

AGRO

IQTISODIYOT

MAXCYC COH
2019



Agroiqtisodiyot

Илмий-амалий агроиқтисодий журнал

№	МУНДАРИЖА ГИДРОМЕЛИОРАЦИЯ	бет
1.	А.Р.РАМАЗАНОВ, С.НУРЖАНОВ, Н.Н. ХОЖАНОВ. Совершенствование научных основ орошаемого земледелия	5
2.	И.А.БЕГМАТОВ, С.А.КАСЫМБЕТОВА, Г.Т.АХМЕДЖАНОВА, Д.Т.ЕРГАШОВА. Магнитланган сув билан шўр ювишнинг самарадорлиги.	8
3.	М.Н.НОРКОБИЛОВ, В.В.МАХМУДОВ, А.Р.ХОДЖАНОВ. Инновационное моторное обучение и его развитие в мини-футболе.	9
4.	Б.М.КАМАНОВ, М.А.МАМАТКОСИМОВ, А.И.МУСТАФОЕВ. Кумушкон серпентини асосида керамик материаллар ишлаб чиқариш.	10
5.	Б.С.СЕРИКБАЕВ, А.Г.ШЕРОВ, А.И.ГАФАРОВА, Ф.НАСИРОВ. Техники и технологии полива хлопчатника по бороздам обеспечивающие мелиоративные и экологические безопасности.	13
6.	Х.А.АБДУРАХИМОВ, Изучение химических составов сточных вод подразделений масложировых предприятий и производства целлюлозы.	19
7.	Б.М.КАМАНОВ, М.А.МАМАТКОСИМОВ. Заргарлик буюмларидан фойдаланишнинг хх асрдан ххi асргача бўлган давр ҳолатларининг таҳлили.	22
8.	М.Т. МУНАММАДИЕВА. Ekin dalalarini sug'orishda va suv chiqarishda mahalliy suvlardan foydalanish.	24
9.	Т.У.АПАКХУЖАЕВА, З.И.ИБРАГИМОВА. Қуйилма сув омборларини лойқа босиш ҳажмини башорат қилиш.	25
10.	Д.Г.ЮЛЧИЕВ. Томчилатиб суғориш усулининг атроф – мухитни муҳофаза қилишдаги аҳамияти.	27
11.	Г.У.ЖУМАБОЕВА, А.И.ГАФАРОВА. Гидравлические режим деления потока бесплотинном водозаборе.	29
12.	С.А.ДУСТНАЗАРОВА. Приаралье – зона экологических инноваций.	31
13.	Д.Г.ЮЛЧИЕВ, М.С.ХАЙИТОВА. Тупроқ эрозияси ва уни олдини олишга доир чора –тадбирлар.	32
14.	С.Р.МАНСУРОВ, С.М.ҚОДИРОВ. Оҳангарон дарёси ҳавзасидаги сув омборлари ва дарёдан сув оладиган каналлар сув сарфлари таҳлили.	34
15.	З.ИБРАГИМОВА, Д.АЛЛАЁРОВ М.ОТАХОНОВ. Сув тозалаш иншоотларида тозалашга олинган сувнинг самарадорлигини ошириш.	36
16.	Б.Т.ХОЛБУТАЕВ, Х.ХУСАНБОЕВА. Аванкамерадаги сув уюмларининг насос қурилмасига таъсири.	38
17.	Б.Т.ТЎРАЕВ, М.А.ХАЛИҚУЛОВ. Шолини сув бостирилган майдонда экиш.	39
18.	Р.ДЖАМОЛОВ. Туқли уруғлик чигит саралаш агрегатини такомиллаштириш ва конструктив параметрларини асослаш.	41
19.	Р.ДЖАМОЛОВ. Шнекли-қозикли аралаштириш қурилмасининг иш режимларини аниқлаш.	44
