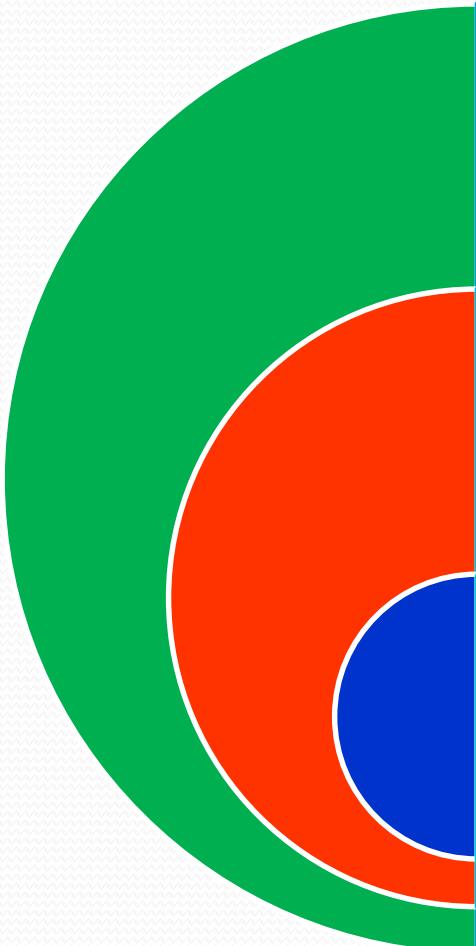


Ирригация тизимларида фойдаланилаётган новларда сув сарфини аниклаш



Новларнинг турлари ва қуллаш
шароитлари

Паршал, Вентури новлари

Параболик новларда сувни ҳисобга олиш

Ирригация тизимларида фойдаланилаётган стандарт сув ўлчаш мосламалари

Ўзбекистондаги фермер хўжаликларида кўп сонли сувдан фойдаланувчилар орасида суғориш тизимларини бошқариш ва улардан фойдаланиш муаммоларини ҳал қилиш учун ҳозирги вақтда кўп сонли сув ўлчаш новлари ишлаб чиқилган ва стандартлаштирилган.

Ирригация тизимларида фойдаланилаётган новлар:

- *Паршал сув ўлчаш нови;*
- *Вентури сув ўлчаш нови;*
- *САНИИРИ сув ўлчаш нови;*

Паршал сув ўлчаш нови

Кўлланиши соҳаси: ирригация каналларида ва табиий очик ўзанларда сув сарфини ўлчаши учун мўлжалланган;

Паршал нови учта асосий қисмлардан иборат:

- қабул қилиши қисми 1,
- ўрта қисми 2,
- чиқариши қисми 3.

Паршал сув ўлчаши новининг кириши қисми конфузор ва чиқиши қисми диффузор кўринишида қурилади.

Паршала сув ўлчаши новининг нишаблиги сувнинг ҳаракат йўналиши бўйича **3/8** нисбатда бўлиши таъминланishi лозим.

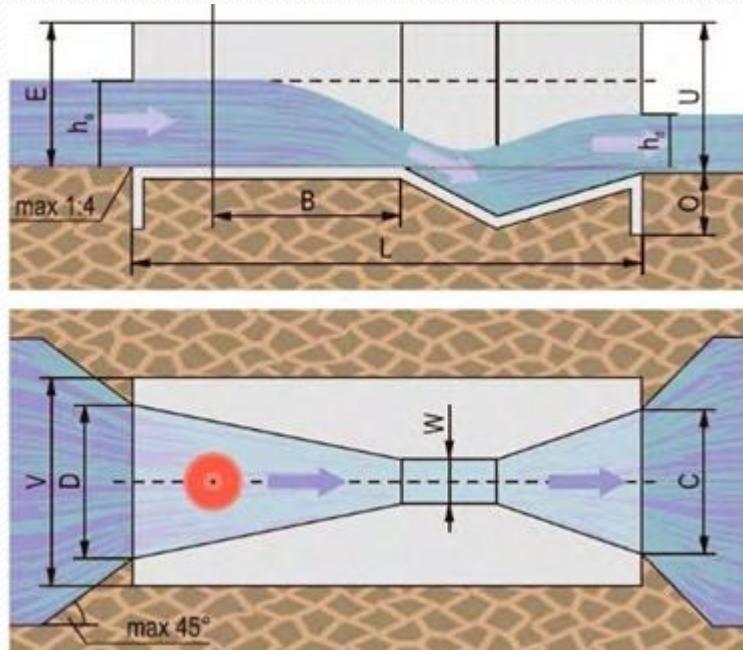
Максимал сув сарфи $0,25\text{-}47 \text{ м}^3/\text{с}$

