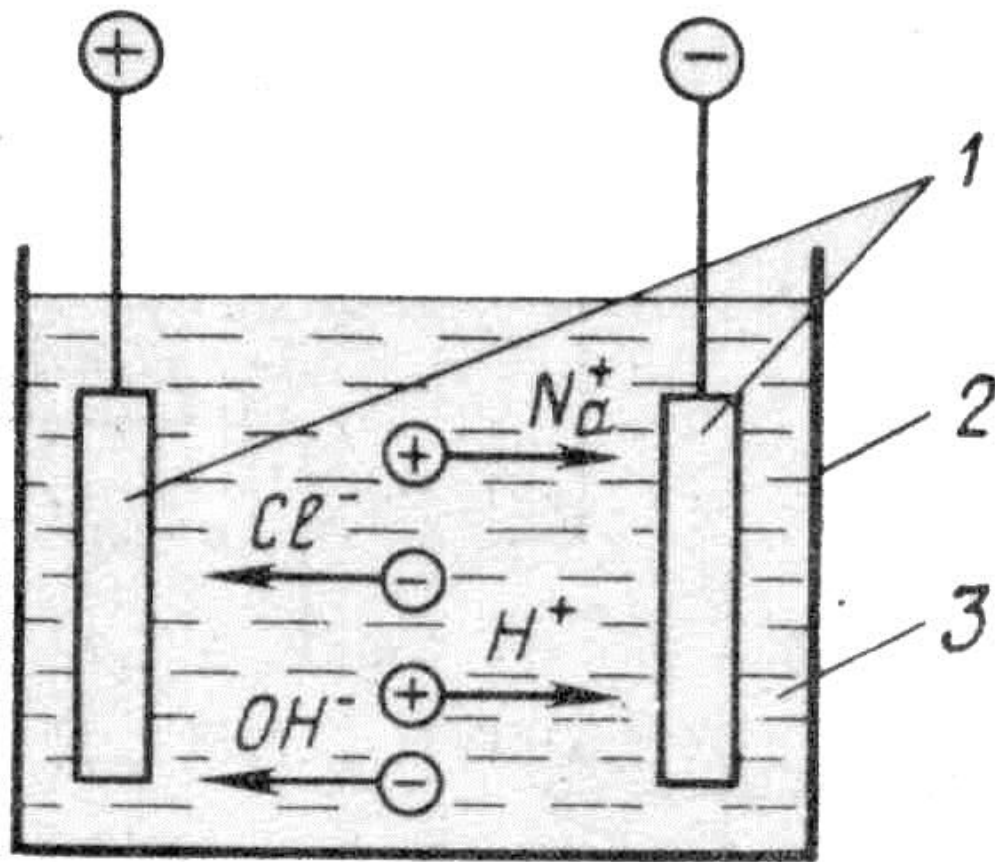
