

МАВЗУ: Мелиорация машиналари ва ишли жихозларини автоматлаштириш масалалари.

РЕЖА:

- ❖ Автоматлаштириш түрлесида умумий маълумотлар.
- ❖ Мелиорация машиналарини автоматлаштиришнинг
усуллари, вазифаси ва ишлаши.
- ❖ Ер текислагичларни автоматлаштириш.
- ❖ Ерларни ёмғир усулида суфорувчи машиналарини
автоматлаштириш.
- ❖ Дренаж қурувчи машиналар ишли жихозларини
автоматлаштириш ва уларни ишлаш жараёнлари.

Мелиорация машиналарини бошқарилишини автоматлаштириш асосан 2-та йұналиш бүйича амалга оширилади:

- 1. Бажарилаётган ишни сифатини ва унумдорлигини ошириш мақсадида машинани ишчи жихози билан бошқариш. Буларга иншоотни лойихавий параметрлари асосида қуришни таъминлаш, күндаланг ва бўйлама текисликларда ишчи жихозини холатини сақлаш каби масалалар хал этилади.**
- 2. Машина агрегатларини ўзини автоматик бошқариш. Бунда иш жараёнидаги кўрсаткичларни сонини ошишига, машинадан самарали фойдаланиш, двигателни ишчи режимини оптимизациялаш, шатаксираш, тортиш кучи ишчи холатларини яхшилаш, қазиш режими ва чўмич, ағдаргич ва х.к. ларни тўлдириш режимларини мъеёр холатига олиб келиш.**

Автоматлаштиришнинг 2 та үсули мавжуд:

А).-копир үсули. Бу үсулни қўл билан ва автоматик ростлаш орқали амалга оширилади. Бунинг учун олдиндан юза бўйлаб копир линияси ўрнатилади. Координатлари қўйилади. Бунда иншоотни бўйлама профили бўйича, буюртмачи сифатида қаралади ва у бўйича машина ишчи жихозининг пастки қисми холати ростланади. Бу асосан канал ва дренаж ётқизилаётган пайтларда қияликларни берилган параметрларда олиб бориш учун хизмат қиласди.

Копирларга қўйидагилар киради:

- 1. Оптик ўқ;**
- 2. Копир сими;**
- 3. Светли нур;**
- 4. Лазер нури;**
- 5. Текисланган ер юзаси. (корита).**

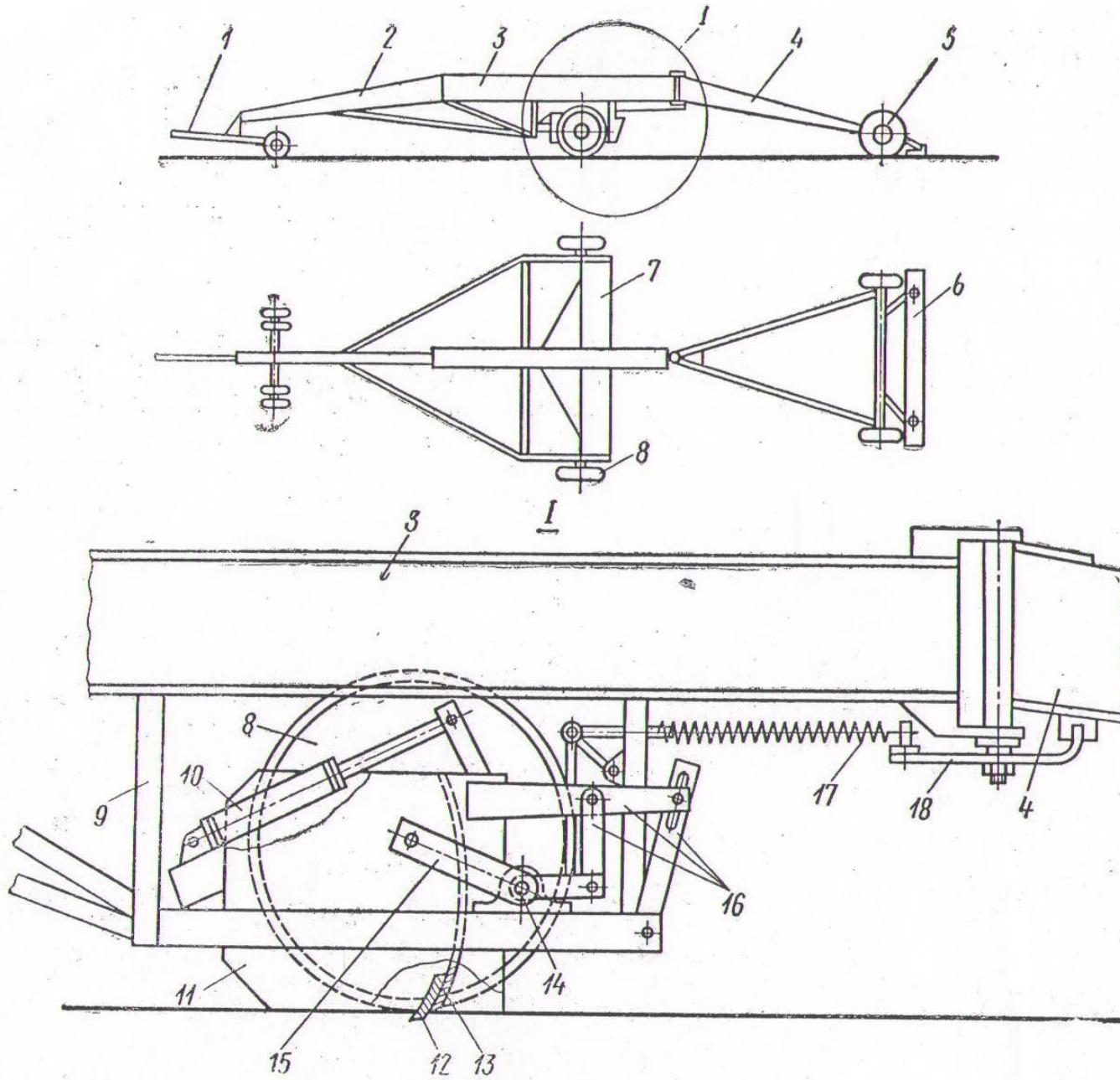
Б). Копирсиз үсул.