Ҳисоблаш формуласи

Эркин оқиб ўтгандаги сув сарфи $h_n < 0,7H_e$

$$Q = 0.372 \cdot b (3.278 \cdot h)^n$$

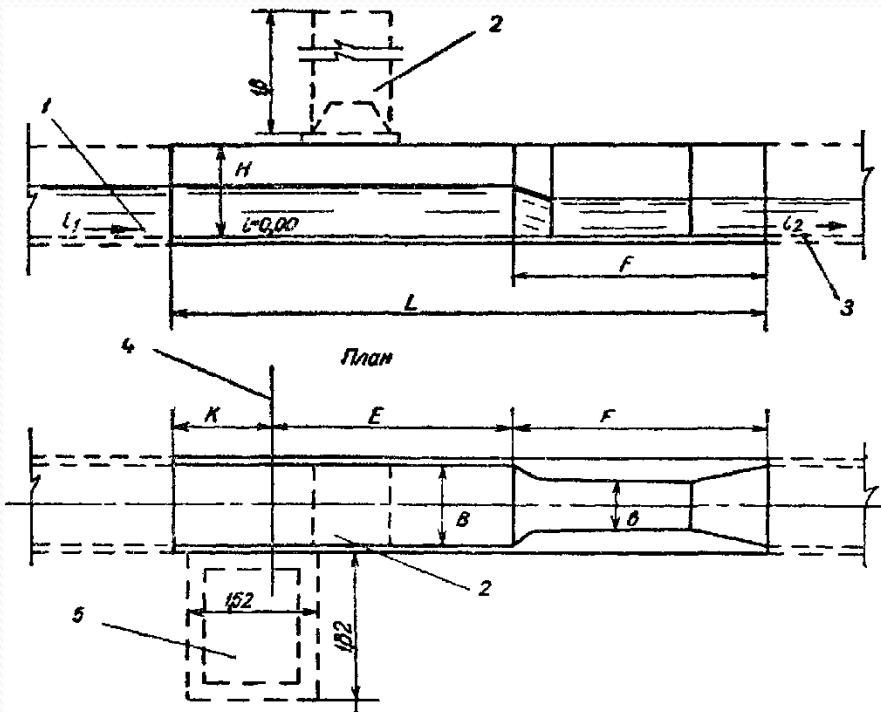
$$n = 1,569 * b^{0,026}$$



Паршал сув ўлчаш ўлчамлари

Qмин, л/сек	Qмакс, л/сек	Ўлчамлари, см							
		<i>b</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	$2/3l_1$	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>B</i>
5	110	25	132,5	60	90	90	78	55	22,5
5	500	30	135	60	90	92,5	84	60	22,5
10	750	50	145	60	90	98,5	108	80	22,5
10	1150	75	157,5	60	90	107	138	105	22,5
20	1500	100	170	60	90	115,5	168	130	22,5
20	2000	125	182,5	60	90	124	198	155	22,5
30	3000	150	195	60	90	132	228	180	22,5

Вентури сув ўлчаш нови



Кўлланиш соҳаси: ирригация каналларида ва табиий очик ўзанларда сув сарфини ўлчаши учун мўлжалланган;
Вентури нови тўртта асосий қисмлардан иборат:

- қириши қисми 1,
- сикилган қисми 2,
- оғиз қисми 3,
- чиқиши қисми диффузори 4.

