



TOSHKENT IRRIGATSIYA VA QISHLOQ  
XO'JALIGINI MEXANIZATSIALASH  
MUHANDISLARI INSTITUTI



FAN:

MATERIALSHUNOSLIK VA  
KONZTRUKSON MATERIALLAR  
TEXNOLOGIYASI

MAVZU  
**02**

Qotishmalar, xolat diagrammalari  
va temir- tsementit holat  
diagrammasi



Tashpulatov Quvondiq  
Berdibekovich



Umumtexnik fanlar  
kafedrasi katta o'qituvchisi



# Reja:

- **Qotishma haqida tushuncha .Qotishmalar turlari**
- **Holat diagrammalari, kesmalar va fazalar qoidasi**
- **Temir-uglerod qotishmalarning turlari.**
- **Temir – sementit (Fe- Fe<sub>3</sub>C) holat diagrammasi.**

## § 1. Amorf va kristall jismlari.

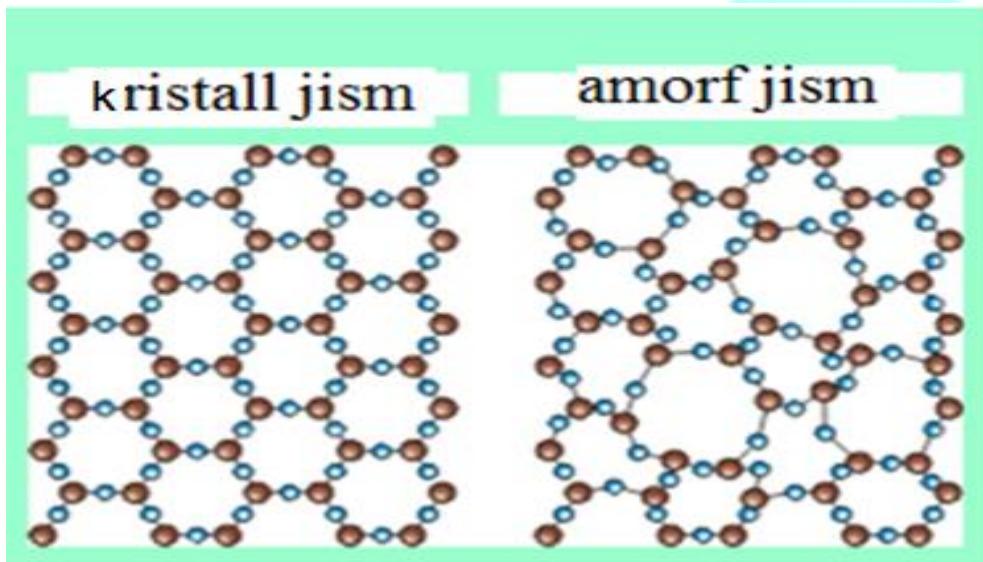
Qattiq jism

Amorf

Kristall

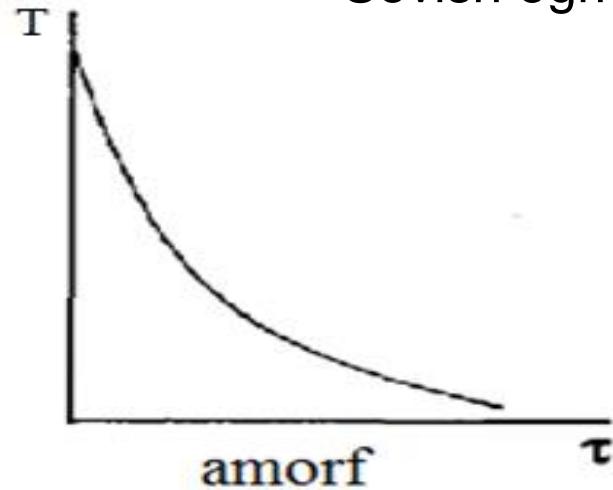
- 1) Atomlar tarnibsiz joylashgah
- 2) Erish temperaturasi noaniq  
mom, shisha, plastilin

- 1) Atomlar tarnib bilan joylashgah
- 2) Erish temperaturasi aniq  
NaCl, grafit, metallar       $10^{13}$ Gts

