

**ТОШКЕНТ ИРРИГАЦИЯ ВА ҚИШЛОҚ
ХУЖАЛИГИНИ
МЕХАНИЗАЦИЯЛАШТИРИШ
МУХАНДИСЛАРИ ИНСТИТУТИ**

**“Хаёт фаолияти хавфсизлиги”
кафедраси**

«Хаёт фаолияти хавфсизлиги» фанидан



Мавзу:
**«Инсон меҳнат фаолиятининг
физиологик-гигиеник асослари. Инсон
меҳнат фаолиятига таъсир этувчи
салбий омиллар, уларниң турлари,
мохияти ва ҳимояланиш усуллари»**

Режа:

1. Мехнат гигиенаси хакида тушунча.
2. Мехнат гигиенасининг вазифалари.
3. Мехнатни илмий ташкил қилиш.
4. Хавфли ва заарали омилларнинг таснифи.
5. Ишларни оғирлиги ва заарлиги буйича таснифи.
6. Ишлаб чиқаришдаги шикастланиш ва касалликларнинг сабаблари.

Иш жараёнларининг ва атроф-мухитнинг ишчилар организмига таъсирини урганадиган фан **мехнат гигиенаси** дейилади.

Мехнат гигиенасини қўллаш натижасида - қулай иш шароитларни яратса оладиган, мехнат унумдорлигини ошира оладиган, касбий касалликларни камайтира оладиган ёки бутунлай йук кила оладиган санитария, гигиена ва даволаш профилактик тадбирлари ишлаб чиқилади.

Мехнат гигиенаси - тиббий профилактика соҳаси бўлиб, иш қобилиятини юксак даражада таъминлаш, касб касалликлари ва одамнинг меҳнат фаолияти билан боғлиқ бошқа салбий оқибатларнинг олдини олишнинг илмий асосларини ва амалий чораларини ишлаб чиқиш билан шуғулланади.

Мехнат гигиенаси таъминлайди

- - Кулай мехнат шароитини яратиш;
- - Юқори мехнат унумдорлиги ошириш;
- - Касбий касалликларни камайтириш.

Мехнат гигиенаси кишининг иш фаолиятини, иш шароитларини хамда ишлаб чикариш жараёнини ва ишлаб чикариш омилларини унинг организмига таъсирини урганади. Шу маълумотлар асосида иш шароитларининг санитар-гигиеник нормаларини яхшилаш учун тавсияномалаор ишлаб чикилади.

Тўғри ташкил этилган **мехнат** кишининг жисмоний, интеллектуал ва маънавий камол топишига олиб келади. Жамиятда у нафақат моддий фаровонлик, балки одамнинг тетиклик манбай ҳамдир. Бирок меҳнатнинг ижобий таъсири билан бирга баъзи ҳолларда салбий оқибатлари ҳам бўлиши илгаридан кузатилган. Бу меҳнат фаолияти натижаларини камайтириб ва сифат жиҳатдан пасайтирибгина қолмай, балки касбга алоқадор касалликларни ҳам вужудга келтириши мумкин.

- Мехнат гигиенасининг асосий вазифаси иш унумдорлигани энг юқори даражада ошириш ва ишловчиларнинг соғлигига зарарли таъсир қилмайдиган шароитларни таъминлайдиган тадбирларни ишлаб чиқишдан иборат. Бунда мехнат гигиенаси касбий касалликлар, юрак-томир, онкологик ва асаб касалликларшинг олдини олишда муҳим аҳамият касб этади.
- Бу вазифаларни ҳал қилишининг асосий йўллари:

Гигиеник йўналиш:

- саломатлик ва иш қобилиятига таъсир қиладиган ишлаб чиқариш муҳити омилларини меъёrlаш;
- ишлаб чиқариш муҳитидаги зарарли омилларни камайтииш ва йўқотиш йўли билан мехнат шароитларини соғломлаштириш.

Физиологик йўналиш

- иш жойи, физиологик асбоблар, машина ва жиҳозларни талабларга мувофик ҳолда бўлишига эришиш;
- меҳнат ва дам олиш режимларини жорий этиш;
- меҳнатнинг жисмоний оғирлигини камайтириш, физиологик жиҳатдан етарлича ҳаракат фаоллигини таъминлаш;
- меҳнатнинг ақлий ва эмоционал толикгирилишини камайтириш.

Психологик йўналиш

- пультлар ва машиналар, механизмлар тизимларини бошқариш учун бошқа воситалар йхтиро этйшда руҳий талабларини ҳисобга олиш (муҳандислик руҳияти);
- касб танлашда ва касбий талабларга мувофик ҳолда шахснинг руҳий хусусиятларини ҳисобга олиш;



жамоаларда қулай руҳий кайфият яратиш, ишловчиларнинг меҳнатдан ва унинг натижаларидан юқори манфаатдор бўлишларини таъминлаш бўйича тадбирлар ишлаб чиқиш ва жорий қилиш.