Бу үсүл фақат автоматик ростлаш үсүли хисобланади. Бу үсүлда копир бўлмайди ва фақат у ишчи жихозига берилган бўйруқ яъни қияликларни параметрлари асосида иншоотни қуриш.

Икки грухга бўлинади;

1. вақт бирлиги ичида ёки машинани босиб ўтган йўлига боғлиқ бўлган ишчи жихозига берилган дастур билан;
2. Ўзи ориентир олган холда яъни ўзини-ўзи ростлаш холати. (Динамик нагрузка).

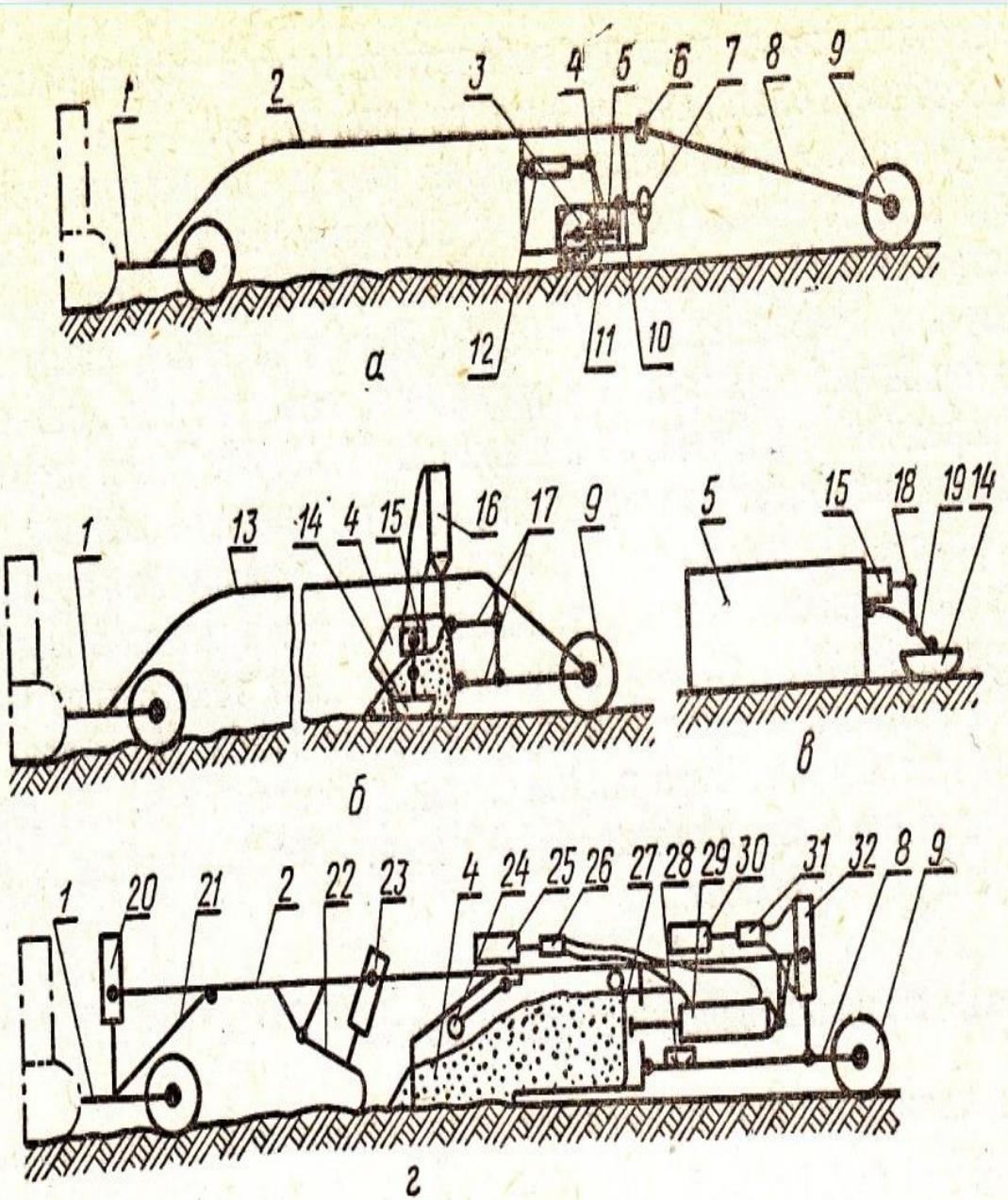
**ПА-3
русумли
автома
тик
бошқари
ладиган
ер
текисла
гич.**