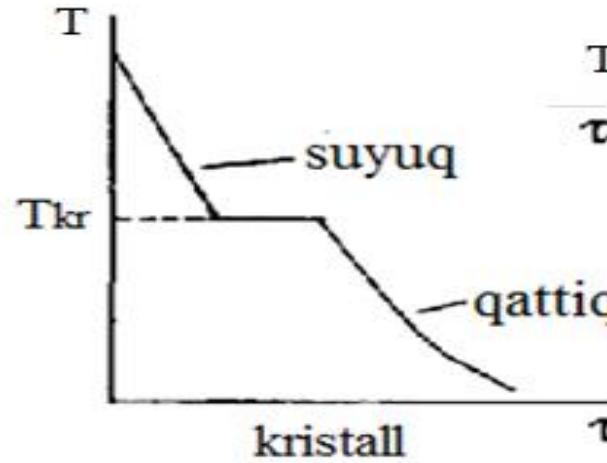


2.1 rasm

## Sovish egri chiziqlar

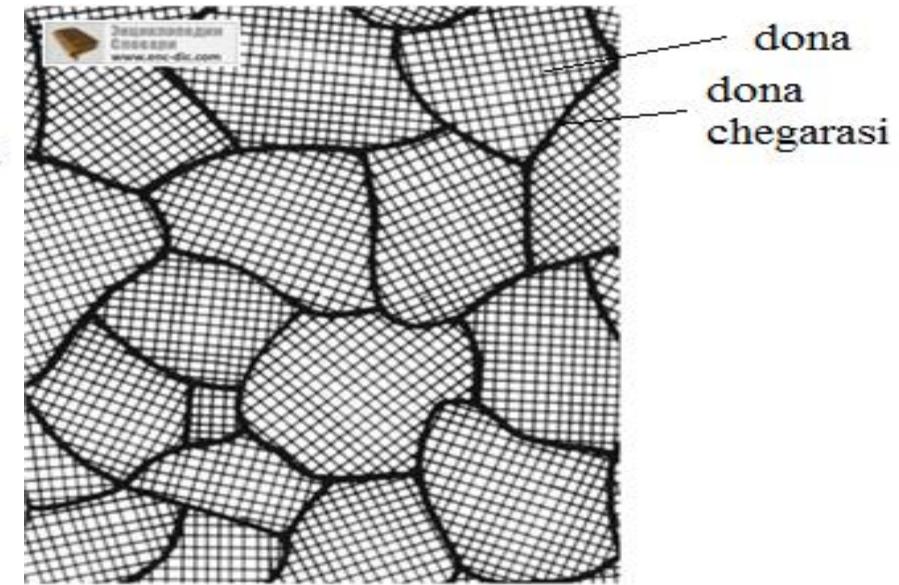


2.2 rasm

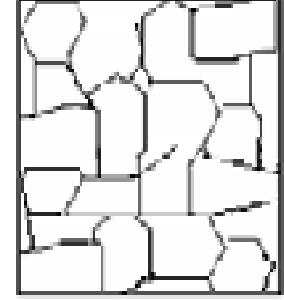
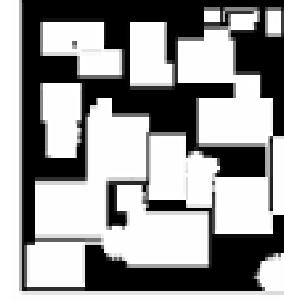
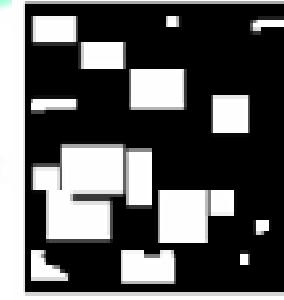
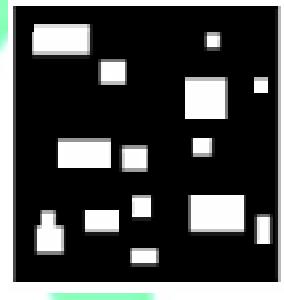
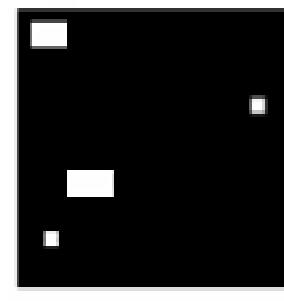
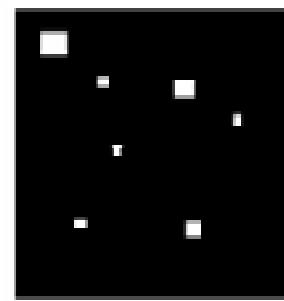
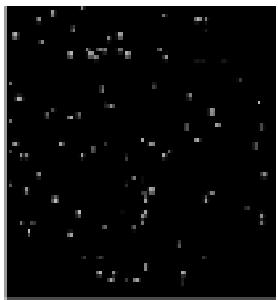


$T$  - temperatura

$\tau$  - vaqt



2.3 rasm



2.4 rasm. Metallarni kristallanish jarayoni

## Qotishma haqida tushuncha .Qotishmalar turlari.

*Metall qotishma*

metall xossalarga ega bo'lgan ikkita yoki undan ko'p metallarni yoki metall va nometallarni eritib biriktirishdan hosil bo'lgan jism

Komponentlar

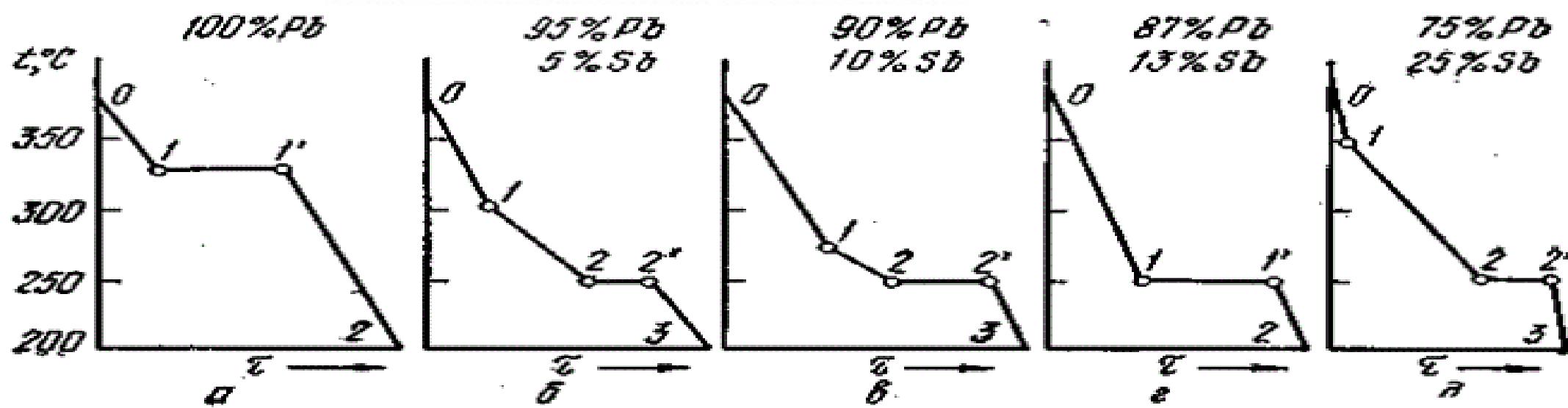
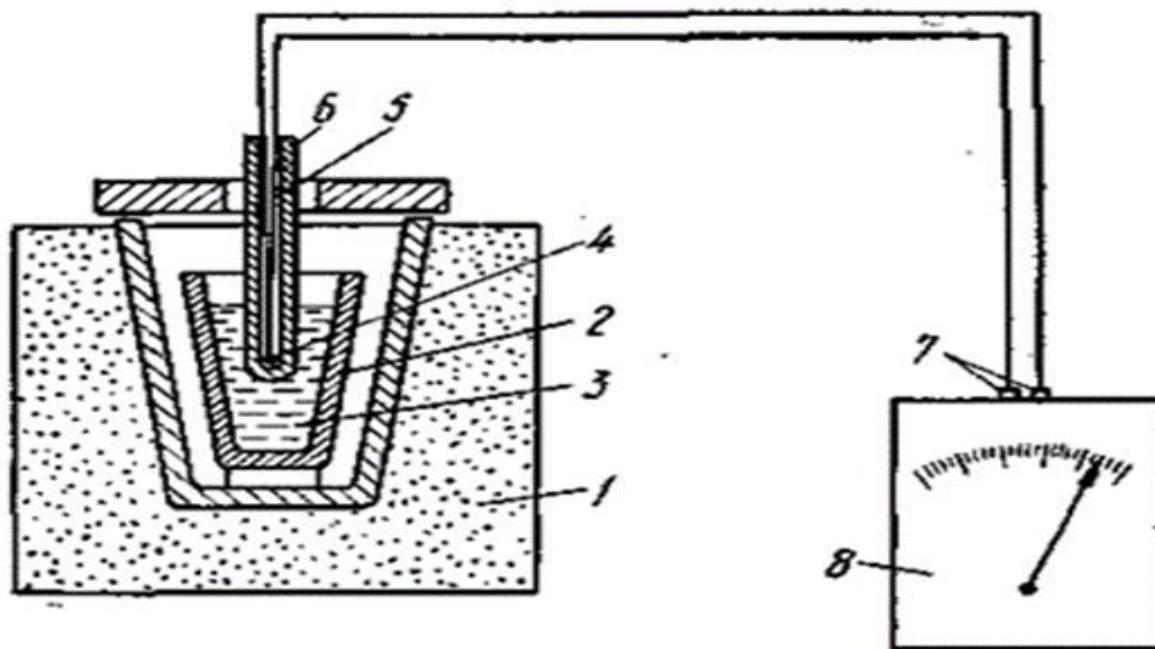
qotishmani tashkil qilgan moddalar

