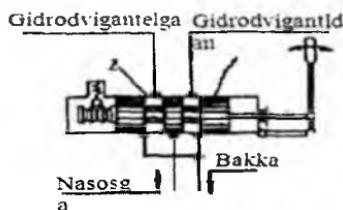


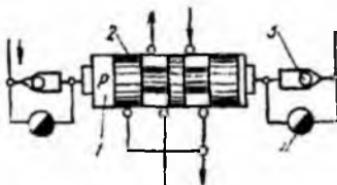
XXIV b o b. GIDROAPPARATURA VA GIDROUZATMANING BOSHQA ELEMENTLARI

3.26-§. Taqsimlagich qurilmalar, ularning vazifalari, guruhlanishi, ishlash prinsipi va asosiy turlari

Taqsimlagich qurilmalar gidrouzatmaning asosiy elementlari va qismlari orasida suyuqlik oqimlarini taqsimlash va yo‘nalishini o‘zgartirish uchun xizmat qiladi. Konstruktiv tuzilishi bo‘yicha taqsimlagishlar zolotnikli, kranli va klapanli turlarga ajraladi. Ularning belgilangan holatlariga qarab, ikki, uch va ko‘p holatlari taqsimlagichlar bo‘ladi. hajmiy gidrouzatmalarda eng ko‘p qo‘llaniladigan zolotnikli taqsimlagichlardir.



3.34 - rasm. Zolotnikli taqsimlagichlar



3.35 - rasm. Reversiv zolotnikli G-72 turdagji taqsimlagich

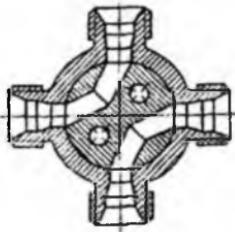
Zolotniklar hidroapparatlarning boshqari-luvchi elementi bo‘lib, uning yordamida suyuqliknинг taqsimlanish, harakatni reverslash va bir trubadan ikkinchisiga o‘tkazish ishlari amalga oshiriladi. Zolotnikning harakatlanuvchi qismi (3.34-rasm) suyuqlik o‘tishi 1 uchun yo‘lakchalari bo‘lgan plunjер 1 va suyuqlikni kiritish hamda chiqarish uchun teshiklari bo‘gan silindr 2 dan iborat. Gidrouzatma ishlash vaqtida zolotnikning korpusi 2 ga nisbatan plunjер 1 ni siljitim yo‘li bilan zolotnikli juftning tegishli ish tuynugini berkitiladi, natijada suyuqliknинг mexanizmi yordamida yoki elekromagnit va hidravlik usul bilan boshqarilishi mumkin.

3.35-rasmida G-72 tipli hidravlik boshqariluvchi reversiv zolotnikning sxemasi keltirilgan. U korpus 1, plunjер 2, sharli klapa 3 va drossel 4 dan tashkil topgan.

Zolotnikning plunjeri 2 gidrosvigatelning ikki yo‘nalishiga tegishli ikkita chekka (o‘ng va chap) holatlarni qabul qilishi mumkin. Plunjer 2 ni bir holatdan ikkinchisiga o‘tishi plunjerning ikki tomoniga ta’sir qiluvchi bosim p yordamida amalga oshiradi.

Kranli taqsimlagichlar (3.36-rasm) tuzilishining soddaligi sababli keng tarqalgan. Ammo ularni burash uchun kattagina moment zarur bo‘ladi.

Bu momentni kichraytirish uchun moslamalar qo‘llash taqsimlagichning tuzilishini murakkablashtirib yuboradi.



3.36-rasm. Kranli taqsimlagich

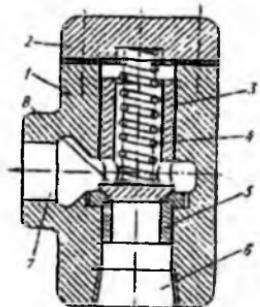
Klapanli taqsimlagichlar kichik sarflarda ishlay olishi, katta bosimlarda ham yaxshi germetiklanganligi, ixchamligi va boshqarishning osonligi bilan zolotniklardan ustunlik qiladi. Shunday qilib, germetiklik hal qiluvchi ahamiyatga ega bo‘lmasa va sarf katta bo‘lsa, zolotnikli taqsimlagichlardan foydalanish ma’qul.

Moy sarfi kichik gidrouzatmalarda, germetiklik muhim bo‘lgani uchun, klapanli taqsimlagichlar qo‘llaniladi.

3.27-§. Klapanlar. Ishlash prinsipi, tuzilishi va xarakteristikalari.

