



ЎЗБЕКИСТОН RESPUBLIKASI
ОЛИЙ ВА ЎРТА МАХСУС ТАЪЛИМ ВАЗИРЛИГИ



ТОШКЕНТ ИРРИГАЦИЯ ВА ҚИШЛОҚ ХЎЖАЛИГИНИ
МЕХАНИЗАЦИЯЛАШ МУҲАНДИСЛАРИ ИНСТИТУТИ



«АГРОСАНОАТ МАЖМУАСИ УЧУН ФАН, ТАЪЛИМ ВА
ИННОВАЦИЯ, МУАММОЛАР ВА ИСТИҚБОЛЛАР»
МАВЗУСИДАГИ ХАЛҚАРО ИЛМИЙ-АМАЛИЙ АНЖУМАН

МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ
КОНФЕРЕНЦИЯ

«НАУКА, ОБРАЗОВАНИЕ И ИННОВАЦИИ ДЛЯ АПК:
СОСТОЯНИЕ, ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ»

INTERNATIONAL SCIENTIFIC AND PRACTICAL CONFERENCE
«SCIENCE, EDUCATION AND INNOVATION FOR AGRO-
INDUSTRIAL COMPLEX: PROBLEMS AND PROSPECTS»



I - ТўПЛАМ

22-23 ноябрь 2019 йил

ТОШКЕНТ – 2019

1

Активация Windows
Чтобы активировать Windows,
параметрам компьютера.

2

1-ТўПЛАМ.pdf - Средство просмотра

72	Орынбаев Н.М., Алдабергенов М.К., Кемал Ж.В., Рахимов Х.Р. Основы производства и применения биодизельного топлива для снижения выбросов дизельных двигателей в атмосферу	273
73	Исаков А.А., Рахимов Ю.С., Рахманов Ф.Э. ПИКОМПИ Газла комбайнинг шш ва унинг назорати	281
2-шўба. ҚИШЛОҚ ВА СУВ ХЎЖАЛИГИДА МАШИНАЛАРДАН ФОЙДАЛАНИШ САМАРАДОРЛИГИНИ ОШИРИШ МАСАЛАЛАРИ		
1	Turdiyev I.M., Murtazaeva G.R. <i>Cleaning technology in magistral channels</i>	284
2	Фармонов Э.Т., Фармонова Ф. Э., Салдаров А. Н. Совершенствование технологии посева семян чувствительных кормовых растений	289
3	Жапаркулова Е.Д., Капиева К.Е., Набоилова М.С., Шеров А.Г. Оценка агроэкологической нагрузки на водосборный бассейн реки талас (в пределах республиканского Казахстана)	292
4	Тойлыбаев М.С., Жапаркулова Е.Д., Маматова Ж.М., Набоилова М.С., Гафарова А.И. Методика исследования рабочих органов уборочных машин	296
5	Туганов Б.К., Худайкулов Р.Ф. Бог орасини шилос беруви пракарларини харакатлантуручи кучини аниқлаш усуллари	300
6	Алтигулмаев Ш.П., Рустамов К.Ж., Ташкентского института по проектированию, строительству и эксплуатации автомобильных дорог Структурный и кинематический анализ механизмов привода рабочих органов сельскохозяйственных машин	303
7	Пунатов Ж.С. Қишлоқ хўжалиги машиналаридан фойдаланиш самарадорлигини оширишда техник хизмат кўрсатиш устаноналари энжоларига қўйиладиган талаблар	307
8	Козилов К.У., Курбанова А.Дж., Иититалиева Р., Носирова С.Ш. Технические средства для внесения в почву интерполимерных комплексов	310
9	Туганов Г.Ш., Рахмонов И.Я., Рахимов С.М., Эралиев А.П., Қодиров С.Т. Газтурбинали дивелатларни техник диагностикада тақланма дисперсия методи	313
10	Клюбуева Ш.А. Safety technics in the operation of agricultural machines	318
11	Волков А.И., Прохорова Л.Н., Бельшикова В.С., Марупов И.М. Использование гербицидов сплошного действия для десикации посевов кукурузы	321
12	Волков А.И., Прохорова Л.Н., Селюнина А.Г., Нуритов И.Р. Внедрение электронных технологий как способ улучшения фискальной ситуации сельскохозяйственных предприятий	324
13	Волков А.И., Лукина Д.В., Артизанов А.В., Абдусаматова Ф.Г. Особенности функционирования инженерно-технической службы	326
14	Волков А.И., Якубов Н.В., Мамаева И.В., Шовалов К.О. Современные противозеронозные способы обработки почвы	329
15	Имомов Ш. Ж., Қазомов Т.Х. Органик чикиндиларга дастлабки шилос берши энжолари	332
16	Януков Н.В., Волков А.И., Сивандиев М.В., Имомов Ш.Ж. Вопросы эффективного использования вторичных ресурсов при первичной переработке скота	337
17	Юсупова Н.С., Сейтасанов И.С. Исследование влияния закрутки потока на производительность струйных насосов	340
18	Игамбердиев А.К., Усмонова Г., Бобожонов О. Турроққа шилос берши технелогия жерейини тақомиллаштириши	344
19	Мирзаев Б.С., Игамбердиев А.К., Маматов Ф.М., Бердигуратов П.Т. Параметры формования зрелой и хлопковой секлке	351