Эстетик йўналиш

- интерерларни безатища, ускуналарни жойлаштиришда, ранглар билан безатища ва бошқаларда ишлаб чиқариш эстетикаси талабларига риоя қилиш;
- техникавий эстетика талабларини бажариш, машиналар, асбоблар, жиҳозлар, пультлар сингари бошқарув восигаларини бадиий ихгиро қилиш.

Мехнатни мухофаза қилиш - давлатимизни иқтисодий ва социал сиёсатининг ЭНГ мухим йуналишларидан биридир. Корхоналарда, жамоа хўжаликлари ва фермерлик хўжаликларида хавфсиз ва заарсиз технологик жараёнлар, асбоб - ускуналар ва машиналар жорий этилмоқда. Улар хавфсизлик талаблари хисобга олинган холда яратилган. Ишлаб чиқаришдаги -техника хавфсизлигининг холати устидан давлат, идора ва жамоат назорати урнатилган.

Хавфсиз мехнат - мехнат шароитининг холати, қайсидағи ишлаб чиқариш хавфи булмаса, одам организмга ва ишловчиларга хавфли ва зарарли хавфи булмаса, одам организмлариға ва ишловчиларга хавфли ва зарарли ишлаб чиқариш омили содир килмаслигидир.

Хафсизлик техникаси - бу ишлаб чиқаришдаги хавфли омилларнинг ишловчиларга таъсириининг олдини оладиган ташкилий чора- тадбирлар ва техника воситалари тизимиdir.

Ишлаб чиқариш санитарияси- бу ишлаб чиқаришдаги заарли омилларнинг ишловчиларга таъсириининг олдини оладиган ёки камайтирадиган ташкилий чора - тадбирлар ва техника воситалар тизимиdir.

Эргономика - илм, одам - машина - мухит тизимини урганувчи соҳадир. Бунга куйидаги саволлар киради.

- Трактор ва комбайнлардаги уриндик, (сидения) ва бошқарув органларни жойлашгандылыкта тузилиши, қайси ишлар касб касаллигидан, холсизланишидан ва авария холатларини хосил бўлишини ўрганиш.
- Ишлаб чиқариш эстетикаси - ишлаб чиқариш мухитини ташкил қилиш, қайсини гигиена - психологик ва физиологик талабларига жавоб беришлигини ўрганиш.
- Бунда ерга ишчиларни чиройли ва маъкул ишлаб чиқариш кийимлари билан таъминлаш, иш жойда тартиб ва тозаликни саклаш, ишлаб чиқариш ва майний хоналарни рационал тузилиши ва ранглар уйғунлиги, ховли ва ишлаб - чиқариш хоналарини кукаламлаштиришганлигидан иборат.

Ишлаб чиқаришдаги заарли омил - ишловчиларга маълум шароитларда таъсир этганида касалланишга ёки иш қобилятининг пасайишга олиб келадиган омил. **Шикастланиш** - ишлаб чиқаришдаги заарли ёки хавфли омиллар таъсирида одам органлари ёки тери қатламининг физиологик бир бутунлигининг бузилиши.

Мехнат шароити - бу ишлаб чиқариш мухитининг мехнат жараёнида одамнинг саломатлиги ва иш қобилятига таъсир этадиган омиллари мажмуидир. Шахсий муҳофаза воситалари - булар битта ишловчи ходимини муҳофаза килиш учун хизмат қиласиган воситалар.

Шахсий муҳофаза воситалари - булар битта ишловчи ходимини муҳофаза килиш учун хизмат қиласиган воситалар.

Хавфли ва заарли омиллар уз табиатининг таъсирига қараб физикавий, кимёвий, биологик ва психофизиология булади.

1. Бажарилаётган иш физик окирлигига кура енгил, уртача ўткир ва огир ишларга булинади:
 - **енгил иш деб**, купинча утириб ёки юриб бажариладиган ишларга айтилади. Бундай ишларни бажариш учун хаммаси булиб 628,5 кг ж/с (150 кпал/с) дан кўп энергия сарфланмайди.
 - **ўтача огир ишларни** бажаришда энергия сарфи 628,5 дан то 1047,5 кг.ж/с (150-250 кпал/ с)гача булади. Бундай ишлар купинча 10 кг гача оғир юкларни кутариш билан боғлик бўлган ишлар хисобланади.
 - **огир ишлардаги** энергия сарфи 1047,5 кгж/с (250 кпал /с) дан кўпроқ, булиб, бунда 10 кг дан кўп юк кутарилади.

МЕХНАТ ШАРОИТЛАРИНИ ЮКСАЛТИРИШГА ТАЪСИР ЭТУВЧИ ОМИЛЛАР



МЕХНАТ ШАРОИТЛАРИНИ ЮКСАЛТИРИШГА ТАЪСИР ЭТУВЧИ ОМИЛЛАР.