Klapan – gidrouzatmaning eng ko‘p tarqalgan elementidir. Ular yordamida gidrouzatma qismlarining galma-gal ishlashi, ularni ehtiyoj qilish, oqim yo‘nalishini o‘zgartirish, kerakli bosim hosil qilish, oqimni qismlarga bo‘lish va boshqa ishlar bajariladi.

Klapanlar uch gruppaga ajraladi: tirkak, saqlagich va reduksion klapanlar.

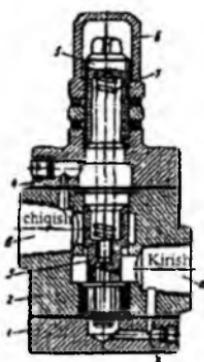


3.37 - trasm. G-51 turdag'i tirkak klapan

Tirkak klapanlar suyuqlikni faqat bir yo‘nalishda o‘tkazish uchun mo‘ljallangan. Suyuqlikning yo‘nalishi o‘zgarishi bilan tirkak klapan yopilib, suyuqlik o‘tkazilishi to‘xtaydi. Ochiq holda bu klapanlar eng kam qarshilikka ega bo‘lishi, yopiq holda esa zarur germetiklikni ta’minlashi kerak. Shuning uchun tirkak klapan prujinasining zo‘riqishi eng kam bo‘lib, klapanning egarga ishonchli o‘rnashushi uchungina yetarli bo‘lishi kerak, chunki klapan suyuqlikning bosim kuchi yordamida ochilip yopiladi.

3.37 – rasmda G-51 turdag'i plunjерli tırgak klapan tasvirlangan bo'lib, u korpus 1, qopqoq 2, plunjер 3, prujina 4, va egar 5 dan iborat. Plunjер 3 o'zining konus uchi egar 5 ga taqalgan bo'lib, uning silindrik yon sirti korpusning yo'naltiruvchi teshigiga kirib turadi. Klapan ishlaganida teshik 6 ga keltirilgan suyuqlik plunjerni egardan ko'taradi va teshik 7 ga yo'l ochadi. Oqimning yo'naliishi o'zgarishi bilan suyuqlik bosimi ta'sirida plunjер 3 egar 5 ga zichlanadi. Moy plunjер 3 ning teshigi 8 orqali klapan ustidagi bo'shilqqa o'tgani sababli, bu bosim klapanning kesimi bo'yicha tarqaladi. Bosim ortishi bilan plunjerni egarga siquvchi kuch ortib, suyuqlikning teskari yo'naliishida oqishi to'xtaydi. Prujina 4 plunjerning korpusga ishqalanish kuchini yengish uchungina xizmat qiladi.

Saqlagich klapanlarning tırgak klapandan farqi, undagi prujinaning qattiqroq siqish kuchiga egaligidir. Bunday klapanlarning ishlashi suyuqlik bosim kuchini prujina kuchi yoki suyuqlikning teskari bosimi bilan muvozanatlashga asoslangan. Gidrouzatmani juda yuqori bosimlardan ehtiyoj qilish uchun bosim belgilangan chegara qiymatidan oshib ketganda oshiladigan saqlagich klapanlar ishlatiladi. To'g'ri harakatlil saqlagich klapanlar sharikli, konusli va plunjерli bo'ladi. eng sodda saqlagich klapanlar sharikli bo'ladi. Bu klapanning qo'llanish sohasi cheklangan bo'lib, gidrosistemada bosim kichik va sarf kam bo'lganida qo'llaniladi. Sharik va egarni o'zaro qattiq zinchash mumkin bo'limgani sababli yopiq holda ham sharikli klapandan suyuqlik oqib o'tadi.



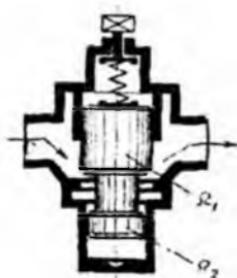
3.38 - rasmi. G-54 turdag'i
plunjерli klapan

Bundan tashqari, sharik suyuqlikni qo'yib yuborganda tebranma harakat qilib, davriy ravishda egarga uriladi. Sharikni konus bilan almashtirib, konusli saqlagich klapan olinadi. Bunday klapanning germetikligini ta'minlashning asosiy sharti – klapan konus va silindr qismining hamda konusning yo'naltiruvchi silindri va konus egarining bir o'qliligi qat'iy bajarilgan bo'lishi kerak. Aks holda konusli klapanning germetikligi tezda buziladi.

Gidrouzatmalarda plunjерli klapanlar ko'p tarqalgandir.

