

**Мавзу:«Мөхнат хавфсизлигини
таъминлашда эргономик
биомеханиканинг роли»**

Режа:

- 1. Мәхнат хавфсизлигини таъминлашда фаннинг роли.**
- 2. Ишлаб чиқарыш ускуналари ва бошқарув органларига бўлган эргономик талаблар.**
- 3. Ахборт воситаларига бўлган эргономик талаблар.**

Фаннинг хавфсизлик масалалари.

Антropометрик кўрсаткич техник объект кўрсаткичларини у билан ишловчи одам-оператор гавда формаси ва ўлчамларига тўгри келишини кўрсатади. Антропометрик кўрсаткичларининг дифференциал кўринишлари оператор-одамнинг иш жойидаги ҳолати рационал ўрнашганини, бошқариш воситаларининг ишчи зонасини қўл, оёқ, қараш майдонидаги билан характерланади.

Инсон факторининг интеграл **гигиеник**
кўрсаткичлари инсон- операторнинг
ҳаёт фаолиятини ва ишchanлигини
эргатив система билан алоқасини
кўрсатади. Бу иш ўрнида нормал
микроиқлим ҳосил қилиш, техника,
ташқи таъсирларни камайтириш
хавфсизликни таъминлашдир.

- Дифференциал гигиеник күрсаткичлар бу:
ёритилгандык, ҳаво алмашиниши,
ҳарорат, намлык, босим, радиация,
шовқин, титраш, электромагнит
нурланишлар, ортиқча юкланишлар ва
хоказо.

- Интеграл физиологик ва психологик кўрсатгичлар инсон-техника- муҳит кўрсатгичларининг куч, тезлик, энергетик қўриш, эшитиш, сезиш, хид билиш имкониятларига мослигини кўрсатади. Бунда оператор-инсоннинг ёши, психологияси, жинси ҳисобга олинган ҳолда бажарилади. Унинг интеграл психологик кўрсатгичлари техник объектнинг қуидагиларга мослигини кўрсатади:
 - - фикрлаш, хотира, қабул қилиш имкониятлари ва хусусиятларига;
 - - қайта ишга қўйилган операторда янги қўниқмаларни ҳосил қилиш;
 - - группали ўзаро таъсир даражаси ва

Хозирда инсон фаолияти доираси анча
кенгайган ва кўплаб
мутахассисликларни ўз ичига олган.

- инсон фактори бўйича мутахассислик функцияси;
- - инсон факторининг назарий асослари;
- - функционал таҳлил;
- - меҳнат фаолияти ва уни
лойиҳалаштириш;
- - қурилмалар ва иш ўрнини
лойиҳалаштиришда одамнинг
антропометрик ўлчамларидан
фойдаланиш:

- - ишчи мұхитни лойиха қилиш;
- - хавфсизлик ва соғломлаштиришни режа қилиш;
- -операторни танлаб олиш ва тайёрлаш учун система ишлаб чиқиш (лойихалаштириш);
- - фаолиятни моделлаштириш;
- -компьютер системалардан фойдаланилганда ва лойихалашда инсон фактори;
- -инсон факторини компьютер системаларда құллаш;

- Замонавий жамиятда турли даражадаги инсон-техника-муҳит» системалари мавжуд бўлиб, уларнинг хавфсизлик масалалари муҳим аҳамиятга эга бўлиб қолади. Системадаги мавжуд хавф:
 - $D=H \cdot R$ ифодадан аниқланади,
 - бу ерда: D – хавф
 - H - тасодиф
 - R – хатар

Тасодиф инсон ҳаётига ёки соғлигига зарар келтиришига сабаб бўлиши мумкин бўлган қатор ҳолатлар сифатида аниқланади.

- Демак, инсон-техника-муҳит системасида хавфни минимумга келтириш учун ёки тасодифлари йўқотиш ёки уларга хавфхатарни “0” га келтириш зарур. Бу масалаларни ечишда қуидаги модел тавсия этилади:
- Бу модел қуидагича кенгайтирилиши мумкин:
- Лойиҳа-инсон-техника-муҳит» системасини лойиҳалаштириш жараёнида инсон соғлиги ва ҳаётига хавф солиши мумкин бўлган тасодифларни йўқотиш зарур. Хавфсизлик нутаи назаридан яхши лойиҳа-бу барча хавф минимал бўлганидадир.

- **Олиб ташлаш**-агар лойиха бир неча тасодифларни йўқота олмаса, мавжуд хавф олиб ташлаш қисми билан амалга оширилади, яъни масофадан бошқариш, робот техникасини қўллаш, манипуляторлар, автоматлардан фойдаланиш ёрдамида инсон фаолияти иштироки олиб ташланади
- **Химоя**-агар лойиха ва олиб ташлаш бандларида тасодиф-хавф хатар сакланиб қолса, системани ишлаб чиқиш жараёнида хавфли таъсирлардан одамни ҳимоя қилиш масаласини ечишлари зарур.

- **Асраш**—агар хавф тасодифлар системасида сақланиб қолса, лойиҳада инсонларни асраш масаласи ечилиши-транспарантлар ишлаб чиқиш зарур.
- **Машқ қилиш**—аввалги босқичларда хавфни йўқотиш имконияти бўлмаса лойиҳада ходимларни хавфдан сақланиш бўйича машқлари ишлаб чиқилади.

- Асосий эргономик ва биомеханик вазифаларнинг синфланиши

1. Психологик юкланишни камайтириш:

- - назорат тизимларини автоматлаштириш;
- - ишлаб чиқариш жараёнларини стабиллаштириш;
- - иш хавфсизлигини таъминлаш;
- - жиҳозлар ишининг ишончлилигини таъминлаш;
- - меъёрий даражагача маълумотлар ҳажмини камайтириш;
- -созлаш ва назоратнинг қуллай (рационал) тизимларини ташкил қилиш;
- - назорат ва созлаш тизимларини марказлаштириш.
- - ишлаш ва дам олишни тўғри ташкил қилиш;
- - майший хизмат қилишни тўғри ташкил

2. Шинам ишчи мұхитини таъмилнаш:

- - шинам ҳаво иқлимини ва ёруғлигини яратиш;
- - шовқин ва титрашга қарши кураш тадбирлари;
- - ишлаб чиқариш зиддиятини яхшилаш.

3. Ишнинг қулайлигини таъминлаш- бунда қулай-бўлган жиҳоз, мебель, асбоб, маҳсус кийимларни яратиш ва ишлатиш, ҳамда жиҳозларни бадиий конструкциялашни яхшилаш киради.

4. Ишлаб чиқаришни рационал ташкил қилиш:

- - жиҳозларни рационал жойлаштириш;
- - ишчи зонани тўғри ташкил қилиш;
- - ташиш ва ўтиш ишларини камайтириш;

5. Кадрлар билан ишлаш-бунга касбий-танлаш, инструктаж үтказиш, тажриба алмашиш, касбий үқитиш ва малака ошириш киради.

6. Физиологик юкланишни камайтириш:

- - жараёнларни механизациялаш ва автоматизациялаш, ҳамда янги жиҳозларни яратиш;
- - иш жойини тұғри ташкил қилиш;
- - ишчи зонани тұғри таъминлаш;
- - рационал ҳаракатланишни танлаш;
- - бошқариш қисмларини тұғри танлаш ва жойлаштириш;
- - бошқаришни марказлаштириш.

**ЭЪТИБОРИНГИЗ УЧУН
РАХМАТ!**