

МАЪРУЗА:

МЕХНАТНИ МУХОФАЗА КИЛИШ СОҲАСИДАГИ ҚОНУНЛАРГА, МЕъЁР ВА КОИДАЛАРГА АМАЛ ҚИЛИШ УСТИДАН НАЗОРАТ ҚИЛИШ ВА ТЕКШИРИШ ТИЗИМИ

Р е ж а :

- 1. Мехнат муҳофазасига оид қонун ва қоидаларга риоя қилишни назорат қилиш тизими.
- 2. Мехнат муҳофазасига оид қонун ва қоидаларга риоя қилишнинг маъмурий назорати.
- 3. Мехнат муҳофазасига оид қонун ва қоидаларга риоя қилишнинг жамоат назорати.
- 4. Мехнат муҳофазасига оид қонун ва қоидаларга риоя қилишнинг маъмурий-жамоат назорати.

Меҳнат муҳофазасига оид қонун ва қоидаларга риоя қилишни назорат қилиш тизими.

- Меҳнат муҳофазаси конун ва қоидалариға риоя қилиш **давлат, муассаса ва жамоат органлари** томонидан назорат қилинади.
- Олий назорат Республика Бош прокурори томонидан,
- Жойларда эса унинг кўл остидаги бошқа прокурорлар томонидан олиб борилади.

Махсус давлат назоратини қуйида келтирилган инспекция ва органлар соҳасига боғлиқ ҳолда олиб боради:

- «Саноатгеоконтехназорат» инспекцияси. (Ер қарини геологик ўрганиш, саноатда, кончиликда ва коммунал-маиший секторда ишларниң бехатар олиб борилишини назорат қилиш давлат инспекцияси –
- «Давэнергоназорат». (Электр энергетикада назорат бўйича давлат инспекцияси)
- «Ўзстандарт». (Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология ва сертификатлаштириш агентлиги)

- «Бош давтехназорат». (Машина ва ускуналарниң техник ҳолатини назорат қилиш бош давлат инспекцияси).
- Ёнғин хавфсизлиги назорати.
- Давлат санитария-эпидемиология назорати.
- Йўл ҳаракати хавфсизлиги хизмати.
- Давсуvhўжаликназорат.

Жамоат назорати

- Касаба уюшмалари Федерацииси инспекциялари томонидан олиб борилади:
 - 1. Мехнат техник инспекция.
 - 2. Мехнат ҳуқуқий инспекция.
 - 3. Мехнат мухофазаси комиссияси.
 - 4. Мехнат мухофазаси жамоат инспектори.
 - 5. Штатдан ташқари мехнат техник инспектори.

Маъмурий - жамоат назорати

Маъмурий - жамоат назорати, З босқичдан иборат бўлади:

- 1-босқич - участка бошлиғи ва меҳнат муҳофазаси жамоат инспектори ҳар куни эрталаб иш бошланганда техника хавфсизлиги талабларининг бажарилишини назорат қиласи, аниқланган камчиликлар махсус журналга қайд қилинади, камчиликларни бартараф қилиш муддати ва жавобгар шахс белгиланади.

- 2-босқич - цех бошлиғи, мәҳнат мухофазаси инженери, катта жамоат инспектори ва техник хизмати ходимидан иборат гурӯҳ ҳар ҳафтада цехда назорат ишларини ўтказади.
- 3-босқич - корхона бошлиғи ёки бош мұхандис ва 2-босқичдаги мутахассислардан иборат гурӯҳ ҳар кварталда корхонада "Мәҳнат мухофазаси" кунини ўтказади.

Мөхнат мухофазасига оид қонун ва қоидаларни бузганлик учун жавобгарликлар

- Мөхнат мухофазасига оид қонун ва қоидаларни бузганда қуийдаги жавобгарлик турлари күрилади:
 - 1. **Интизомий** - айбдорларни огоҳлантириш, ҳайфсан бериш, ойлиги кам ишга ёки лавозимга 3 ой муддатга ўтказиш, ишдан бўшатиши.
 - 2. **Маъмурий** - асосан мансабдор шахсларга нисбатан қўлланилади (огоҳлантириш, танбех бериш, жарима солиш).
 - 3. **Жиноий жавобгарлик** - (бахтсиз ҳодиса юз берганда ёки юз бериши мумкин бўлганда) - мажбурий хизмат ёки 5 йилгача озодликдан маҳрум этиши.
 - 4. **Моддий жавобгарлик** - корхонага моддий зарар етказилганда, шароитга қараб ўртacha ойликнинг:

Моддий жавобгарлик миқдорлари:

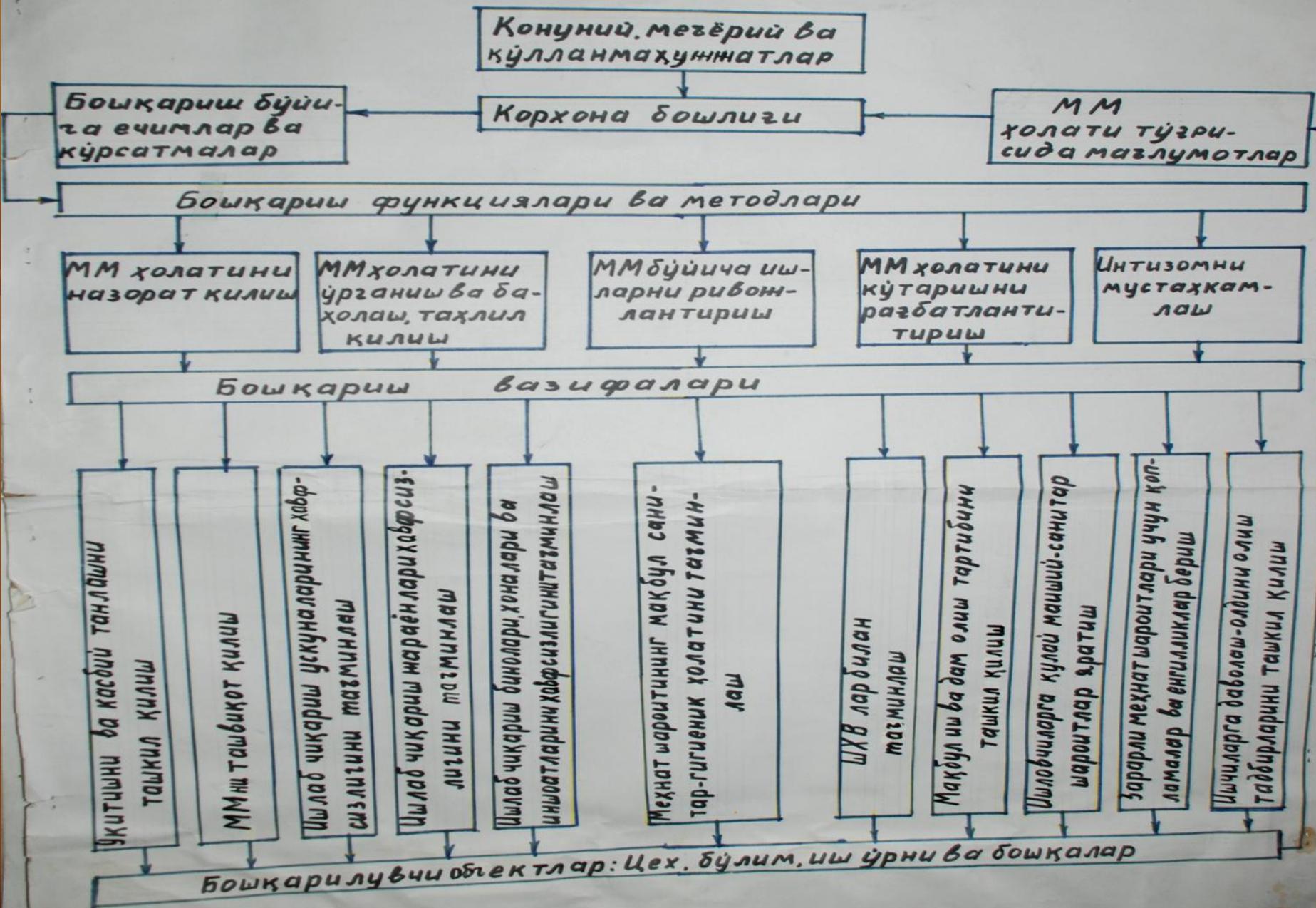
Корхонага моддий зарар етказилганда, шароитга қараб үртача ойликнинг:

- ишчилар учун - 1/3, 2/3 ҳажмида;
- раҳбарлар учун – битта үртача , иккита үртача ва учта үртача ойлик ҳажмида олиниши мумкин.
- Ишчилар етказилган зарарни тўла қоплайди:
 - ўз иш вазифасини бажармаётганда юз берса;
 - қасдан зарар етказилса;
 - маст ҳолда бўлса.
- Моддий жавобгарлик юқоридаги 3 та жавобгарликка боғлиқ бўлмаган ҳолда юзага келади.