Базаси қисқартирилган ер текислагични автоматик бошқарилиш схемаси.

А). Механик бошқарув – ғилдиракли; Б). чанғи ёрдамида гидравлик бошқариладиган; В). Бу хам чүмични орқа қисмидан күриниши; г). Маятники электрогидравлик бошқариладиган.

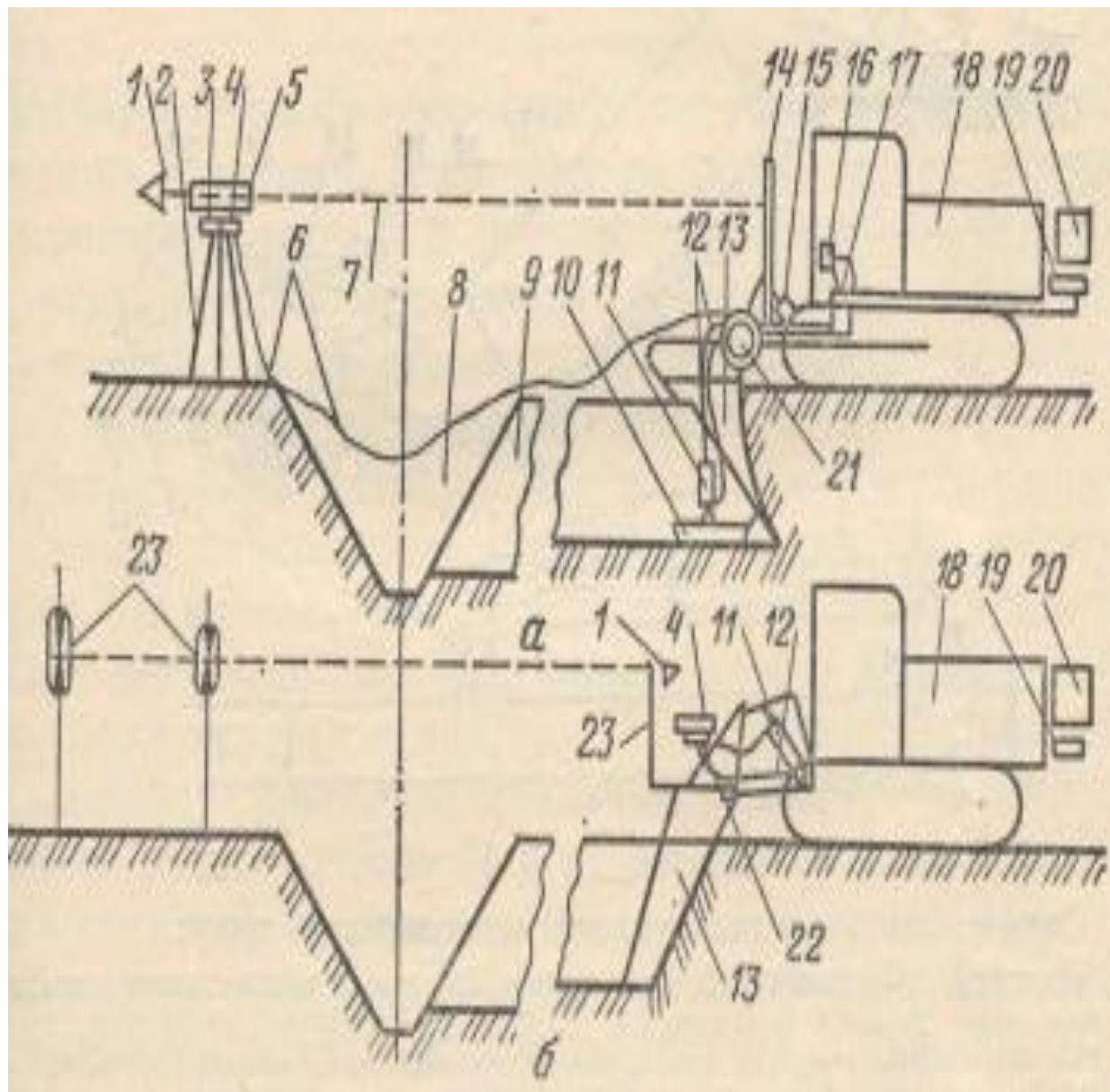
3-ён ғилдираклар датчиги;
14-chanғи датчиги;
24-чүмичдаги грунт хажмини ростловчи датчик;
25,30-бошқарув пультлари;
26,31-электрогидротақсим-лагичлар; 28-чүмични бошқарилишида маятники датчик; 32-чүмични бошқариш учун гидроцилиндр.