Plunjерli klapanlar gidrouzatmalarni ortiqsha zo'r iqishdan ehtiyojlash, shuningdek, ma'lum bir o'zgarmas bosimni saqlash uchun qo'llaniladi, ya'ni sistemaga ulash va moslashga bog'liq ravishda bir klapanning o'zi saqlagish, quyuvshi yoki bosimni ta'minlagish sifatida

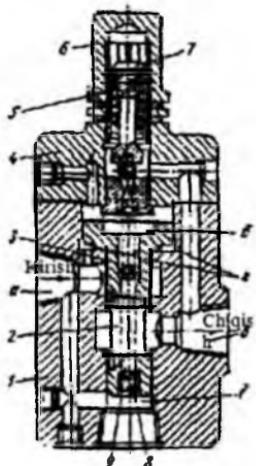
ishlatilishi mumkin. 3.38 – rasmida G-54 plunjерli klappingning kesmasi ko'rsatilgan. U korpus 2, ostki qopqoq 1, ustki qopqoq 4, plunjер 3, boshqaruvchi vint 5 va prujina 7 dan iborat. Prujina 7 plunjер 3 ni chekka holatiga surib, nasos bilan tutashgan α bo'lma bilan, quyish liniyasi bilan tutashgan ν bo'lmani ajratadi. Shu bilan birga kalibrangan teshik 8 orqali bosim plunjerning pastki chekkasiga beriladi. Sistemada bosim ortib, prujina 7 ning kuchini engadigan darajaga etganida plunjер 3 yuqoriga suriladi. Natijada α va ν bo'lmlari tutashib, suyuqlik quyishga o'tkazib yuboriladi. Klappingning ishini barqarorlashtirish uchun, ya'ni prujina tebranishini dempferlash uchun kalibrangan teshik 8 mo'ljallangan. Klappni kerakli bosimga moslash vinti 5 yordamida, prujina 7 dagi zo'riqishni o'zgartirish yo'li bilan bajariladi.



3.39 - rasm. Differensial klapan

Suyuqlikning katta bosimlarida prujinaning zo'riqish kuchi oshirilishi zarur. Katta kuchli prujinalar erkin tebranish chastotasini kamaytirishdan qutulish uchun differensial klapanlarda qo'llaniladi.

Differensial klapanlarda plunjerga ta'sir qilayotgan suyuqlikning bosim kuchi ish yuzasi Ω_1 – va plunjerning muvozanatlovchi yuzasi Ω_2 – hisobiga gidravlik muvozanatlashadi (3.39-rasm).



3.40 - rasm. G-52 turdag'i servoharakatli klapan

Dempferlovchi qurilmalar qo'llanilishiga qaramay klappingning plunjeri tebranma harakat qilib, sistemadagi bosimning davriy o'zgarishiga sabab bo'ladi. Bu kamchilik barcha to'g'ri harakatli klapanlar qo'llaniladi. Ular sistemaga ma'lum bir tartibda ulanganida va prujina tegishlichha moslanganda quyuvchi bo'lib ham, bosimni ta'minlovchi bo'lib ham ishlatilishi mumkin. Bundan tashqari asosiy dempferli plunjerli klapan 2 bilan sharikli servoklapan 4 ning birgalikda ishlashiga asoslangan murakkab klapanlar ishlatiladi.

3.40 – rasmida G-52 turdag'i servoklapanlarning tuzilishi keltirilgan. Klapan quyidagi qismlardan

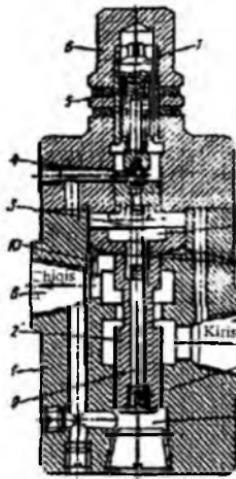
iborat: korpus 1, plunjер 2, prujina 3,5, servoklapan 4 va qopqoq 6. Ish suyuqligi nasosdan *a* bo'shliqqa orqali olib ketiladi. Plunjер 2 kuchsiz prujina 3 yordamida quyi holatda ushlab turiladi. Plunjер 2 ning markaziy teshigiga dempfer 8 (kishik dempferning kalibrangan teshigi) buralgan bo'lib, uning yordamida bo'lma *b* bo'lma *a* bilan doim tutashgan bo'ladi. Bundan tashqari, bo'lma *a* bo'lma 2 bilan ham tutashgan. Markaziy teshik 9 orqali suyuqlik bo'lma *d* dan bo'lma *b* ga va sharik 4 ostiga keltiriladi. Sharik 4 egarga prujina 5 yordamida siqib qo'yiladi. Prujinaning siqish kuchi vint 7 yordamida boshqariladi. Suyuqlikning sharik 4 ga ta'sir qiluvchi bosim kuchi prujina 5 moslangan zo'riqish kuchidan ortib ketguncha sharik egarga siqilib turadi va bo'lma *b* dagi bosim sistemadagi bosimga teng bo'ladi. Bunda bo'shliq tomonidan plunjер 2 ga bo'lgan bosim kuchi *d* va *g* bo'shliqlari tomonidan bo'lgan bosim kushi bilan muvozanatda bo'lGAN uchun plunjер, prujina 3 ta'sirida quyi holatda saqlanadi. Plunjerning bu holatida *a* va *v* bo'shliqlar ajratilganligi sababli suyuqlikning sistemadan bakka o'tish yo'li berkilgan bo'ladi.