Мехнат муҳофазасини бошқариш тизими

- Мехнат муҳофазасини бошқариш корхонани бошқариш тизимининг бир қисмидир.
- Мехнат муҳофазасини бошқаришни корхона бошлиғи (бош инженер) ва бўлим бошлиқлари олиб боради.
- Мехнат муҳофазасини бошқариш - бу мехнат жараёни вақтида ишловчиларнинг хавфсизлигини таъминлаш, иш қобилиятини ва соғлиғини саклаш бўйича ташкилий, техник, санитар-гигиеник, даволаш - олдини олиш ва бошқа чоратадбирларни тайёрлаш, қабул қилиш ва амалга оширишdir.

КИШЛОҚ ХҮЖАЛИК КОРХОНАСИДА МЕХНАТ МУХОФАЗАСИНЫ БОШКАРИШ СХЕМАСЫ.



Меҳнат муҳофазасини бошқариш тизимининг асосий вазифалари қўйидагича:

1. Ишловчиларни меҳнат хавфсизлигига ўқитиш ва меҳнат муҳофазаси масалаларини ташвиқот қилиш.
2. Бино ва иншоот, ишлаб чиқариш жараёнлари ва асбоб-ускуналарнинг хавфсизлигини таъминлаш.
3. Меҳнат шароитининг санитар-гиgienик ҳолатини меъёрлаштириш.
4. Ишловчиларни шахсий ҳимоя воситалари билан таъминлаш.
5. Ишловчилар учун мақбул иш ва меҳнат шароитини яратиш.
6. Ишловчилар учун даволаш-олдини олиш тадбирларини режалаштириш ва амалга ошириш.
7. Алоҳида мутахассисликлар бўйича касбий танлов ўтказиш.
8. Ишловчиларга санитар-маиший хизмат кўрсатиш ва ҳоказо.

Меҳнат мухофазасига оид тадбирларни режалаштириш ва маблағ билан таъминлаш.

- Асосий режа, номенклатура чора-тадбирларининг режасини ишлаб чиқишидир, чунки у жамоа ва маъмурият томонидан ўзаро келишув асосида тасдиқланиши керак.
- Номенклатурага асосан келишув қўйидаги тадбирларни ўз ичига олади:
 - 1) жароҳатланишларнинг олдини олиш бўйича;
 - 2) касалланишларнинг олдини олиш бўйича;
 - 3) меҳнат шароитини умумий юксалтириш бўйича;

- Келишувда тадбирлар рўйхати, таннархи, амалга ошириш вақти ва жавобгар шахс фамилияси қайд қилинади.
- Келишув корхона раҳбари ва касаба уюшма томонидан ифодаланади.
- Чора-тадбирларни бажаришга корхона ҳар йили маблағ ажратиши ва маблағ факат шу соҳага ишлатилиши лозим. Акс ҳолда маъмурият қонун олдида жавоб беради.
- Маблағни сарфлаш касаба уюшмаси томонидан назорат қилинади.
- Бундан ташқари, корхона ҳар йили юқори ташкилотга маблағ сарфи ва амалга оширилган тадбирлар тўғрисида ҳисбот бериши лозим.

Ишловчиларни меҳнат хавфсизлигига ўқитиш.

- Ишловчиларни меҳнат хавфсизлигига ўқитиш ўрта, ўрта маҳсус ва олий мактаблардан бошланади.
- Ишлаб чиқаришда эса ишчилар қўйидаги тартибда ўқитилади:
- а) техника хавфсизлиги бўйича йўриқномалардан ўтказиш:
 - 1. Кириш йўриқномаси;
 - 2. Бирламчи йўриқнома;
 - 3. Такрорий йўриқнома;
 - 4. Режадан ташкари йўриқнома.
 - 5. Жорий йўриқнома.
- б) Курс ўқитишлари. Хўжаликларда ҳар йили 1 марта, январда олиб борилади.
- в) Малака ошириш факультетларида ўқиш.

Ишлаб чиқаришда бахтсиз ҳодисаларни текшириш ва ҳисобга олиш.