20	Набиев Ф.Х. Селекционные достижения как объекты права интеллектуальной собственности по законодательству Республики Узбекистан	355
21	Усмонов А.С. Состояние технического оснащения агропромышленного комплекса Казахстана	358
22	Усмонов А.С. Цифровизация в Агропромышленном комплексе Казахстана	366
23	Turgunuly D.D., Kaipbayev E.T., Tungatar D.S. Choice of methodology for substantiation of initial parameters of the pneumatic vacuum (airlift) pumping unit	370
24	Джурраев Д., Топиров, Уришев А. Э. Қишлоқ хўжалиги ўсимликларида агротехурни таққонини чаққатлаши учун чаққатлаш техник восителарини таққонлаши	373
25	Мартынова Н.В. Применение специальных машин для укладки капельной ленты при выращивании картофеля	376
26	Тезовов Н.К., Махмудов А.В. Модернизация рабочего оборудования автогрейдеров до-98 с целью повышения его производительности и снижения энергозатрат	381
27	Имомов Ш.Ж., Қазомов Т.Х. Органик чикиндиларга дастлабки шилос берши энжолари	387
28	Батуриев В.Е., Ашмова Ф.А., Атаджанова М.М. Обоснование допустимой относительной погрешности при испытаниях сельскохозяйственной техники	391
29	Иргашев А.А., Бегматов Ж. Проблемы разработки и применения нанотехнологических полимерных композиционных материалов при восстановлении деталей машин в сельском хозяйстве	395
30	Uzmonov K., Turdiyeva S. Organik chiqindilardan izziqlik energiyani oshirish zamaqadovlari	398
31	Усмонов К., Тагаев В.И. Биогаз таркиби ва шилатилиши	402
32	Игамбердиев А.К., Иудилова Ш.У. Қишлоқ хўжалиги техникасидан самарати фойдаланиш, техник хизмат кўрсатиш тизимини янада тақомиллаштириши муаммолари	404
33	Игамбердиев А.К., Аминов С., Иудилова Ш.У. Қишлоқ хўжалиги техникелари нарқидан самарати фойдаланиш ва техникелар хизматлар кўрсатиш механизминини тақомиллаштириши	411
34	Гольдман В.В., Воробей А.С., Матверолов Ф.М., Игнатчик А.А. Экспериментальное изучение упругих свойств клубней картофеля, камей и комков почвы	419
35	Сейтбергетова З.А. Универсал сервис марказини рационал жойлаштириш ўрниги аниқлаш	423
36	Топболтаев М.Т. Универсал сервис марказини таққатлаш этикининг зарурлигини асослаши	427
37	Венков Н.В. Оценка реакции грунта на плужный рабочий орган с помощью машинного эксперимента	429
38	Игамбердиев А.К., Худойбердиев Т.С., Муролов Р.Х. Турроқ шилалогчи энжолар нарқидан самарати ва энжоларнинг таққонлаш этики	433
39	Turdiyeva S.E. Die vermittlung der agrartechnik im fremdsprachenunterricht	437
40	Гамбаров Ш.Х. Прессаб йилитиришдан дедал озуқаларни майдалайдиш қурдаларни шилалогчи бўйлаче ялдиланши	441
41	Иудилова Ш.У. академик, техника фанлари доктори, "ТИМ" кафедраси профессори, ПИКОМПИ Аграр тизими хўжалиқдоғи машина ва энжолар ресурслардан таққатлаш фойдаланиш муаммолари	447