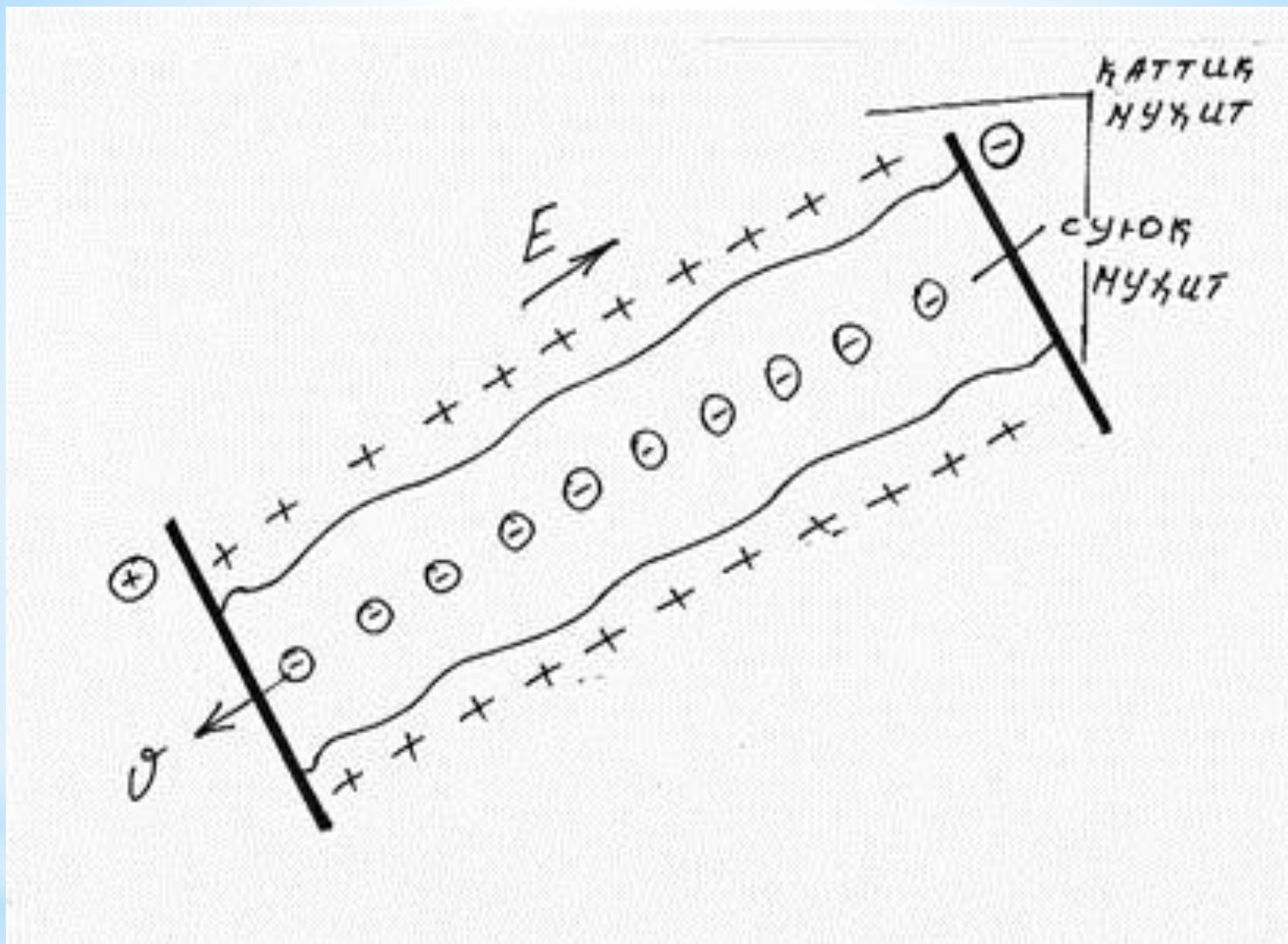


