

СУВНИНГ ЧУҚУРЛИГИ

Режа:

1. Сув оқимининг чуқурлиги
2. Чуқурлик ва унинг туб кесимларини ўлчаш усуллари ва асбоблари
3. Сувнинг чуқурлигини ўлчаш бўйича материалларни қайта ишлаш

Асосий адабиётларнинг рўйхати:

➤ Karimov S, A.Akbarov, U.Jonqobilov; Gidrologiyia, gidrometriyia va oqim hajmini rostlash.Darslik. – Т.: Ўқитувчи , 2004.-230 б.

➤ Г.В.Железняков, Т.А.Неговская, Ж.Е.Овчаров. Гидрология, гидрометрия и регулирование стока. Учебник. – М.: Колос, 1984.-432 б.

Қўшимча адабиётларларнинг рўйхати:

➤ А.А.Акбаров. Гидрология, гидрометрия ва оқим ҳажмини ростлаш фани бўйича маъruzалар тўплами. – Тошкент : ТИМИ, 2003 .- 95 б.

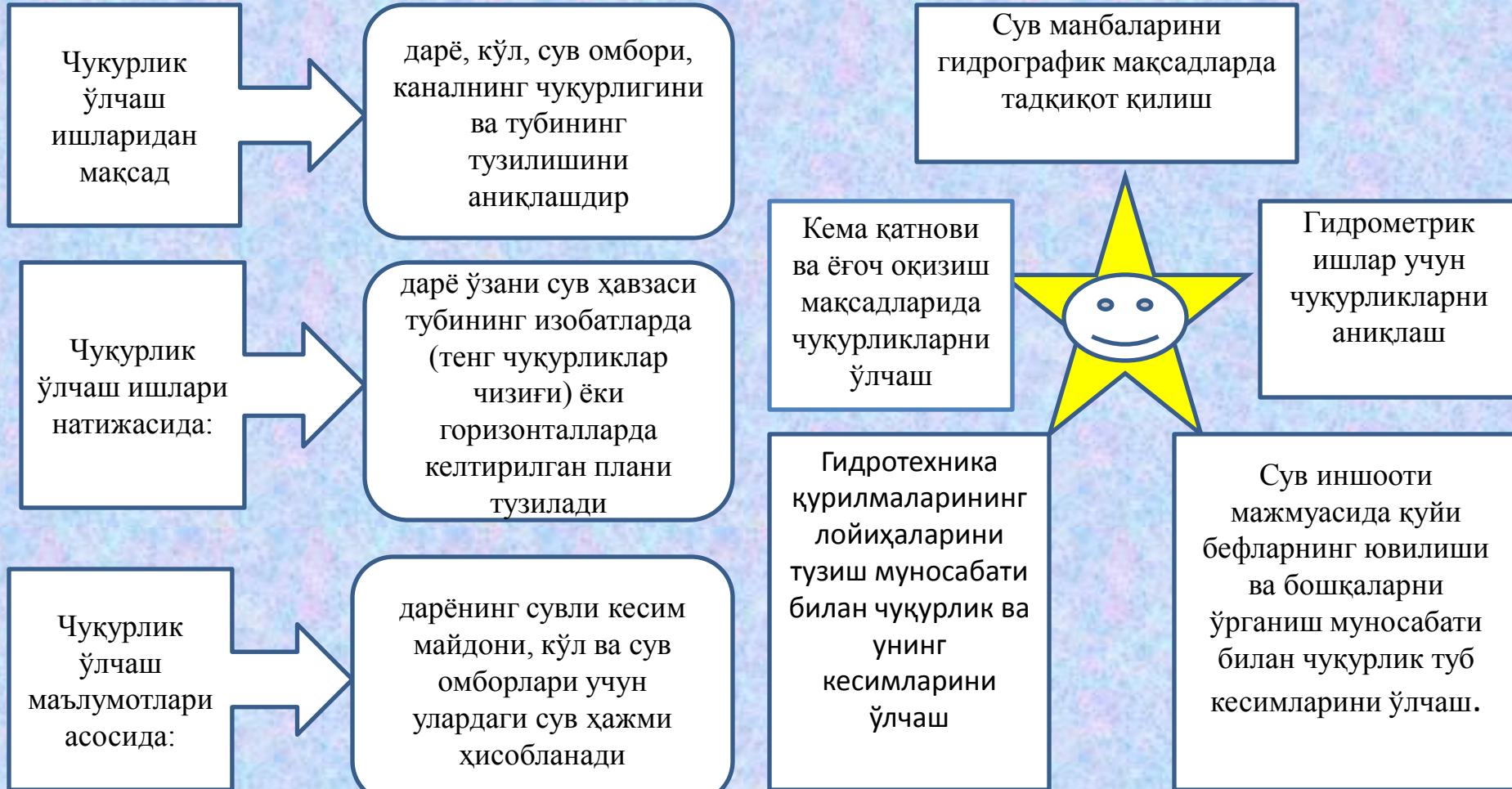
➤ Расулов А.Р., Ҳикматов Ф.Ҳ. “Умумий гидрология”

