
**ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ОЛИЙ ВА ЎРТА
МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ**

**БЕРДАҚ НОМИДАГИ ҚОРАҚАЛПОҚ ДАВЛАТ
УНИВЕРСИТЕТИ**

Саноат технологияси факультети

**ҚОРАҚАЛПОҒИСТОН РЕСПУБЛИКАСИДА
ИШЛАБ ЧИҚАРИШ САНОАТ СОҲАЛАРИ
РИВОЖИНИНГ ДОЛЗАРБ МУАММОЛАРИ»**

мавзусидаги

Республика илмий-амалий анжуман материаллари

тўплами

2021 йил 26 апрель

НУКУС - 2021

Қорақалпоғистон Республикасида ишлаб чиқариш саноат соҳалари ривожининг долзарб муаммолари» мавзусидаги Республика илмий-амалий анжуман материаллари тўплами. Нукус, ҚДУ, 2021 – 288 б.

Тўпلام Қорақалпоқ давлат Университети Кенгашининг 2021 йил 10 апрель кунги (8-сонли баеннома) қарорига асосан чоп этилди.

Анжуман тўпламида енгил саноат, нефт-газ, технологик машина ва жиҳозлар ва кимевий технология ишлаб чиқариш соҳаларини ривожлантиришга доир долзарб муаммолари ва уларнинг ечимлари, янги инновацион технологиялари, нефт-газ соҳаси муаммолари ва уларнинг ечимлари, енгил саноат соҳаси ва уларни ривожлантиришнинг долзарб муаммолари, уларни ҳал этиш йуллари ҳақида баен этилган.

Тўпلام технология соҳалари бунича фаолият кўрсатаётган тегишли ташкилот ходимлари, мустақил изланувчилар, катта илмий ходим изланувчилар, магистрантлар ва иқтидорли талабаларга мўлжалланган.

Ташкилий кўмита:

Реймов А. – Бердақ номидаги ҚДУ ректори, ташкилий кўмита раиси,

Турдымамбетов И.Р. – Бердақ номидаги ҚДУ проректори, ташкилий кўмита раиси ўринбосари,

Қурбаниязов Р.Қ. – Саноат технологияси факультети декани,

Низаматдинов Қ.К. – ҚДУ илмий бўлими бошлиғи,

Алланиязов Ф.Ш. – Саноат технологияси кафедраси ассистенти, маъсул муқарир,

Свайкосов С. – Саноат технологияси факультети илмий ишлар бўлими декан ўринбосари,

Мамбетшерипова А. – Саноат технологияси кафедраси мудир,

Наубеев Т.Х. – Нефт ва газ технологияси кафедраси мудир,

Турманов И. – Саноат технологияси кафедраси профессори

Алламуратова Т. – Саноат технологияси кафедраси доценти

Рейшпазарова З. – Саноат технологияси кафедраси доценти

Бекмуратова З.Т. - Саноат технологияси кафедраси катта ўқитувчиси,

Айтимбетов С. - Саноат технологияси кафедраси катта ўқитувчиси.

Ушбу тўпلامга киртилган илмий мақолалар ва тезислардаги маълумотларнинг мазмуни ва сифатига муаллифлар жавобгардир.

ООО «GOLDEN PRINT NUKUS» босмохонасида чоп этилди.

Манзил: Нукус шаҳри, Н.Сараев 1 уй

Пайдаланылган адабиятлар:

1. 2020 жыл 17 январдағы "Пиллешилиқ тармағында жипек курты азықтық өнім базасын раўажландырыу бойынша қосымша ис-илажлар туурысында" ғы ПК-4567-санты Өзбекстан Республикасы Президенти Қарары.
2. «Qoraqalpoq Agro Kimyo Himoya» ААҖ мағлыұматлары тыйқарында.
3. Alimov H. Ipak ishlab chiqarish texnologiyasi. Darslik. Adabiyot uchqunlari. Toshkent-2018. -67-105betler.