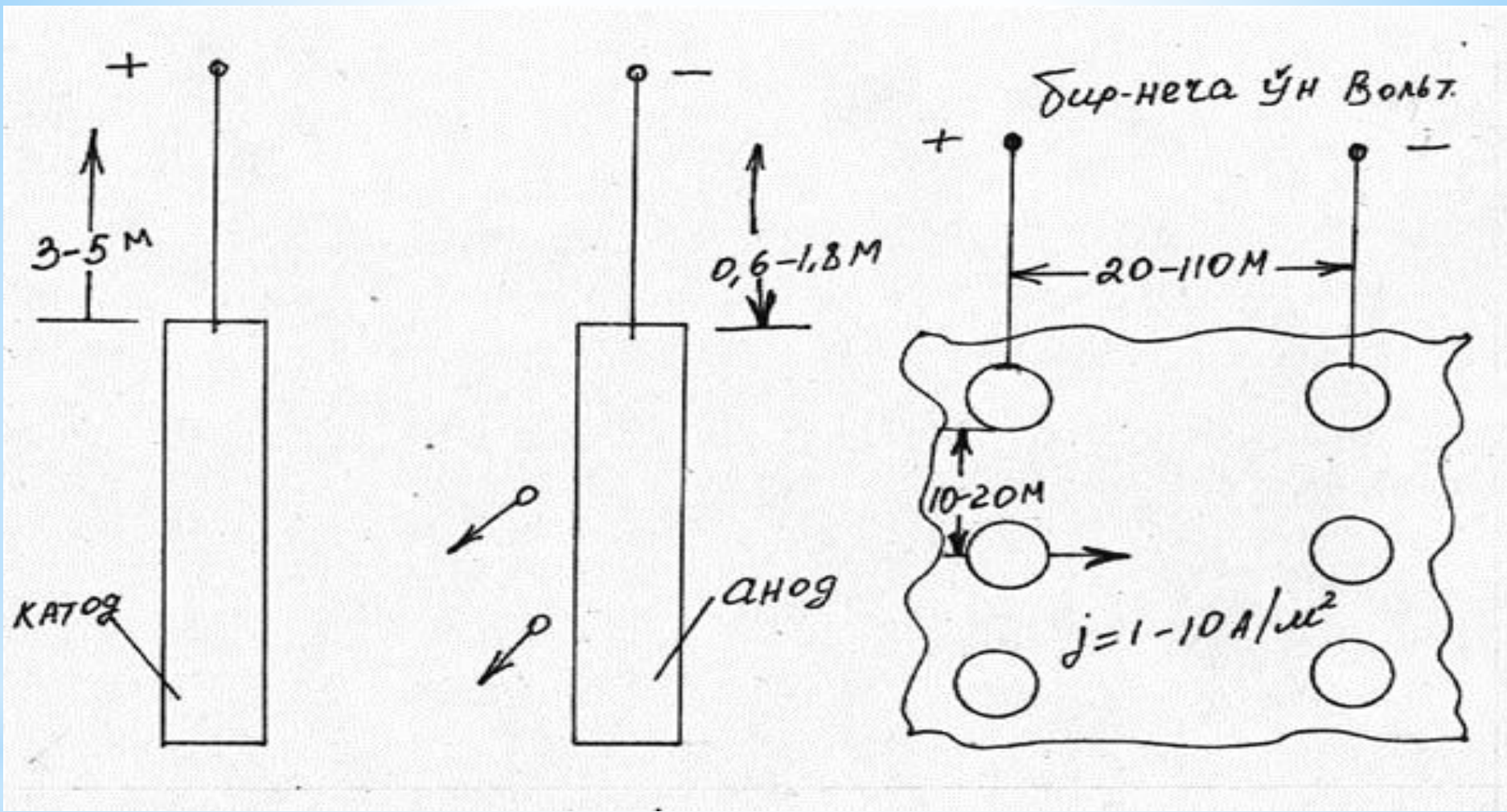
**Маъруза: Электр токи ва
ундан таъмирлаш
корхоналарида
фойдаланиш.**



