ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(52) CIIK

E02F 3/185 (2021.08); E02F 3/205 (2021.08)

(21)(22) Заявка: 2021115220, 27.05.2021

(24) Дата начала отсчета срока действия патента: 27.05.2021

Дата регистрации: 01.12.2021

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 27.05.2021

(45) Опубликовано: 01.12.2021 Бюл. № 34

Адрес для переписки:

127550, Москва, ул. Тимирязевская, 49, РГАУ-МСХА имени К.А. Тимирязева, Управление научной деятельности

(72) Автор(ы):

Ли Афанасий (UZ), Алланиязов Сатнияз Уббиниязович (UZ), Усмонов Тохир (UZ), Балабанов Виктор Иванович (RU), Журавлева Лариса Анатольевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

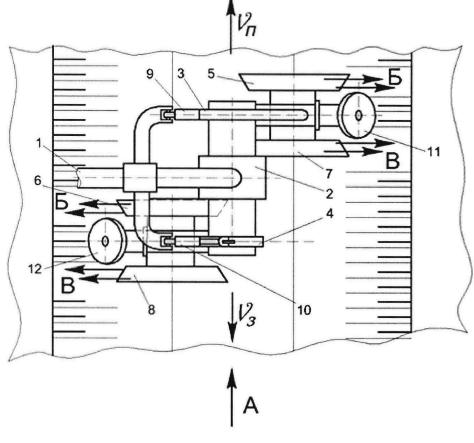
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Российский государственный аграрный университет - МСХА имени К.А. Тимирязева" (ФГБОУ ВО РГАУ - МСХА имени К.А. Тимирязева) (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: EP 3543408 B1, 21.10.2020. SU 1588839 A1, 30.08.1990. SU 983205 A1, 23.12.1982. SU 195380 A1, 12.04.1967. RU 2094569 C1, 27.10.1997. SU 899787 A1, 23.01.1982.

(54) Рабочий орган каналоочистительной машины

(57) Реферат:

Рабочий орган каналоочистительной машины относится к области мелиоративной техники, для очистки внутрихозяйственных оросительных каналов от наносов. Технический результат заявляемого технического решения - повышение производительности устройства, исключения холостого хода каналоочистительной машины при движении в обратном направлении. Рабочий орган каналоочистительной машины, содержащий расположенные роторы, параллельно друг другу, образуя пару со стойками и установленные с возможностью перемещения посредством силовых гидроцилиндров, корпуса которых закреплены на каналоочистительной машине, а их штоки шарнирно соединены со стойками роторов, дополнительно снабжен второй парой роторов, установленных соосно на валах первой пары роторов с рабочей поверхностью, направленной в обратную сторону. В процессе очистки каналов рабочий орган опирается на дополнительно установленные опорные катки, снижая нагрузку на навесное оборудование. 1 з.п. ф-лы, 2 ил.



Фиг. 1

Полезная модель относится к области мелиоративной техники для очистки внутрихозяйственных оросительных каналов от наносов.

Известна каналоочистительная машина, включающая раму, гусеничные тележки, рабочее оборудование с ротором, транспортер, привод ротора, метатель и поворотное устройство (а.с. №291005).

Недостатком является высокая металлоемкость, сложность и стоимость конструкции. Наиболее близким к предлагаемому устройству для очистки внутрихозяйственных оросительных каналов является рабочий орган каналоочистительной машины, включающий рукоять, раздаточный редуктор, стойки, основной и дополнительный роторы, цепи для привода роторов, силовые цилиндры, скребковые цепи, гидромоторы, кронштейны и тяги для регулирования скребковых цепей на разную высоту (а.с. СССР №251479).

Недостатком данного устройства является низкая производительность, так как наличие холостого хода, в процессе очистки внутрихозяйственных оросительных каналов при слое наносов до 0,5 м, за один проход машины, удалить его невозможно.

Из анализа известных аналогичных технических решений выявлено, что технической проблемой в данной области является необходимость расширения арсенала средств для интенсификации очистки внутрихозяйственных оросительных каналов от наносов.

Технический результат заявляемого технического решения заключается в повышении производительности устройства, за счет исключения холостого хода каналоочистительной машины при движении в обратном направлении.

Для решения технической проблемы и достижения заявленного технического результата рабочий орган каналоочистительной машины, содержащий роторы, расположенные параллельно друг другу, образуя пару со стойками и установленные с возможностью перемещения посредством силовых гидроцилиндров, корпуса которых закреплены на каналоочистительной машине, а их штоки шарнирно соединены со стойками роторов, дополнительно снабжен второй парой роторов, установленных соосно на валах первой пары роторов с рабочей поверхностью, направленной в обратную сторону. В процессе очистки каналов рабочий орган опирается на дополнительно установленные опорные катки, снижая нагрузку на навесное оборудование.

