

**ИШЛАБ ЧИҚАРИШДА  
ЎРИТИШ ВА УНИ МЕЎЁРЛАРИ.**

# Режа:

1. Ишлаб чиқариш хоналарини ёритиш ва уларнинг турлари.
2. Табиий ёритиш ва уни ҳисоблаш.
3. Сунъий ёритиш ва уни ҳисоблаш.
4. Ёритишга қўйиладиган талаблар.

**Ишчи ёритишдан** барча ҳолларда нормал ишлашни таминлаш мақсадида фойдаланилади, бундан ташқари улар одамлар ўтиш жойини, транспорт ҳаракатини (табiiй ёритиш етарли бўлмаганда) ёритишда ишлатилади.

**Авариявий ёритишдан** асосий ёритиш тусатдан ўчиб қолганда портлаш, ёнғин, одамлар заҳарланиши, хавфли жароҳатланишлар, технологик жараёнлар узок вақт тўхтаб қолиши ва бошқа кунгилсиз ҳодисалар содир бўлган ҳолларда фойдаланилади.

**Навбатчи ёритиш** 0,5 лк 50 кишидан ортиқ одам ишлайдиган жойларда ва ишчи ёритиш тусатдан ўчганда хонадан одамларни чиқариш, жароҳатланиш хавфи билан боғлиқ бўладиган ишлаб чиқариш биноларининг ўтиш жойларида ўрнатилади.

**Махсус ёритишдан** аниқ бир хавфли жараённи ёритиш учун ёки махсус бир йўналишни ёритишда фойдаланилади.

# Табиий ёритиш

- Табиий ёритиш дераза, фонарлар орқали кирган ва тарқалган ёруғлик нури ёрдамида ишлаб чиқариш хоналарини ёритишдир.
- Табиий ёритиш **3 хил** бўлиши мумкин:
  - ён томондан (бир томонлама ёки икки томонлама);
  - юқоридан;
  - аралаш.

# Табиий ёритганликнинг нормаси

ҚМҚ II-4-79

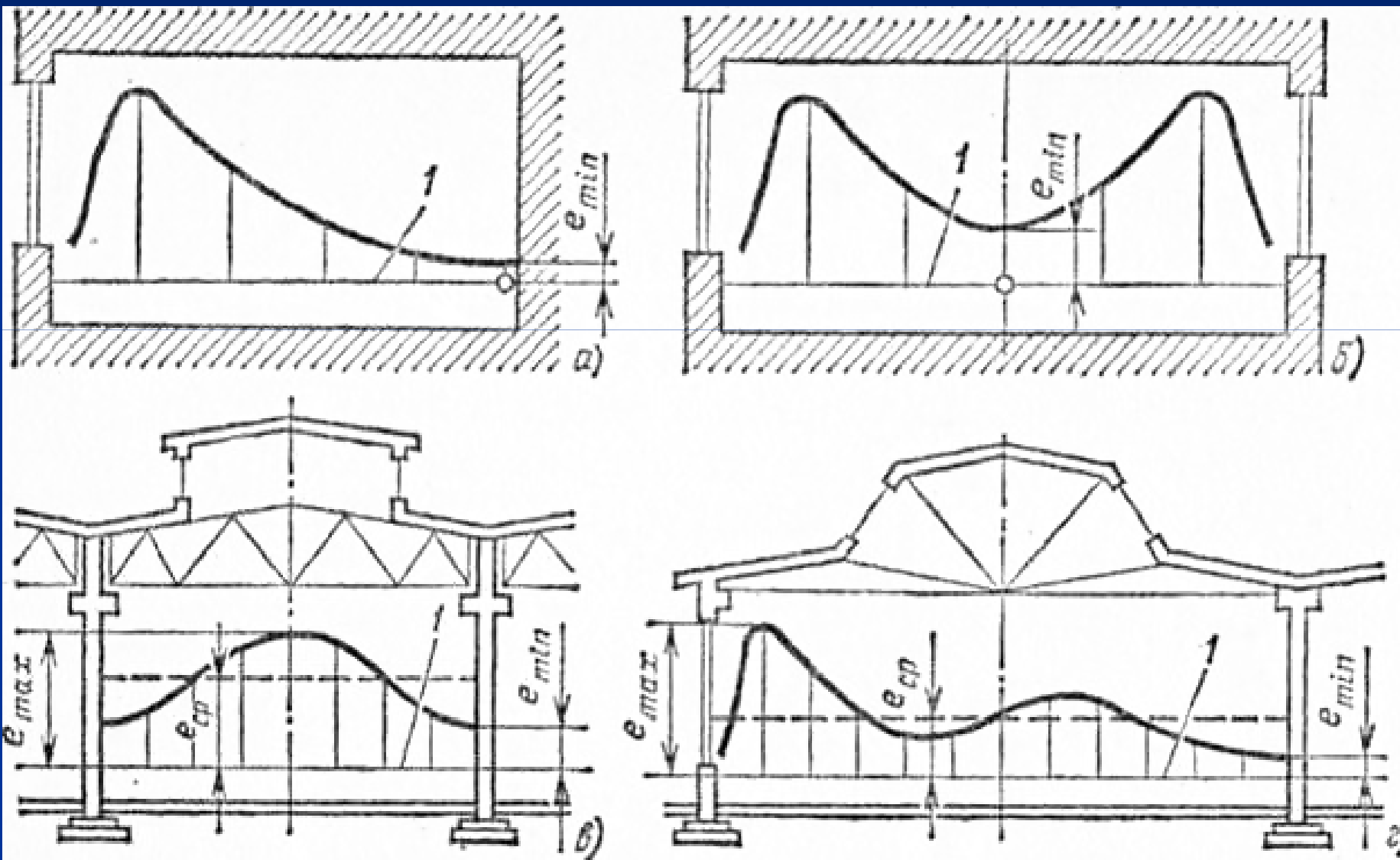
бўйича аниқланган ва у ишнинг  
характеристикаси, объектнинг энг  
кичик ўлчамларига ва иш  
ўрнининг разрядига боғлиқ.