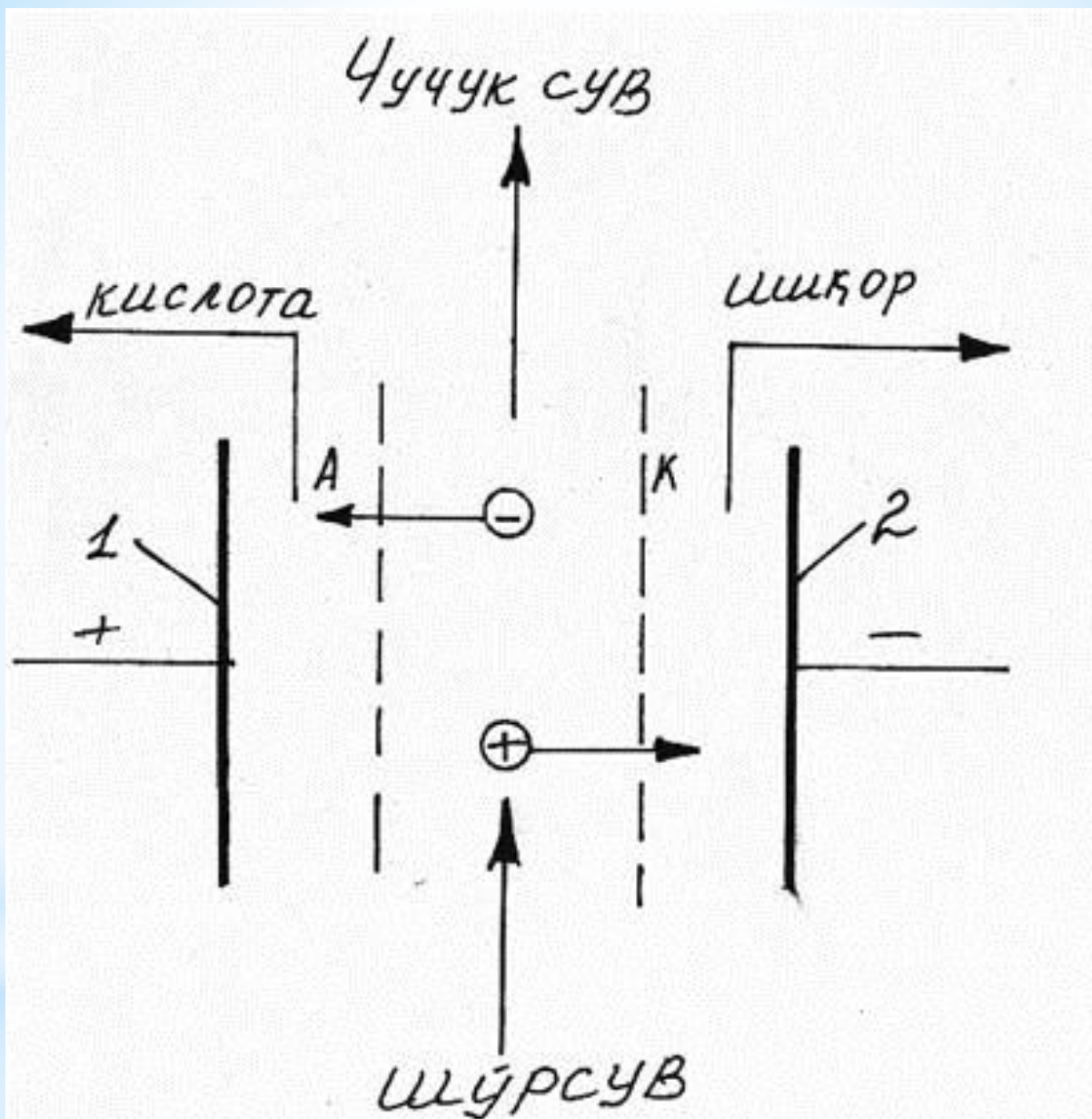
17.1-рaсм. Электрoлиз жaрaёни cхeмaси.