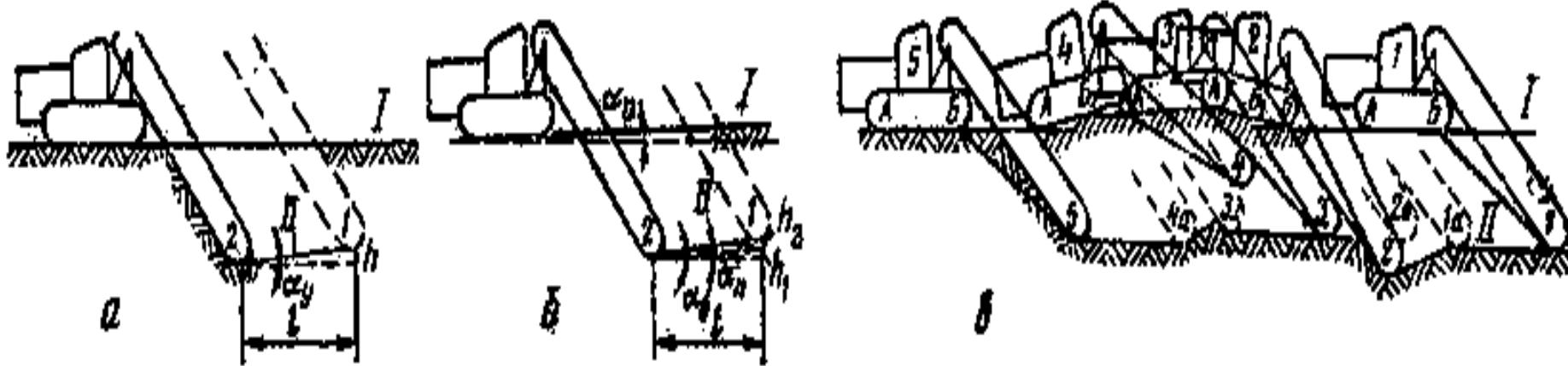


**Оптиқ ўқ базасидаги
қияликни қўлда
ростлагич тизимининг
схемаси.**

А). Нивеллир; Б). визир ип.

1-оператор кўзи; 2-стойка;
3-ўрнатиш механизмлари;
4-бошқарув пульти; 5-
нивеллир; 6-кабель; 7-
оптиқ ўқ; 8-коллектор; 9-
ўтқазилаётган канал; 10-
таянч чанғи; 11-ростлаш
гидроцилиндри; 12-
гидрошланг; 13-ишчи
жихози; 14-визир рейкаси;
15-кўтариш
гидроцилиндри; 16-
кўндаланг қувур; 17-
электоробошқарув
золотники; 18-реле; 19-
трактор; 20-гидронасос;
21-маслобак; 22-золотник;
23-визирка.