**ИП ИЙГИРИШДА ТОЛА УЗУНЛИГИНИ БАХОЛАШНИНГ МАТЕМАТИК
МОДЕЛИНИ ТАКОМИЛДАШТИРИШ**

*Юсупалиева У.Н. PhD, Юлдашев Н.Н. м.ф.н., доцент
Тошкент тўқимачилик ва енгил саноат институтини*

Толалар узунлигининг асосий характеристик кўрсаткичи штапел узунлик хисобланиб, ундан пахта толаси типини аниқлашда фойдаланилади [1]. Стандарт ўлчаш усули [2] га мос равишда штапел узунлик қуйидаги ифода орқали топилади:

$$L_m = L_n + \frac{\sum_{j=k+1}^n icm_j}{m + \sum_{j=1}^n m_j} \quad (1)$$

бу ерда, L_m -модал узунлик, мм; k -узунрок толалар гуруҳининг тартиб рақами; n -узунрок толалар охири гуруҳининг тартиб рақами; i -модал узунликдан узунрок ва модал толалар гуруҳи тартиб рақами ўртасидаги фарқ; m_j - j гуруҳидаги толалар массаси; c -бир-бирига яқин толалар узунлиги ўртасидаги фарқ; m^* -модал узунликдаги толалардан катта толалар массаси, мг.

Штапел узунлигини аниқлаш учун бошқа эмпирик ифодалар ҳам мавжуд. Уларнинг тахлили натижасида қуйидаги тенгламани келтириб чиқарилди:

$$L_m = aL_n + b, \quad (2)$$

бунда, a , b коэффициентлар.

Тадқиқот иши [3] да $a=1.02$ ва $b=2.6$ ҳамда $a=1.1$ ва $b=0.0$ деб қабул килинган. Ифодалар (1) ва (2)да базавий характеристика сифатида модал узунликдан ҳамда a ва b коэффициентларда турли қийматлардан фойдаланилган. Толалар гуруҳининг иккала узунлиги - модал узунлик L_m ва ўртача узунлик \bar{L} ларнинг ўзгарувчанлик қийматини қураимиз. Бунинг учун дастлаб мутлок модал узунлик хатолиги ΔL_m ўртача қиймати \bar{L}_m нинг p -бўйича тақсимланиши ўрганилди, яъни:

$$|\Delta(L_m)_p| = (L_m)_p - \bar{L}_m \quad (2.9)$$

Сўнгра шунга ўхшаб, ўртача узунлик мутлок хатолиг $\Delta \bar{L}_p$ нинг умумий ўртача қиймат \bar{L} га нисбати аниқланди:

$$|\Delta \bar{l}_p| = \bar{l}_p - \bar{l} \quad (3)$$

Бундан ташқари толалар гуруҳи узунлик тавсифларининг узунрок толаларнинг тақсимланиш доирасида ўзгарувчанлиги кўриб чиқилди. яъни:

$$|\Delta L_p| = L_p - \bar{L} \quad (4)$$

бу ерда $L_p = \frac{\sum_{j=k+1}^n l_j}{n-k} - l_m$.

Тадқиқот ишида ўрта толалар Наманган-77 селекцион навидаги 5 тип 2 нав пахта толасидан фойдаланилди.

Бунда толалар аралашмаси узунлик гуруҳларини аниқлаш мавжуд тақсимланиш услубига асосан бажарилди [3].

Шундай қилиб, меёрий ҳужжатдан фарқли равишда ҳисобларда қулай бўлиши ва юқори аниқликга эришиш мақсадида, толанинг штапель узунлигини аниқлашда қуйидаги формуладан фойдаланиш тавсия этилади:

$$l_m = \bar{l} + \sigma_l \quad (5)$$

Ушбу ифода умумий қабул қилинган кўрсаткичлар параметрларини баҳолаш учун математик статистиканинг қонуниятига мос келади.

Шундай қилиб, пахта толаси штапель узунлигини баҳолашнинг математик модели такомиллаштирилиб, унда толанинг ўртача узунлиги билан бирга узунлик бўйича квадратик оғиш ҳисобга олинган.

Адабиётлар

1. O`zDst-604-2016. Пахта толаси. Техник шартлар.
2. O`zDst 633:2010. Пахта толаси. Узунликни аниқлаш усули.
3. Юсупалиева У.Н. Сифатли ип олишда пахта толасидан саратанма тузиш усулларини такомиллаштириш. Техника фанлари бўйича PhD илмий даражасини олиш учун Диссертация. Тошкент 2020 й.