Faza

qotishmaning suyuq yoki qattiq qolatda boshqa qismlaridan chegara sirtlar bilan ajralgan, bir hil qimiyoviy tarkibga yoki tuzilishga ega bolgan qism

Struktura

metall va qotishmalarda fazalarning shakli, o'chami va o'zaro joylashishi



## Qotishmalar turlari

**mexanik  
aralashma**

qotishma tarkibiga kiruvchi elementlar atomlari kristallanish jarayonida ayrim - ayrim donalarni hosil qiladi.

**qattiq eritma**

qotishmaning bitta komponenti atomlari boshqa komponent kristall panjarasiga singib, qotkandan keyin bir jinsligini saqlab qoladi

**kim'yoviy birikma**

kristallanish jarayonida komponentlarning özaro kimyoviy reaksiyaga kirishuvi natijasida umuman yangi kristall panjara hosil bo'ladi

# Holat diagrammalari.

holat  
diagrammasi  
– bu nima?

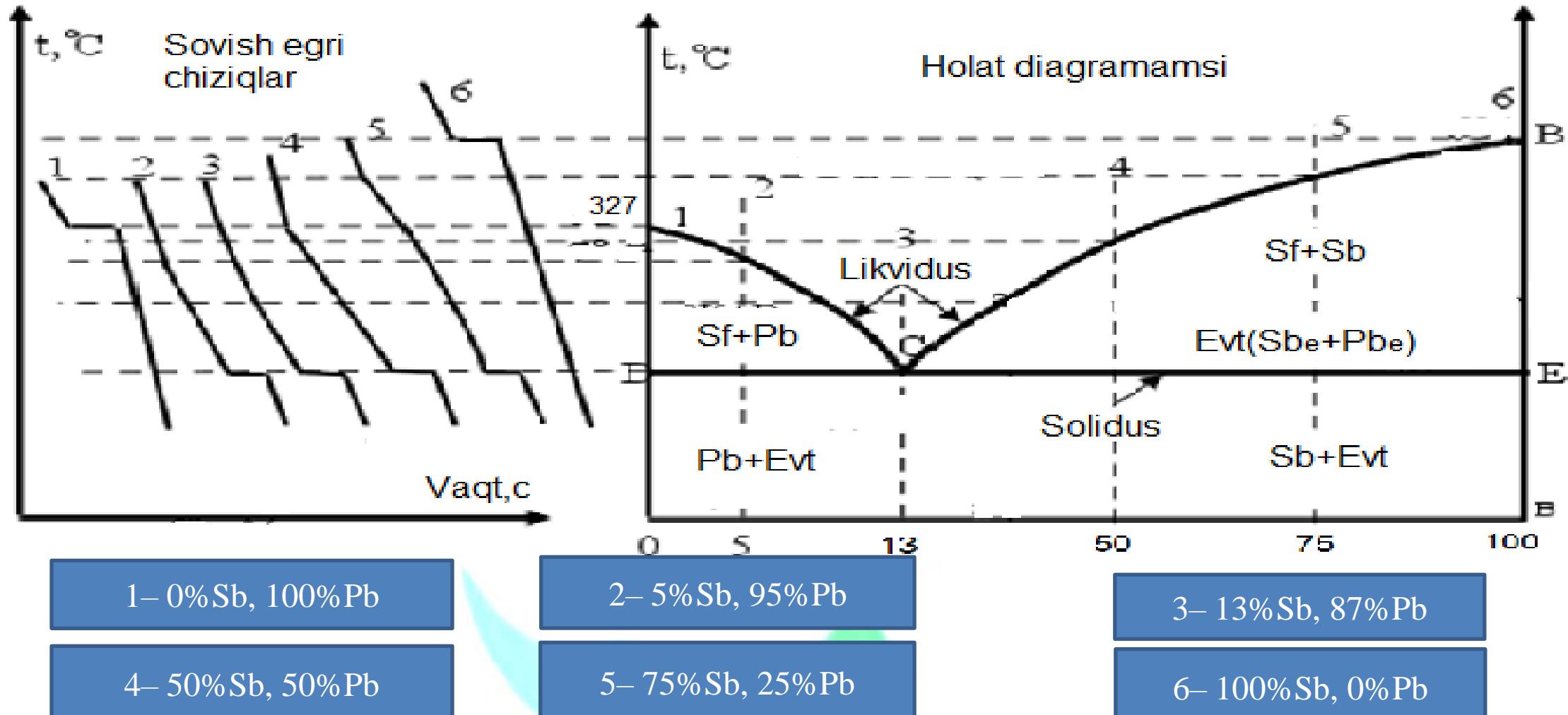
Temperatura va kim'yoviy tarkibiga ko'ra  
qotishmalarning holatini ko'rsatuvchi grafik.

holat diagramma  
– qanday quriladi?

qotishmaning har hil tarkiblari uchun qurilgan  
sovish - egri chiziqlar yordamida quriladi

Sovish – egri chiziqlarning kritik nuqtalari kontsentratsiya -  
temperatura grafigiga ötkaziladi, barcha nuqtalar tutashtiriladi -  
kritik chiziqlar hosil boladi va natijada holat diagrammasi tuziladi.