Таянч тушунчалар:

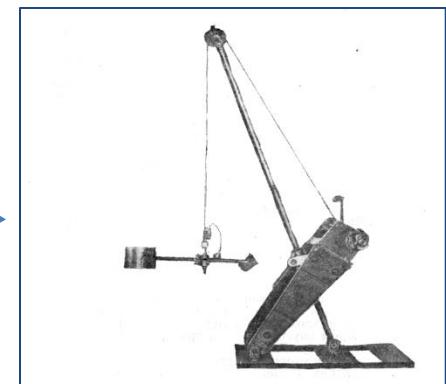
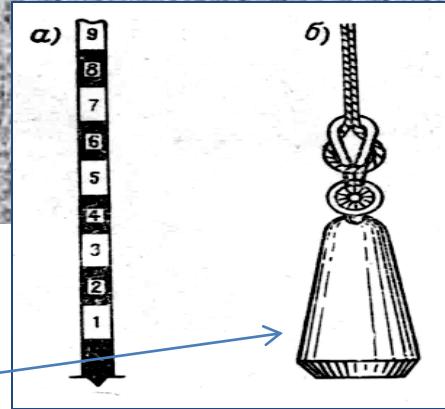
Сувли кесим майдони
Изобат
Оддий мосламалар
Механик асбоблар
Ултратовуш асбоблари
Гидрометрик штанга
Қўл лоти
Механик лот
Эхолот
Морфометрик тавсифлар
Хўлланган периметр
Гидравлик радиус

Сув оқимининг чуқурлиги

Сув оқимининг юза қисмидан то тубигача тиклик бўйича масофа унинг чуқурлиги деб аталади. Сувнинг чуқурлиги h ҳарфи билан белгиланади, ўлчов бирлиги - м.



Чуқурликларни ўлчаш учун мослама ва асбоблар:



Дис. 40 Гидрографикларни асбоблари - «Пике»

Ўлчов асбобларининг таснифи

Гидрометрик штанга

Думалоқ кесимли металл ҳолда бўлиб, унинг диаметри 4—5 см, узунлиги 2—3 м га етади.

Ёғочдан ишланган, узунлиги 5-7 м, диаметри 4-5 см га тенг бўлган асбобдир Намётка билан чукурликни ўлчашда 2-5 см хатоликка йўл қўйилади. Сув ўлчаш рейкаси билан кичик сойлар ва ариқларнинг чукурлиги ўлчанади.

Чукурликни ўлчаш аниқ натижа беради ва у ёрдамида чукурликни қисқа вақт ичида жуда тез аниқлаш мумкин. Улар асосан денгиз, океан ва қисман кўлларда ишлатилади.

Намётка

Чуқурлик ўлчовчи стандарт кўл лотиннинг оғирлиги 4,5 кг, диаметри 56 мм ва узунлиги 355 мм бўлади. асбоб ёрдамида дарёларда 25 м гача, кўл ва сув омборларида 100 м гача бўлган чукурликларни ўлчаш мумкин.

Кўл лоти

Механик лот

Дарёларда сувнинг оқиши тезлиги жуда катта ёки чукурликлар 25 м дан ортиқ бўлганда фойдаланилади. Механик лотларда чукурлик ўлчангандага хатолик анча катта бўлади.