Кўндаланг кесими тўртбурчак, трапецеидал ва U-симон шаклда бўлиши мумкин.

Максимал сув сарфи $25\text{--}500 \text{ м}^3/\text{с}$

Ҳисоблаш формуласи

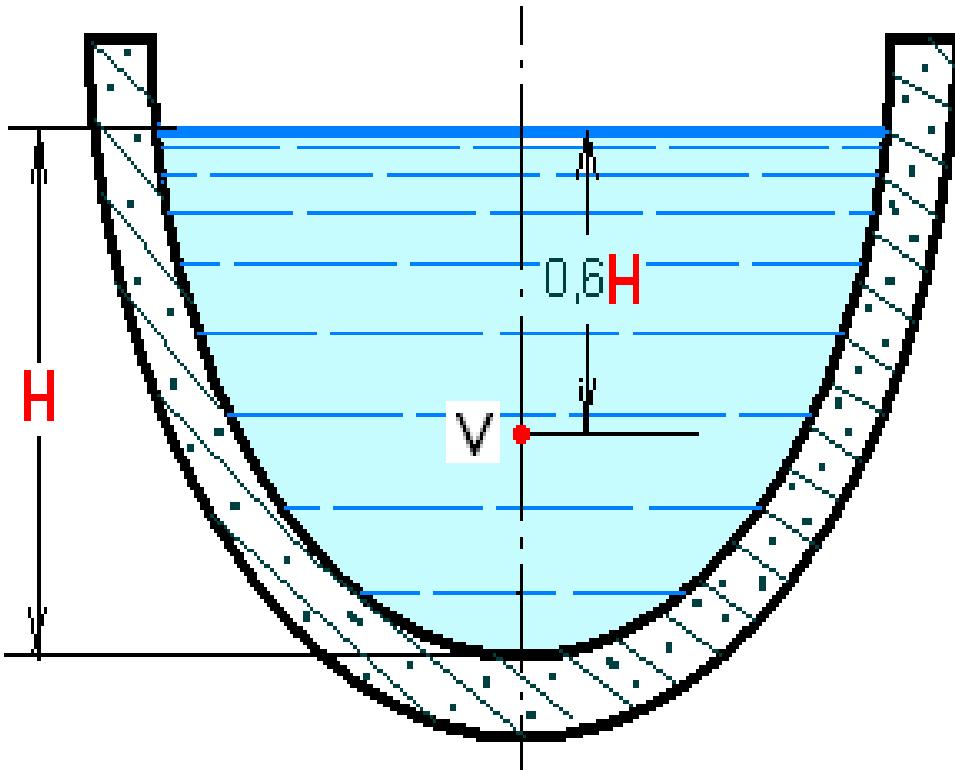
$$Q = 0.1971 \cdot C_e \cdot C_v \cdot bH^{3/2}$$

C_e — сарф коэффициенти ($0,927\text{--}0,988$);

C_v — каналдаги тезлик коэффициенти ($1,002\text{--}1,147$).

СТАНДАРТ ПАРАБОЛИК НОВЛАРДА ОҚИМ ТЕЗЛИГИНИ ҮЛЧАШ ВА СУВ САРФИНИ ХИСОБЛАШ

Стандарт параболик новдан үтәётган сув сарфи қўйидагида аниқланади.



$$Q = M \cdot H^2;$$

$$M = 2,768 \cdot \sqrt{P}$$

$P = 0,2$ учун (ЛР- 40; 60; 80)

$P = 0,35$ учун (ЛР-100)

Стандарт параболик нов
($V = 0,6H$ - тезликни үлчаш нуқтаси)