Suyuqlikning bosim kuchi prujina 5 ning kuchini yengishi bilan sharik 4 o'z egaridan ajraladi va suyuqlikning ozgina miqdori sharikli klapan orqali *b* bo'lmanan *v* bo'lma *a* va undan quyilishga o'tadi. Bo'linma *d* dan suyuqlik dempfer 8 orqali bo'linma *b* ga o'tadi. Dempfer 8 ning kalibrangan teshigi bosimning suyuqlik oqqanida yuzaga keladigan pasayishini ko'rsatuvchi qarshilik hosil qiladi. Shuning uchun bo'lma *b* dagi bosim *a* va *d* bo'lmalardagiga qaraganda dempferda bosimning yo'qolishiga teng miqdorda kamayadi. Hosil bo'lgan bosimlar farqi natijasida muvozanat buzilib, *d* va *g* bo'lmalardagi yuqori bosim ta'sirida plunjер yuqoriga ko'tariladi. Plunjер ko'tarilishi bilan *a* va *v* bo'shliqlar tutashib, suyuqlik bosim ostida *a* bo'shliqdan *v* bo'shliqqa o'tadi va so'ngra bakka quyiladi. Plunjerning ko'tarilishi muvozanat boshlanguncha, ya'ni *d* va *g* bo'lmalardagi bosimlar yig'indisi prujina zo'riqishi va bo'lma *b* dagi suyuqlik bosim kuchlari yig'indisiga tenglashguncha davom etadi.

Plunjер muvozanatlashganidan so'ng *a* bo'shliqdagi suyuqlik bosimi o'zgarma saqlanadi, oz miqdorda suyuqlik dempfer va ochiq shar servoklapan orqali *a* bo'shliqdan *v* bo'shliqqa oqib turadi.

Agar *a* bo'shliqdagi bosim biror sababga ko'ra orta boshlasa, *d* va *g* bo'lmalardan plunjerga bosim ortib, kuchlar muvozanati buziladi. Plunjер ko'tariladi. Korpus va plunjер cheti orasidagi tirkishning kesimi ortadi. Bu esa *v* bo'shliqda

suyuqlik oqimining ortishi va a bo'shliqda bosimning kamayishiga olib keladi. Yana muvozanat holati tiklanguncha bosim kamayishda davom etadi. Bo'lma a da bosim kamaysa, prujina 5 shar servoklapanni berkitib, b bo'shliqdan suyuqlik oqishini to'xtatadi, so'ngra b , g , d bo'lmalarda bosim to'g'rilanib, prujina 3 plunjer 2 ni bo'shatadi va klapan berkiladi. Klapanni boshqarish, vint 7yordamida, prujina 5 da zo'riqishni o'zgartirish yo'li bilan bajariladi. G-52 turdag'i klapan yuqori sezgirlik, tebranishsiz va shovqinsiz barqaror ishlashi bilan farq qiladi, chunki dempfer siqilgan prujina energiyasini yutib, plunjer harakatini tormozlaydi. Saqlagich klapanlar ishini ko'rib, ular moslangan bosimda yopilib, klapandan chiqishda yuqori bosim bo'lganda ochiladigan to'g'ri harakatlari klapanlardir degan xulosaga kelish mumkin.



3.41 - rasm. G-53 turdag'i servoharakatlari reduksion klapani

Bosimni kamaytirish uchun *reduksion klapanlar* ishlataladi. Bularning saqlagich klapanlardan farqi ulardan chiqishdagi bosim boshqaruvchi ta'siriga egaligidir, ya'ni bu klapanlar chiqishdagi bosim o'zgarganda ishlaydi. Reduksion klapan ishlaguncha uning plunjерини prujina ochiq holatda tutib turadi. Reduksion klapandan chiqishda bosim belgilangan qiymatdan ortib ketsa, suyuqlikning bosim kuchi klapan prujinasini siqadi va plunjer suyuqlikning klapandan o'tishini qiyinlashtirib, berkilish tomoniga siljiydi. Plunjerning bu harakati klapandan chiqishda bosim kerakli miqdorga pasaygunicha davom etadi.