УДК: 631.331: 631.576.331.2
ТУПРОҚ ШИББАЛОВЧИ ИШ ОРГАН ПАРАМЕТРЛАРИНИ НАЗАРИЙ ВА ЭКСПЕРИМЕНТАЛ ТАДҚИҚ ЭТИШИ
 1Игамбердиев А.К., 2Худойбердиев Т.С., 3Муродов Р.Х.
 4Ташкент ирригация ва кийлик хўжалигини механизациялаш муҳандислари институти.
 5Ташкент давлат аграр университети Андижон филиали

Аннотация
 Мақолада сугорилганда очик майдонларда бўғдой селб, сугорил арчиларини очиб, пушта экин шакллантириб, унинг юзасига бўғдой селб, сугорил арчиларидан олдинга нам тупроқ уюмини пушта юзасига бир хил қилишда сочланган бўғдойларни бир хил қилишда қўйиб, агротехник талаб этилган микродра иччила кетилган шиббаловчи иш органининг параметрларини асослашнинг назарий ва экспериментал тадқиқот натижалари берилган. Назарий ва экспериментал тадқиқотлар натижаларига кўра шиббаловчи иш органи канотининг баланглиги $h=85$ мм, унинг тупроқка ботиш чуқурлиги $h_0=0,6-0,65$ см, канотининг ҳаракат йўналишига нисбатан ўрнатилган бурчани $\alpha = 47^\circ$, иччиловчи қисмининг пушта қўндаланг кесини бўйича экин $b_n = 700$ мм, узунлиги $l_n=150$ мм га тенг қийматлари мақбул параметрлар деб қабул қилинган.
 Таъкиқ сўзлар: майдон, юза, сугорил арчилас, тупроқ уюми, бўғдой, селб, қўндал, иччила, шиббалаш, параметр.

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ УПЛОТНЯЮЩЕГО РАБОЧЕГО ОРГАНА
 1Игамбердиев А.К., 2Худойбердиев Т.С., 3Муродов Р.Х.
 4Ташкентский институт инженеров ирригации механизации сельского хозяйства.
 5Андижанский филиал Ташкентского аграрного университета

Аннотация
 В статье приведены результаты теоретических и экспериментальных исследований по обоснованию параметров уплотняющего рабочего органа, обеспечивающего выравнивание почвенной кучи ровным слоем, с последующим уплотнением в пределах агротехнических требований, образованной в процессе формирования поливных борозд. По результатам теоретических и экспериментальных исследований рекомендованы рациональные параметры рабочего органа, такие как, высота крыла, равной 85 мм., глубина погружения, равной 0,6-0,65 мм, угла установки крыла по направлению движения, равной 47° , ширину и длину, равной соответственно 700 мм. и 150 мм.
Ключевые слова: поле, площадь, болевая борозда, почвенная куча, пшеница, разбрасывание, заделка, уплотнение, параметр.

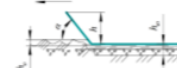
THEORETICAL AND EXPERIMENTAL STUDY OF THE PARAMETERS OF THE SEALING WORKING BODY
 Iqamberdiev A.K., Khudoiberdiev T.S., Murodov R.Kh.
Abstract
 The article presents the results of theoretical and experimental studies on the justification of the parameters of the compacting working body, which ensures equalization of the soil heap with an even layer, followed by compaction within the agrotechnical requirements formed during the formation of irrigation furrows. According to the results of theoretical and experimental studies, rational parameters of the working body are recommended, such as the height of the wings, equal to 85 mm., The depth of immersion, equal to 0.6-0.65 mm, the angle of installation of the wings in the direction of movement, equal to 47° , width and length, equal respectively to 700 mm. and 150 mm.
Keywords: fields, area, painful fultow, soil heap, wheat, scattering, incorporation, compaction, parameter.

