



TOSHKENT IRRIGATSIYA VA QISHLOQ  
ХО'JALIGINI MEXANIZATSİYALASH  
MUHANDISLARI INSTITUTI



**Фаннинг номи:**

## Электр таъминот тизимларининг реле ҳимояси ва автоматикаси

**13**

Маъруза

Максимал токли ҳимоя ишлаш  
асослари ва параметрлари, уланиш  
схемалари. Минимал кучланиш  
бўйича ишга тушувчи максимал  
токли ҳимоя.



Хушиев  
Сирохиддин  
Мейлиевич



Электр таъминоти ва  
қайта тикланувчан  
энергия манбалари  
кафедраси доценти



# Максимал токли ҳимоя

Токли ҳимоя учун таъсир этувчи катталик ҳимоя ўрнатилган жойдан ўтувчи ток ҳисобланади.

Энг биринчи ва оддий токли ҳимоя эрувчан сақлагичлар ёрдамида бажарилган. Кучланиши 1 кВ гача бўлган тармоқларда улар хозир ҳам қўлланилади.

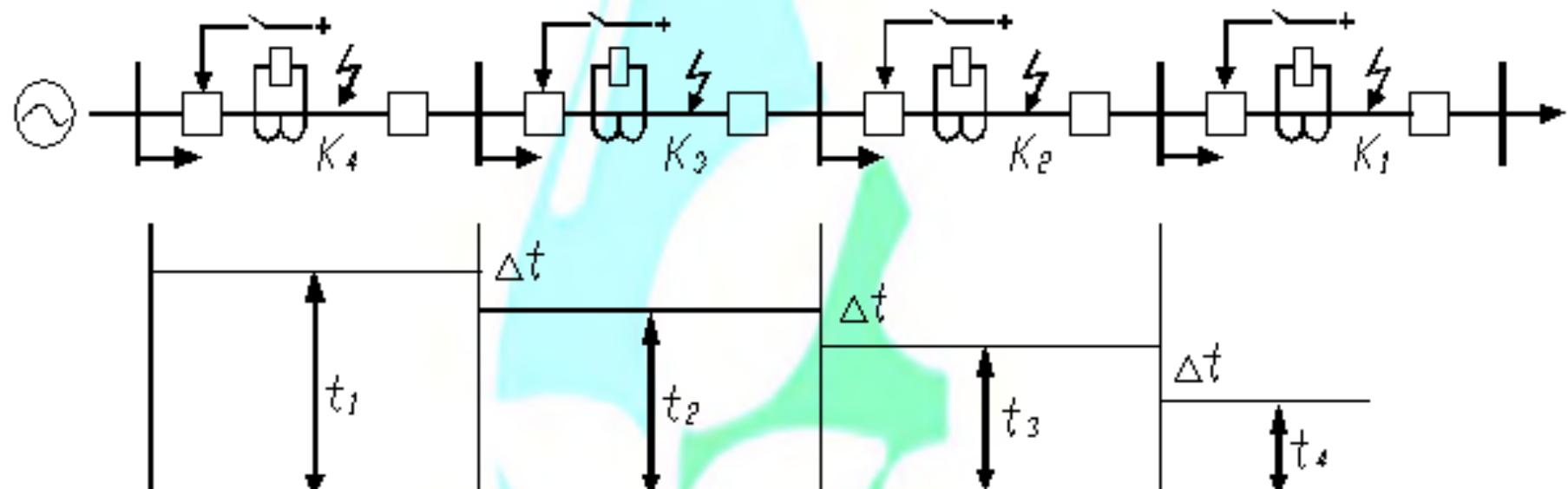
Токли ҳимояларнинг икки тури бўлиб, биринчиси – токли кесим (ТК) ва иккинчиси – максимал токли ҳимоя (МТХ).

МТХ бир томондан таъминланган электр таъминот тизимида асосий ҳимоя тури ҳисобланади. Икки томонидан таъминланадиган ҳамда мураккаб схемали тизимларда МТХ ёрдамчи ҳимоя сифатида ишлатилади. МТХ нинг танловчанлиги сабр вақти ёрдамида амалга оширилади.