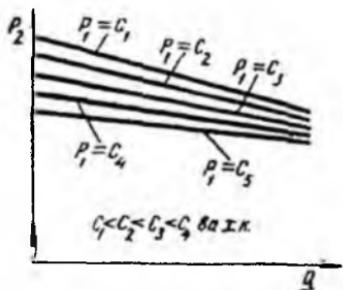
3.41 – rasmida G-53 turdag'i servoharakatlari reduksion klapan ko'rsatilgan. U nasos hosil qilgan

bosimdan past bosimni reduksiyalash va ushlab turish uchun xizmat qiladi. Klapan korpus 1, plunjer 2,3 va 5 prujinalar, sharservoklapani 4 va qopqoq 6 dan tashkil topgan. Ish suyuqligi a bo'shliqdan berilib, v bo'lmaidan chiqariladi. Plunjerni kuchsiz prujina 3 quyi holatda ushlab turadi.

Markaziy teshikka dempfer 8 kiritilgan bo'lib, u orqali v bo'lma b bo'lma bilan doim tutashgan bo'ladi. bo'lma g bo'lma v bilan dempfer 10 orqali tutashadi. Sharcha 4 prujina 5 bilan egarga siqib turiladi. Prujina 5 ning siqish kuchi vint 7 yordamida boshqarilishi mumkin. Sharcha 4 ga ta'sir qiluvchi suyuqlik bosimi prujina 5 moslangan

kuch miqdoridan ortib ketguncha sharcha 4 egarga siqib turiladi. Bunda plunjер 2 prujina 3 ta'sirida quyi holatda bo'lganda a va v bo'shliqlar tutash bo'lib, suyuqlik klapandan bemalol oqib turadi va v bo'shliqdagi bosim nasos hosil qilgan bosimga teng bo'ladi. Klapandan chiqishdagi bosim kuchi prujina 5 ning kuchidan ortishi bilan sharli klapan 4 ochilib, moy d bo'lmasdan dempfer 8 orqali 6 bo'lma maga o'tadi, so'ngra sharli klapan 8 orqali quyilishga ketadi. Dempfer 8 ning teshigi orqali suyuqlik oqib turganida bosim pasayadi, shuning uchun b bo'lmasdagagi bosim d va g bo'lmalardagiga qaraganda (dempfer 8 dagi bosimning kamayish miqdoricha) kam bo'ladi. Natijada plunjер 2 ko'tariladi.

Plunjер yuqoriga ko'tarilishi bilan suyuqliknинг a bo'shliqdan v kameraga o'tishi shini qiyinlashtiradi natijada a bo'shliqdagi bosim v bo'shliqdagidan ortadi, g va d bo'lmalardagi bosim 8 bo'lmasdagagi bosim prujinasi 3 ning kuchidan ortib, plunjerning muvozanat holati boshlanadi.



3.42 - rasm. Redukcion
klapan xarakteristikasi

Agar v bo'lmasdagagi bosim biror sababga ko'ra pasaysa, plunjер 2 ga ta'sir qiluvchi kuchlar muvozanati buziladi, chunki v bo'lma bilan tutashgan g va d bo'lmlari tomonidan plunjerga bo'lgan bosim kuchi kamayadi. Prujina 3 plunjер 2 ni pastga siqib, plunjernarning chekkasi va korpus orasidagi tirqish yuzasini oshiradi, natijada v kameraga suyuqlik oqimi ortadi va muvozanat yana tiklanguncha bosim ortib boradi. Shunday qilib, G-57 klapanni nasosning kuch magistraldagi bosimdan kichik bosimni doimiy ushlab turadi.

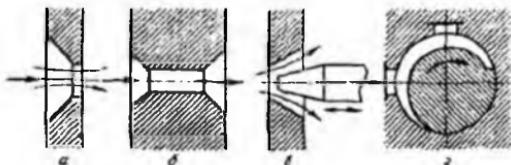
Reduksion klapan xarakteristikasining ko'rinishi 3.42-rasmida tasvirlangan.

Rasmdan ko'rindiki, sarf ortganda reduktorga kirishdagi bosim qancha kichik bo'lsa, bosimning pasayish darajasi shuncha yuqori bo'ladi.

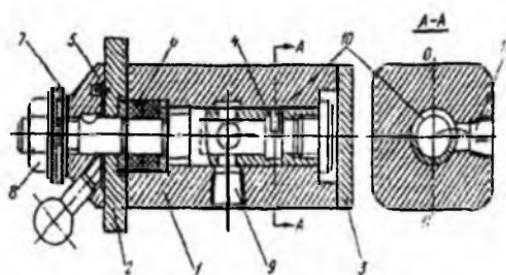
3.28-§. Drossel qurilmalarning vazifasi, ishlash prinsipi va xarakteristikasi.