Кирин. Жақон амалиетида гаппа ва бошоқли дон экилардан юкери хосил олиш учун инновацион технолојида ва техник воситаларни яратиш мумкин ўрин эгитилайди. Хосилни кунда кўп миқёсда 215 мт. гектардан ортиқ майдонга гаппа экилаб, йилга 730 млн. тоннадан кўпроқ дон хосил етиштирилолмақда. Жақонда дон махсулотларини ишлаб чиқариш ва уни

исетмоёл қилиш даражасининг ортиб бориши ресурстежакор, технолоји ва техник жихатда модернизацияланган техник воситаларни талаб этишни тақозо этмоқда.
 Ўзбекистон Республикаси Президентия томонидан белгилаб берилган 2017-2021 йилларда Ўзбекистон Республикасини янада риволанштириш бўйича Ҳаракатлар стратегиясида, жузъланган "...2030 йилга калар алми ички махсулот ҳажмининг ички баробардан экиб қўйлатириши. ...2017-2020 йилларга мўлқаланган экин майдонларидан оқилона фойдаланиш, замонавий интенси агротехнолојида жорий этили" вазифалари белгилаб берилган [1,2]. Ушбу вазифаларни бажаришда, жузладан очик майдонлардан бўғдой селб, сугорил арчиларини очиб, пушта селбган юзани берилтиб, шиббалаш кетилган техник воситаларни яратиш хисобига кўзги буғдойдан юкери хосил олиш мумкин масалалардан бири хисобланади.

Тадиқот услуби. Тадиқот жараида назарий механика, математик тақлиб ва математик статистика, кийсий таққослаш, умумлаштириши, қийлик хўжалик технолојининг синиш усулларни қўндаланган ҳамда маълум меъарий ҳужжатлардан фойдаланилган. Бир ўтишда қўндаланган бугун профили бўйича кўзги буғдойни селб, сугорил арчиларини очиб, ундан олдинга нам тупроқ билан пуштага селбган уруларни бир хил қилишда қўндаланган тупроқни агротехник талаб даражасида иччила, бўғдойни пушта юзаси бўйича бир текис уюб қилишнинг таъминловчи иш органининг конструкция схемаси ишлаб чиқилган ва технолоји иш жараи асосланган.

Назарий тадиқот натижалари. Агротехник талабга кўра шиббаловчи иш органининг асоси тупроқ уюми ейилган пуштада хосил бўлган нотекисликларни текислаб, кесакларни майдалаб, тупроқни иччила, рельефини текис бўлишини таъминлаш учун тупроқка маълум чуқурликда ботиб, оғирлик кучи таъсирида шиббалаш кетиши керак (1-расм).



1-расм. Шиббаловчи иш органининг тупроқка ботиш чуқурлиги ва параметрларини аниқлаш схемаси

Қатор олимларнинг тадиқотлари асосида [3; 130-132-6; 4; 1-7-6; 5; 3-124-6] бу шартин пуштага ейилган тупроқ уюмининг шиббалангандан кейинги иччилиги билан ифодаланган таъсия этилади. Шунга кўра

$$h_0 = \frac{h_0(\rho - \rho_0)}{\rho} \quad (1)$$

буқда: h_0 —пуштага ейилган тупроқ уюмининг қалинлиги, см; ρ —пуштага ейилган тупроқ уюми иччилиги, г/см³; ρ_0 —шиббаланган тупроқ иччилиги, г/см³.

Тадиқот натижалари асосида шиббаланган пушта туғроқининг агротехник талаб этилган иччилиги $\rho=1,20...1,25$ г/см³ ораликда бўлиши, пуштага ейилган тупроқ уюми иччилиги ўртача $\rho_0=1,05...1,10$ г/см³ ораликда бўлишини инобатга олсак, (1) ифода бўйича шиббаловчи иш органининг тупроқка ботиш чуқурлиги $h_0=0,6-0,65$ см ораликда бўлади [3; 130-132-6].