ТОЛА ТИҚЛАШ УСКУНАЛАРИНИ ҚИЕСЛАШ

М.Т.Шамуратов, доц. К.Ф.Ғафуров, Н.Ж.Қамолiddинзода
Тошкент тўқимачилиқ ва енгил саноат институти

Ўзбекистон Республикасида етштирилаётган пахта толасини тула қайта ишлаб, таер маҳсулотлар ишлаб чиқаришнинг ўсиши толавий иккиламчи чикиндиларнинг ортишига олиб келмоқда. Иккиламчи хом аше ҳисобланган тикувчилик кийимларини ва лахтақдан тикланган тола олиб, улардан сифатли ип ва рақобатбардош маҳсулотлар ишлаб чиқариш ечимини кутаётган муаммолардан бири ҳисобланади.

МУНДARIЖA

П.ТЕНАР МАЪРУЗА

1.	<i>Оразимбетова Г.Ж.</i> КОРАКАЛПОҒИСТОН ХОМАШЕ РЕСУРСЛАРИ АСОСИДА ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ КЛИНКЕРИНИ ОЛИШ САМАРАДОРЛИГИ	3
2.	<i>И Турманов, Г.Ж. Ережетова, А.Ф. Турманова, Г.А. Турманова</i> ИННАВАЦИОН ТОҚЫМАШЫЛЫК МАТЕРИАЛЛАРЫНЫҢ МЕДИЦИНАДА КОЛЛАНЫЛУҒЫ	5
3.	<i>Махметшерипова, А., Бадишова, И., Аббазов, Б., Ниятбаев, А., Нарызова, Ж.</i> МАРКАЗДАН КИЧИК АППАРАТ КОНСТРУКЦИЯСИДА КУШМАЧА ХАВО ОКЛАМИ МОСЛАМАСИ ЖОЙЛАШУВИНИ АСОСЛАШ	7
4.	<i>Т.К. Аллахуратова, М.К. Тиллова, Ф.Н. Сейткасимова, М.А. Бекманова</i> СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ МЕХАНИЗМА ОТТЯЖКИ ДВУХФОНТУРНЫХ КРУГЛОБОРОТНЫХ МАШИН	8
5.	<i>Юсупова Н.К., Хурмаметов, А.М.</i> РЕЗУЛЬТАТЫ ПЕРЕГОНКИ РАЗБВЛЕННОГО НЕФТЯНОГО ШЛАМА	9
6.	<i>Keurnazarova Z.D., Bekbayev S., Abbazov B.</i> PUWLANDIRIYW PROCESSINDN МАТЕМАТИК МОДЕЛИНИ ИДЕНТИФИКАЦИЯЛАШ	11
7.	<i>G Sh. Allanhasov, L.A. Turonhasova, Joldasbaev S.S.</i> TRIKOTAJ TOQIMALARIN 3D MODEL AROALI U'YRENIW	12
I СЕКЦИЈА. РЕСПУБЛИКАДА ЕНГИЛТ САНОАТИНИНГ РИВОЖЛАНИШИ.		
8.	<i>Айтымбетов С., Жуманиязов К.Ж., Матисмаилов С.Л.</i> ИССЛЕДОВАНИЕ СТЕПЕНИ РАСПРЯЖЕННОСТИ И ПАРАЛЛЕЛИЗАЦИИ ВОЛОКОН В ПОЛУФАБРИКАНТАХ	14
9.	<i>Бекмуратова З.Т., Сапарбаева Н., Разова, А., Рахманбердиева Ш., Эмбергетова С</i> ХИМИЧЕСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ШЛИХТЫ	15
10.	<i>Бекмуратова З.Т., Алланиязова Г., Турмуратова Г., Бекмуратова Г., Аметов, А.</i> ВОСТОЧНЫЕ УЗОРЫ НА ТКАНЯХ	17