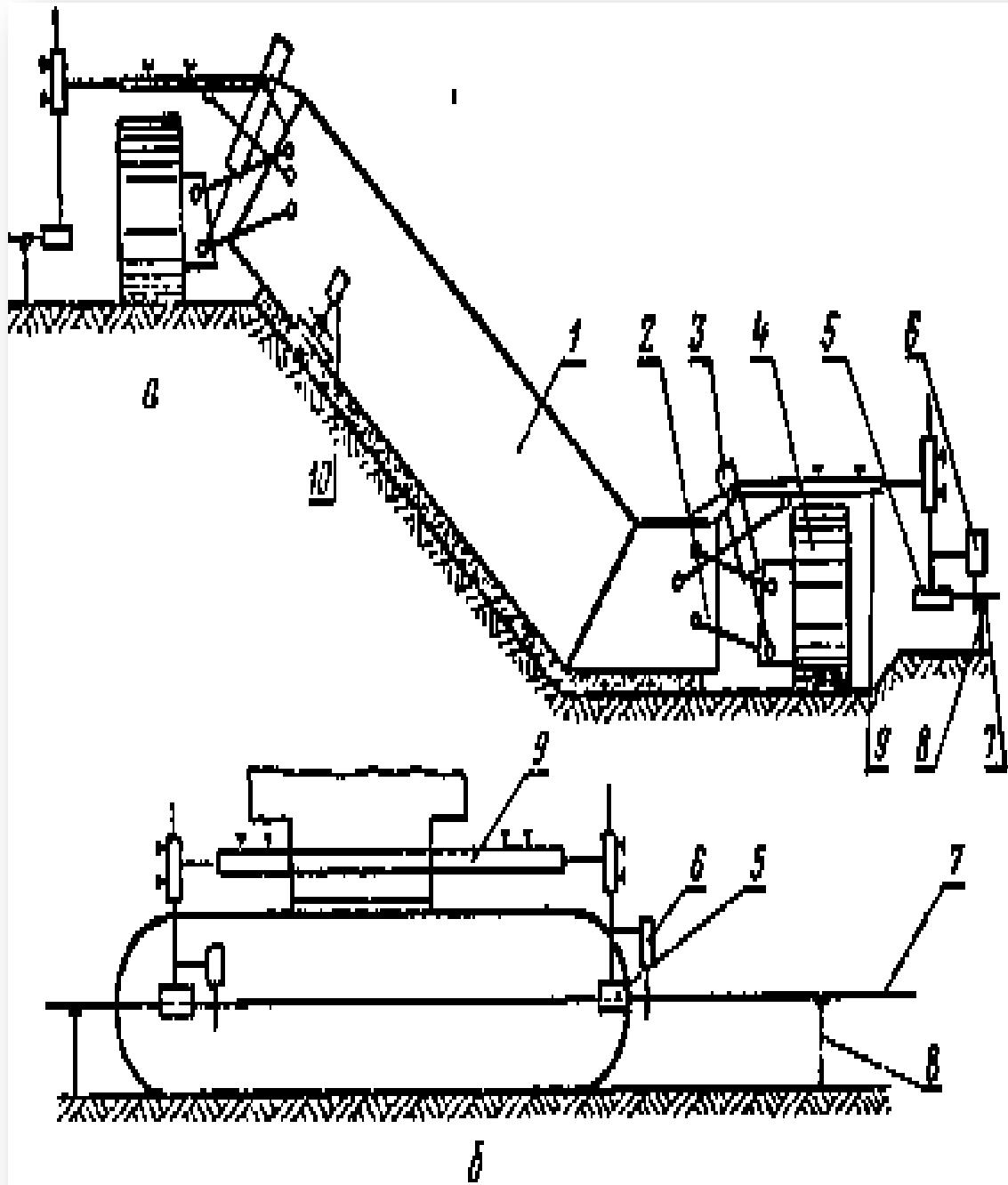
Каналлар ва дренажлар ётқизишида қиялигини үрнатилишида машинанинг турли хил холатларида юриши.

- а). Машинанинг горизонталь текис юза бўйлаб харакатланиши.
 - б). доимий қияликларда текис юза бўйлаб машинанинг харакатланиш схемаси.
 - в). Нотекис рельефлардан машинанинг харакатланиш схемаси.
- I-машина харакатланаётган юза;
- II – канал ёки траншеянинг туби профили;
- 1,2,3,4,5-машина ишчи жихози холатларини кетма-кет ўзарип бориши.