(1) ифода тақлибни шуни кўрсатадики, шиббаловчи иш орган агротехник талаб даражасида пуштага ейилган тупроқ иччилигини таъминлаши бўғдойни ўз вақтида бир текис уюб қилишнинг таъминлайди.

Шиббаловчи иш орган канотининг (1-расм) баланглигини юкерида қийд этилган тадиқотлар натижаларига асосан шиббаловчи иш органи канотини олдида тупроқ уюли хосил бўлиб, устулдан очиб туғроқни шартин билан асослаб:

$$h \geq K_p (h_0 + h_c) \quad (2)$$

буқда h —шиббаловчи иш орган канотининг баланглиги, м; K_p — тупроқ уюлиб қилишнинг хисобга олчи коэффициент; h_c — тупроқ юзаси нотекислигининг баланглиги бўйича ўртача қиймати, м.

(1) ифодани хисобга олиб, (2) ифодани қўйилган қўндаланган келтиреламиз

$$h \geq K_p \left[h_0 + h_c \left(1 - \frac{\rho_0}{\rho} \right) \right] \quad (3)$$

(2) ва (3) ифодаларини тақлибдан шиббаловчи иш орган канотининг баланглиги тупроқка ботиш ва экин олдида ишлов бериш чуқурликлари ҳамда туғроқнинг узулигини даражасига боғлиқлигини кўрсатади.

Авал ўқилган тадиқотлар [3; 130-132-6] ва тажирибаларда аниқланган ($K_p=1,8$, $h_0=3...5$ см, $h_c=5,0$ см, $\rho_0=1,05...1,10$ г/см³, $\rho=1,20-1,25$ г/см³) қийматларини инобатга олсак, (3) ифода бўйича шиббаловчи иш органи канотининг баланглиги $h \geq 8,2...8,3$ см ораликда бўлиши керак.

Шиббаловчи иш орган канотининг ҳаракат йўналишига нисбатан α оғин бурчани (1-расм), туғроқ зарралари ва кесакларнинг канот сирғига ҳам ишқиланиш кучи билан сариланиб ўтиши ва уюлиб қолмаслиқ шартини бажариши керак [5; 1-112-6, 7; 159-171-6, 8; 1-7-6, 9; 49-53-6], яъни,

$$\alpha = \frac{\pi}{2} - \varphi \quad (4)$$

буқда, φ —туғроқнинг ташқи ишқиланиш бурчани.
 Туғроқнинг ташқи ишқиланиш бурчани шиббаловчи иш орган каноти асалган пўланинг юза текислигига боғлиқ.

Ташқи ишқиланиш бурчани қийматини физик-механик хосслари ва солиштирма босимга нисбатан ўртача 45° апрофида бўлишини инобатга олсак [3; 130-133-6], (4) ифода бўйича шиббаловчи иш органи канотининг ҳаракат йўналишига нисбатан ўрнатилган бурчани $\alpha=47^\circ$ тенг бўлади.

Экспериментал тадиқот натижалари. Экспериментал тадиқотларда назарий тадиқотларда мақбул деб топилган қийматларга асосланиб шиббаловчи иш органи канотининг баланглиги $h = 85$ мм., экин $b_n = 700$ мм. ва ҳаракат йўналишига нисбатан ўрнатилган бурчани $\alpha = 47^\circ$ тенг деб қабул қилинди. Шунга асосан иш органининг туғроқни шиббаловчи юза узулиги 50 мм. интервал билан 50 мм. дан 150 мм. гача бўлган ўлчамларда пўлат пистдан тайёрланди (2-расм).

1, 2, 3 — мос ҳолда экин 700 мм, узунлиги 50, 100 ва 150 мм ўлчамларда тайёрланган шиббаловчи иш органлар

2-расм. Экспериментал туғроқни шиббаловчи иш органлар
 Шиббаловчи иш қуролларни тайёрлаш учун 3 мм қалинликдаги 7826 кг/м³ иччиликка эга бўлган пўлат 35 таълаб олинди. Шунга кўра шиббаловчи иш органларнинг оғирлиги вариантлар бўйича мос ҳолда 2,3 кг, 3,12 кг ва 3,9 кг таълаб элди.