11.	<i>Т.К. Аллахуратова, Ж.К. Кыдырбаева, Н.А. Садыкова, Ш.Е. Сарсенова</i> ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДВУХСЛОЙНОГО ТРИКОТАЖА С ПОВЫШЕННОЙ МАТЕРИАЛОЕМКОСТЬЮ	18
12.	<i>Н.М.Мусаев, М.М.Мухимов</i> ЯНГИ ТУЗИЛИШЛИ ПАХТА-ИПАКЛИ НАКШЛИ ТРИКОТАЖ ТУКИМАЛАРИНИНГ ТЕХНОЛОГИК КУРСАТКИЧЛАРИ ТАДЖИКИ	20
13.	<i>Н.М.Мусаев, М.М.Мухимов</i> ПАХТА-ИПАКЛИ НАКШЛИ ТРИКОТАЖ ТУКИМАЛАРИ ТАДЖИКИ	22
14.	<i>Утешибаева Б.А.</i> ПИЛТЕ ШЫҒЫНДЫЛАРЫНАН ЖИПЕК ГИЛЕМТЕРИ УШЫН ЖИПЕК ЖИЛТЕРИН ИСЛЕП ШЫҒАРЫУДЫ ЖОЛГА КОИЫУ	23
15.	<i>Юсупалиева У.Н., Юлдашев Н.Н.</i> ИП ИЙГИРИШДА ТОЛА УЗУНЛИГИНИ БАХОЛАШНИНГ МАТЕМАТИК МОДЕЛИНИ ТАКОМИЛЛАШТИРИШ	25
16.	<i>М.Т. Шакуратов, К.Ф. Гафуров, Н.Ж. Камолiddинзода</i> ТОЛА ТИКЛАШ УСКУНАЛАРИНИ КИЕСЛАШ	26
17.	<i>М.Шакуратов, Ж.К. Гафуров, К.Ф. Гафуров</i> ТИГИНУШИЛИК КЫЙКЫМЛАРЫНАН ТАЛА АЛЫУГА ТАЯРЛАУ	28
18.	<i>М.Шакуратов, К.Ф. Гафуров, Ш.З. Мусиров</i> ПЦМ – 50 МАШИНАСИДАН ТИКЛАНГАН ТОЛАЛАР ХОССАЛАРИ	29
19.	<i>А.П. Пириматов, Б.А. Патанов, Ш.Мусиров</i> ПАХТА-ТОҚЫМАШЫЛЫК КЛАСТЕРЛЕРИНДЕ ЖИП ИЙИРИУДИН ЫҚШАМ ИНОВАЦИОН ТЕХНОЛОГИЯСЫН КОЛЛАНЫУ	31
20.	<i>В.А. Рауванов, В.Т. Қараматов, В.А. Утешибаева</i> МАНАЛГУ КИМУОВТУ ИПЛАР ВА ТАВПУ ИПЛАР АРАЛАШМАСИДАН ГАЗЛАМА ТОҚИШ ТЕХНОЛОГИЯСИНИ ТАКОМИЛЛАСHTIRISH	32
21.	<i>А.А. Саидов, Х.К. Турсенов, Ф.Б. Исмойилов</i> КЛАСТЕР ТИЗИМИДА ТОЛАНИ КАДОКЛАШ КУРИЛМАСИНИ ИШЛАШ ПРИНЦИПИ	34
22.	<i>А.А. Саидов</i> ПАХТАНИ ДАСТАБЛКИ ИШЛАШ КЛАСТЕРЛАРИДА ТОЛАНИ КАДОКЛАШ ТЕХНОЛОГИЯСИНИНГ АҲАЛИЯТИ	35
23.	<i>Т.К. Аллахуратова, Л.А. Торениязова, К.Т. Дусенбаев</i> ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ДВУХСЛОЙНОГО ТРИКОТАЖА С ПОВЫШЕННОЙ МАТЕРИАЛОЕМКОСТЬЮ	37
24.	<i>М.А. Кадирова, Г.Н. Собирова, С.С. Рахимова</i> ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПО ЗАДАННОЙ ПРОЧНОСТИ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ	38
25.	<i>Гуляева Г.Х., Абдинабиев Р.А., Мухимов М.М.</i> СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ИЗНОСОСТОЙКОСТИ УТОЧНОГО ТРИКОТАЖА	40