**Кўп компонентли
копир тизими.**

- а). Олд томонидан
кўриниши;**
**б). Ён томонидан
кўриниши;**

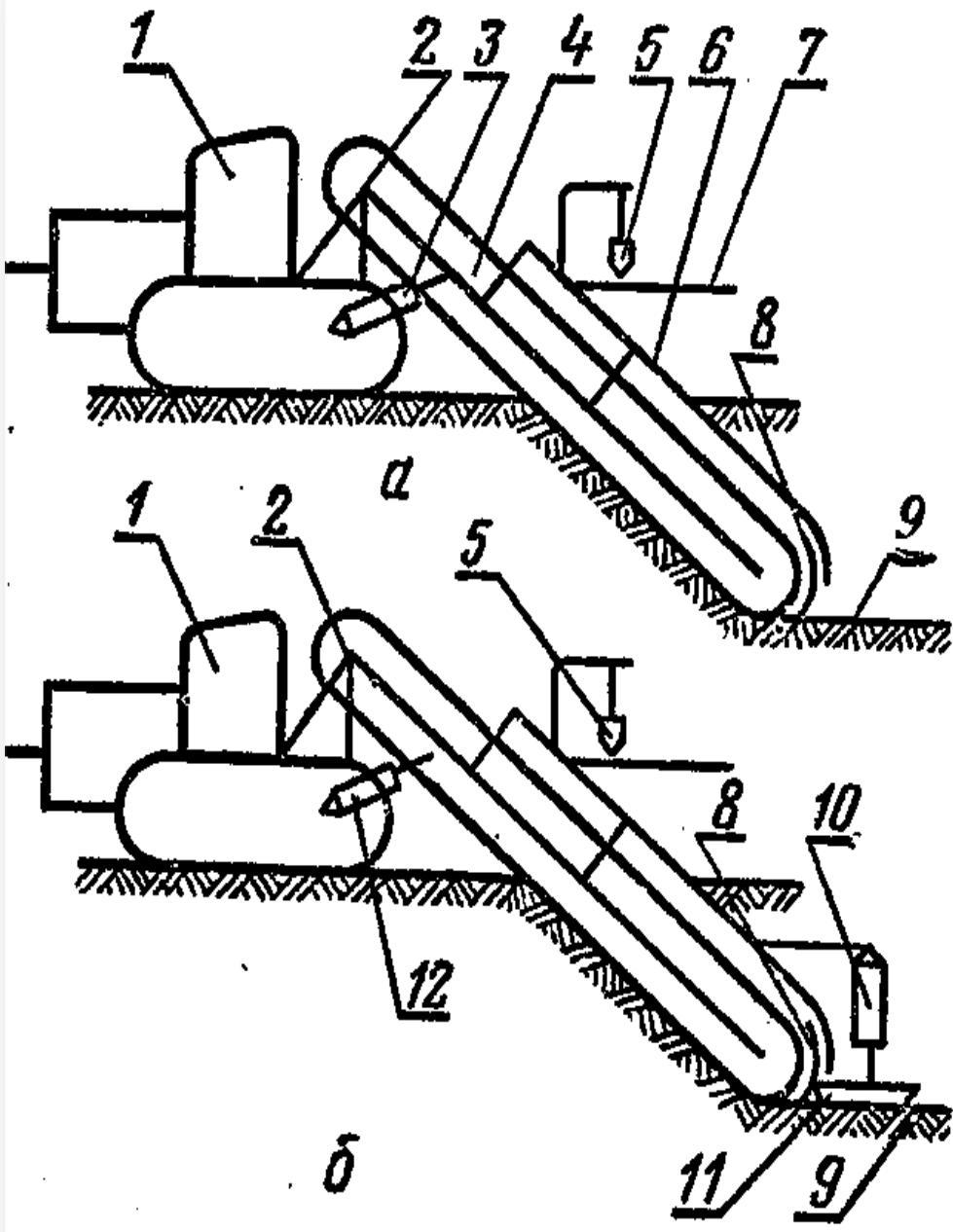
1-машина рамаси;
2-паралелограмм осма тури; 3-гидроцилиндр;
4-ўрмаловчи тележка;
5-юқори холатни ростловчи датчик;
6-курс датчиги;
7-копир;
8-штатив;
9-датчикларни ўрнатиш кронштейнлари; 10-қалинлигини ростловчи датчик.