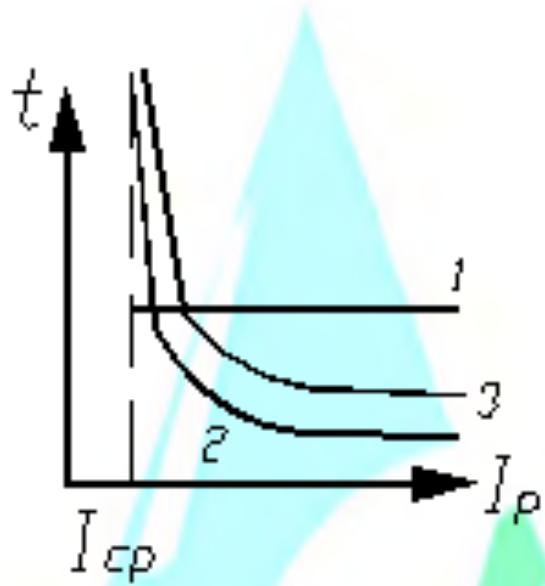
Бир томонлама таъминланадигагн тармоқлардаги ҳар бир линиянинг бошида манба тарафдан бошлаб МТХ ўрнатилади.

Буниг натижасида линиялар алохида ҳимояга эга бўлади.

# Максимал токли ҳимоялар



5.1- расм МТХни поғонали принципи



Сабр вақтими бундай танлаш поғоналик принципи деб аталади.

$\Delta t$  – сабр вақтининг поғонаси дейилади.

$\Delta t = 0,5 \div 0,6$  сек оралиқ олинади.

Сабр вақти токка боғлиқ, боғлиқ бўлмаган ёки қисман боғлиқ бўлиши

мумкин

# МТХ схемалари

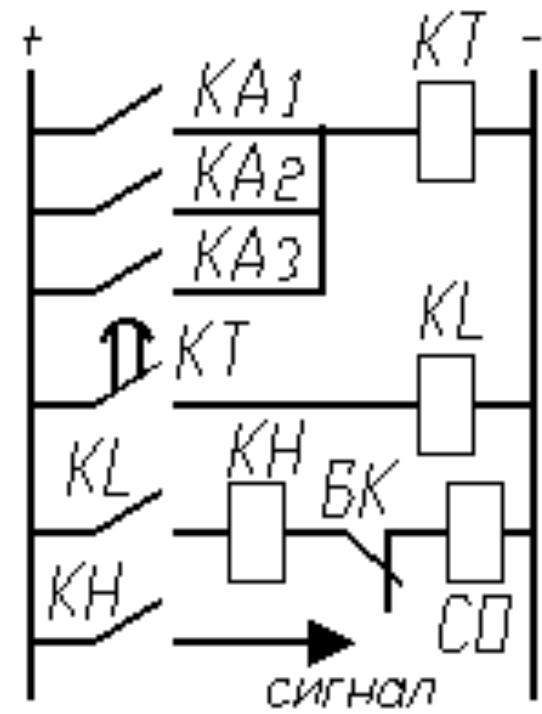
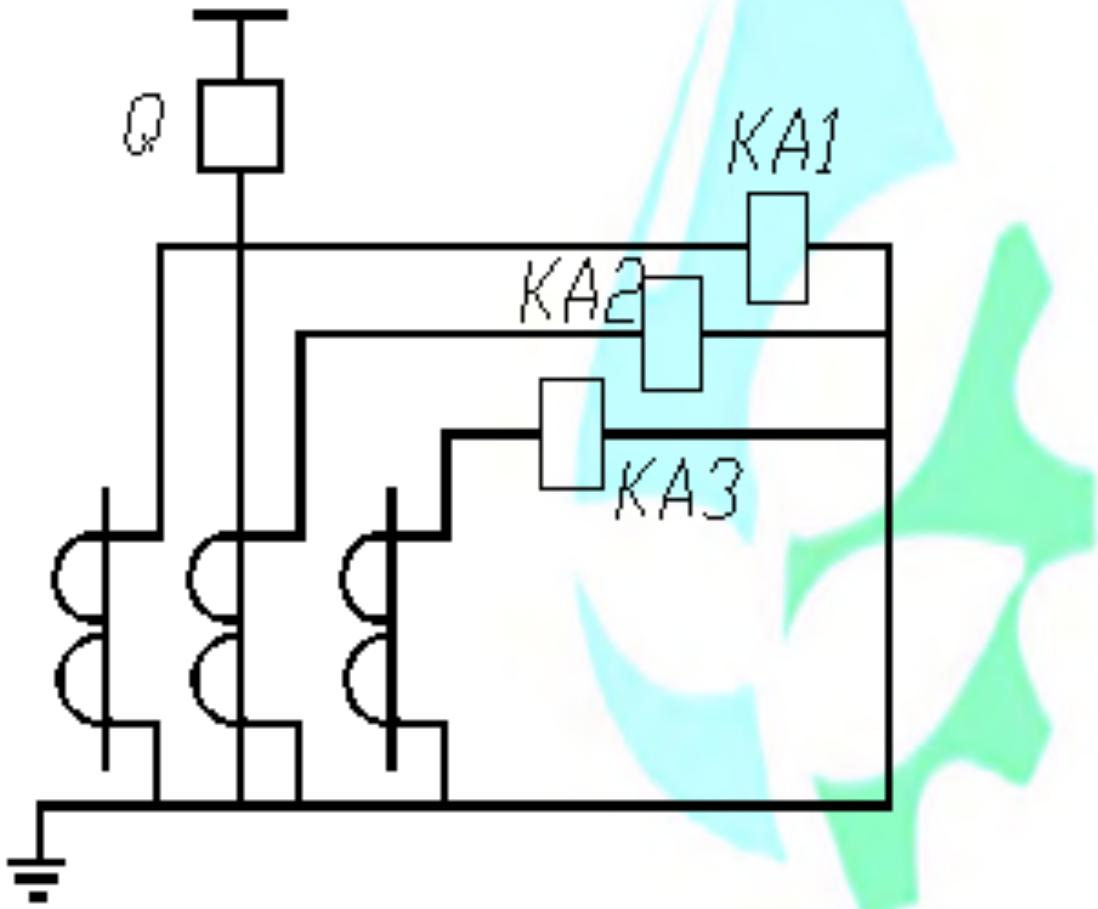
Химоянинг принципиал схемалари бирлашган ёки тарқоқ ҳолда кўрсатилиши мумкин. Бирлашган схемаларда реленинг чулғамлари ва контактлари бир-бирларига тегишли эканлиги яққол кўриниб туради. Схемалар мураккаблашган сари ток ва кучланиш занжирлари, ҳамда оператив занжирлар алоҳида чизилиши лозим. Оператив занжирларнинг манбага қараб МТХ икки гурухга бўлинади:

1. Ўзгармас токли
2. Ўзгарувчан токли

# Ўзгармас токли уч фазали схемалар

Ўзгармас токли уч фазали схема ҳимоянинг ток занжирида учта фазага ўрнатилган  $TA1$ ,  $TA2$ ,  $TA3$  ток трансформаторлари ва учта  $KA1$ ,  $KA2$ ,  $KA3$  ток релеларини тўлик юлдуз усулида йиғиб амалга оширилади. Техника хавфсизлиги талабларига мос равишда ток трансформаторларининг иккиламчи чулғамлари заминланади. Қуйидаги расмда МТХ нинг уч фазали схемаси алоҳида занжирларда келтирилган.

# Үзгармас токли уч фазали схемалар



# Ўзгармас токли уч фазали схемалар

МТХ ни ишлаш токи, сабр вақти ва сезгирилик кожэфициенти ҳимоянинг аниқланиши талаб этиладиган параметрлари ҳисобланади. Ўчиргични ўчиришга олиб келадиган фазадаги бирламчи минимал ток ҳимоянинг ишлаш токи дейилади ( $I_{x_{ii}}$ ). Шу вактда реленинг чулғамидан ўтаётган иккиламчи ток реленинг ишлаш токи ҳисобланади ( $I_{pu}$ ). Ҳимояни дастлабки ҳолатига қайтарувчи максимал ток қайтиш токи дейилади. Қайтиш токининг ишлаш токига нисбати реленинг қайтиш коэфициенти деб аталади ( $K_k$ ).

# Ҳимоянииг ишлаш токи $I_{xii}$ ни аниклаш

Бунинг учун тармоқнинг нормал схемасини бузилиши натижасида оқиши мумкин бўлган барча катта токлар хисобга олиниши зарур.