# Qo'rg'o'shin-surma diagrammasi (Pb - Sb)



Evtektika qotishmasi  
(13%Sb +87%Pb)

Sb< 13% - evtektikadan oldingi qotishmalar  
Sb> 13% - evtektikadan keyingi qotishmalar

**evtektika**



suyuq qotishmadan bir vaqt ni o'zida kristallanadigan ikkita fazaning mexanik aralashmasi

**Evtektika aniq kimyoviy tarkibga ega va o'zgarmas temperaturada hosil bo'ladi.**

**likvidus**  
nuqtasi

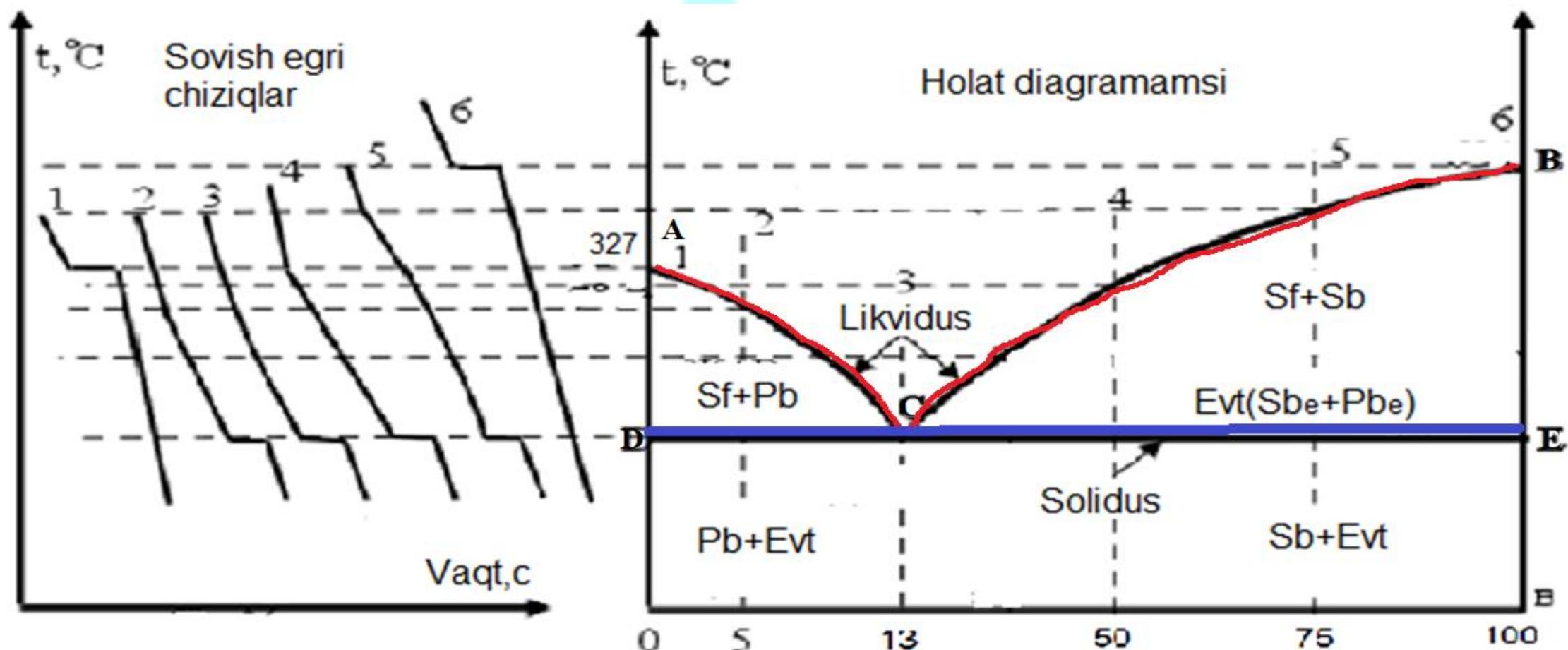


birlamchi kristallanishni  
boshlanishi, undan yuqorida  
qotishma suyuq holatda boladi

**solidus**  
nuqtasi

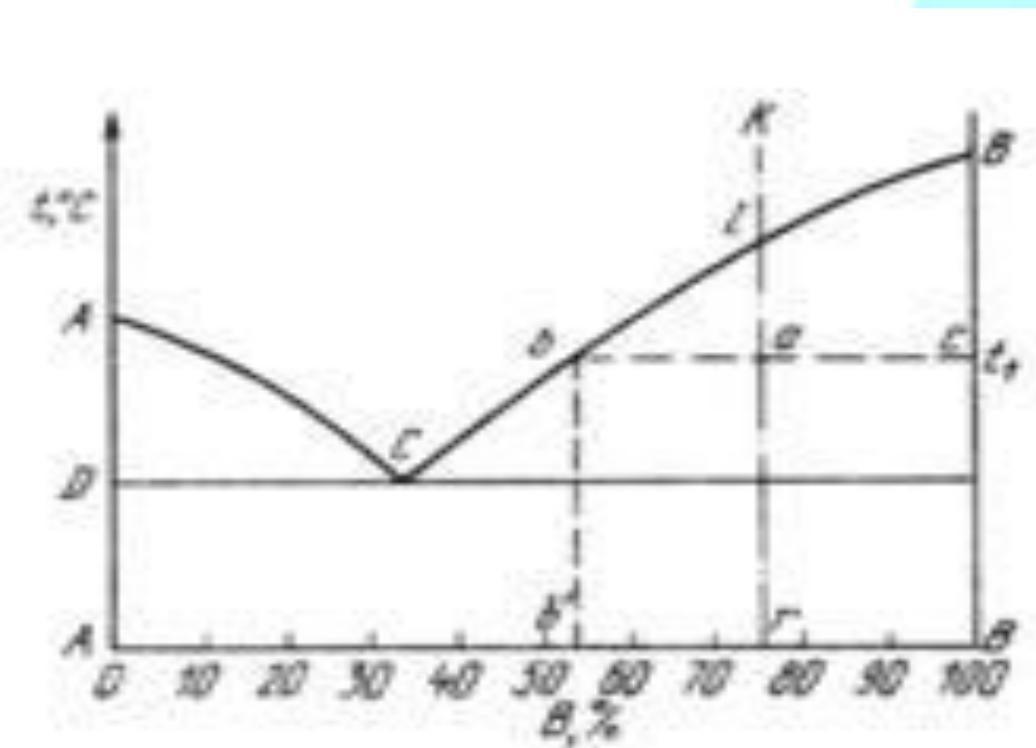


birlamchi kristallanishni tugashi, undan pastda  
qotishma qattik holatda boladi.