19:20

Стандарт параболик нов ЛР-80



Тинчлантириш құдуқлы параболик нов



Параболик новда ГТР ёрдамида сув тезлигини үлчаш



Рейкаси трафарет усулида туширилған стандарт параболик нов



Стандарт параболик нов ЛР-80

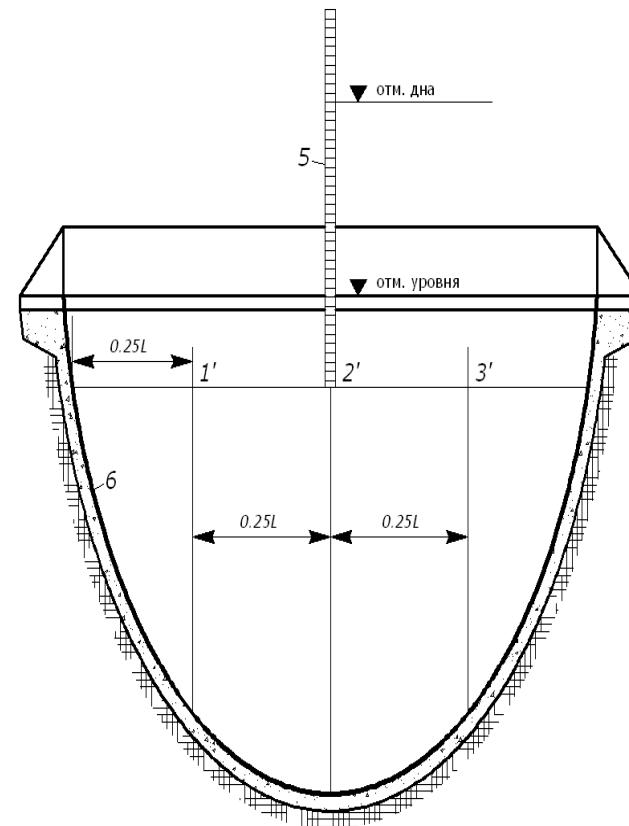
Оқим тезлигини ўлчаш ва сув сарфини ҳисоблаш