Gidrouzatmalarda drossel qurilmalar suyuqlik sarfini chegaralash va boshqarishi uchun qo'llaniladi hamda gidravlik qarshilik ko'rinishida bo'ladi. Boshqarilmaydigan gidravlik qarshilik yoki gidravlik dempferlar va boshqariluvchi gidravlik qarshiliklar

(drossellar) drossel qurilmalar bo‘lishi mumkin. Gidravlik demperlardan gidroapparatlarning turli elementlari hamda qurilmalarida suyuqlikni turli tebranma va boshqacha beqaror harakatlari holida tormozlovchi (drossellovchi), ya’ni gidrouzatma apparatlari va mexanizmlarini barqarorlovchi sifatida foydaliladi. Drossellar (3.43 rasm) suyuqlik sarfini o’tkazish kesimini o’zgartirish yo‘li bilan boshqarishga mo‘ljallangan. Gidrouzatmalarni drosselli boshqarish kichik quvvatli gidrodvigatellar tezligini boshqarishning eng ko‘p tarqalgan turlaridan biridir.

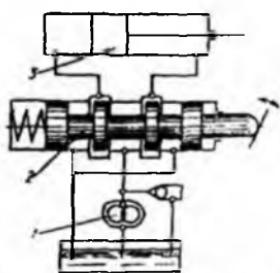


3.43 - rasm. Drossellar



3.44 - rasm. G-77 turidagi boshqariladigan drossel qurilmasi

1,



3.45 - rasm. Zolotnikov boshqariluvchi drossel qurilmasi

Suyuqlik drossel tirkishidan o’tganda uning energiyasining bir qismi tirkish qarshiligini yengishga sarf bo‘ladi, natijada gidrodvigatelning tezligi kamayadi. Drosselli boshqarishda berilayotgan energiya gidrodvigateli berilgan tezlikda harakat qildirishga sarf bo‘ladigan energiyadan ortiq bo‘ladi. Boshqariladigan tirkishining shakliga qarab drossellar tirkishli va ariqchali bo‘ladi (3.43 – rasm, v, g)

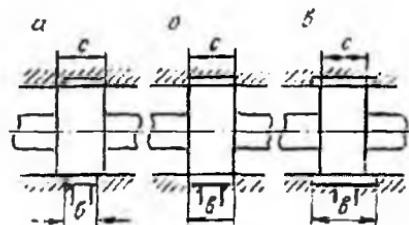
3.44 – rasmida G-77 turidagi drossel ko‘rsatilgan bo‘lib, u korpus

oldingi qopqoq 2, orqa qopqoq 3, drossel 4, limba 5, tig‘izlagich 6, shkala 7, gayka 8 dan iborat. Drosselga suyuqlik teshik 9 orqali kelib, tirkish 10 dan o‘tib, 11 teshikdan chiqib ketadi.

Drossel 4 tirkishining 0-0 o‘qiga nisbatan hosil qilgan burchagiga qarab tirkishning o’tkazuvchi kesimi o’zgaradi, natijada drosseldan o’tuvchi suyuqlikning sarfi yo

ortadi, yo kamayadi. Drossel moslanganda gayka 8 drossel 4 ning bermalol buralishi uchun chekkaga siqiladi. Keraklicha moslangan va barqarorlangan tirkish kesimi limba 5 ga siqib qo'yiluvchi gayka 8 bilan mahkamlanadi.

Drossel qurilmalar sifatida ish tuynugi kesimini o'zgartirish hisobiga trubalardagi suyuqlik tezligini o'zgartirishga imkon beruvchi maxsus zolotnikli (3.45 – rasm) boshqaruvchi drossellar ham ishlataladi.



3.46 - rasm. Zolotnik belbog'ning tuynuk enini berkitishi sxemasi

Ideal boshqaruvchi zolotnikda plunjер belbog'chasining eni drossellovchi tuynuk eniga teng bo'lishi kerak. Ammo amalda sezgirlikni oshirish ushun zolotnik suyuqlikni o'tkazuvshi qilib quriladi (3.46-rasm, v). Bunday zolotniklar belbog'inинг eni tuynuk enidan bir necha mikronga kichik bo'ladi. Bir nesha mikronli ko'p yopuvchi zolotniklar ham qo'llaniladi. Ko'p yopuvchi zolotniklarda (3.46 – rasm, a) neytral holatda, suyuqlikni qo'yib yuborish ancha kamayadi, lekin sezgirmaslik zonasasi kattalashadi.

