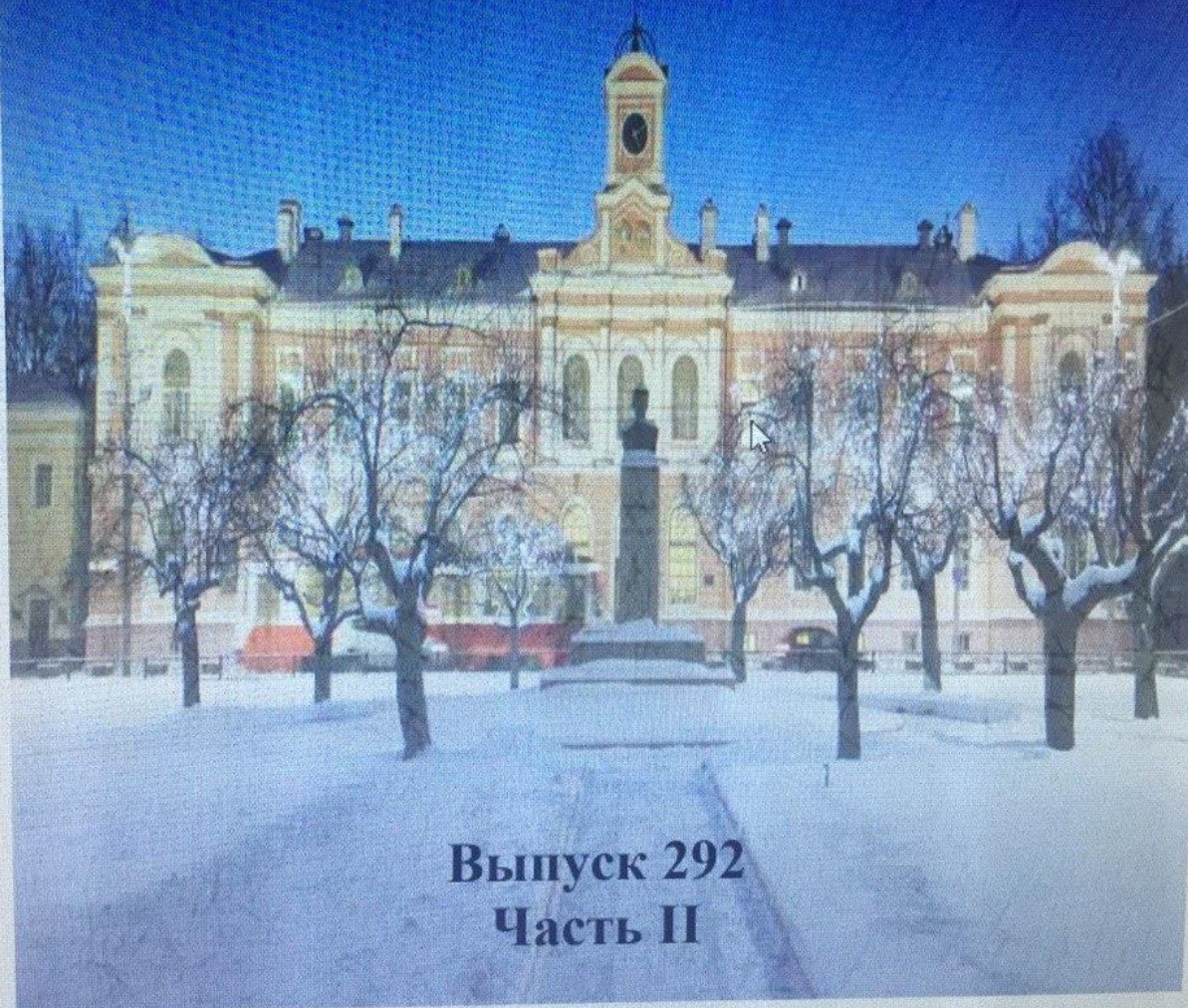


# Доклады ТСХА



Выпуск 292  
Часть II

Москва 2020



df

глазу электронно обра

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ –  
МСХА имени К.А. ТИМИРЯЗЕВА**

**ДОКЛАДЫ ТСХА**

**Выпуск 292**

**(Часть II)**



УДК 63(051.2)  
ББК 40

**Доклады ТСХА** : Сборник статей. Выпуск 292. Часть II / Коллектив авторов ; Российский государственный аграрный университет – МСХА имени К. А. Тимирязева. – Москва : Издательство РГАУ – МСХА , 2020. – 625 с.

ISBN: 978-5-9675-1759-4

В сборнике включены статьи по материалам докладов ученых РГАУ – МСХА имени К.А. Тимирязева, других вузов и научно – исследовательских учреждений на Международной научной конференции, посвященной 125-летию со дня рождения В.С. Немчинова, которая проходила 3-5 декабря 2019 года. Материалы представлены по актуальным проблемам: мелиорации, водного хозяйства и строительства сельскохозяйственных объектов и мелиорации, водного хозяйства и строительства, экологии, охраны труда, почвоведении, географии почв, картографии почв, агропочвоведении, агрохимии, системы удобрений, ландшафтоведения, методов почвенных и агрохимических исследований.

Ответственность за содержание публикаций несет авторский коллектив.

Сборник предназначен для студентов бакалавриата, магистратуры, аспирантов, преподавателей, научных работников, специалистов сельскохозяйственного производства.

*Редакционная коллегия*

Начальник управления научной деятельности **В.Г. Борулько**, ведущий инженер **З.Ф. Садькова**, доцент **Н.А. Мочунова**, старший преподаватель **В.Н. Минаев**.

ISBN: 978-5-9675-1759-4

© Коллектив авторов, 2020  
© ФГБОУ ВО РГАУ – МСХА  
имени К.А. Тимирязева, 2020



УДК 631. 22

## К ОЦЕНКЕ ЭНЕРГОЕМКОСТИ ПРОЦЕССА РЕЗАНИЯ СТЕБЕЛЬНЫХ КОРМОВ

**Алижанов Джапбар**, доцент кафедры сельскохозяйственные машиностроения, Ташкентского института инженеров ирригации и механизации сельского хозяйства.

**Шавазов Кадиржон Ачилович**, Декан факультета «Механизация сельского хозяйства» ТИИИМСХ, кандидат технических наук, доцент.

**Жуматов Якуббой Каримбоевич**, ассистент, кафедры сельскохозяйственные машины, Ташкентского института инженеров ирригации и механизации сельского хозяйства

**Аннотация.** В работе приведены результаты исследований по оценке энергоемкости процесса резания стержня прямоугольного сечения ножом и полученные зависимости изменения силы резания, усилий на ноже при резании предварительно изогнутого стебля на различную величину.

**Ключевые слова:** измельчитель, аппарат первичного резания, винтовой нож, аппарат вторичного резания, стержень, стебель, резание, предварительный отгиб, снижение, энергоемкость, оценка.

Резание ножом консольно отогнутого стержня прямоугольного сечения позволяет снизить энергетическую нагрузку процесса [1]. Для оценки энергетической нагрузки процесса резания прежде всего, оценим максимальную работу резания стержня прямоугольного сечения ножом, движущимся с небольшой скоростью, позволяющей рассматривать процесс как статический (рис. 1).