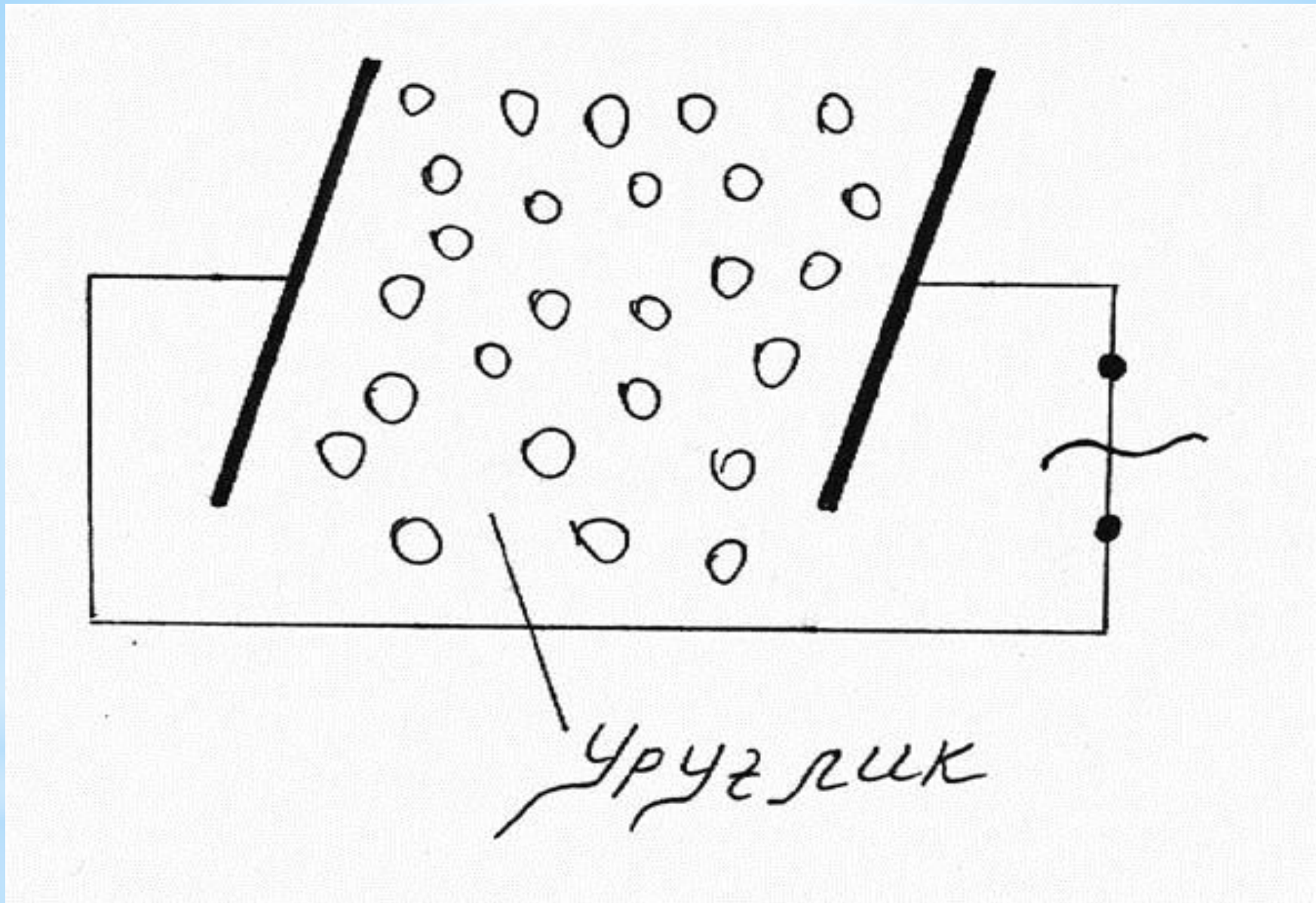
**17.3-расм. Электросмоснинг хосил бўлиш
схемаси.**