3.29-§. Filtrlar

Filtrlar moylarni ifloslanishdan saqlash va turli aralashmalardan tozalash uchun qo'llaniladi. Gidrouzatmalarda, odatda, havo va moy filtrlari o'rnatiladi.

Havo filtri moyni atmosferadan chang tushishidan saqlaydi, moy filtri esa moyga ish qismlarning sirtidan tushgan changsimon zarrachalardan tozalaydi. Moy filtri, odatda, sistemaning zarrachalardan tozalaydi. Moy filtri, odatda, sistemaning bosim chizig'ida o'rnatiladi, chunki filtr so'rish chizig'iga qo'yilsa, gidravlik bosimni oshirib yuboradi.

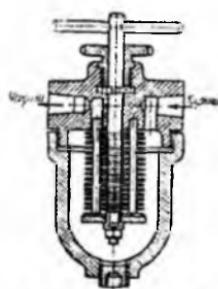
Gidrouzatma sistemasida kesimi millimetrlarning ulushlariga teng, suyuqlik o'tuvchi ariqchasi bo'lgan qurilmalar ko'p. Bunday tor yo'lakchalarda obliterationsiya hodisisi

Boshqaruvchi zolotnik 2 da suyuqlik ikki marta drossellanadi. Suyuqlik nasos 1 dan zolotnikka bosim ostida kiradi. Zolotnik neytral holatdan siljib qolgan bo'lsa, unda gidrosvigatel 3 ning kirish va chiqish qismida 2 ta tuynuk hosil bo'ladi. Bu tuynuklar orqali suyuqlikning drossellanishi, energiyaning yo'qotilishi va demak, bosimning kamayishi davom etadi.

sodir bo'ladi va gidravlik qarshilik ortadi. Agar suyuqlikda aralashmalar bo'lsa, u yo'lakchalarining ifloslanishiga olib keladi hamda qattiq zarralar moy bilan birga nisbiy harakatlanuvchi sirtlar orasidagi tor bo'shliqqa (masalan shtok bilan silindr orasidagi o'lchami 4-6 mkm bo'lgan oraliqqa) tushib, tekislangan sirtning buzilishiga olib keladi va sistemaning ishini yomonlashtiradi. Shunday qilib, ish suyuqligi tashqaridan tushgan aralashmalar (metall zarralar va moyning oksidlanish mahsuli) bilan ifloslangan bo'ladi.

Moyni ifloslovchi zarralar juda mayda bo'lib, 10 mikrondan oshmaydi, shuning uchun ular sistemada moy harakatlanganda cho'kmaydi, balki faqat cho'ktirgichlarda stoks qonuni bo'yicha cho'kadi. Suyuqlikda saralashmalarning miqdori GOST 6370-59 bo'yicha 0,005% dan oshmasligi kerak, bundan ortig'ini yo'qotish uchun filtrlardan foydalaniladi.

Havo filtrlari silindr shaklida o'ralgan av 1 sm yuzada 1000 ta teshik bo'lgan to'rdan iborat. To'r sirtiga moy qatlami chaplangan bo'lib, chang zarralari unga o'tirib qoladi. Filtrning ishlash vaqtini mashina ishlayotgan joydagi atmosferaning ifloslik darajasiga bog'liq. Filtrni tozalash, odatda, har mavsumda amalga oshiriladi, masalan, qishdan yozga o'tishda yoki aksincha.



3.47 - rasm. Plastinkali

sodda filtr

3.47-rasmida plastinkasimon sodda filtr tasvirlangan. Keyingi vaqtarda tegishli metall sharlaridan tayyorlangan metall-keramik filtrlar ishlatilmoqda. Sharlarning kattaligi va materialini tanlash suyuqlikning ximiyaviy xossalari, mo'ljalangan ifloslik holati, issiqlik hamda bosimga bog'liqdir. Bunday filtrlardan o'tuvchi zarralarning eng katta diametri quyidagi formula yordamida hisoblanadi.

$$d = 0,155D,$$

bu yerda D – filtrdagisi sharlarning diametri.

Bunday filtrlar kattaligi 0,5 mkm bo'lgan zarralarni tutib qola oladi.

Filtr g'ovaklarining o'lchami kichik bo'lgani uchun ularning gidravlik qarshiligi bosim farqiga chiziqli bog'liq bo'ladi, qarshilik koefisienti esa Re soniga teskari proporsional bo'ladi.