Техническое решение проиллюстрировано на чертежах. На фиг. 1 представлен общий вид устройства, вид сверху; на фиг. 2 - устройство (вид A), вид с боку.

Устройство для очистки внутрихозяйственных оросительных каналов от наносов состоит из: рукояти базовой машины 1 с закрепленным на ней раздаточным редуктором 2 и стойками 3 и 4 (фиг 1).

На стойках 3 и 4 установлены два передних ротора 5 и 6, и два задних ротора 7 и 8, силовые гидроцилиндры 9 и 10 и опорные катки 11 и 12.

Через раздаточный редуктор 2 мощность передается на передние роторы 5 и 6 и задние роторы 7 и 8.

Гидроцилиндрами 9 и 10 роторы передние 5 и 6, и задние 7 и 8 устанавливаются по ширине дна очищаемого канала.

Рабочий орган опирается в процессе очистки каналов на опорные катки 11 и 12 (фиг. 2).

Работает устройство для очистки внутрихозяйственных оросительных каналов от наносов следующим образом.

Гидроцилиндрами 9 и 10 роторы передние 5 и 6, и задние 7 и 8 устанавливаются на ширину дна очищаемого канала, после этого включается привод рабочего органа через

RU 208 074 U1

раздаточный редуктор 2 и при поступательном движении базовой машины с рабочей скоростью V_{Π} вдоль очищаемого канала он заглубляется в наносы на требуемую величину (фиг. 1).

При дальнейшем поступательном движении базовой машины вперед наносы выбрасываются на берму канала (на фигуре показано стрелками \mathbf{B}) передними роторами $\mathbf{5}$ и $\mathbf{6}$, и дойдя до конца очищаемого канала, машина без разворота движется реверсивным (задним) ходом в обратном направлении. Перемещаясь в обратном направлении со скоростью \mathbf{V}_3 наносы выбрасываются на берму канала (на чертеже показано стрелками \mathbf{B}) задними роторами $\mathbf{7}$ и $\mathbf{8}$. Затем цикл очистки канала от наносов повторяется.

Минимально возможная ширина по дну ограничивается захватом пары роторов. При диаметре роторов равном 0,8 м рабочим органом за один проход могут быть очищены каналы шириной по дну от 0,4 до 0,9 м, с толщиной слоя заиления в пределах 0,25-0,5 м.

По сравнению с прототипом предлагаемое техническое решение позволит повысить производительность и надежность технологического процесса очистки дна каналов от наносов, за счет исключения холостого хода базовой машины.

(57) Формула полезной модели

- 1. Рабочий орган каналоочистительной машины, содержащий роторы, расположенные параллельно друг другу со стойками, образуя пару, которые установлены с возможностью перемещения посредством силовых гидроцилиндров, корпуса которых закреплены на каналоочистительной машине, а штоки шарнирно соединены со стойками роторов, отличающийся тем, что рабочий орган дополнительно снабжен второй парой роторов, установленных соосно на валах первой пары роторов с рабочей поверхностью, направленной в обратную сторону.
 - 2. Рабочий орган по п. 1, отличающийся тем, что дополнительно снабжен опорными катками.

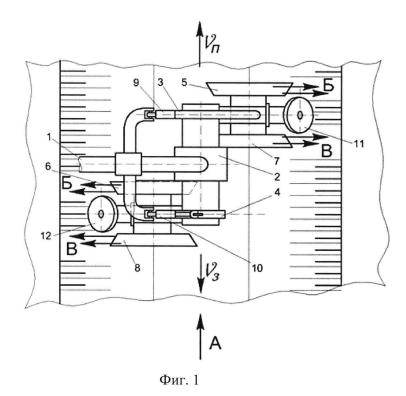
30

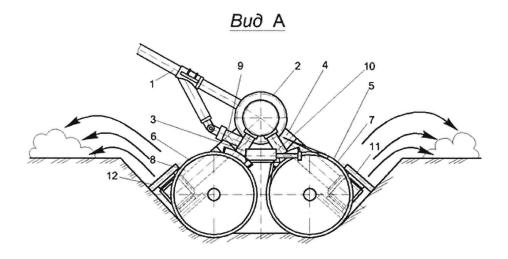
15

35

40

1





Фиг. 2