1. ТАШКИЛИЙ ОМИЛЛАР
2. ТЕХНИК ОМИЛЛАР
3. САНИТАР-ГИГИЕНИК ОМИЛЛАР
4. СОЦИАЛ –МАИШИЙ ОМИЛЛАР
5. ИҚТИСОДИЙ ОМИЛЛАР
6. ТАБИИЙ ИҚЛИМИЙ ОМИЛЛАР
7. ПСИХОФИЗИОЛОГИК ОМИЛЛАР
8. ЭРГОНОМИК ОМИЛЛАР

**2. Ишлаб чикаришдаги шикастларни ва
касалланишларнинг барча сабабларини шартли равишда
куйидагиларга бирлаштириш мумкин.**

Ташкилий, техникавий, санитария - гигиеник, психофизиологик, иктисодий ва ходимларнинг айби билан буладиган сабаблар.

Ташкилий сабаблар - иш ўринларини ускуна, мослама ва ёрдамчи асбоблар билан яхши таъминланмаганлиги, юк кутариш воситалари, ишда ўқимаган ёки етарли малакаси булмаган кишилардан фойдаланилганлиги киритиш мумкин.

Техник сабаблар - ускуна ва мослама ларнинг бузуклиги, туфайли курилмаларининг, тормоз системасининг ва гидравлик системаларининг бузукликлари киради.

Санитария-гигиена сабаблари - иш ўрнидаги нокулай микро иқлим (температура, хаво намлиги ва харакат тезлиги параметрлари жихатидан қулай меҳнат шароитларига мувофих келмаслиги), ёритилганлик даражаси, иш урнининг ивирсиб ётиши ва ифлослили, майний хоналарининг йуқлиги киради.

Психофизиологик сабабларига - ишнинг хамиша бир хиллиги, меҳнатни кучли жисмоний хизгинлиги, иш шароитларига одам организмини психологик анатом - физиологик мойил келмаслиги, чарчаш, жамоатчилик ичидаги психологик шароитининг хониқарсизлиги киради.

Ихтисодий сабабларга - меҳнат муҳофазаси масалаларига совуқонлик муносабатида бўлиш билан бир каторда, иш хақини ва ишчиларни юқори иш унумига эришишга интилиши, меҳнат шароитларини яхшилаш тадбирларига етарли маблагни ажратмаслиги ва бошқалар сабаб бўлиши мумкин.

Адабиётлар

1. Benjamin O. ALLI. Fundamental principles of occupational health and safety. Geneva. 2008.
2. Jeremy Stranks. Health and Safety Pocket Book. Published by Elsevier Ltd. 2006.
3. S.Gazinazarova, E.Ibragimov, O.Yuldashev, S.Asilova. Hayot faoliyati xavfsizligi. T.: 2010.
4. S.Gazinazarova, I.Axmedov, B.Muxamedgaliyev, A.Xojiyev. Ekologik xavfsizlik. T.: 2013 y.
5. I.Axmedov. Ishlab chiqarish jarayonlari xavfsizligi. T.: 2012 y.
6. Yormatov G‘.YO. va boshqalar. Hayot faoliyati xavfsizligi. – T.: “Aloqachi”, 2009 yil. – 348 b.
7. T.Haydarov. Ergonomik biomexanika. T.: 2011 y.
8. Nigmatov I., Tojiev M. X. "Favqulodda vaziyatlar va fuqaro muhofazasi" Darslik.-T.: Iqtisod-moliya. 2011. -2606.

9. Tojiev M. X., Nigmatov I., Ilxomov M. X. «Favqulodda vaziyatlar va fuqaro muhofazasi» O'quv qo'llanma. –T.: “Iqtisodmoliya”, 2005. -195 b.
10. Норхўжаев А.Қ., Юнусов М.Ю. Фавқулодда вазиятлар ва муҳофаза тадбирлари. –Т.: „Университет”, 2001.
11. Тожиев М.Х., Нигматов И ва б. "Фавқулодда вазиятлар ва фуқаро муҳофазаси". Ўқув қўлланма. –Т.: МЧЖ., Таълим манбай, 2002. -224 б.
12. Юнусов М.Ю., Икромов Э.Ж. Фуқаро муҳофазаси - доимий зарурат. –Т.: 2002.
13. Ш.Мирзиёев. Эркин ва фаровон, демократик Ўзбекистон давлатини биргаликда барпо этамиз. Тошкент: Ўзбекистон 2016 й. 56 б.
14. Ш.Мирзиёев. Буюк келажагимизни мард ва олижаноб халқимиз билан бирга курамиз. Тошкент: “Ўзбекистон”, 2017.-488 б.

Саволлар:

1. Мустақил Давлатимизни ишлаб чиқаришда мөхнат муҳофазасини яхшилаш йулидаги фармойиш ва қонунлари қайсиларни биласиз?
2. Ишлаб чиқаришдаги хавфли ва заарли омил нима?
3. Мөхнат гигиенаси нима ва у қандай таъминланади?
4. Мөхнат гигиенасининг асосий йўллари?
5. Мөхнат муҳофазаси қилиш деганда нимани тушинасиз?
6. Эргономика нима?
7. Мөхнат шароитини юксалтиришга таъсир этувчи омиллар?
8. Ишлаб чиқаришдаги шикастланиш ва касалланишинг сабаблари нимадан иборат?