Параметрларни танлаш шартлари қуйидагича:

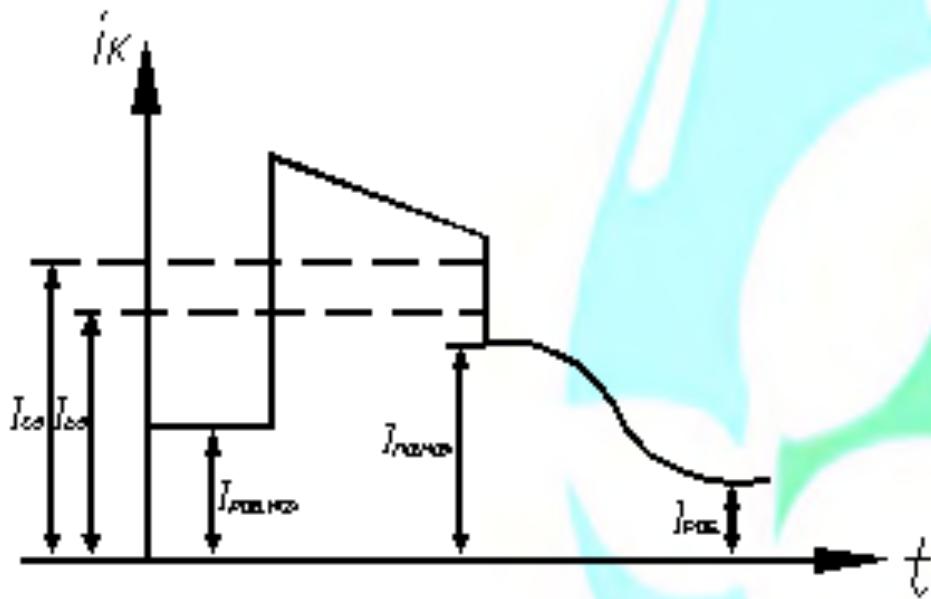
$$1) I_{xii} > I_{iii\max}$$

бу ерда:  $I_{iii\max}$  – ҳимоя қилинаётган элементдаги максимал ишчи ток.

$I_{xii}$  – ҳимоянииг ишлаш токи, бирламчи ток.

$I_{pu}$  – реленинг ишлаш токи (уставка токи), бу иккиламчи ток хисобланади.

# Химояни ниг ишлаш токи $I_{хии}$ ни аниклаш



$$I_k > K_{смз} \cdot I_{иши.макс},$$

бу ерда:  $I_k$  – реленинг қайтиш токи

$K_{смз}$  – ўз-ўзини ишга тушириш (самозапуск) коэффициенти.

Химоя түғри ишлаши учун  $I_k$  токи шикастланишдан кейинги максимал токдан катта бўлиши керак.

# Химояниниг ишлаш токи $I_{xiii}$ ни аниклаш

$$I_{uik.maks} = K_{cmz} \cdot I_{uui.maks}$$

агар реленинг қайтиш коэффициенти

$$K_{\kappa} = \frac{I_{\kappa}}{I_{pu}}$$

бўлса, унда

$$I_{xiii} = \frac{I_{\kappa}}{K_{\kappa}} = \frac{K_3 \cdot K_{cmz}}{K_{\kappa}} \cdot I_{uui.maks}$$

бу ерда:

$K_3$  – захира коэффициенти,  $K_3=1,1 \div 1,2$

Реленинг ишлаш токи

# Химоянииг ишлаш токи $I_{xii}$ ни аниклаш

Реленинг ишлаш токи

$$I_{pu} = \frac{K_3 \cdot K_{cmz} \cdot K_{cx}}{K_\kappa \cdot n_{TT}} \cdot I_{iii\text{.макс}}$$

бу ерда:

$K_{cx}$  – схема коэффициенти.

$K_\kappa$  – қайтиш коэффициенти.

$n_{TT}$  – ток трансформаторининг трансформация коэффициенти.

Химоянииг ишлаш токи орқали сезгирилик коэффициенти ҳисобланади.

$$K_{cez} = \frac{I_{\kappa\text{.т.мин}}}{I_{iii}}$$

бу ерда:

$I_{\kappa\text{.т.мин}}$  – қисқа туташув токининг минимал қиймати

ПУЭ га асосан бу коэффициент химоя қилинаётган зонада  $K_{ce3} \geq 1,5$  бўлиши керак.