20.	С. ДУСТНАЗАРОВА. Реконструкция закрытых горизонтальных дрен в джизакской области.	46
ГИДРОТЕХНИК ҚУРИЛИШ		
21.	Т.М.МАВЛАНОВ, Э.С.ТОШМАТОВ, Ж.А.ЯРАШОВ. Методика вычисления матриц жестости многосвязных структурно-неоднородных оболочечных конструкции.	49
22.	Т.М.МАВЛАНОВ, Э.С.ТОШМАТОВ, Ж.А.ЯРАШОВ. Об одном методе решения задачи на собственные колебания многосвязных структурно-неоднородных оболочечных конструкции.	51
23.	Т.М.МАВЛАНОВ, Э.С.ТОШМАТОВ. Расчет динамических характеристик собственных колебаний структурно-неоднородных призматических конструкций.	52
24.	Т.З.СУЛТАНОВ, Б.Ш.ЮЛДОШЕВ, Э.С.ТОШМАТОВ, Ж.А.ЯРАШОВ. Исследование динамики грунтовых плотин на основе пространственной модели при однокомпонентном кинематическом воздействии.	55
25.	Т.М.МАВЛАНОВ, К.М.ТУРАЖОНОВ. Исследование динамики механической системы с двумя роторами на упругом основании.	57
26.	М.А.ЯКУБОВ, Д.А.КУВВАТОВ. Сугорма деҳқончиликда коллектор-зовур сувларидан фойдаланиш имкониятларини баҳолаш.	59
27.	Т.Д.МУСЛИМОВ, А.А.ЖАҲОНОВ, Д.П.ЖЎРАЕВ. Гидротехника иншоотлари затворларини коррозияланиши.	61
28.	G.R.MURTAZAEVA. Theoretical-methodological bases of ensuring sustainability in emergencies in hydro-technical constructions.	64
ҚИШЛОҚ ХЎЖАЛИГИНИ МЕХАНИЗАЦИЯЛАШ		
29.	К.АСТАНАҚУЛОВ. Кичик хўжаликларда ўрим-йигим ишларида қўлланиладиган ўргичнинг иқтисодий самарадорлиги.	66
30.	Б.П. ШАЙМАРДАНОВ, А.Н. БОРОТОВ, Я.К. ЖУМАТОВ, Н.А. АШУРОВ. Пушта шаклантиргич ва ишлов беришнинг янги техник ечимлари.	67
31.	Б.П.ШАЙМАРДАНОВ, А.Н.БОРОТОВ, Н.А. АШУРОВ. Модель технологической линии для переработки плодов дыни.	68
32.	Б.П.ШАЙМАРДАНОВ, А.Н.БОРОТОВ, Н.А. АШУРОВ. Механическая модель плодов дыни, как объект переработки	70
33.	Н.САТТАРОВ, А.БОРОТОВ. Ўзбекистонда алп эчкиларини боқишнинг афзалликлари.	71
ГИДРОМЕЛИОРАТИВ ИШЛАРНИ МЕХАНИЗАЦИЯЛАШ		
34.	Ш.У.ЙЎЛДОШЕВ, Б.Х.НОРОВ, Э.ГАНИБОЕВА. Сув насоси валининг ресурсини тиклаш технологияси.	73
35.	В.А. КИМ, Х.И.ТУРКМЕНОВ, А.А.АФАНАСЬЕВА. Исследование состава, структуры и свойств нового композиционного фрикционного материала.	76
36.	В.А. КИМ, Х.И.ТУРКМЕНОВ, АУНГ НГВЕ ТЭЙН. Упрочнение легированной стали 15хм концентрированными потоками энергии	77