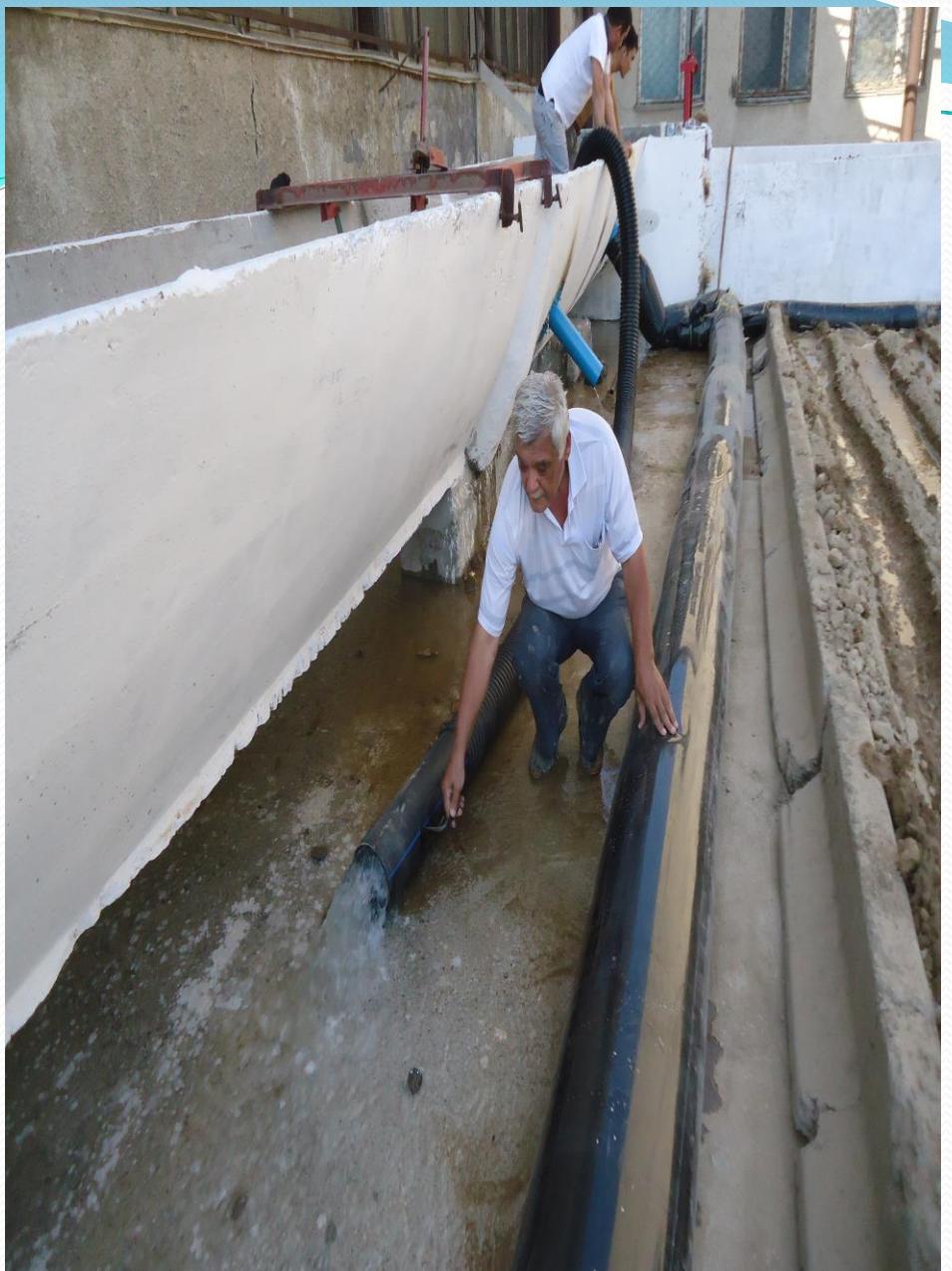
$$Q = \omega \cdot C \sqrt{RI}$$

$$\vartheta = C \sqrt{RI}$$

$n = 0,0012$ нишабликларда $0,0001$ дан $0,06$ гача

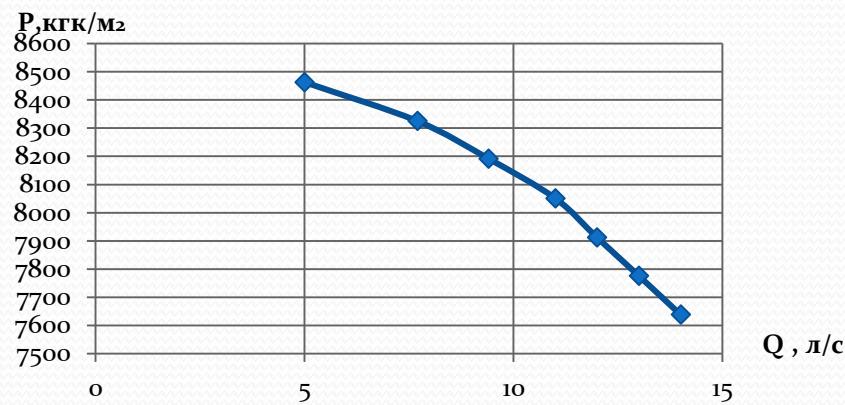
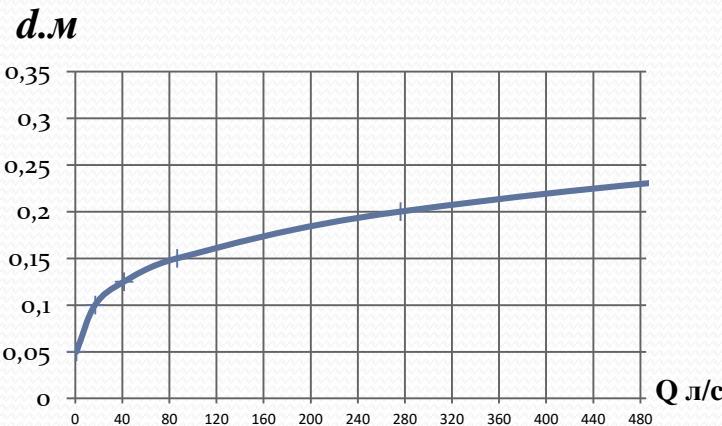
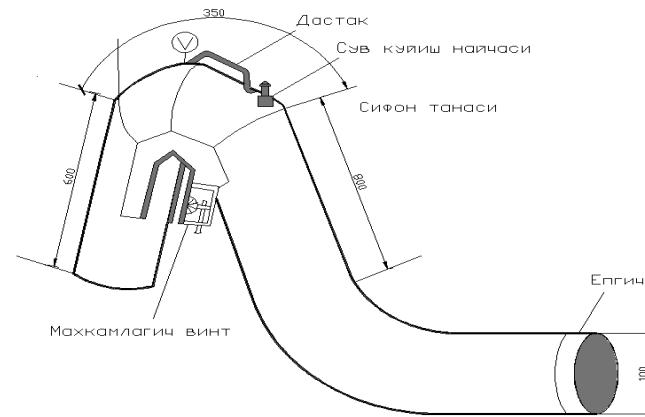
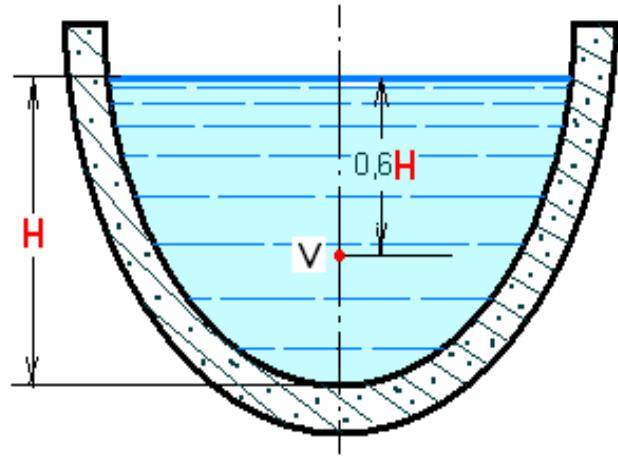


1-новларнинг туташ чизиги; 2-нов секцияси;
3-гидрометрик створ; 4-кўприкча; 5-шток-
рейка; сув ўлчаш рейкаси; 1,2,3 вертикаллар



Стандарт нов ЛР-80 дан сифон усулида сув олиш тизими

Стандарт праболик новлардан сув олиш үсуллари ва олинаётган сувнинг миқдорини аниқлаш



Эксплуатация даврида асосан қуйидагиларга этибор бериш лозим:

➤ Нов тубини лойқа ва ўсимликлардан тозалаб туриш;

➤ Створ ва ундаги кўприкни ўрнини саклаб қолиш;

➤ Мунтазам, гидрометрик вертушка ёрдамида назорат ўлчовлари олиб бориш орқали $Q=f(H)$ сарф характеристикасини текшириб туриш.

Мустақил ишлаш учун топширик

Ko'ndalang kesimi parabola shaklida bo'lgan kanaldagi suv sarfini aniqlang $R=5,5\text{m}$; $h=3,1\text{ m}$; $n=0,0012$; $i=0,0001$.

Тўгри тўртбурчак шаклидаги сув ўтказгич остонасининг кенглиги 1,44 м, баландлиги 0,5 м. Сув ўтказгич 15 м ли ўзанда жойлашган. Сув сатҳининг баландлиги 0,33 м. Шу сатҳдаги сув сарфи топилсин. Ҳисоблашларда ён сиқилиш мавжудлигини инобатга олинг.

Кўшимча вазифалар

- 1) САНИИРИ сув ўлчаш нови макетини ясаш. Муддат 15.03.2023 гача.
- 2) Паршал сув ўлчаш нови макетини ясаш. Муддат 15.03.2023 гача.