Туғроқни шиббаловчи иш органига 5 кг дан ортиқрилиб 10 кг дан 20 кг га чга тик қолқани берилиб тадиқотлар ўқилди (3-расм).

Экспериментал тадиқотларда 3 хил вариантда тайёрланган иш органининг туғроқни шиббаловчи юзаси мос ҳолда 350 см², 700 см², 2450 см² тенг бўлди. Пушта юзасига ейилган туғроқнинг иччилиги, намги ва қатиллиги тажириба ўқилишдан олдин маълум усуллар орқали аниқланди [10; 11-37-6, 11; 6-8-6].

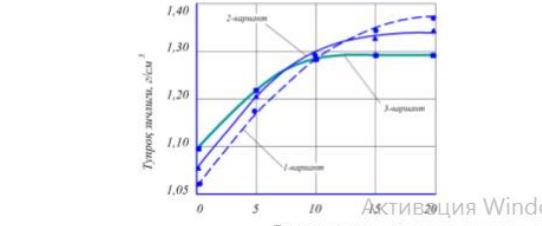


1-таъкиқ қийдираклар; 2-уруқ ўқилчи; 3-арик очкич; 4-туғроқ уюмини ейувчи ишчи орган; 5-градирлар; 6-иш органиларини ростловчи таъкиқ қийдираги; 7-туғроқни шиббаловчи иш органи.

3-расм. Экспериментал қурилма ва туғроқни шиббаловчи иш органи иш жараиин
 Экспериментал тадиқотларда пушта юзасига ейилган ва шиббаловчи туғроқнинг (ρ_0) иччилиги, иш органларга вариантлар бўйича тик қолқани бериш билан аниқланди. Бунинг учун пушта юзасига ейилган туғроқнинг иччилиги шиббаловчи иш орган ўтишилдан олдин ва ўтгандан кейин аниқланди. Тадиқот натижалари бўйича шиббаловчи иш орган ўтишилдан олдин туғроқнинг иччилиги ўртача 1,0-1,05 г/см³ ораликда аниқланди.

Экспериментал тадиқот натижалари шиббаловчи иш органининг иччиловчи юзаси узулигининг 50 мм. дан 150 мм. гача ортиқриб борилиши пушта юзасидаги туғроқнинг иччилиги нисбатан қамайишини кўрсатади. Чунки, юзанинг ортиши билан юзага берилган солиштирма босимнинг қамайишини кузатилади.

Тадиқот натижалари шуни кўрсатадики, юзаси 350 см² бўлган (1-вариант) шиббаловчи иш орган бир ўтишда туғроқни агротехник талаб даражасида иччилаш, пушта юзасида учрайдиган кесакларни ячиб, туғроқка ботиришда туғроқ уюмини хосил қилиши билан жами катта кўрсатади. Юзаси 700 см² бўлган иш орган 1-вариантдаги нисбатан кешкор натижа бериб. Лекин, тик қолқанининг ортиши билан агротехник талаб этилган туғроқ иччилигини пушта юзасида хосил қила олмайди. Юзаси 2450 см² тенг бўлган иш орган (3-вариант) туғроқни текислаш, иччилаш қураткилар бўйича афзаллигини кўрсатади. Чунки, параметр ва тик қолқанининг ўғариши туғроқни сифатли текислаш ва иччилиги агротехник талаб этилган қийматларда таъминлади.



3-расм. Шиббаловчи иш органларга қўндаланган тик босим кучининг пушта юзасига ейилган туғроқ иччилигининг ўғаришига боғлиқлик графини.

Демак, пушта юзасидиги тупроқнинг ичлиги агротехник талаб даражасида бўлиши учун шибаловчи иш органининг узунлиги 150 мм, кенлиги 700 мм. Қанотининг баландлиги баландлиги 85 мм, ўрнатил бурчлиги 47° қийматлардаги параметрлари технология жараяни бажаришга маъмул хисобланади.