ЎТ: 631.363

ПУШТА ШАКЛАНТИРГИЧ ВА ИШЛОВ БЕРИШНИНГ ЯНГИ ТЕХНИК ЕЧИМЛАРИ

Б.П. ШАЙМАРДАНОВ т.ф.д. профессор; А.Н. БОРОТОВ ассистент; Я.К. ЖУМАТОВ ассистент; Н.А. АШУРОВ ассистент ТИҚХММИ

Abstract: The article presents the results of a study of new technical solutions of the combing machine for sowing cotton seeds and a drip irrigation scheme.

Ўзбекистон Республикаси қалтис иқлим шароитида уруғ экиш ва қатор орасига ишлов беришда бир қатор қийинчиликлар келтириб чиқаради.

Чигит экиш мавсумида ёгингарчилик туфайли зақтида экиш қийинлашади, ёмғир натижасида тупроқда қатқалоқ пайдо бўлиши чигитнинг униб чиқишини кечиктиради ёки умуман чиқмасдан қайта экишга тўғри келади. Кўпинча жала натижасида эзилган жойларда кўлмак ҳосил бўлиб, қатқалоқ қалинлиги 3...4 смга етади. Бу қийинчиликлар ёўза вегетация даврини чўзилишига олиб келади.

Олимлар тадқиқотлари асосида бу муаммоларнинг асосий сифатида пуштага экиш технологияси таклиф

этилган. Одатда пушта кузда ёки баҳорда экиш олтидан шакллантирилади. Лекин кузда шакллантирилган пушта сиртида қатқалоқ ҳосил бўлиши (қалинлиги 2...4 см) кузатилади. Натижада баҳорда бу қатқалоқларни пасив ёки актив ишчи органлар билан йўқотилади. Бузилган қатқалоқ кесаклари жўякка тушиб, пушта шакли текис бўлиб қолади.

Баҳорги пушта олишда эса нам ва қуруқ тупроқ аралашмаси ҳосил бўлади. Бу чигитнинг нам тупроққа тушишини кафолатламайди. Муаммони ҳал этиш бўйича олимлар томонидан турли техник ечимлар ишлаб чиқилган ва синовдан ўтказилган. Лекин ҳозирда муаммо тўлиқ ҳал этилмаган.



1-расм. Текис юзага (а) ва пуштага (б) экиш схемаси: 1-текис дала юзаси; 2-сеялка изи; 3,6-экилган чигит; 4-пушта сирти; 5-жўяк.

Таклиф этилаётган пушта шакллантириш техник воситаси сеялкадан олдин ёки кейин жойлаштирилади (2-расм).



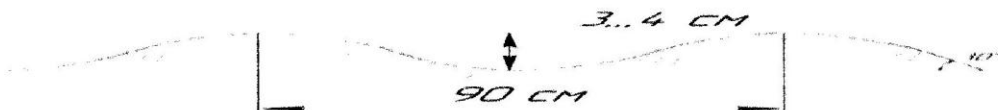
2-расм. Пушта шакллантиргич:

а-орқа томондан кўриниши; б-юқори томондан кўриниши; 1-тик устун;

2-сферик диск валлари; 3-ишчи сферик дисклар; α - хужум бурчаги; β - тупроқ ушм бурчаги.

Пушта шакллантиргич тик устунни 1 сеялка олтидан ёки кейин экиш чизигига перпендикуляр ўрнатилади. Хужум бурчаги β диск 3 ёрдамида тупроқни ён томонга силжитиш учун маълум кўйиматга эга. Тупроқни уюш бурчаги α пушта шакллантириш учун мақбул қилиб ўрнатилади. Табиётлар таҳлилидан пушта сирти қиялик бурчаги 30° дан ошмаслиги шарти қабул қилинади. Сферик

дисклар ўлчамлари, сони, ўрнатилиши ҳисоблаб топилиб, диаметри 20...24 см, сони 4 та, сферик дисклар орасидаги масофа 12-15 см оралиғида олинди. Сферик дисклар осон йиғилиш конструкциясига эга бўлиб, 90 см, 60 см, 70 см каби қатор оралиқларига мослаш мумкин. Ўтказилган тажрибалар натижасида қуйидаги шаклдаги пушталар шакллантирилди (3-расм).



3-расм. Шакллантирилган пушта схемаси.

Таклиф этилган пушта шакллантиргич қатор оралиқларига ишлов бериш учун ҳам ишлатилади (4-расм).



4-расм. Қатор оралиқларига ишлов бериш мосламаси:

1-тик устун; 2-сферик диск валлари; 3-ишчи сферик дисклар; α-хужум бурчаги; β-тупроқ уюш бурчаги.

Пушта шакллантиргич қатор орасига ишлов беришда мослама конструкцияси шакли 4-расмда келтирилган. Тик устун жўяк ўқиға перпендикуляр жойлаштирилади.

Технологик жараён: ишчи сферик дисклар жўяк ўртасидан бошлаб 5...6 см чуқурликда тупроқни деформациялаб ёўза қатори томон суради. Натижада

қатқалоқ юмшатилади, бегона ўтлар сидириб, қирқиб олинади. Мослама қўлтиратор рамасига ёки махсус рамага ўрнатилади.

Сферик дискли ишчи органлар, тик устун ва сферик дисклар валлари бир-бирига нисбатан ўзгариб, созланиш ҳисобга олиниб ясалади.

Демак, пушта шакллантириш ва қатор ораларига ишлов бериш учун таклиф этилаётган мослама содда, кам сарф-ҳаражат ва фаол ишчи органи бўлиб, экишда ва қатор оралиқларига ишлов беришда аёвчи иш режими таъминланади ва иш сифати талаб даражасида бажарилади.