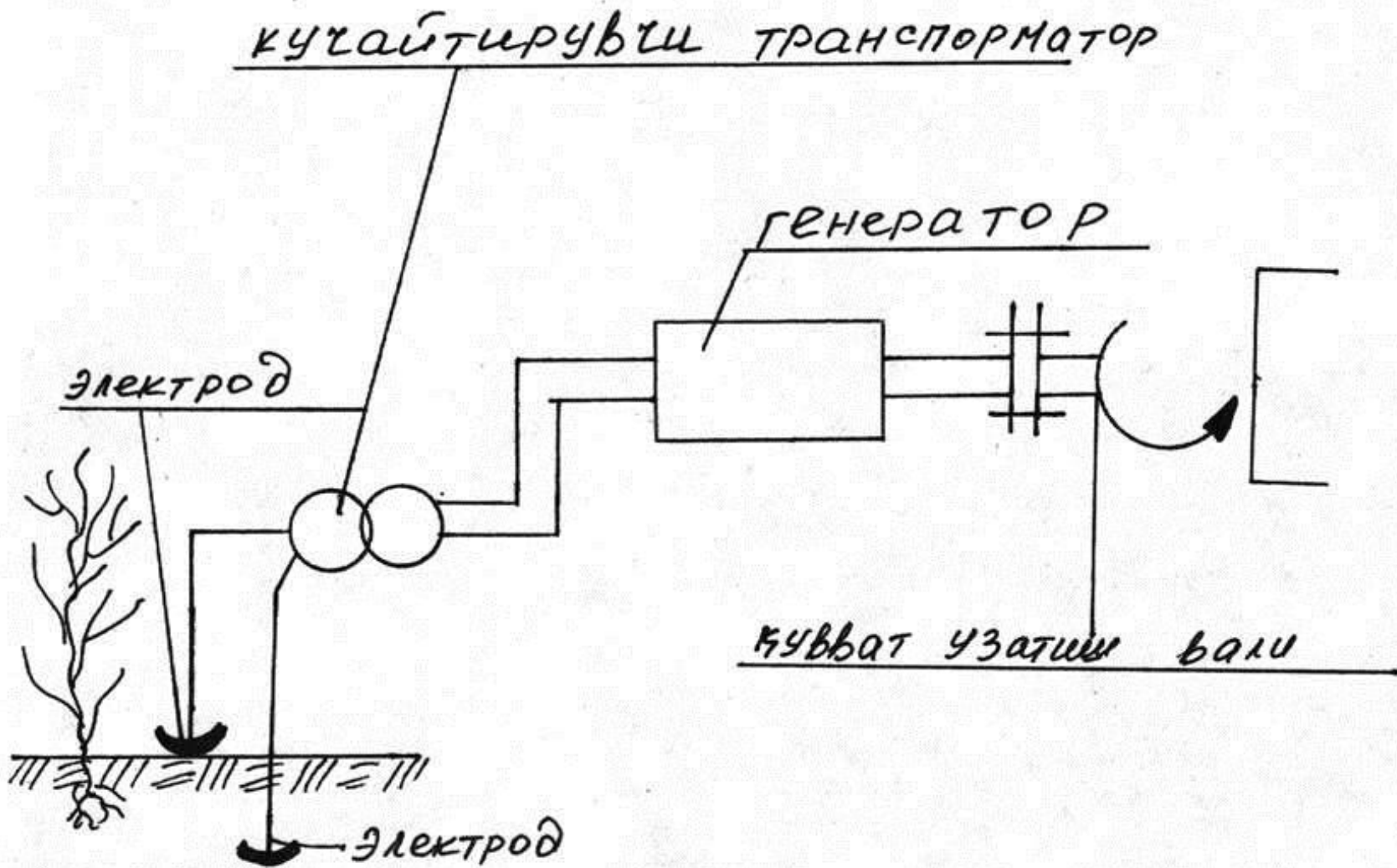
17.4-расм. Электр билан тупроқ шўрини камайтириш схемаси