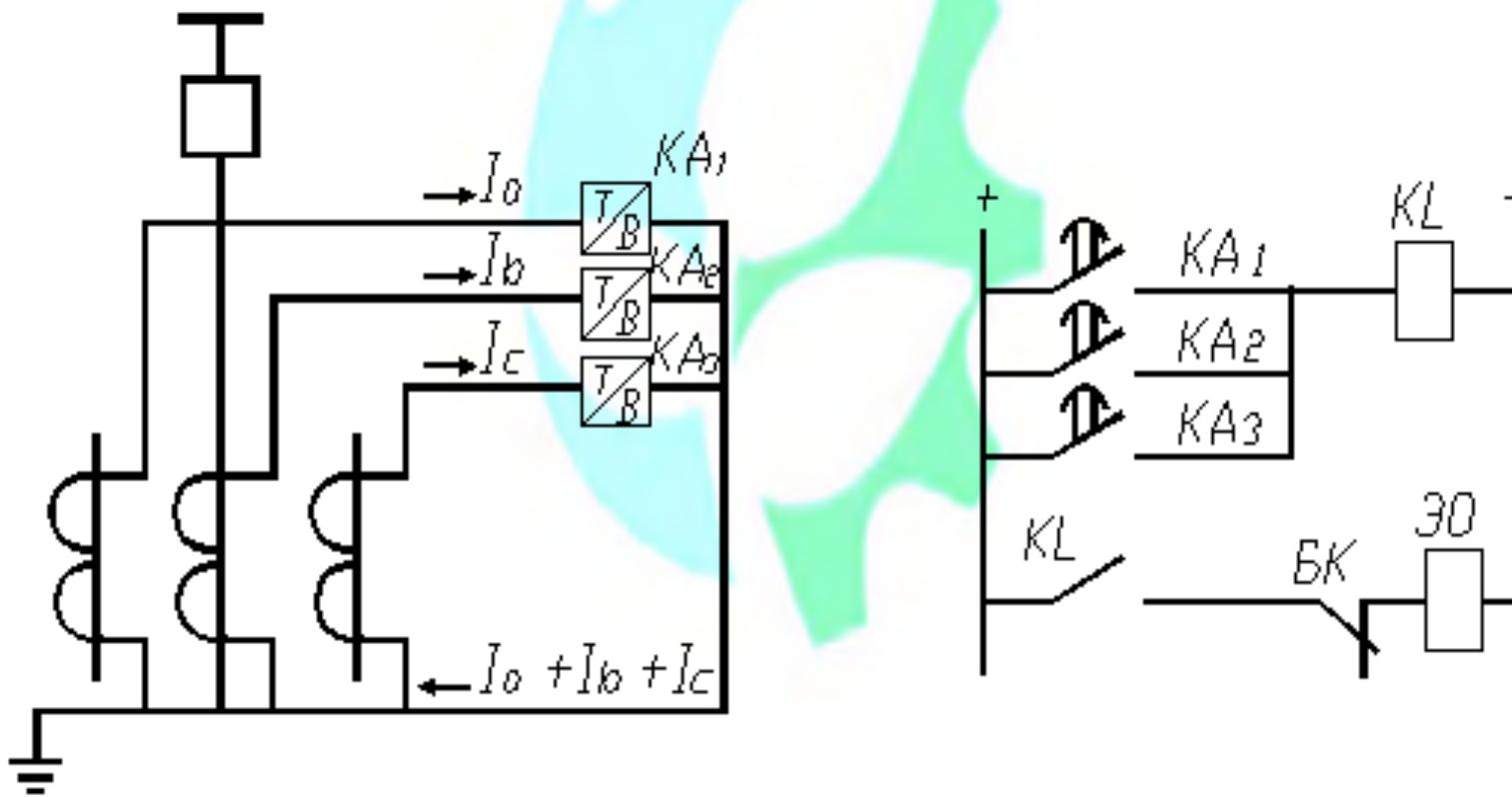
Резерв зонада эса бу коэффициент  $K_{ce3} \geq 1,2$  га тенг бўлиши керак.

МТХ схемалари содда ва уларни созлаш ҳам осон. Бу МТХ нинг асосий афзаллиги ҳисобланади.