Таклиф этилаётган технологияда томчилатиб суғоришини тадбиқ этиш мақсадга мувофиқ. Тажрибаларда Республикамизда мавжуд полимер қувурлар ишлаб чиқарувчи корхоналардан қувур қалинлиги 300 микрон ва диаметри 300...400 мм бўлган қувурлар сотиб олинди. Полимер қувурларни узунлиги бўйича ҳар 7...10 смда қувурнинг иккала қалинлиги бўйича 1...2 мм ли тешиқлар ҳосил қилинди. Қувурлар пушта устига жойлаштирилиб, устидан 1...2 см қалинликда тупроқ билан ёпилади. Босим остида юборилган сув босимини пастки ва устки тупроқлар компенсациялайди яъни тешиқдан чиққан сув оқими тупроқни ўйиб, қўпориб кетмайди. Томчилатиш қувурларига сув магистрал қувурлар орқали сув насоси ёрдамида тўғридан тўғри суғориш

Томчилатиш қувурлари сферик диски пушта шакллантиргичлари олдига ўрнатилади. Шу сабабли қувур пушта устида диски ёрдамида қисман (1...2 см)га қўмилган ҳолда жойлаштирилади. Таклиф

ариғидан ёки шарбат ўраларидан тортиб олинади. Насосдан олдин дока материалли сув фильтри



ўрнатилади.

5-расм. Томчилатиб суғориш қувурининг пуштага жойлаштириш схемаси: 1-шакллантирилган пушта; 2-томчилатиб суғориш қувури; 3-намланган тупроқ элюриси; 4-жуяк.

Суғориш ариғидан сув шарбат ўрасига 2 тушади. Ўрада органик ёки минерал ўғитлар эритилиб, шарбат тайёрланади. Сув фильтрида шарбат бегона аралашмалардан тозаланади. Насос 4 ёрдамида магистрал қувур 5 ва томчилатиш қувури 6 орқали суғуориш амалга оширилади этилаётган технология ва техник жиҳозлар умумий сарф-ҳаражатларни 5 мартага камайтиради. Суғориш суви ва ўғитлардан фойдаланишида 50 % гача ҳаражатлар иқтисод қилинади.

ФЙДАЛАНИЛГАН АДАБИЁТЛАР:

1. Шаймарданов Б.П., Матчанов Р.Д., Топебоев А.Е. Ёўза парваритида томчилатиб суғориш усулида агрофонини бошқариш имкониятлари //AGRO ILM. № 6 (50 SON), 2017. 13 бет, Тошкент.
2. Шаймарданов Б.П., Топкулов А., Каримов Н. Способ посева семян хлопчатника //AGRO ILM. 2016. № 6 (44), с.72, Тошкент.
3. Shaymardanov B., Tolibaev A. Influence of the amount of atmospheric deposits on the quality and period of sowing. Internafional Conference SCIENTIFIC RESEARCHES FOR DEVELOPMENT FUTURE. October 25, 2018, New York, USA.

УДК 631.361.91

МОДЕЛЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛОДОВ ДЫНИ Б.П. ШАЙМАРДАНОВ д.т.н. профессор, А.Н. БОРОТОВ ассистент, Н.А. АШУРОВ, ТИҚХММИ

Abstract: This manual describes the results of researches in organizing the food processing of a melon without wastage, and recommendations on their usage.

Рарабатываемая технология включает в себя следующий перечень основных и вспомогательных технологических операций:

1. Уборка и погрузка на транспортные средства.
2. Транспортировка на места переработки и разгрузка.
3. Складирования на местах переработки.
4. Формирование геометрии плода (обрезка концов плода).
5. Ориентированная подача, центрование и перемещения.
6. Технологическая операция очистки от кожуры.
7. Удаления кожуры от агрегата для переработки.
8. Технологическая операция извлечения семян с плацентами и их переработка.
9. Технологическая операция образования долек из мякоти дынь для дальнейшей переработки.

Сбор урожая. Убирают дыни, по мере их созревания, когда плоды достигнут стандартного размера. Признак зрелости раннелетних сортов – резкое пожелтение плодов и появление сильного «дынного» аромата. Многие среднеазиатские летние дыни при созревании также меняют окраску плода на желтую, но «дынного» аромата не имеют. Те же из них, которые не желтеют, слегка осветляются. Зимние дыни редко изменяют окраску, их зрелость в хранилищах устанавливают по помягчению коры. К качеству плодов предъявляют определенные требования.

Ручная уборка плодов дыни, вынос их на края поля, перевозка в фургонах, автомашинах или тележках к местам отправки потребителю приспособлены для непосредственного потребления плодов или быстрой их реализации.