3.30-§. Gidroakkumulyatorlar

Bunday qurilmalar to‘g‘risida ...-§ da to‘liq yozilgan. Gidrouzatmaning yaxshi ishlashi uchun gidrovvigatelning eng katta sarfiga mos nasos yoki gidroakkumulyator tanlash zarur. Yuqori unumdorlikka ega bo‘lgan nasosni qo‘llash qisqa vaqt oralig‘ida o‘rinli bo‘lib, qolgan vaqtida ortiqcha suyuqlik quyish bakiga chiqarib yuborilishi kerak. Agar nasosning so‘rishi (sarfi) gidrosistema sarfidan ortiq bo‘lsa, suyuqlik bosim ostida gidroakkumulyatorga to‘planadi, agar sarf kamaysa, akkumulyator to‘plagan suyuqligini sistemaga qaytarib beradi. Gidroakkumulyatorni qo‘llash nasos FIK ni oshirish, nasos hosil qilgan bosim pulsasiyasini yo‘qotib, gidrovvigatelning tekis ishslashini ta‘minlash uchun zarur. Gidroakkumulyatorlar pnevmatik, yukli va prujinali bo‘lishi mumkin. Pnevmatik gidroakkumulyatorlar eng ko‘p tarqalgan (1.20 – rasmga, q.).

Nasos ta‘minlay olmaydigan yuqori bosim olish uchun gidromultiplikatorlar qo‘llaniladi (1.21-rasmga q.). Katta diametrlri silindrda suyuqlik bosim ostida berilganda kichik diametrlri silindrda plunjerning harakati natijasida yuzalar nisbatiga teng miqdorda kattalashgan bosim olish mumkin. Bu bosimning nazariy qiymati quyidagicha hisoblanadi:

$$P_2 = P_1 \frac{D^2}{d^2},$$

bu yerda P_1 — katta silindrda (nasos hosil qilgan) bosim; D — katta silindr diametri; d — kichik silindr diametri.da bosimni hisoblashning amaliy formulasi (2.27) berilgan. Multiplikatorlar nasos bilan yuqori bosim hosil qilish kerak bo‘lgan qism orasiga o‘rnataladi.

3.31-§. Gidrochiziqlar

Gidrochiziqlarni loyihalashda ularni gidravlik zarbadan saqlash masalasi muhim o‘rin oladi. Buning uchun nasoslar, gidromotorlar boshqaruvchi va saqlagich qurilmalar ish tartibini kuch trubalari va bo‘shatuvchi trubalarga moslash kerak. Shuni aytish kerakki, noto‘g‘ri hisoblangan va loyihalangan (yoki qurilgan) gidrosistema qattiq shovqin manbai bo‘lib, kishilar sog‘lig‘iga salbiy ta’sir qiladi. Ko‘p hollarda keskin shovqin gidrosistemada kamchilik borligining belgisidir. Shovqinning sabablari kavitaliya, gidravlik zarba, havoning biror yerda tutilib qolishi va ilgarilama-qaytma harakat qiluvchi qismlarda massaning notekis taqsimlanishidan iborat bo‘lishi mumkin. Shovqinni yo‘qotishning asosiy yo‘li yuqorida

aytilgan kamchiliklarni yo'qotishdan iborat. Yo'qotib bo'lmaydigan shovqinlar faqat gidrosistemani kam tovush o'tkazuvchi materiallar bilan o'rالган inshootlarda joylashtirish yo'li bilan yo'qotiladi yoki kamaytiriladi.

Sodda bir harakatlil silindrli gidrouzatma bakning hajmi $V_b = (5 + 6)V_s n$ — ga teng qilib olinadi. Aslida bakning hajmi gidrosistemaning suyuqlik sig'dira olishi, gidroakkumulyatorlarni to'ldirish va bo'shatishni, boshqa sig'implarni ham to'ldirish va bo'shatishni, suyuqlik hajmining temperatura ta'sirida o'zgarishini nazarda tutgan holda hisoblanadi. Yuz berishi mumkin bo'lgan oqib ketishlarning o'mini to'latish uchun zapas hajm nazarda tutilgan bo'lishi kerak (bakning havoli hajmi uchun 10-1-15% qo'shiladi).

Baklar kavsharlab, parshin mixlab tayyorlangan, ichki sovitgichli, qopqog'ida biror yordamchi qurilma o'rnatilgan bo'lishi mumkin. Bakning ichida qabul qiluvchi va quyuvchi qismlarini ajratuvchi to'siq bo'lib, tindirishni osonlashtiradi. Bakning tubida drenaj teshiklari bo'lishi mumkin.

Ish sharoitiga qarab qattiq va egiluvchan trubalar qo'llaniladi. Ko'pincha choksiz po'lat trubalar, ba'zan alyuminiy va cho'yan qotishmali trubalar qo'llaniladi. Trubalarning tugunlar va bo'laklarga tutashgan qismlari mustahkam va germetik bo'lishi zarur. Hozirgi zamon gidrouzatmalarida plastmassa va shisha tolalardan tayyorlangan trubalar ham ishlataladi.