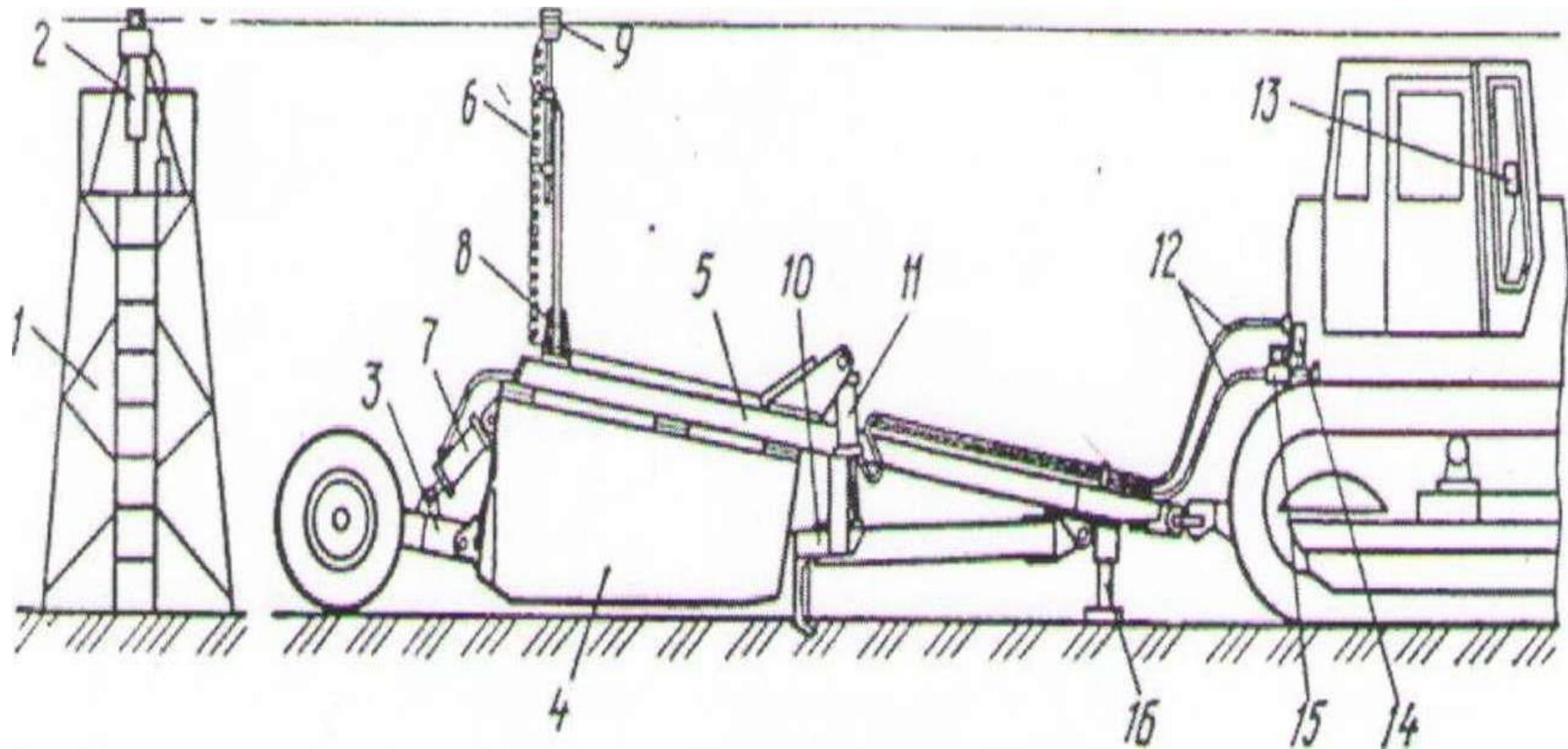


Қияликларни автоматик ростловчи ва ишчи жихозини ўрнатилиш схемаси.

- а). Қаттиқ ўрнатилган;
- б). эркин (плаваюший) ўрнатилган.

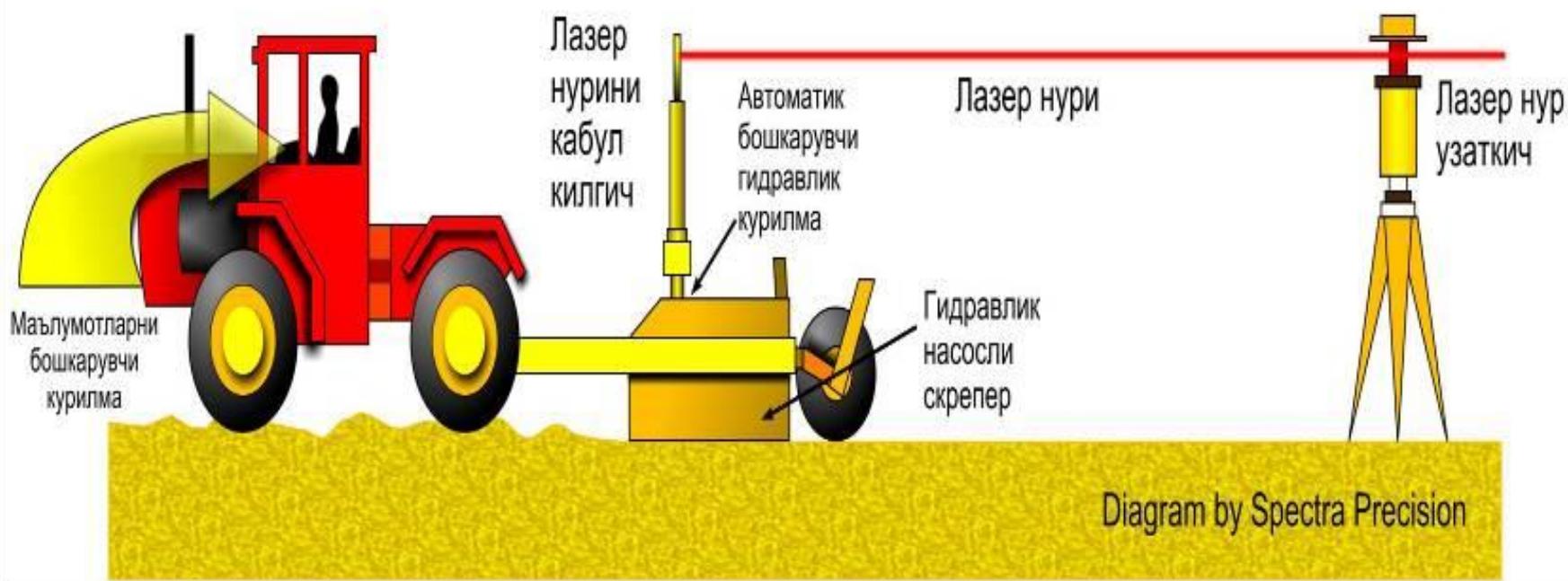
1-базавий машина; 2-ишчи жихозини ўрнатиш шарнири;
3-гидроцилиндр (қаттиқ холатда ўрнатилганда ростлайди);
4-ишчи жихози;
5-қиялик датчиги; 6-тозалаш башмагини рамаси; 7-копир тросси;
8-тозалаш башмаги; 9-канал ёки траншея туби;
10- гидроцилиндр (эркин холатда ўрнатилганда ростлайди);
11-чанғи;
12-эркин холатда күтариш гидроцилиндрлари.