Хулоса: Назарий ва экспериментал тадқиқотлар натижаларига кўра шибаловчи иш органининг тупроққа ботиши чуқурлиги $h_0=0,6-0,65$ см, қанотининг баландлиги $h = 85$ мм, ҳаракат йўналишига нисбатан ўрнатил бурчлиги $\alpha = 47^\circ$, узунлиги 150 мм, кенлиги 700 мм қийматлари маъмул параметрлар хисобланади. Экспериментал тадқиқот натижалари ушбу параметрларда шибаловчи иш орган технология жараяни сифатли бажарилиши таъминланади.

Фойдаланилган адабиётлар:

1. <http://www.fao.org/worldfoodsituation/csdb/ru>.
2. Ўзбекистон Республикаси Президентининг «Ўзбекистон Республикасини янада ривожлантириш бўйича ҳаракатлар стратегияси тўғрисида» ги 2017 йил 7 февралдаги ПФ-4947-сон фармони
3. Исаибердиев А.К. «Ғуза қатор оралиғига қули бўлди эчкини механизацияланган илмий-техникавий ечим», техника факлари доктори (Doktor of Science) илмий даражасини олиш учун тайёарланган диссертация. Тошкент шаҳри-2018 йил. 202 б.
4. Исаибердиев А.К. *Обоснование технологических и конструктивных параметров совка для посева семян озимой пшеницы в междурядья хлопчатника. // "Проблемы повышения эффективности использования электрической энергии в отраслях агропромышленного комплекса" международный конгресс агрономов мақолалар тўплами. - Тошкент 2015. 7 б.*
5. Катышев М.П. *Совершенствование технологического процесса работы и обоснование параметров мапы-выращивателя. дисс. - канд.тех.наук. Янгйоль, 2008. 124 б.*
6. Ефимов Н.С. Исследование и обоснование параметров рабочего органа глубокого рыхлителя для зоны хлопчатника. Дисс. - канд. тех. наук. - Янгйоль, 1983. 112-б.
7. Рудаков Г.М. Технологические основы механизации сева хлопчатника. -Ташкент. "Фан", 1974. Б.158-197.
8. Исаибердиев А.К. *Обоснование технологических и конструктивных параметров совка для посева семян озимой пшеницы в междурядья хлопчатника. // "Проблемы повышения эффективности использования электрической энергии в отраслях агропромышленного комплекса" международный конгресс агрономов мақолалар тўплами. - Тошкент 2015. 7 б.*
9. Исаибердиев А.К., Солижонов С. *Турпоқ намлини сақловчи, суғоришда сўв сарфини тежовчи ғуза қатор оралиғига мослаштирилган сирповка эчкини конструкция параметрларини асослаш. //Ирригация ва мелiorация. 2015. № 2. Б.49-53.*
10. Сизиков Г.И., Павлов И.М. Теория и расчет почвообрабатывающих машин. -Москва. Машиностроение, 1977. 328 с.
11. ГОСТ 20915-2011. Испытания сельскохозяйственной техники. Методы определения условий испытаний. Москва: Стандартинформ, 2013. 23 с.

DIE VERMITTLUNG DER AGRARLEXIK IM FREMDSPRACHENUNTERRICHT Bewässerung Hochschule.Turdieva. A.E.

Die Annotation

Die vorliegende Artikel beschäftigt sich mit einem aus heutigem Standpunkt sehr interessantem Thema, und zwar mit der Analyse der Fachlexik am Beispiel Agrarlexik im Deutschen. Wie die ich richtig betont sind die Fachsprachen fest im täglichen Sprachgebrauch jedes Menschen verankert, werden jedoch nur selten als solche realisiert. Der oft unbewusste Gebrauch fachsprachlicher Begriffe und Wendungen hat mehrere Gründe. Aufgrund des

zunehmenden wissenschaftlich-technischen und auch kulturellen Austausches auf internationaler Ebene sowie des wachsenden Bewusstseins der gesellschaftlichen Bedeutung der Fachsprachen hat das Interesse an fachsprachlicher Thematik zugenommen, der fachsprachliche Unterricht sich ausgeweitet. Als Ziel meiner Untersuchung sieht die Erforschung der landwirtschaftlichen Terminologie im Deutschen mit Hilfe einer allseitigen Analyse. Ich versuche die Fachlexik im Deutschen zu analysieren, und bietet auch den Deutschlernern eine Übersicht über die Lehnwörter in tabellarischer Form an, nach denen sie sich in unklaren Fällen entscheiden können.