17.5-расм.Электродиализ схемаси.



17.6-расм. Юқори кучланишли саноат частотали электр токи майдонида ишлов бериш $E=100-400$ кВ/м; $\tau=20-180$ с.

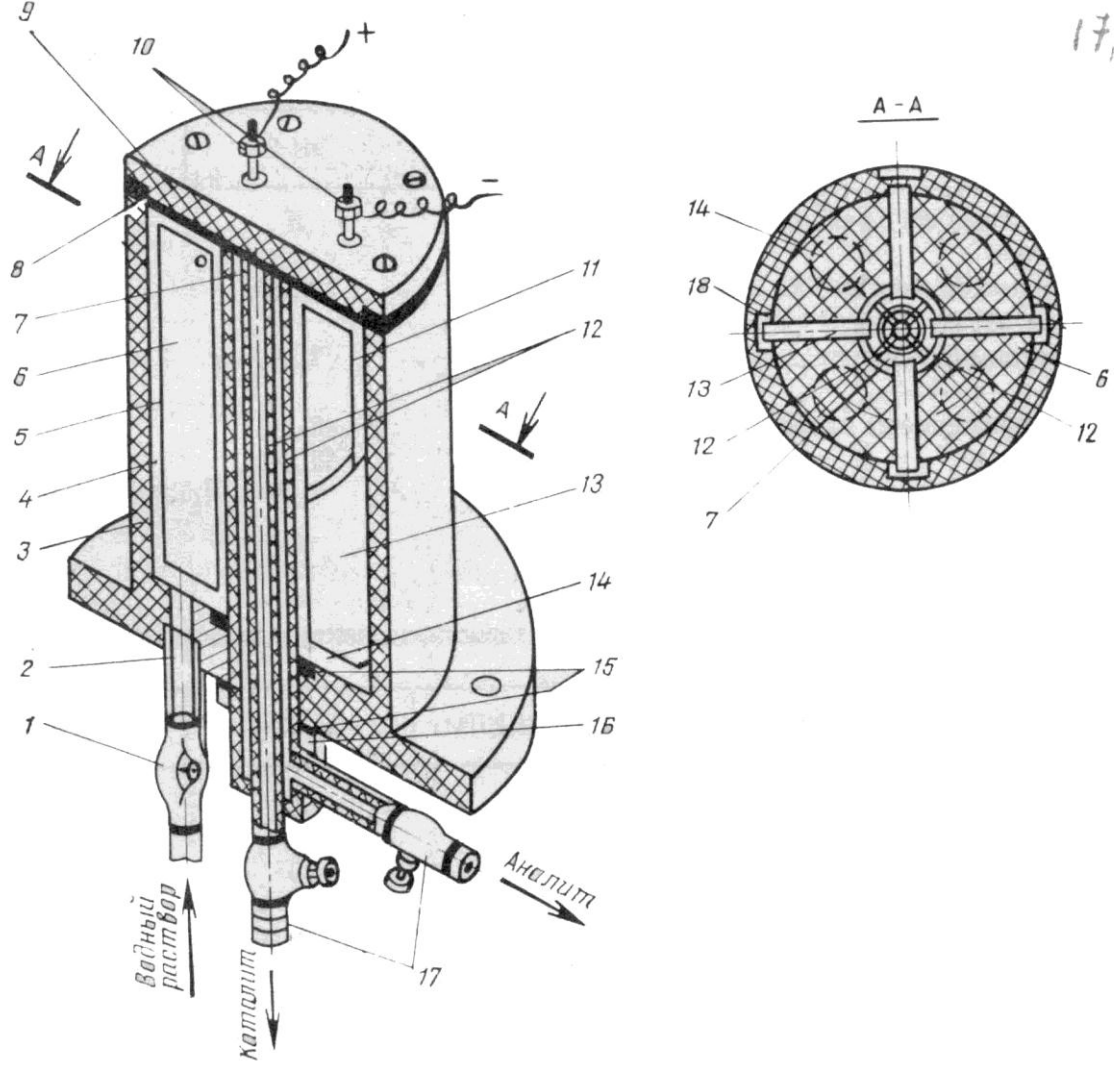


17.7-расм. Ёввойи ўтларни йўқотишда электр токи билан ишлов бериш схемаси.

17.1.Электролиз ускуналарининг асосий техник иқтисодий кўрсаткичлари

Кўрсаткичлар	ЭН-1,2	ЭН-5	ЭН-25
Актив хлор ишлаб чиқариш бўйича унумдорлик, кг/сут	1,2	5	25
1кг актив хлор учун солиштирма туз сарфи, кг	12-15	12-15	8-10
Электролиз жараёни давомийлиги, соат	0,75-0,9	7-9	10-12
Ваннадаги ишчи кучланиш, В	40-42	40-42	55-60
Ишчи ток,А	50-70	50-70	130-140
1кг актив хлор учун солиштирма электр энергияси сарфи, кВт.соат	7-9	7-9	8-10