Эхолот

Чуқурлик ўлчаш ишлари маълумотларини қайта ишлаш

Дарё тубининг мураккаб ҳолатини яхшироқ акс эттириш учун чуқурлик ўлчаш ишларини икки марта (чат қирғоқдан ўнг қирғоқгача бўлган йўналишда ва аксинча) олиб борилади.

Хар бир тиклиқдаги ўртacha чуқурликни ҳисоблаш формуласи:

$$h_{yp} = \frac{h_1 + h_2}{2}$$

Чуқурликни ўлчаш маълумотларидан қўйидаги масалаларни ҳал қилишда фойдаланилади:

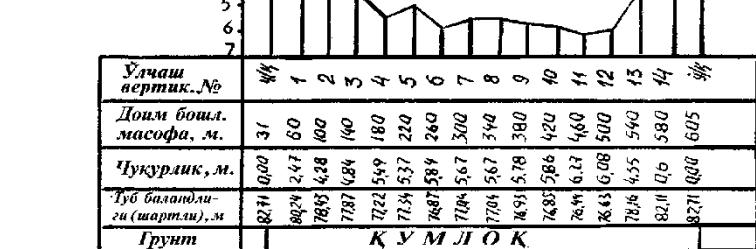
- Ўзаннинг кўндаланг кесимини тузиш ва морфологик тавсифларини ҳисоблаш.
- Дарё ўзани ёки кўл ва сув омборларининг тубини горизонталларда ва изобатларидаги планини тузиш.
- Дарё айrim қисмининг бўйлама кесимини тузиш.
- Кўл, сув омборларининг морфологик тавсифларни ҳисоблаш.

Агар чуқурлик ўлчашдан мақсад кўндаланг кесимининг шакли ва ўлчамларини аниқлаш бўлса, унда дарёдаги сув оқимининг кўндаланг кесими ҳудди расмда кўрсатилгандек чизилади.

Дарёning кўндаланг кесими

Асосий тавсифлар

Н.см	208
ω м ²	2710
В м	574
h ₁ м	4.72
h ₂ м	6.27
ρ м	574
R м	4.72



1. Сув кесим майдони, $F \text{ м}^2$ да

Кўндаланг кесма майдони деб оқим йўналишига перпендикуляр бўлиб, ўзан туби ва сув юзаси чизиқлари билан чегараланган юзага айтилади. Кўндаланг кесимдаги сув оқаётган қисм жонли кесма майдони дейилади.

$$F = \frac{h_1 \cdot b_1}{2} + \frac{h_1 + h_2}{2} b_2 + \dots + \frac{h_{n-1} + h_n}{2} b_{n-1} + \frac{h_n b_n}{2}$$

2. Дарёning кенглиги В м да. Дарёning кенглиги деб, чап қирғоқ билан ўнг қирғоқ орасидаги оқим йўналишига перпендикуляр бўлган масофага айтилади. Дарёning кенглиги (B) доимий бошланғич нуқтадан ($ДБН$) қирғоқлар орасидаги масофалар фарқига teng.

3. Дарё ўзанининг намланган периметри деб, кўндаланг кесим бўйича олинган ўзан туби узунлигига айтилади. Агарда дарё муз билан қопланган бўлса, у ҳолда намланган периметрга дарёning кенглиги ҳам қўшилади. Намланган периметр (χ) қўйидаги ифода ёрдамида хисобланади :

$$\chi = \sqrt{b_1^2 + h_1^2} + \sqrt{b_2^2 + (h_2 - h_1)^2} + \dots + \sqrt{b_n^2 + h_n^2}$$

Морфометрик тавсифлар:

4. Энг катта чуқурлик (h_{\max})ни сув сарфини ўлчаш ва хисоблаш жадвали маълумотлари ёки чуқурликни ўлчаш натижаларига асосан аниқлаймиз.

5. Кўндаланг кесимнинг ўртача чуқурлиги ($h_{\text{урт}}$) кўндаланг кесим майдонининг (F) унинг кенглигига (B) нисбатига tengdir:

$$h_{\text{урт}} = \frac{F}{B}, \text{ м}$$

6. Гидравлик радиус (R) кўндаланг кесим майдонининг (F) намланган периметр (χ) га нисбатига teng:

$$R = \frac{F}{\chi}$$

Дарё кенг ва саёз бўлса, ўртача чуқурлик билан гидравлик радиус бирбирига миқдоран яқин бўлади.