма.

Бу тизим жуда юмшоқ бош қарилади.

Камчилиги хаво совук бўл ганда фойдаланишда қийин лик туғдиради.

Босим камлиги (0,35...0,7 МПа) учун ишчи жихозлари ни бошқаришда куч қурилма сифатида ишлатиб бўл майли

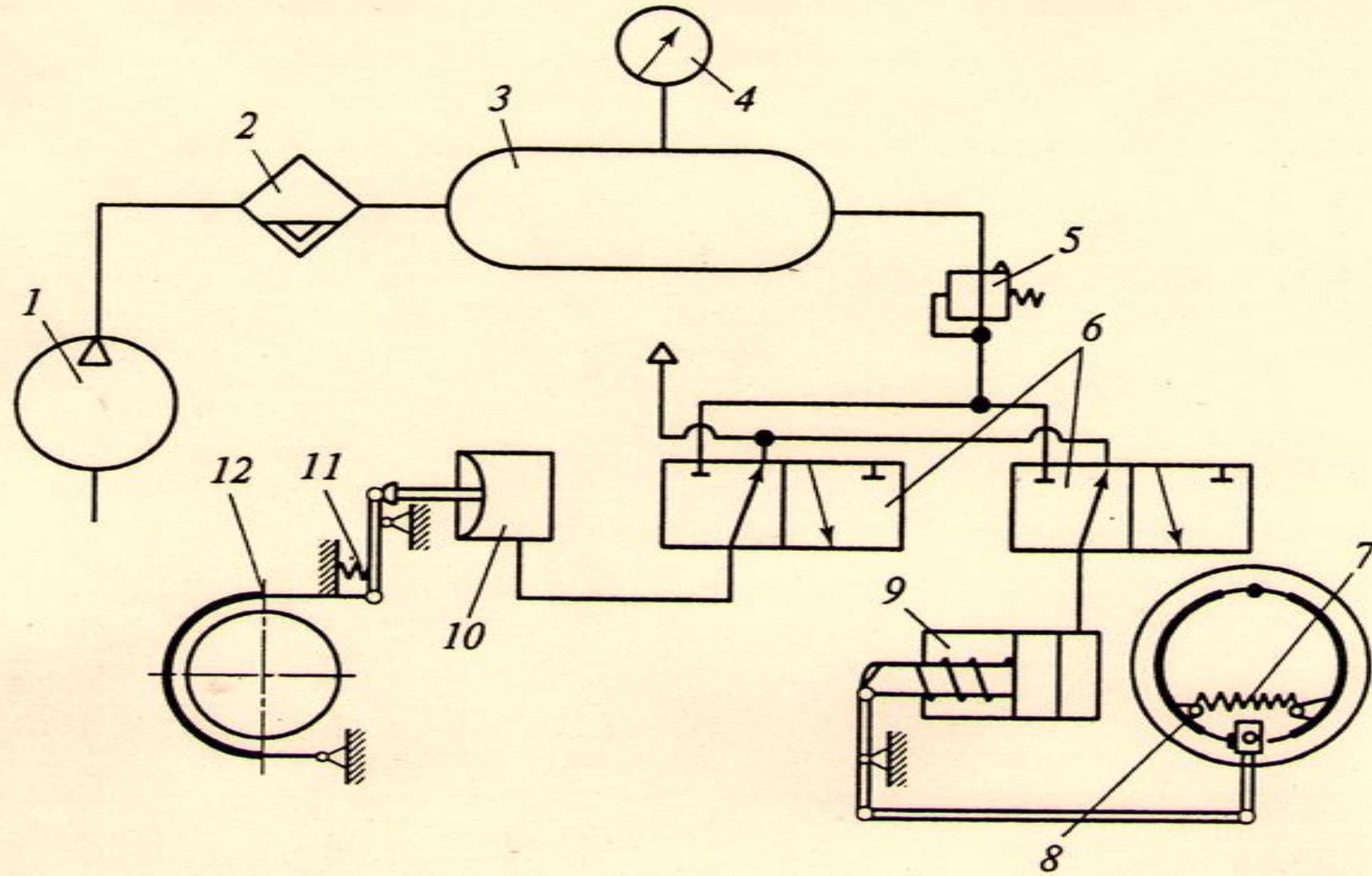


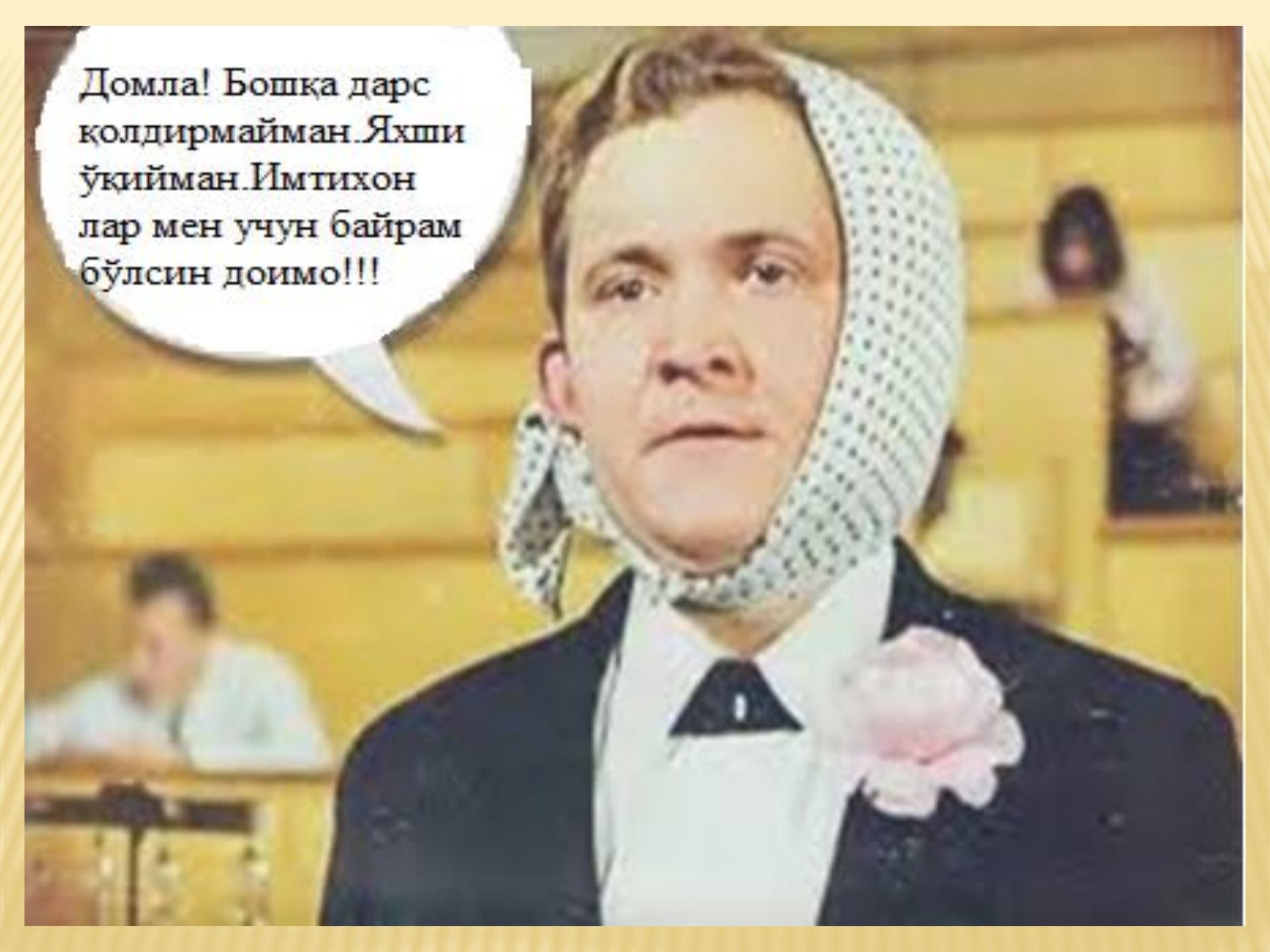
Пневматик бошқаришида, компрессор ёрдами да ҳосил қилиб, сиқилган ҳаво, эҳтиёт клапани , туташтирувчи қувур орқали фильтрга келиб, мой ва сувдан тозалангандан сўнг ҳаво идишига тушиб, йиғилади. Система ишламаса, идишдаги ҳавонинг босими ошади.

Ҳаво идишидаги меъёридан ортиқча бўлган босим, ҳаво босимини тўғирлаб, чегаралайдиган мослама орқали чиқариб юборилади.

Ҳаракатни қўшиб, ажратиш ёки тўхтатиш учун диафрагманинг ричаги е масофага сурилиши керак, уни суриш, ричаг орқали ишчи клапандаги ҳаво йўлини очиш орқали амалга оширилади.

ИЖРОЧИ МЕХАНИЗМНИ СИҚИЛГАН ХАВО БИЛАН БОШҚАРИШ СХЕМАСИ





Домла! Бошқа дарс
қолдирмайман. Яхши
үқийман. Имтихон
лар мен учун байрам
бўлсин доимо!!!