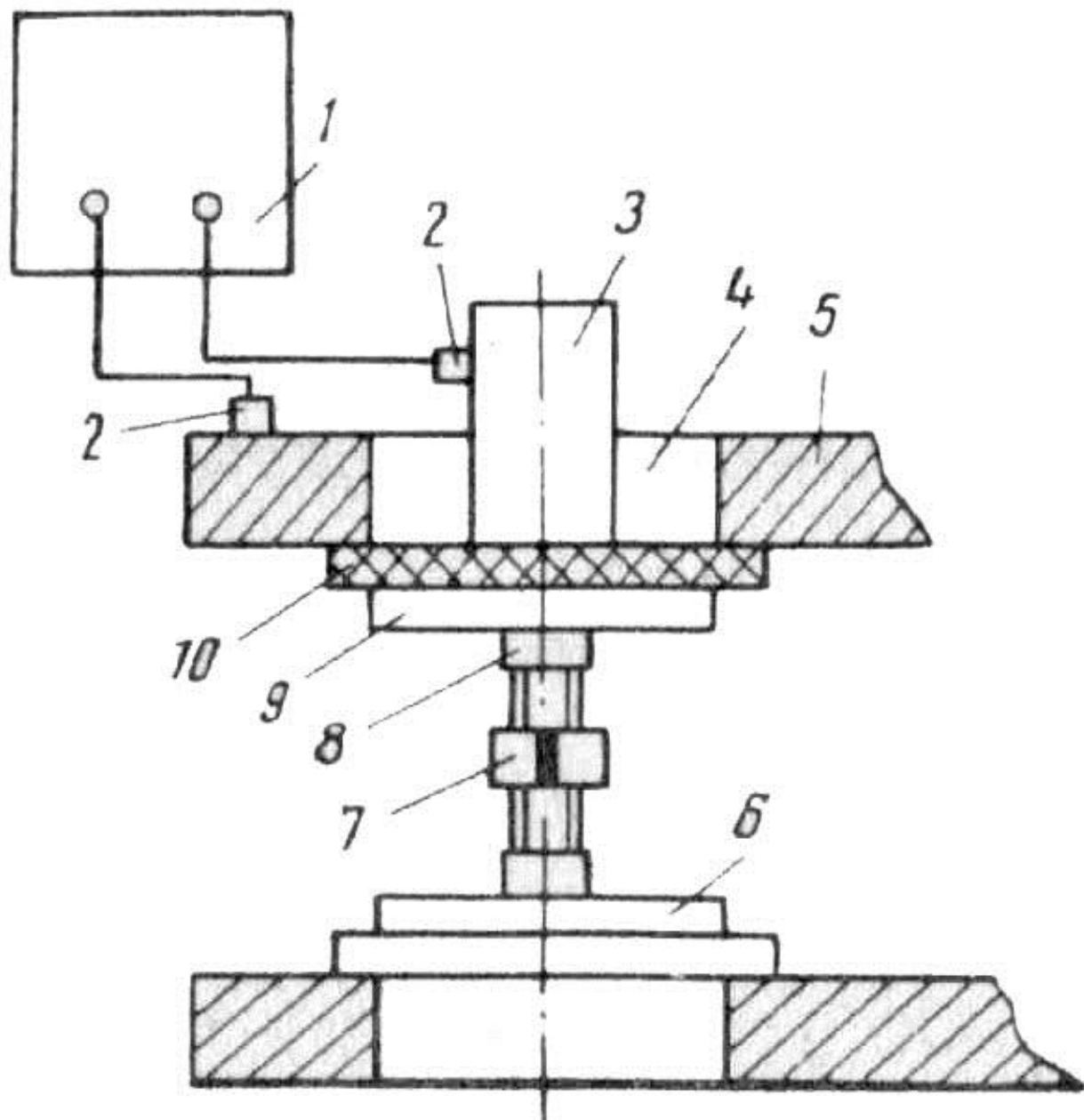
17, 8



17.8-расм. Сувли аралашмаларни активлаштириш ускунаси Я 8- ФЭА нинг электрод блоки.
 1-ускунага сувли аралашмани узатиш крани; 2-штуцер; 3- корпус; 4-электродлар орасидаги майдон; 5-рама; 6-электрод; 7 ва 14-активлашган эритмани чиқариш учун тешик; 8-махкамловчи прокладкалар; 9-қопқоқ; 10-ток етказувчи қурилма; 11 ва 12-диэлектрик материалдан тайёрланган рамка ва трубка; 13- мембрана; 15-прокладкалар; 16-гайка; 17-активлашган аралашма франциясини чиқарувчи кран; 18- мембранани қайтариш учун ўйиқлар.

Электрoхирургия аппаратларининг асосий техник кўрсаткичлари

Кўрсаткич	ЭХВИ-500-5	ЭХВ402-100 (ЭС-100 «Левкой»)	ЭН-57
Асосий частота, кГц	1760	1760	1900
Чиқиш қуввати, Вт: Кесишда	460	100	20
Коагуляцияда	150	50	-
Аралаш режимда	250	-	-
Истеъмол қилинадиган қувват, В.А.	1700	800	1200



17.9-расм. Подшипник ўрнатиладиган тешик ички қопламасини темирлаш қурилмаси схемаси:

1-таъминлаш манбаи (ВАС-600/300)-тўғрилагич; 2-чиқишлар; 3-анод; 4-электролит; 5-тикланадиган деталь; 6-винтли асос; 7-гайка; 8-штифт; 9-қисиб турувчи фланец; 10-резинали мустаҳкамлагич.