**ACB- likvidus chizig`i**  
**BCE- solidus chizig`i**

# Kesmalar va fazalar qoidasi



## Kesmalar qoidasi

### Birinchi qoida

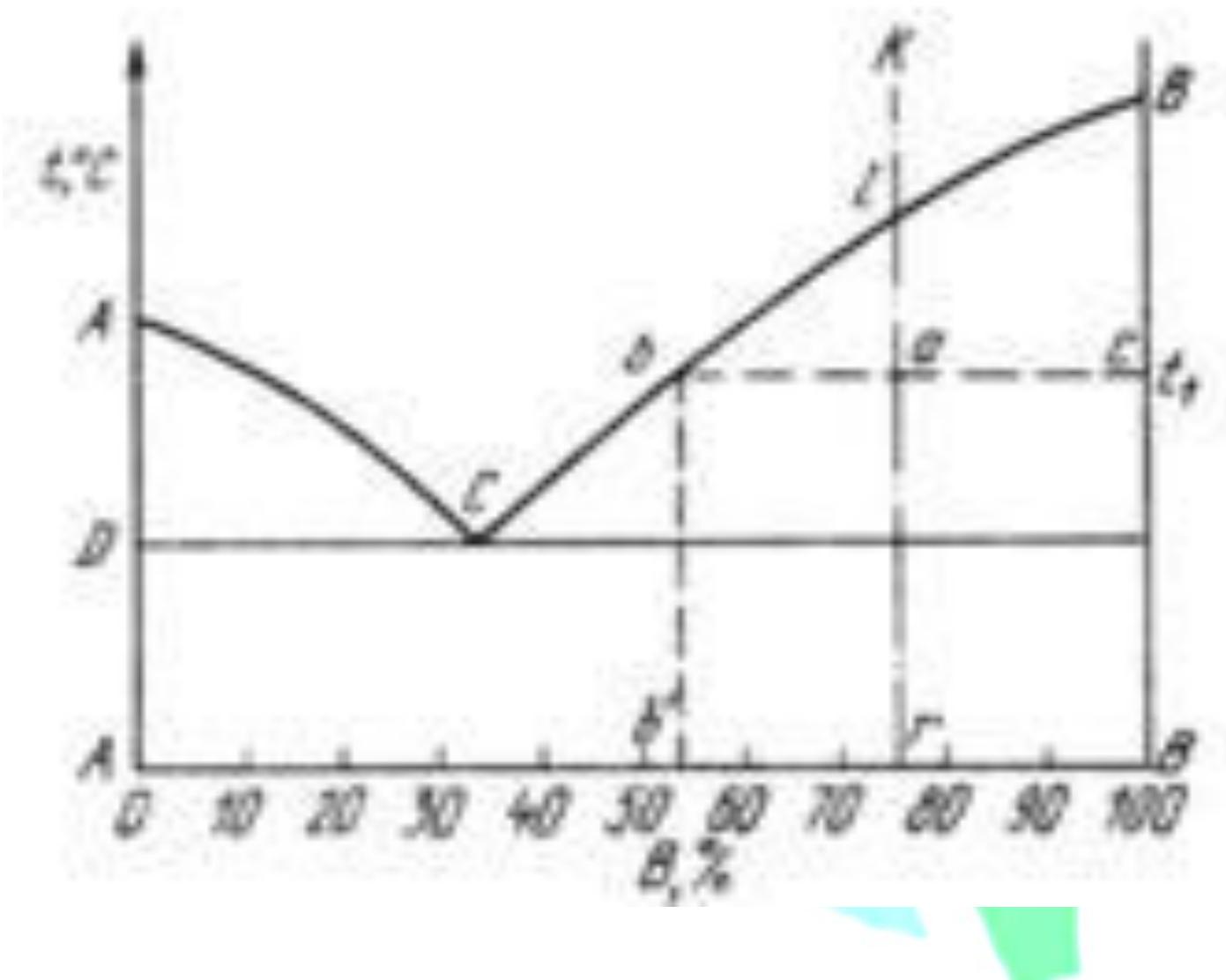
(fazalar tarkibini aniqlash)

Holat diagrammaning birorta nuqtasida fazalar tarkibini aniqlash uchun ushbu nuqtadan gorizontal chiziq sohani chegaralovchi chiziqlar bilan kesishguncha o'traziladi;

Kesishgan nuqtalar kotsentra-tsiya o'qida fazalar tarkibini ko'rsatadi

Xulosa: 1) "a" nuqtada qotishma suyuq fazadan va "B" komponentdan iborat  
2) suyuq fazaning tarkibi "b" nuqta bilan belgilanadi

## Kesmalar qoidasi



### Ikkinci qoida (fazalar massasini aniqlash)

Holat diagrammaning  
birorta nuqtasida fazalar  
massasini aniqlash uchun  
ushbu nuqtadan  
gorizontal chiziq  
o'traziladi;

Bu kesmaning  
bo'laklari fazalar  
massasiga teskari  
proportsional

## Fazalar qoidasii (Gibss qonuni)

Qotishmaning holat diagrammasi fazalarni va tashkil etuvchilarni o'rganishga imkon beradi.

Har qanday qotishmada muvozanatda bo'lgan fazalar soni tashqi va ichki sharoitlarga bog'liq.