- Ишлаб чиқаришда юз берган бахтсиз ҳодисаларни текшириш ва ҳисобга олиш Вазирлар Маҳамасининг 1997 йил 6 июндаги 286 – қарори билан тасдиқланган:
- “Ишлаб чиқаришдаги бахтсиз ҳодисаларни ва ходимлар саломатлигининг бошқа хил зарарланишини текшириш ва ҳисобга олиш тўғрисида Низом”га асосан олиб борилади.
- Ишлаб чиқаришда юз берган бахтсиз ҳодисаларни текшириш ва ҳисобга олишнинг мажбурийлиги “Мехнатни муҳофаза қилиш тўғрисида”ги қонунида ҳам кўрсатиб ўтилган (4-модда).

Ишлаб чикаришда жарохатланиш сабабларини таҳлил қилишнинг қўйидаги услублари мавжуд:

- 1. Статистик услуб.
- 1.1. Гурӯҳий услуб.
- 2. Топографик услуб.
- 3. Монографик услуб.
- 4. Эргономик услуб.
- 5. Иқтисодий услуб.

- **Статистик метод** (кўпинча таққослаш, анализ қилиш методи ҳам дейилади).
- Бу метод асосан Н-1 далолатномасида келтирилган маълумотларни таҳлил қилиш ва умумийлаштиришга асосланган.
- Бахтсиз ҳодисалар жинсга, ёшга, касбга, стажга, асбоб-ускуналарга, сутка вакти, иш вакти ва бошқа белгиларига қараб таҳлил қилиниши мумкин.
- Статистик метод орқали қуйидагилар аникланади:
- жароҳатланишларнинг такрорланиш (частота) коэффициенти — K_{χ} ;
- оғирлик коэффициенти — K_T ;
- иш вактини йўқотиш коэффициенти — K_{Π} .

- **Гурухий метод:** бахтсиз ҳодисаларни таҳлил қилишнинг бу методи асосан содир бўлган бахтсиз ҳодисаларни улар расмийлаштирилган ҳужжатлари орқали маълум бир белгиларига асосланиб, яъни масалан:
 - меҳнат шароитлари,
 - касблари,
 - ёшлари,
 - жинслари,
 - иш стажлари.
 - жароҳатланиш даражалари,
 - ва бошқа белгилари бўйича гурухланади ва таҳлил қилинади.
- Барча материаллар яхшилаб ўрганилади ва тегишли хулоса чиқарилади ҳамда шунга асосланиб жароҳатланишнинг содир бўлиш сабаблари бартараф этилади, яъни маълум ишчилар группасини ўқитиш йўли билан меҳнат муҳофазаси тадбирлари бажарилишини назорат қилиш янада ҳам мустаҳкамланади ва бошқа тадбирлар жорий этилади. Бу методга тегишли материаллар йиғиш учун кўпроқ вақт талаб қилинади.

■ Топографик (график) метод:

Бу методда ишлаб чиқариш корхонасининг плани (картаси) олинади ва содир бўлган бахтсиз ҳодисалар юз берган ўрнига қараб шу картага туширилади.

- Маълум муддатдан кейин картада бахтсиз ҳодисаларнинг содир бўлиш жойлари тўғрисида маълумотлар юзага чиқади.
- Корхонанинг қайси жойида, хонасида, иш ўрнида, қайси фаслда ва қаерда кўпроқ бахтсиз ҳодисалар содир бўлишини шу картадан аниқлаш мумкин.

- **Монографик метод:** бу методда баҳтсиз ҳодисалар содир бўлган иш ўринларидағи меҳнат шароити комплекс равишда илмий изланишлар даражасида ўрганилади.
- Иш шароити, шахсий ҳимоя воситалари, иш жойи, асбоблар, машиналар, механизмлар, технологик жараёнлар, бирламчи маҳсулотлар, санитария-гигиена шароитлари ва ҳоказолар ўрганилади.
- Бу метод натижасида содир бўлган баҳтсиз ҳодисаларгина эмас, балки уларни келтириб чиқарган сабаблар ҳам аникланади ва таҳлил қилинади.

- **Эргономик метод** орқали жароҳатланишларнинг сабабларини ўрганишда асосий эътибор “инсон-машина” тизимиning эргономик параметларига қаратилади.

- **Иқтисодий метод** орқали жароҳатланишларнинг сабабларини ўрганишда эса асосий эътибор иқтисодий омилларга қаратилади: меҳнат ва техника хавфсизлигини таъминлашга сарфланган маблағ, жароҳатланишлар натижасида кўрилган зарар ва бошқа.

Эътиборингиз учун раҳмат!