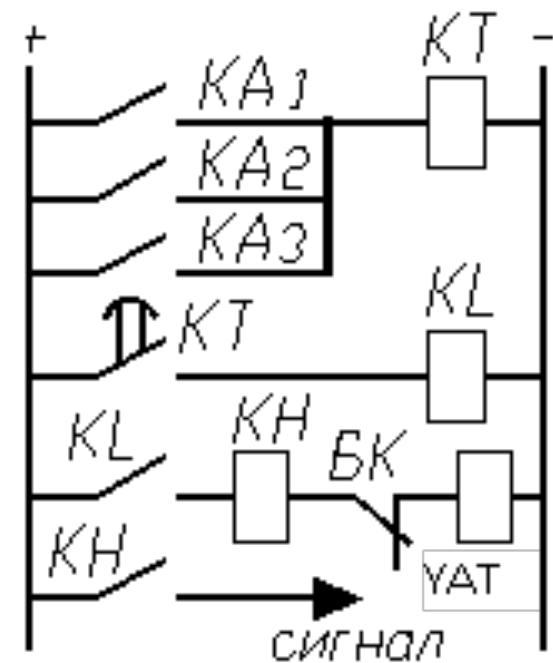
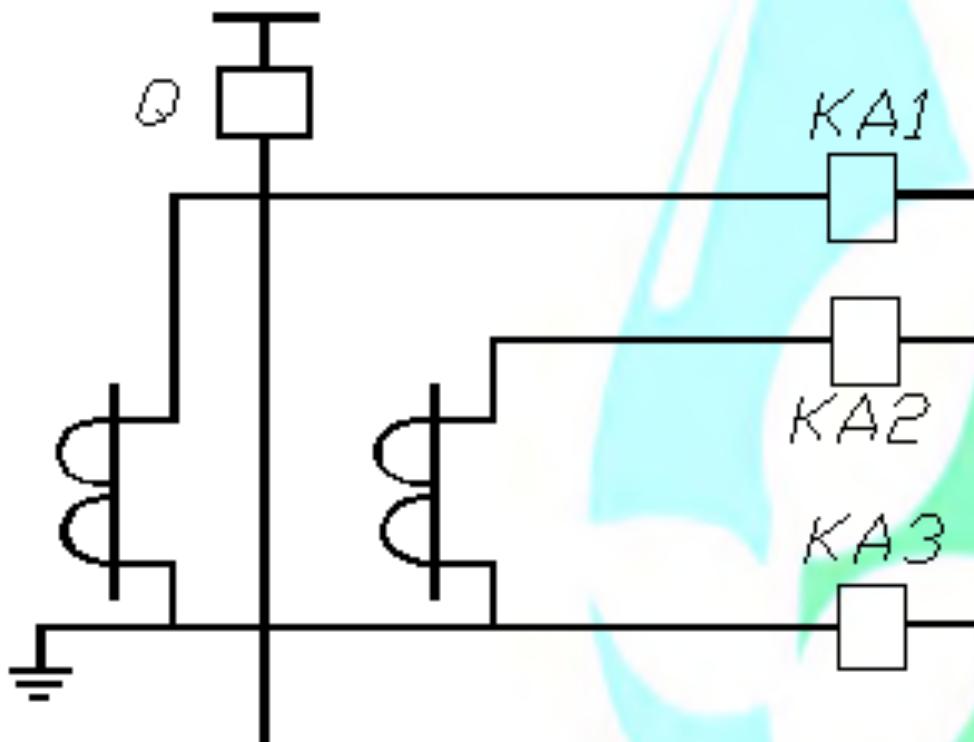
МТХ нинг камчилиги шундан иборатки, манба яқинидаги қисқа туташув токларини катта сабр вақт билан ўчиради.