Базаси қисқартирилган ер текислагични ишчи жихозини лазер нури ёрдамида автоматик бошқариш схемаси.

Лазерли текислағыда ерларни текислаш



Кишлоқ хұжалиғида ерларни лазер нивелирида текислашда тракторчи, трактор, текислаш ускунаси ва лазер курилма иштирок этади.

Лазерли текислагичнинг текислаш жараёни



11 12:12

**Чет элларда ишлаб чиқарилаётган ва
хозирда қўлланилиб келинаётган автоматик
бошқариладиган ер текислагичлар**









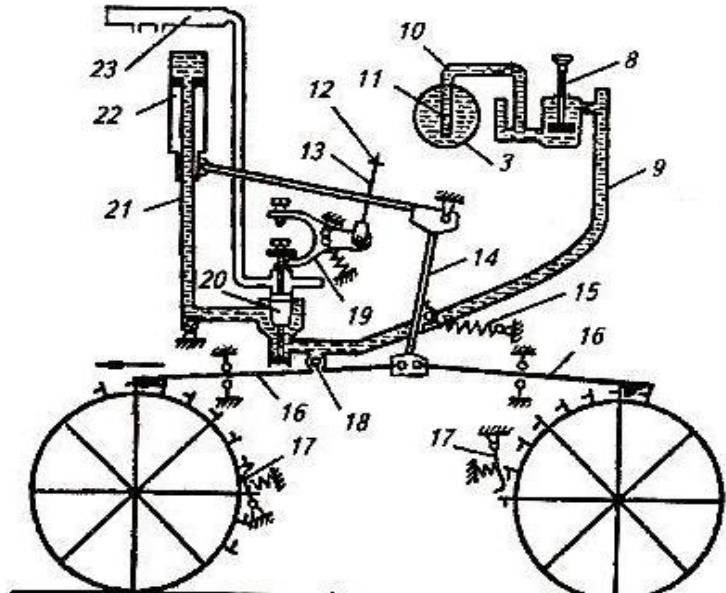
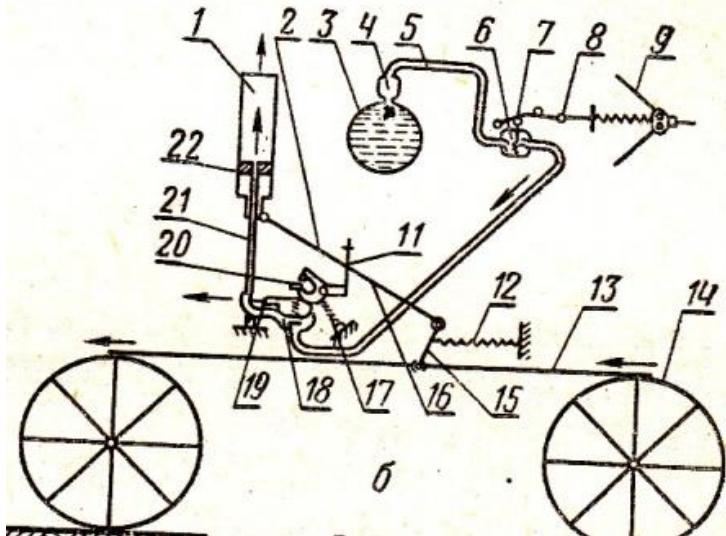


Лазер нури
ёрдамида
бошқариладиган
қисқа базали
Покистонда ишлаб
чиқарилган ер
текислагич.
Ўзбекистонга
бона олиб
келинган. Шундан
биттаси
лаборатория
хонасида турибди.





Ерларни айланма харакатда сұғорувчи күп таянчли үзиюрар машина



1-гироцилиндр; 2-күч тортқиси; 3-машина қувури; 4-фильтр; 5-шланг; 6-дроссель клапани; 7-дроссель клапанини штоги; 8-стержень; 9-харакатни тартибга солувчи механизм тортқиси; 10-илгич; 11-тортқи; 12-пружина; 13-итаргич; 14-филдирек; 15-икки елкали тортқи; 16-күч тортқиси; 17-пружина; 18-тақсимлагич клапани; 19-сув чиқарувчи түйнук; 20-гидротақсимлагич клапани штоги; 21-цилиндр штоги; 22-поршень; 23-тележкани рамаси; 24-тросни үлагич жойи; 25-итаргични йўналтирувчи.

**ЭЪТИБО
РИНГИЗ
УЧУН
КАТТА
РАХМАТ**