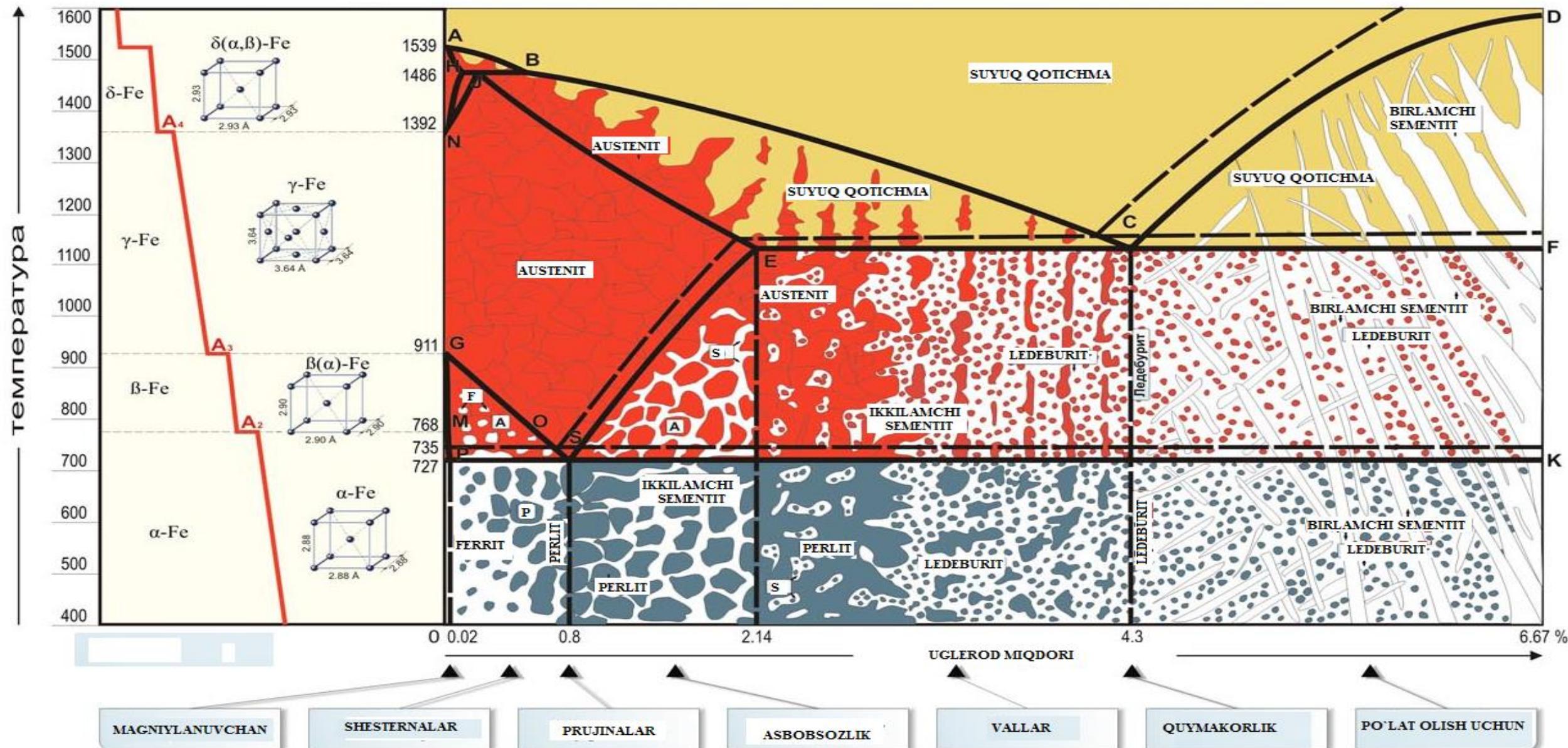
Qotishmada kechadigan barcha o'zgarishlar fazalar qoidasi yoki Gibss qonuni deb nomlangan muvozanatning umumiyligini qonuniga boysunadi.

Fazalar qoidasi qotishmaning erkinlik darajasini ( $c$ ), komponentlar sonini ( $k$ ), fazalar soni ( $f$ )ga bog'liqligini ko'rsatadi va metall qotishmalar qudagicha ifodalanadi:

$$c = k - f + 1$$

Erkinlik darajasi deb qotishmaning mustaqil termodinamik parametrlarga aytiladi (temperatura, bosim, kimyoviy tarkib).

# TEMIR SEMENTIT HOLAT DIAGRAMMASI



## **Temir-uglerod qotishmalarining turlari.**

Austenit - A

uglerodni  $\gamma$ -Fe dagi **qattiq eritmasi**.

$0,1\% < C < 2,14\%$

Austenitda  $1147^{\circ}\text{C}$  da kōpi bilan  $2,14\% \text{C}$ ,  $727^{\circ}\text{C}$  da kōpi bilan  $0,8\% \text{C}$  eriydi,  
 $727^{\circ}\text{C}$  da austenit perlitga aylanadi