- Табиий ёритишни меъёрлаш табиий ёритилганлик коэффиценти (т.ё.к.) орқали амалга оширилади:

$$e = \frac{E_u}{E_T} \cdot 100, \quad \%$$

- Табиий ёритиш коэффицентининг ўзгариш графиклари ишлаб чиқариш хоналаридаги ёритиш турига боғлиқ ҳолда қуйидаги расмда келтирилган.

Ишлаб чиқариш хоналарида ёритиш турига боғлиқ  
ҳолдаги табиий ёритилганлик даражаси графиклари



- Ишчи юзаларда ёруғлик оқимининг тақсимланиш характерига қараб сунъий ёритилганлик **умумий ва аралаш** бўлади.
- **Умумий ёритиш** қуйидаги турларга бўлинади:
  - а) **умумий бир текисда ёритиш** (ёруғлик оқими хонада жиҳозлар жойлашишини ҳисобга олмаган ҳолатда текис тақсимланади);
  - б) **умумий локаль ёритиш** (жиҳозлар жойлашишини ҳисобга олиб ёруғлик оқимини тақсимлаш).
- **Аралаш ёритиш** умумий ва маҳаллий ёритишларни биргаликда ташкил қилиш билан ҳосил қилинади.
- Биноларнинг ичкарасида фақат **маҳаллий ёритишнинг** қўлланилиши мақсадга мувофиқ эмас.
- Сунъий ёритиш **чўғлантириш ва люминисцент лампалар** ёрдамида ҳосил қилинади.
- Сунъий ёритиш ёритилганликнинг абсолют қийматларида (**люксларда**) меъёрланади.



## 2. СУНЪИЙ ЁРИТИШНИ ҲИСОБЛАШ

- Сунъий ёритишни ёруғлик оқимини аниқлаш усули билан ҳисоблаймиз:

$$F_{\text{лк}} = \frac{E_{\text{min}} \cdot S \cdot k}{n_{\text{ч}} \cdot \eta} \quad (1)$$

бу ерда:

- $F_{\text{лк}}$  - битта чироқнинг ёруғлик оқими, лм;
- $E_{\text{min}}$  - норма бўйича минимал ёритилганлик, лк;
- $S$  - хонанинг майдони, м<sup>2</sup>;
- $k$  - хонанинг турига ва ёруғлик манбаига боғлиқ бўлган заҳира коэффиценти;
- $n_{\text{ч}}$  - чироқлар сони;
- $\eta$  - хона кўрсаткичлари, қайтариш коэффиценти ва ёриткич турига боғлиқ коэффицент.

## Ишлаб чиқаришда ёритилганликга бўлган гигиеник талаблар қуйидагилардан иборат:

- сунъий манбалар билан ҳосил килинган ёруғликнинг спектр таркиби қуёшникига яқинлаштирилган бўлиши керак.
- ёритганликнинг даражаси гигиеник талаблар нормасига мос келадиган ва етарли бўлиши керак.
- ёритиш иш зонасида рашанлик (ялтироқлик) ҳосил қилмаслиги керак.
- биноларда ёритилганлик даражаси текис ва турғун бўлишлиги таъминланиши керак.

## Назорат саволлари

- Ёритишнинг қанақа турлари мавжуд?
- И/ч хоналарини табиий ёритишнинг қанақа турлари мавжуд?
- Табиий ёритилганлик коэффициентлари нима?
- Табиий ёритилганлик қанақа меъёрланади?
- Сунъий ёритилганликни қанақа турлари мавжуд?
- Сунъий ёритилганлик қандай меъёрланади?
- И/ч хоналарида табиий ёритилганликни ўлчаш асбобларининг тузилиши, ишлаш принципи ва ўлчаш услубини кўрсатинг?
- Табиий ёритишни ҳисоблаш услуби нимадан иборат?
- Сунъий ёритишни ҳисоблаш услуби нимадан иборат?

Эътиборингиз учун раҳмат!