Многократное взвешивание плодов, перекалывание их по слоям (плоды друг от друга испытывают давление), все это ведет к повреждению поверхности и загниванию поврежденных участков. Такие плоды не сохраняются даже в пределах периода реализации. При погрузке на автомашину или тележки бросать плоды из в руки нельзя, так как в них можно повредить семенное гнездо, что вызовет внутреннее загнивание плода. Желательно убирать плоды на поле в ящики. Это дает возможность учитывать количество продукции и не перевешивать ее по несолько раз. Погрузку и разгрузку ящиков легко механизировать. Для этого ящики следует делать стандартными. Дно и стенки их должны быть с мягкой обкладкой, ящики можно помещать в контейнеры.

Бахчевые культуры следует высевать ленточным способом для улучшения ухода и проезда транспорта по полю и вывоза урожая.

Дыни зимнего сорта приспособлены для перевозки на дальние расстояния, их заготавливают исключительно в Средней Азии, а перевозят их в города как правило, осенью, прямо с поля. Поэтому среднеазиатские дыни поступают в продажу

Хурматли журналхонлар!

“AGROIQTISODIYOT” илмий-амалий аграр иқтисодий журнали 2017 йил июнь ойидан бошлаб нашр этила бошланди. Унда иқтисодиёт мавзуидаги мақолалар билан қатнашиш мумкин.

Журналда чоп этиладиган мақолалар ўзбек, рус ва инглиз тилларида қабул қилинади. Уларнинг ҳар бири 8 бетдан кам бўлмаслиги, А4 ўлчамдаги оқ қоғозда, 1,5 интервал билан 14-шрифтда Times New Roman шрифтида тайёрланган, ўзбек, рус, инглиз тилларида калит сўзлар ва қисқача аннотация илова қилинган, муаллифнинг фамилияси, исми ва шарифи, иш жойи, лавозими, илмий даражаси ва унвони, манзили, телефон рақами ва электрон почтаси кўрсатилган ҳолда тақдим этилиши керак.

Мақолани электрон почта E-mail: qxiiiti-agroiqtisodiyot@qsv.uz орқали ҳам юборишингиз, маълумот учун эса қуйидаги телефонларга мурожаат этишингиз мумкин: (+0371) 2605230, 2605261.

Ушбу журналда эълон қилинган мақолалар билан Қишлоқ хўжалиги иқтисодиёти илмий-тадқиқот институтининг веб сайти www.qxiiiti@qsv.uz танишишингиз мумкин.

Манзил: 100140, Тошкент вилояти, Қибрай тумани, Университет кўчаси, 2 уй.
Қишлоқ хўжалиги иқтисодиёти илмий-тадқиқот институти

Таҳририят:

Мухаррир – Ш.Салом
Мусаххих – Янгибоев Д.
Дизайнер-саҳифаловчи – Садуллаев У.Н.

Таҳририят манзили:

100140, Тошкент вилояти, Қибрай тумани,
Университет кўчаси, 2 уй.
Тел.: (+0372) 2605230.
Факс: (+0372) 2605230.
E-mail: qxiiiti-agroiqtisodiyot@qsv.uz

Бичими 60x84 1/8 (4 б.т.). Адади 300.

*Чоп этишига 02.12.2019 йилда рухсат этилди.
2/04-сонли буюртма.*

*“BOOK MEDIA PLUS” хусусий корхонасида
тайёрланди.*

*Манзил: Тошкент ш., Чилонзор тумани,
Чўпон ота кўчаси, 6 уй.*

Уч ойда бир марта чиқади. Баҳоси келишилган нарҳда.

“AGROIQTISODIYOT” журналидан кўчириб босиш фақат таҳририятнинг ёзма розилиги билан амалга оширилади.

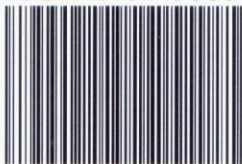
Таҳририят фикри муаллифларнинг фикр ва қарашларига мос келмаслиги мумкин.

Мақолалардаги факт ва рақамларнинг ҳаққонийлигига муаллиф шахсан масъул.

Реклама мазмунига реклама берувчи жавобгар.

Журнал Ўзбекистон Республикаси ОАК Раёсатининг 2017 йил 28 декабрдаги 247/6-сонли қарори билан иқтисодиёт фанлари бўйича илмий журналлар рўйхатида киритилган.

ISSN 2181-9068



2181-9068

**МАҲСУС СОН
2019**