Аннотация

В настоящей статье рассматривается очень интересная с сегодняшней точки зрения тема, а именно анализ предметной лексики на примере сельскохозяйственной лексики на немецком языке. Как я правильно подчеркиваю, специализированные языки прочно закреплены в повседневном использовании каждого человека, но редко понимаются как таковые. Часто бессознательное использование технических терминов и фраз имеет несколько причин. Вследствие растущего научно-технического и культурного обмена на международном уровне, а также растущего осознания социального значения специализированных языков возрос интерес к технической тематике и расширилось языковое обучение.

Целью моего исследования является изучение сельскохозяйственной терминологии на немецком языке с помощью комплексного анализа. Я пытаюсь проанализировать технические лексиконы на немецком языке, а также предлагает изучающим немецкий язык обзор заимствований в табличной форме, после чего они могут принять решение в неясных случаях.

Abstract

The present article deals with a very interesting topic from today's point of view, namely the analysis of the subject lexicon on the example of agricultural lexicon in German. As I correctly emphasize, the specialized languages are firmly anchored in the everyday usage of every human being, but are rarely realized as such. The often unconscious use of technical terms and phrases has several reasons. Due to the increasing scientific-technical and cultural exchange at the international level as well as the increasing awareness of the social meaning of the specialized languages, the interest in technical subject matter has increased and the language instruction has expanded. The aim of my research is to study agricultural terminology in German with the help of a comprehensive analysis. I try to analyze the technical lexicons in German, and also offers the German learners an overview of the loanwords in tabular form, after which they can decide in unclear cases.

Тозо

Ушбу мақола бугунги муқим заҳардан қизиқли матбуга бағишланган, масалан, немис тилидаги қишлоқ xo'jalik лексикаси мисолида мавзу лексикосини таҳлил қилиш билан боғлиқ. То'ғри таъдиганимдек, maxsus tillar har bir insonning kundalik foydalanishida qat'iy zarfida mustahkamlanadi, ammo kamdan-kam hollarda buni amalga oshiradilar. Texnik atamalar va iboralar ko'pincha bilingdusi foydalanish bir necha sababi bor. Xalqaro miqyosda orib borayotgan ilmiy-tekhnika va madaniy almashuvi, shuningdek, maxsus tillarning ijtimoiy ahamiyatini oshirish borasidagi bilimlar tufayli texnik jihatdan qiziqish kuchaydi va tilni o'rgatish kengaydi. Tadqiqotim maqsadi Germaniyadagi qishloq xo'jalik terminologiyasini keng qamrovli ta'lim yordamida o'rganishdir. Men nemis tilida texnik leksikonlarni ta'lim qilishga harakat qilaman, shuningdek, nemis tili o'rganuvchilariga qishloq hojalgini terminlarini jadval ko'rinishida ko'rib chiqishni taklif qilaman, shundan keyin aniq qaror qabul qilishlari mumkin.

DIE ROLLE UND DIE FUNKTION DER FACHLEXIKVERMITTLUNG IM BERUFSBEZOGENEN DAF – UNTERRICHT

Es ist unbestritten, dass die Lernende mit Fremdsprachenkenntnissen große Schwierigkeiten beim Erlernen der naturwissenschaftlichen Fachsprache haben. Sie ist eine besondere Sprachform, das vom Sprachgebrauch anderer Unterrichtsgegenstände und jenem der Alltagssprache der Lernenden stark abweicht. Neue Entwicklungen bringen und werden auch in Zukunft immer wieder neue Fachwörter mit sich bringen. Werden diese Fachwörter im Unternehmen aber nicht einleichtlich verwendet, kann es schnell zu Verständigungsproblemen bei den internen Kommunikationen kommen. Aber auch die Erschließung internationaler Märkte bringt neue sprachliche Herausforderungen.