# Сабр вакти токка боғлиқ МТХ

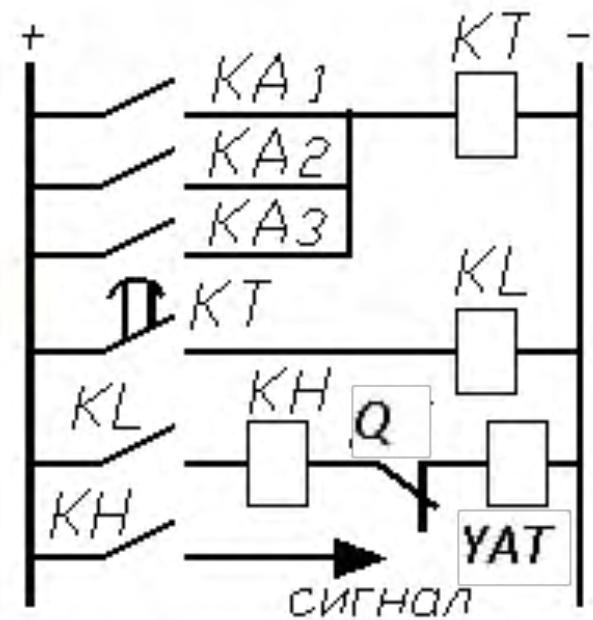
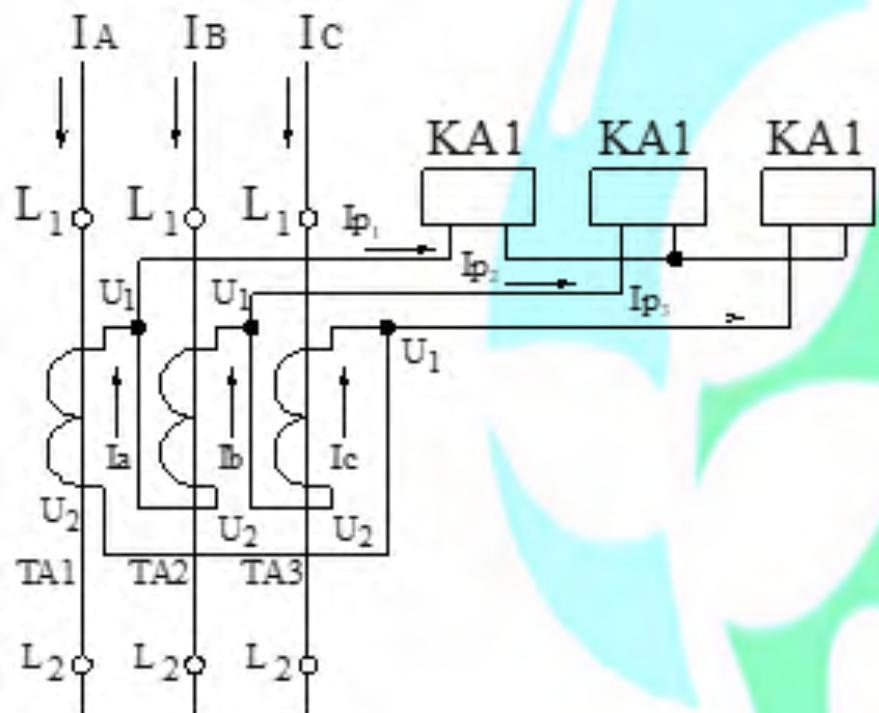
Бу схемада ишга туширувчи органлар функциясини, танловчанликни индукцион типидаги реле РТ – 80 бажаради, вакт релеси, күрсатиш релелари ишлатилмайды. Қуйидаги схемада худди шу реле ёрдамида бажарилган ҳимоянинг ток ва оператив занжирлари күрсатилган:



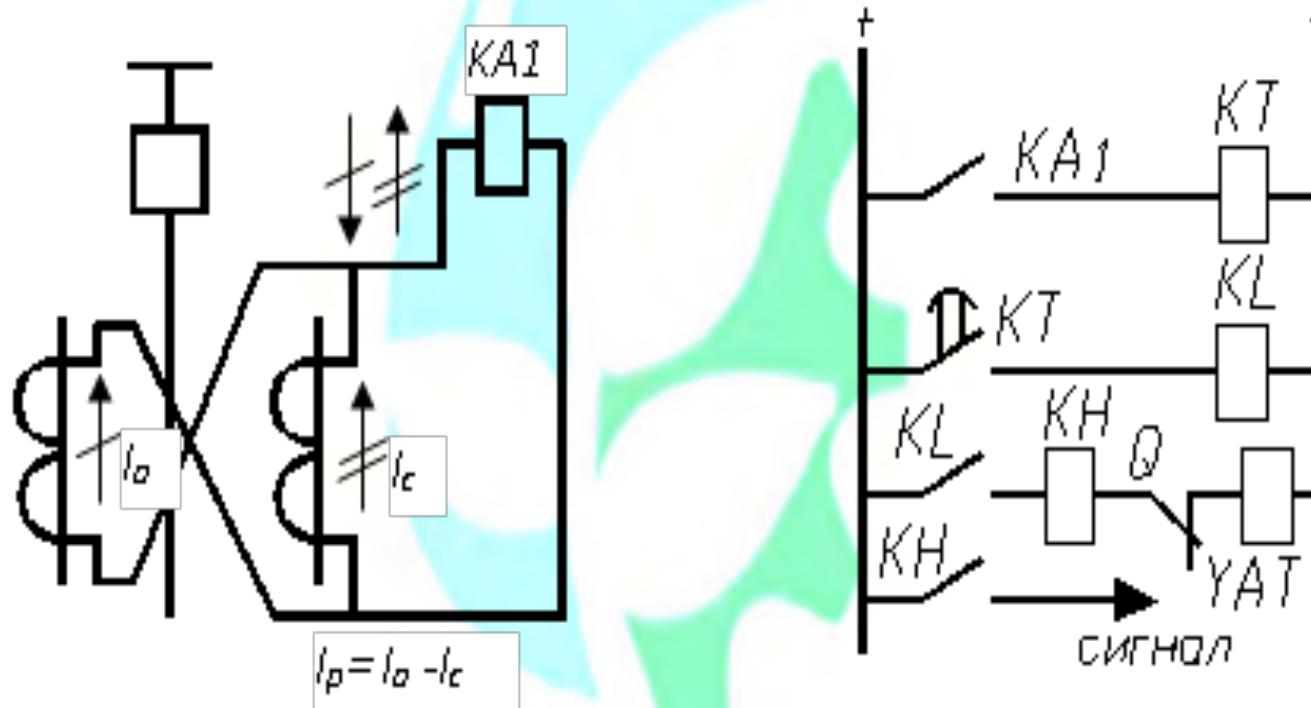
# Икки фазали схемалар



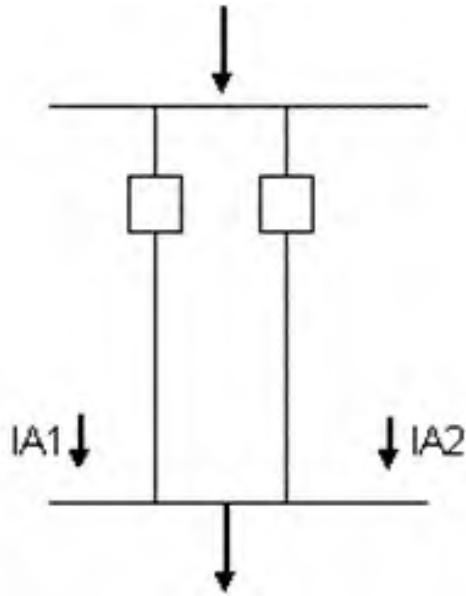
# ТТ нинг иккиламчи чўлғамлари учбурчак шаклида, релелар эса юлдуз усулида уланган уч фазали схема



# Икки фазали битта релели схема

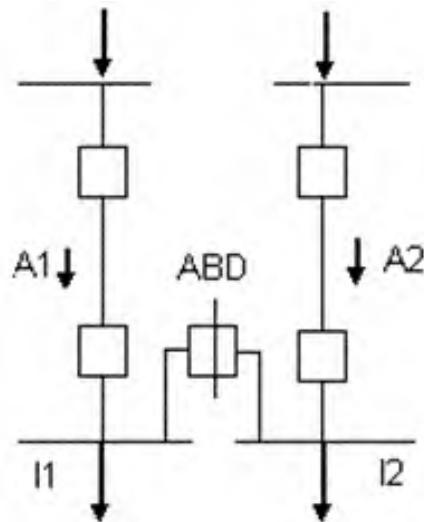


# МТХ да химоянинг иш токи $I_{иш.макс}$ ни аниқлаш



параллел линияларда:  
Линия Л1 (Л2) ўчирилганда Л2 (Л1)  
линияда юклама икки мартта ортади.  
Шунинг учун

$$I_{иш.макс.} = 2I_l = I_{юк}$$



Захирадаги манбани автоматик  
уладиган (АВР ли) схемаларда

$$I_{\text{иимакс}} = I_1 + I_2$$



TOSHKENT IRRIGATSIYA VA QISHLOQ  
XO'JALIGINI MEXANIZATSİYALASH  
MUHANDISLARI INSTITUTI



## Эътиборингиз учун раҳмат!



Хушиев  
Сироҷиддин  
Мейлиевиҷ



Электр таъминоти ва  
қайта тикланувчан  
энергия манбалари  
кафедраси доценти



+ 998 71 237 1968



[sirojiddinmh@mail.ru](mailto:sirojiddinmh@mail.ru)



@Sirojiddin