Ferrit - F

uglerodni  $\alpha$ -Fe dagi **qattiq eritmasi**

$C = 0,02\%$

Perlit- P

F va S ni **mexanikaviy aralashmasi**

$C = 0,8\%$

Lebedburit- L

A va S ni **mexanikaviy aralashmasi**

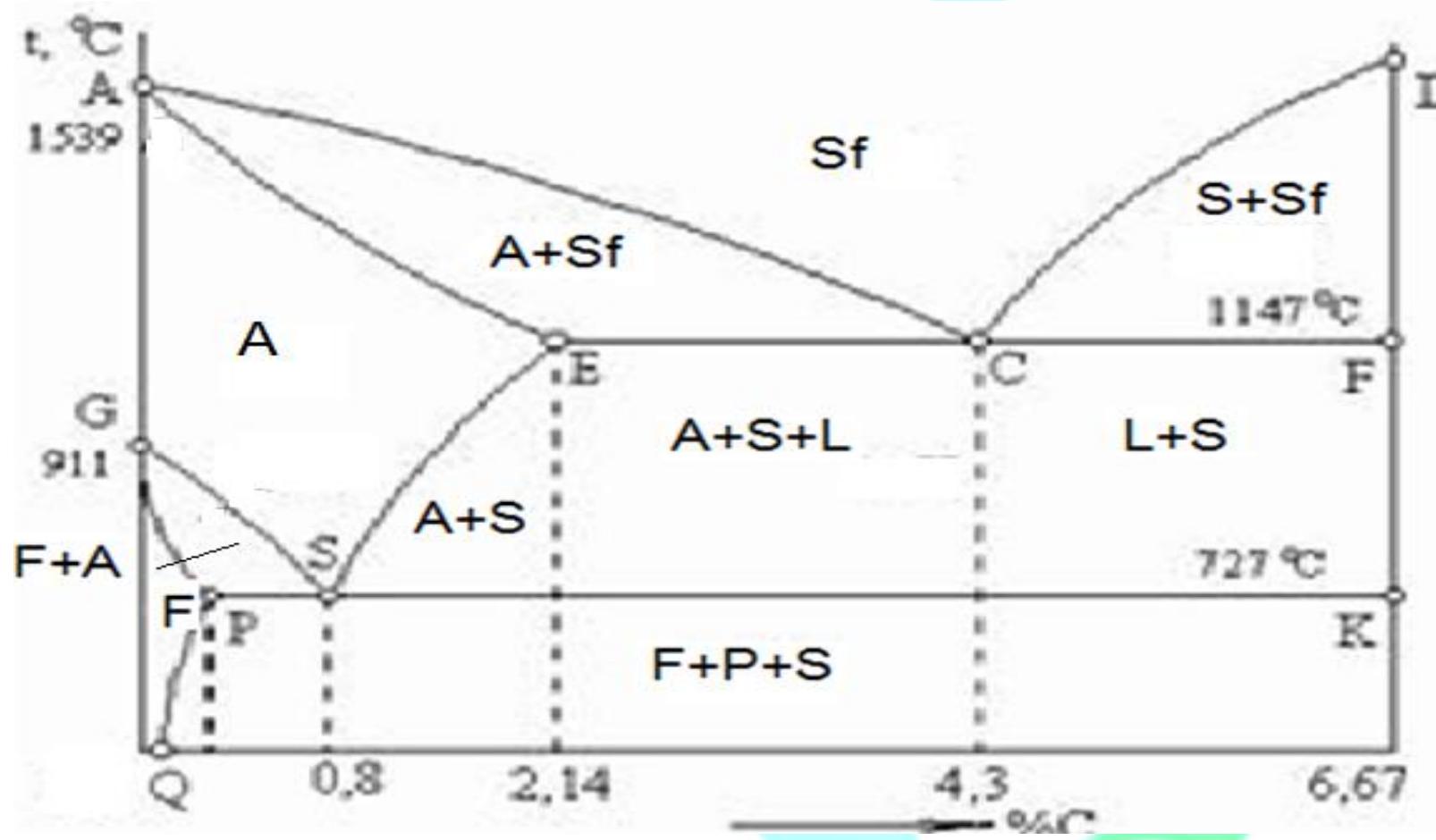
$C = 4,3\%$

Sementit- S

Temir va uglerod **qimyoviy birikmasi**

$C = 6,67\%$

# Temir – sementit (Fe- Fe<sub>3</sub>C) holat diagrammasi.



Sf – suyuq faza

A – austenit

F – ferrit

L – ledeburit

P – perlit

S – sementit

**GS** – A dan F ajraladi

**SE** – A dan S ajraladi

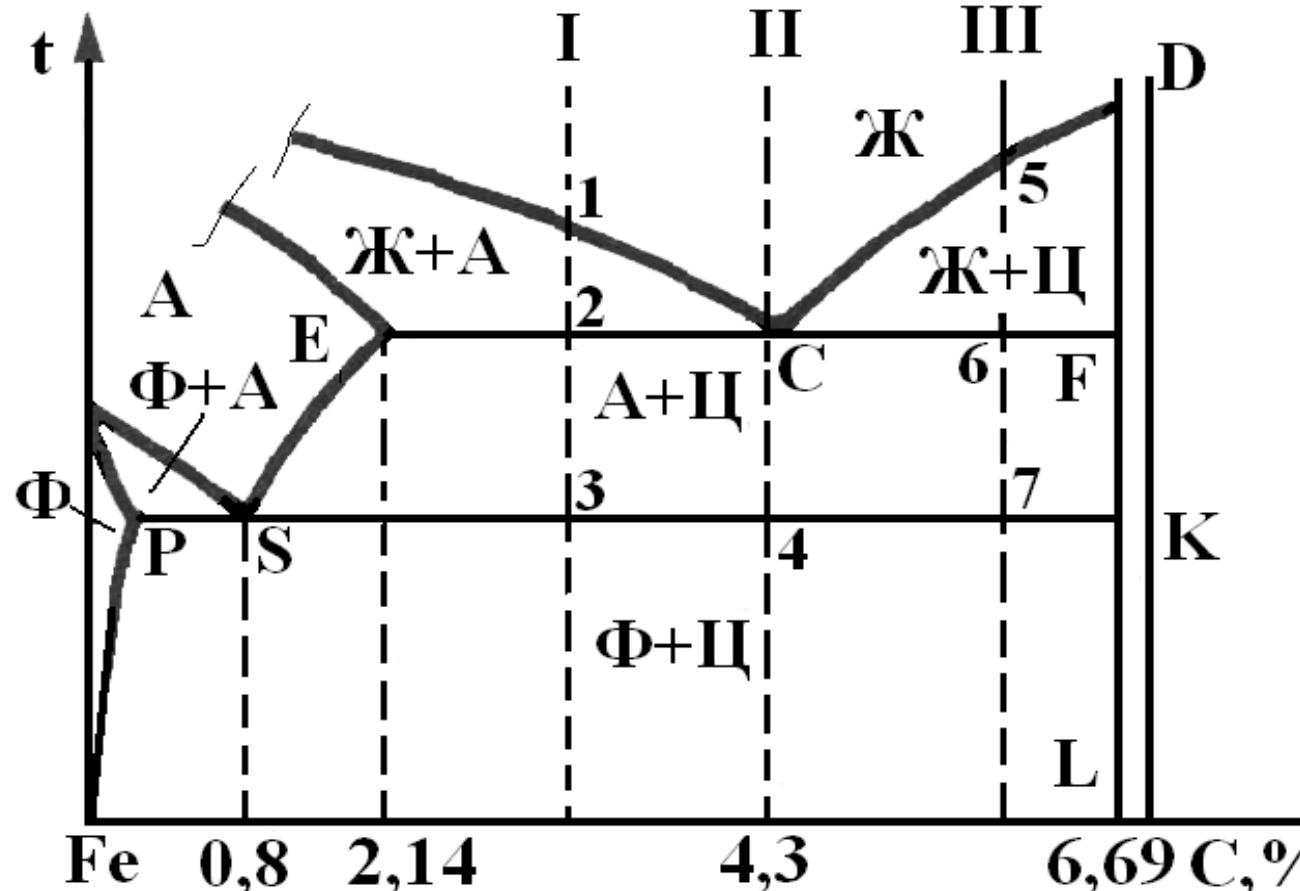
**ECF** – Sf + L ga o'tadi  
evtektika o'zgarishi

**PSK** – A + P ga o'tadi  
evtektoid o'zgarishi

**ACD** – likvidus chizig'i – birlamchi kristallanish boshlanadi

**AECF** – solidus chizig'i – birlamchi kristallanish tugaydi

## Evtektika va evtektoid özgarish jarayonlari



ECF chizigi -  
evtektika chizigi

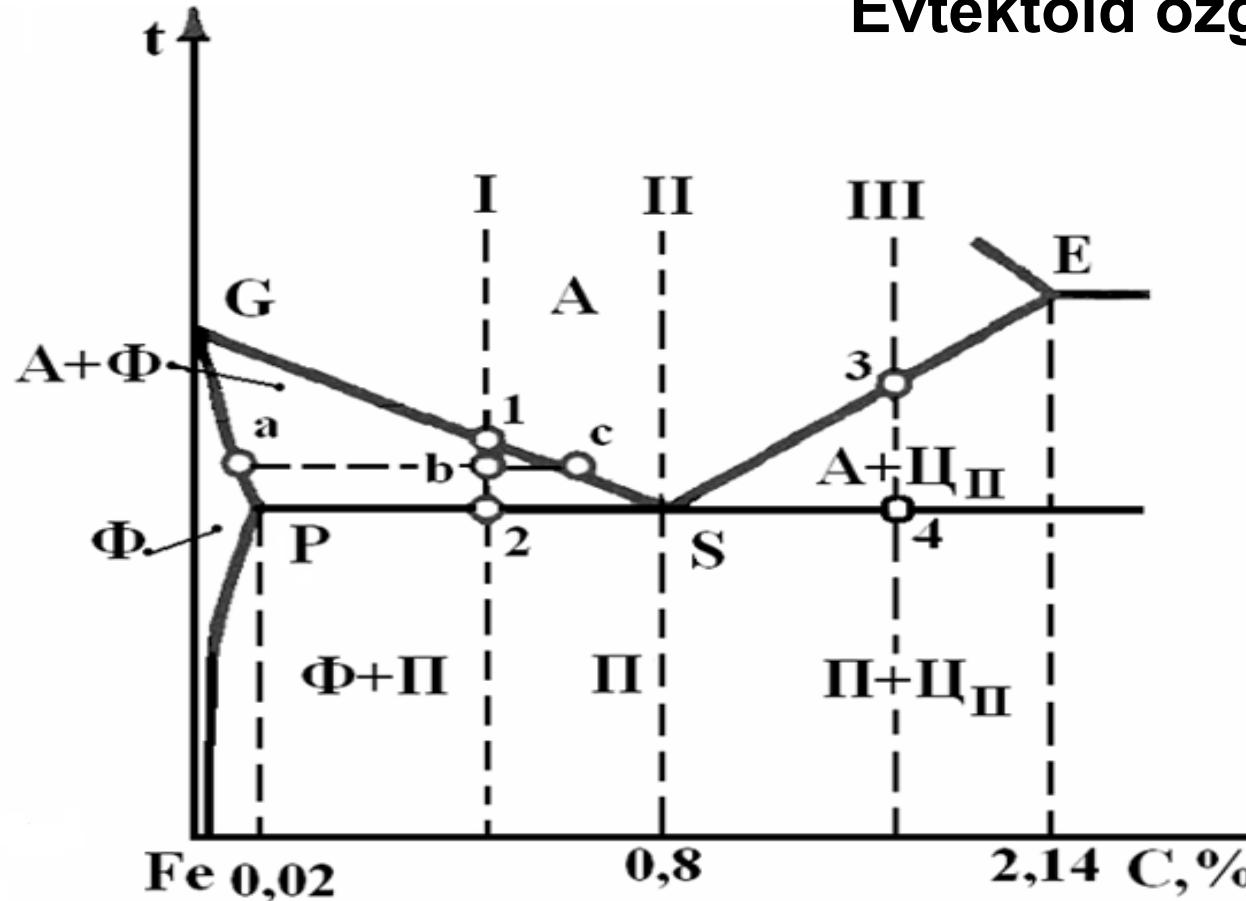
evtektika özgarish  
jarayoni –  
suyuq fazadan  
ledeburitni  
kristallanishi

### Evtektika o'zgarish jarayoni

1147°C da

Suyuq fazasi  $_{4,3\%C}$   $\rightarrow$  Ledeburit  $_{4,3\%C}$  ( $A_{2,14\%C} + S_{6,67\%C}$ )

# Evtektoid özgarish jarayoni



PSK chizigi -  
evtektoid chizigi

evtektoid özgarish jarayoni  
– ikkilamchi kristallanish  
jarayoni

Evtektoid özgarish jarayoni

$727^{\circ}\text{C}$

Austenit  $_{0,8\%}\text{C} \rightarrow$  Perlit  $_{0,8\%}\text{C} (\text{F}_{0,02\%}\text{C} + \text{S}_{6,67\%}\text{C})$

## Insert jadval

**Mab3y :3-ma'ruza. Qotishmalar va ularning xolat diagrammalari. Temir – sementit ( $Fe$ -  $Fe_3C$ ) holat diagrammasi.**

Nº	Tushunchalar	+	-	?
1	Qotishma			
2	Holat diagrammalari			
3	Kesmalar va fazalar qoidasi			
4	Qotishma turlari			
5	Evtektika özgarish jarayoni			
6	Evtektoid özgarish jarayoni			
7	Ferrit – F, Perlit- P, Austenit - A			
8	Ledeburit- L, Sementit- S			

“-“ – men bilgan ma`lumotlarga zid;

“+” – men ucgun yangi ma`lumot;

“?” - men ucgun tushunarsiz ;

# Nazorat savollari

1. Metall qotishma nima? Qotishmalarni turlari.
2. Holat diagrammasi nima va u qanday quriladi
3. Kesmalar qoidasi nimadan iborat?
4. Austenit ,ferrit, perlit va ledeburitni ta’riflang
5. Likvidus va solidus chiziqlarda qanday jarayonlar kechadi?
6. Evtektika o’zgarish jarayonini ta’riflab bering.
7. Evtektoid o’zgarish jarayonini ta’riflab bering.

# Adabiyotlar:

- Materials science and engineering. An Introduction. William D.Callister, Jr. David G. Rethwisch. 346 b.
- Fundamentals of modern manufacturing. Marerials, processes and systems. Fourth editions. Mikell P. Groover. 156 b.
- S.D. Nurmurodov va boshk. Materialshunoslik — Тошкент, "Fan", 2004

## Qo`shimcha adabiyotlar:

- Мирбобоев В.А.Конструкцион материаллар технологияси. — Тошкент, "Ўқитувчи", 2004 й. - 408 б.
- Илхом Носир. Материалшунослик. —Тошкент, “Ўзбекистон”,2002 й – 350 б.
- Пўлатов С., Рахмоналиев И., Қосимов Қ. Материалшунослик ва конструкцион материаллар технологиясидан амалий машғулотлар — Т. “ Мехнат”, 1992 й. –136 б.
- Дриц М.Э., Маскальев М.А.Технология конструкционных материалилов. — М. Высшая школа, 1990 г.



TOSHKENT IRRIGATSIYA VA QISHLOQ  
XO'JALIGINI MEXANIZATSİYALASH  
MUHANDISLARI INSTITUTI



# E'TIBORINGIZ UCHUN RAHMAT!



Tashpulatov Quvondiq  
Berdibekovich



Umumtexnik fanlar  
kafedrasi katta o'qituvchisi



+ 998 71 237 09 72



[tashpulatovkuvandik@gmail.com](mailto:tashpulatovkuvandik@gmail.com)